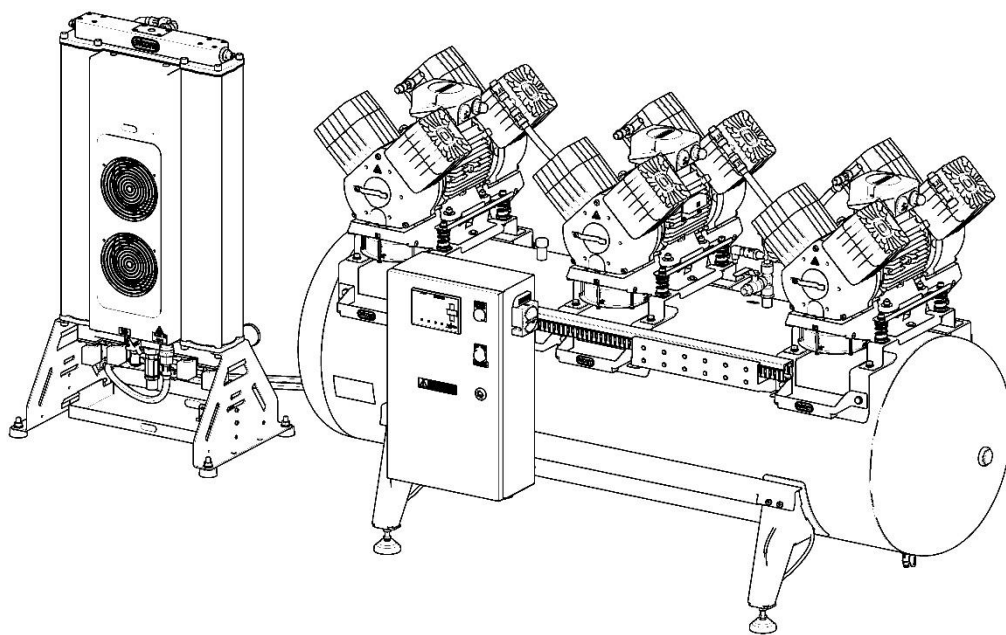




DK50 3X4VR/M

SK NÁVOD NA POUŽITIE



KOMPRESOR

DK50 3x4VR/M



EKOM spol. s r. o.
Priemyselná 5031/18
SK-921 01 Piešťany
Slovak Republic
tel.: +421 33 7967255
fax: +421 33 7967223

www.ekom.sk
email: ekom@ekom.sk

DÁTUM POSLEDNEJ REVÍZIE

11/2025

NP-DK50 3x4VR_M-AD-A-
SK-9_11-2025
112000554-0006

OBSAH

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE.....	5
1. ZHODA S POŽIADAVKAMI SMERNÍC EURÓPSKEJ ÚNIE.....	5
2. POUŽITÉ SYMBOLY.....	5
3. POUŽITIE ZARIADENIA	6
4. ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY.....	7
5. SKLADOVACIE A PREPRAVNÉ PODMIENKY.....	8
POPIS VÝROBKU.....	9
6. VARIANTY	9
7. DOPLNKOVÉ VYBAVENIE	9
8. FUNKCIA VÝROBKU	10
TECHNICKÉ ÚDAJE	15
INŠTALÁCIA.....	22
9. INŠTALAČNÉ PODMIENKY.....	22
10. ZOSTAVENIE KOMPRESORA	23
11. PNEUMATICKÉ PRIPOJENIE	26
12. ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE	29
13. PRVÉ UVEDENIE DO PREVÁDZKY.....	32
14. PNEUMATICKÁ SCHÉMA	33
OBSLUHA.....	35
15. ZAPNUTIE KOMPRESORA	36
16. PREVÁDZKOVÉ REŽIMY AD SUŠIČA:	37
17. VYPNUTIE KOMPRESORA	42
ÚDRŽBA VÝROBKU	44
18. ÚDRŽBA VÝROBKU	44
19. Odstavenie	59
20. LIKVIDÁCIA PRÍSTROJA.....	59
VYHLÁDÁVANIE PORÚCH A ICH ODSTRÁNENIE.....	60
21. INFORMÁCIE O OPRAVÁRENSKEJ SLUŽBE	62

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Návod na použitie si pred použitím výrobku starostlivo prečítajte a uschovajte. Návod na použitie slúži na správne používanie - inštaláciu, obsluhu a údržbu výrobku.

Návod na použitie zodpovedá pri tlači vyhotoveniu výrobku a stavu podľa príslušných bezpečnostno-technických noriem. Výrobca si vyhradzuje všetky práva

na ochranu pre uvedené zapojenia, postupy a názvy.

Slovenská verzia predstavuje originál návodu na použitie. Preklad návodu na použitie je vykonaný v súlade s najlepšimi znalosťami. V prípade nejasností platí slovenská verzia textu.

1. ZHODA S POŽIADAVKAMI SMERNÍC EURÓPSKEJ ÚNIE

Tento výrobok je v zhode s požiadavkami smerníc Európskej únie 2006/42/EC, 2014/29/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU a je bezpečný pri použití v súlade so zamýšľaným použitím a dodržaní všetkých

bezpečnostných pokynov.

Návod na použitie je vypracovaný v súlade s požiadavkami smernice 2006/42/EC.

2. POUŽITÉ SYMBOLY

V návode na použitie, na výrobku a balení sa používajú nasledujúce značky a symboly:



Všeobecná výstraha



Výstraha - nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom



Výstraha - kompresor je ovládaný automaticky



Výstraha - horúci povrch



Všeobecné upozornenie



Dodržiavaj návod na použitie



CE – označenie



Sériové číslo



Artiklové číslo



Pripojenie ochranného vodiča



Svorka pre ekvipotenciálne pospojovanie



Poistka



Vstup tlakového vzduchu – sušič



Výstup tlakového vzduchu – sušič



Vstup ovládacieho vodiča



Manipulačná značka na obale – krehké



Manipulačná značka na obale – týmto smerom nahor



Manipulačná značka na obale – chrániť pred dažďom



Manipulačná značka na obale – teplotné medze



Manipulačná značka na obale – obmedzené stohovanie



Značka na obale – recyklovateľný materiál



Výrobca

3. POUŽITIE ZARIADENIA

3.1. Zamýšľané použitie

Kompresor slúži ako zdroj čistého bezolejového stlačeného vzduchu pre použitie v priemysle a laboratóriách, kde stlačený vzduch vyhovuje svojimi parametrami a vlastnosťami.

Kompresor je určený výhradne na stláčanie vzduchu bez obsahu výbušných alebo chemicky nestabilných látok.

Kompresor je určený na prevádzku v čistých a suchých priestoroch.

3.2. Nesprávne použitie



Nebezpečenstvo kontaminácie.

Vzduch z kompresora nie je bez ďalšej úpravy vhodný na dýchanie a priamy kontakt s potravinami.



Nebezpečenstvo výbuchu.

Výrobok nie je určený na prevádzku v priestoroch, v ktorých hrozí nebezpečenstvo výbuchu.

Kompresor nesmie byť použitý na stláčanie agresívnych plynov.

Kompresor nesmie byť prevádzkovaný v priestoroch s výskytom horľavých pár.

Kompresor nesmie byť prevádzkovaný v iných podmienkach, ako je uvedené v Technických údajoch.

Akékoľvek použitie výrobku nad rámec zamýšľaného použitia sa považuje za nesprávne použitie. Výrobca nenesie zodpovednosť za akékoľvek škody alebo zranenia v dôsledku nesprávneho použitia alebo nerešpektovania pokynov uvedených v tomto návode na použitie. Riziko znáša výlučne prevádzkovateľ / používateľ.

4. ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Výrobok je navrhnutý a vyrobený tak, aby boli minimalizované akékoľvek riziká spojené s jeho použitím a výrobok bol bezpečný pre používateľa aj pre okolie pri používaní podľa zamýšľaného použitia a dodržaní nasledujúcich pokynov.

4.1. Požadovaná kvalifikácia personálu

- Každý používateľ musí byť zaškolený výrobcom alebo organizáciou poverenou výrobcom, prípadne oboznámený s obsluhou zariadenia iným zaškoleným používateľom.
- Inštaláciu, nové nastavenia, zmeny, rozšírenia a opravy výrobku smie vykonávať len výrobca alebo organizácia poverená výrobcom (ďalej kvalifikovaný odborník).
 - V opačnom prípade výrobca nenesie zodpovednosť za bezpečnosť, spoľahlivosť a správnu funkciu výrobku.

4.2. Všeobecné pokyny

- Pri prevádzke výrobku je potrebné rešpektovať zákony a regionálne predpisy platné v mieste používania. Za dodržiavanie predpisov je zodpovedný prevádzkovateľ a používateľ.
- Pred každým použitím výrobku je potrebné, aby sa používateľ presvedčil o jeho riadnej funkcii a bezpečnom stave. Pred zabudovaním kompresora do iných zariadení musí dodávateľ posúdiť, či dodávaný vzduch a konštrukcia zariadenia vyhovuje požiadavkám daného účelu použitia. Rešpektujte s týmto zreteľom technické údaje výrobku. Hodnotenie zhody má pri zabudovaní vykonávať výrobca - dodávateľ konečného výrobku.

4.3. Ochrana pred nebezpečným napätím a tlakom

- Zariadenie môže byť pripojené iba na správne namontovanú zásuvku s ochranným pripojením.
- Pred pripojením výrobku sa musí skontrolovať, či sú sieťové napätie a sieťový kmitočet uvedené na výrobku v súlade s hodnotami napájacej siete.
- Pred uvedením výrobku do prevádzky treba skontrolovať prípadné poškodenia pripájaných pneumatických a elektrických rozvodov. Poškodené pneumatické a elektrické vedenia sa musia ihneď vymeniť.
- Pri nebezpečných situáciách alebo technických poruchách je potrebné výrobok ihneď odpojiť zo siete (vytiahnuť sieťovú vidlicu).
- Poistný ventil sa nesmie prestavovať a používať na odtlakovanie vzdušníka.
- Pretlakový ventil sa nesmie prestavovať a používať na odtlakovanie zariadenia.

4.4. Originálne náhradné diely a príslušenstvo

- Bezpečnosť obsluhujúceho personálu a bezporuchová prevádzka výrobku sú zaručené len pri používaní originálnych častí výrobku. Používať sa smie len príslušenstvo a náhradné diely uvedené v technickej dokumentácii alebo vyslovene povolené výrobcom.
- Na škody, ktoré vznikli používaním iného príslušenstva a náhradných dielov ako predpisuje alebo odporúča výrobca, sa záruka nevzťahuje a výrobca za ne nenesie zodpovednosť.

5. SKLADOVACIE A PREPRAVNÉ PODMIENKY

Kompresor sa od výrobcu zasiela v prepravnom obale. Tým je výrobok zabezpečený pred poškodením pri preprave.



Nebezpečenstvo poškodenia pneumatických častí.

Kompresor sa smie prepravovať len bez tlaku. Pred prepravou nevyhnutne vypustiť tlak vzduchu z tlakovej nádrže, tlakových hadíc a z komôr sušiča. Vypustiť kondenzát zo vzdušníka a odlučovač kondenzátu na sušiči.



Originálny obal uschovať pre prípadné vrátenie zariadenia
Pri preprave používať podľa možnosti vždy originálny obal kompresora pre optimálnu ochranu výrobku. Ak bude počas záručnej lehoty potrebné výrobok vrátiť, výrobca neručí za škody spôsobené nesprávnym zabalením výrobku.

5.1. Podmienky okolia

Výrobky je možné skladovať v priestoroch a dopravných prostriedkoch bez stôp prchavých chemických látok pri nasledujúcich klimatických podmienkach:

Teplota

–25°C až +55°C, do 24h až +70°C

Relatívna vlhkosť

max. 90% (bez kondenzácie)



Kompresor prepravovať nastojato, vždy zaistený prepravným fixovaním.



Počas prepravy a skladovania chrániť kompresor pred vysokou vlhkosťou, nečistotou a extrémnymi teplotami. Neskladovať v priestoroch spolu s prchavými chemickými látkami.



Ak nie je uschovanie originálneho obalu možné, zlikvidujte ho šetrne k životnému prostrediu. Prepravný kartón sa môže vyhodiť so starým papierom.



Zariadenie je zakázané skladovať a prepravovať mimo definovaných podmienok, pozri nižšie

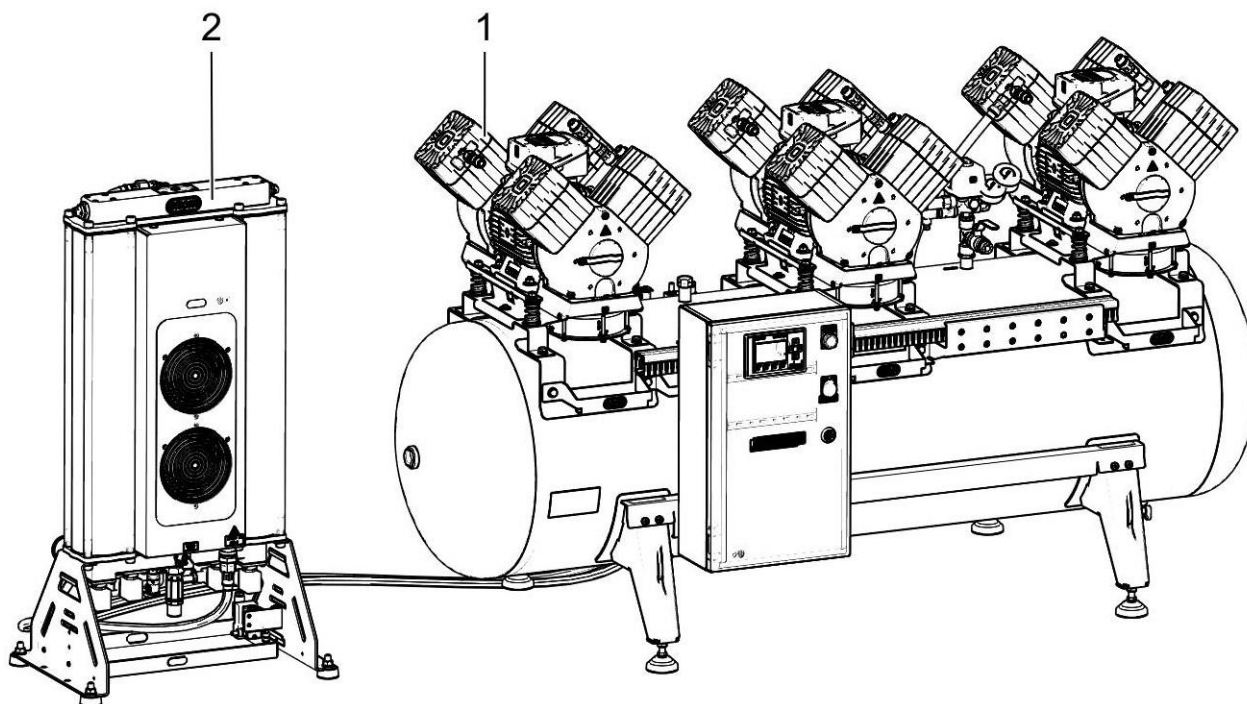
POPIS VÝROBKU**6. VARIANTY**

Kompresor sa vyrába podľa účelu v tomto variante:

DK50 3x4VR/M

Pozostáva z modulov:

- 1 Modul kompresora
- 2 modul adsorpčného sušiča vzduchu AD750E



DK50 3x4VR/M



Vzduch kompresora bez jeho ďalšej úpravy nie je vhodný pre pripojenie k prístrojom pre umelú ventiláciu pľúc.

7. DOPLNKOVÉ VYBAVENIE

Doplňkové vybavenie nie je predmetom základnej dodávky, je potrebné objednať ho osobitne.

Sada filtrov výstupného stlačeného vzduchu

Kompresor môže byť vybavený sadou filtrov

podľa požiadavky. Filtračná sada môže byť doplnená o regulátor tlaku vzduchu.



V prípade požiadavky na iný stupeň filtrácie vzduchu je treba túto požiadavku dohodnúť s dodávateľom a špecifikovať v objednávke.

Typ	Použitie	Stupeň filtrácie / μ m/	Funkcia obtoku*	Artiklové číslo
FS 40F	DK50 3x4VR	1	nie	604014119-000
FS 40M		1+0,1		604014119-004
FS 40S		1+0,01		604014119-024
FS 40AH		1+AC+HC(0,01)		604014119-005

*) Uvedené FS neobsahujú obtok filtrov, ktorý zabezpečí kontinuálny tok vzduchu pri výmene filtračnej vložky. Takúto sadu je potrebné objednať samostatne.

regulátora tlaku výstupného stlačeného vzduchu podľa požiadavky. Regulátor je potrebné si vybrať podľa použitia k filtračnej sade, alebo samostatne. Regulátor zabezpečí konštantný tlak na výstupe z kompresora.

Sada regulátora k filtračným sadám

Kompresor môže byť vybavený sadou

Typ	Použitie	Artiklové číslo
REGULÁTOR REG 16	DK50 3x4VR ^{a)}	447000001-057
REGULÁTOR KOMPLET	DK50 3x4VR ^{b)}	604014125-000

^{a)} samostatná sada regulátora

^{b)} sada regulátora určená k filtračnej sade

Držiaky k filtračným sadám



Ku každej sade je potrebné doobjednať vhodný držiak.

Typ	Použitie	Artiklové číslo
Držiak na kompresor	DK50 3x4VR	603014136-000
Držiak na stenu		603014120-000

8. FUNKCIA VÝROBKU

8.1. Kompresor s adsorpčným sušičom

Agregáty kompresora (1) nasávajú atmosférický vzduch cez vstupné filtre (8) a stlačený ho dodáva cez spätné ventily (3) do spoločného zberného potrubia, odkiaľ je vedený prepojovacou hadicou do externého adsorpčného sušiča (9). Po vstupe do modulu sušiča sa vzduch najprv ochladí v stavanom chladiči (14) a ďalej cez odlučovač kondenzátu (40) vstupuje do aktívnej komory (16) s adsorbentom, kde je vzduch vysušený. Časť vzduchu sa smeruje do druhej, regenerovanej komory, kde tento vzduch

odoberá vlhkosť z adsorbentu a cez tlmič hluku (38) je uvoľňovaný do okolia. Činnosť komôr sa cyklicky prepína. Vysušený a filtrovaný vzduch prechádza cez spätný ventil (31) do vzdušníka (2), kde je pripravený na ďalšie použitie.

Pri opakovanom otvorení pretlakového ventilu (37) je nutná kontrola správnej funkcie sušiča a spätného ventilu vzdušníka (31).

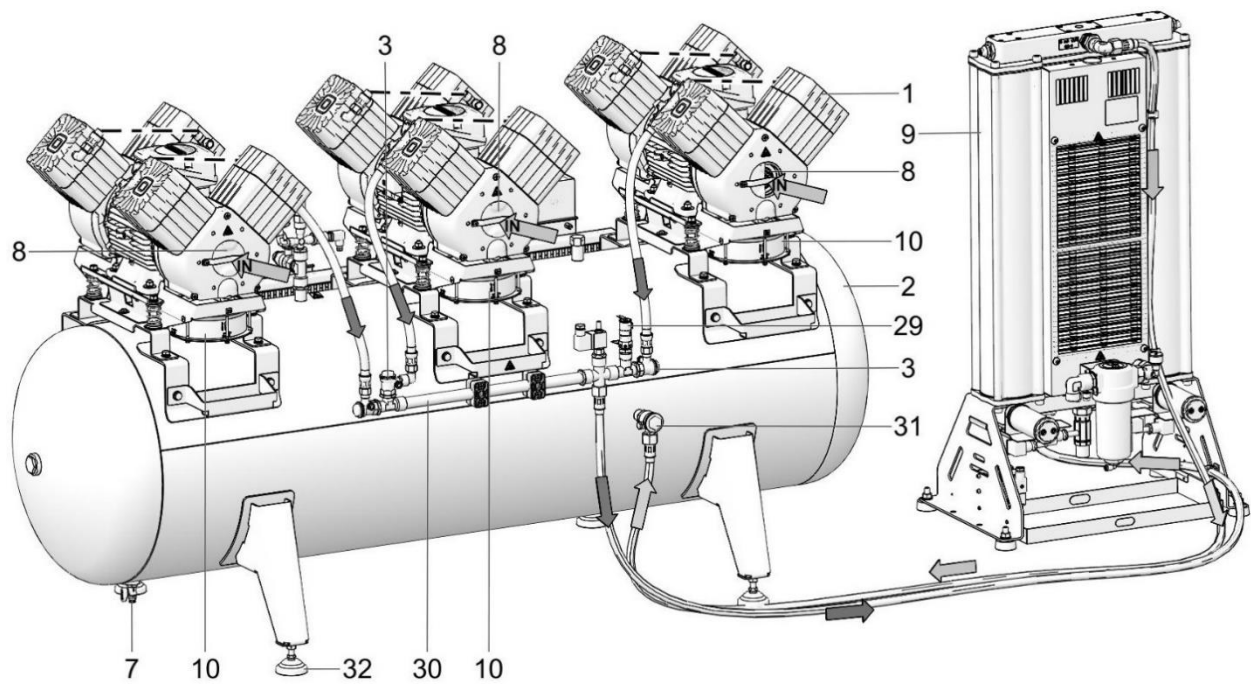
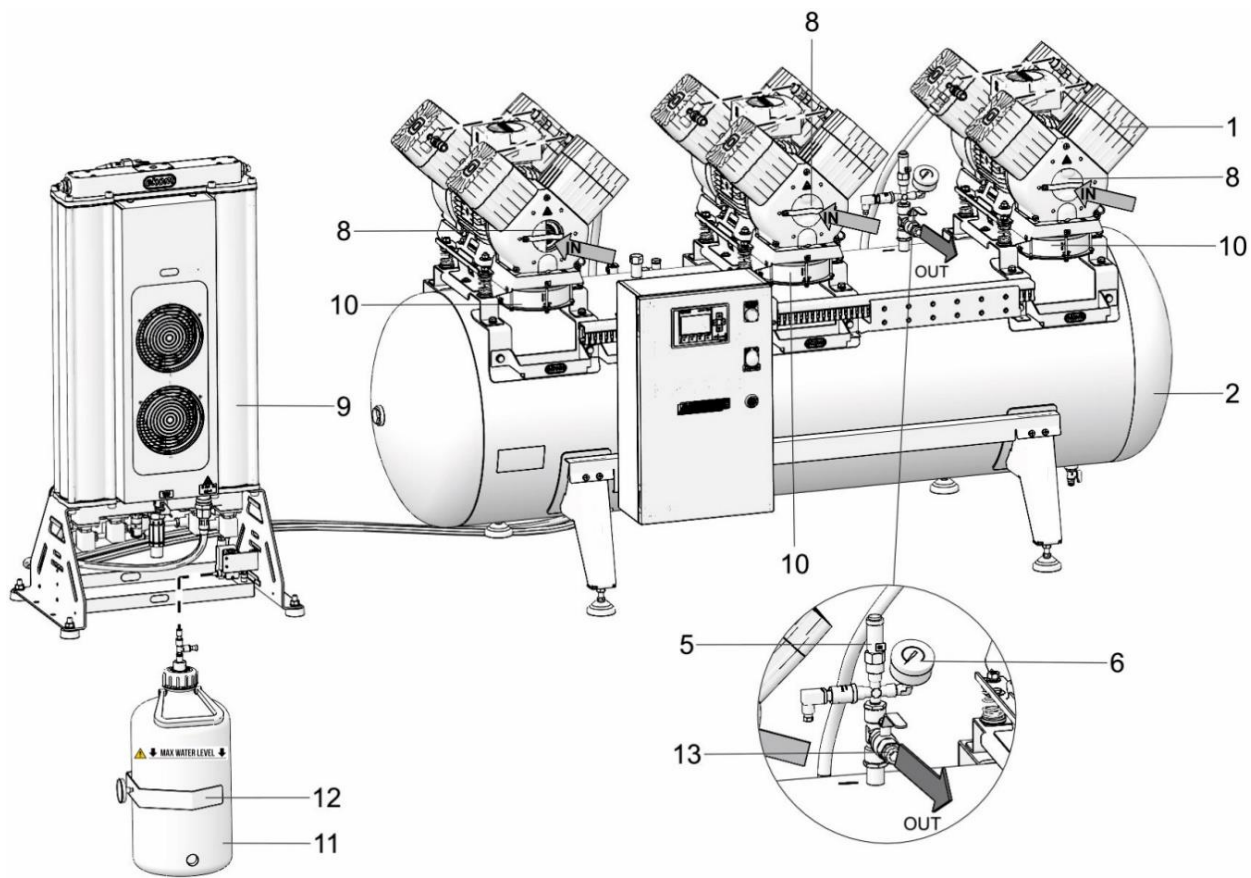


Je zakázané samovoľne prestavovať otvárací tlak pretlakového ventilu či inak upravovať pretlakový ventil.

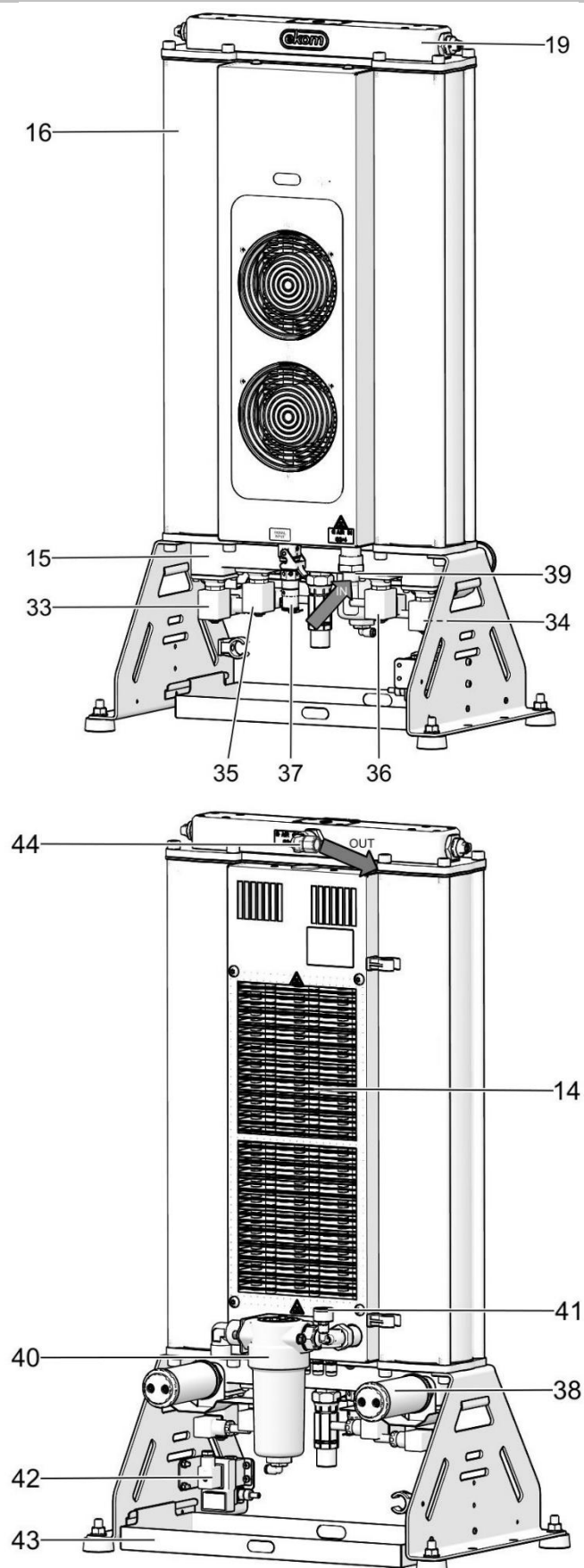
Popis k obrázkom 1 – 3

1	Agregát kompresora	23	Istič
2	Vzdušník	24	Stykač
3	Spätný ventil	25	Motorový istič
4	-	26	Zdroj
5	Poistný ventil	27	Logo DM8
6	Tlakomer	28	Text displej Logo
7	Vypúšťací ventil	29	Pretlakový ventil
8	Vstupný filter	30	Spoločný výtlak z agregátov
9	Adsorpčný sušič	31	Spätný ventil vzdušníka
10	Ventilátor kompresora	32	Nastaviteľná noha
11	Nádoba na zber kondenzátu	33	Regeneračný solenoidný ventil
12	Magnetický držiak	34	Regeneračný solenoidný ventil
13	Výstup vzduchu	35	Vstupný solenoidný ventil
14	Chladiaci modul	36	Vstupný solenoidný ventil
15	Vstupný ventilový modul	37	Pretlakový ventil
16	Komora sušiča	38	Imič hluku
17	Hlavný vypínač	39	Vstup stlačeného vzduchu
18	-	40	Odlučovač kondenzátu
19	Výstupný modul	41	Tlakomer
20	Konektor	42	Automatický odvod kondenzátu
21	Signálka červená	43	Miska sušiča
22	Logo CPU	44	Výstup vzduchu

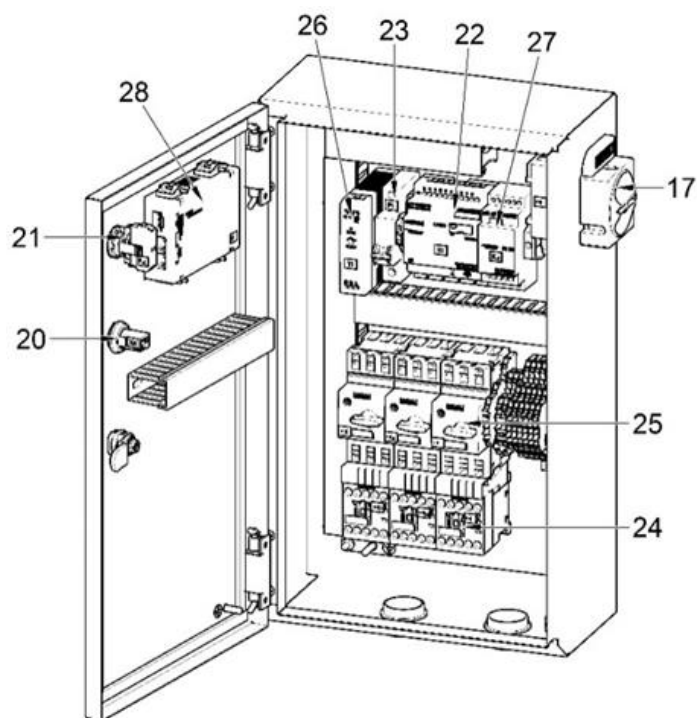
Obr. 1: DK50 3x4VR/M - Kompresor s adsorpčním sušičem vzduchu



Obr. 2: Adsorpčný sušič



Obr. 3: Rozvodná skriňa / rozvádzač



TECHNICKÉ ÚDAJE

Kompresory sú konštruované pre prevádzku v suchých, vetraných a bezprašných vnútorných priestoroch pri nasledujúcich klimatických podmienkach:

Teplota +5°C až +40°C

Relatívna vlhkosť max. 70%

Pracovný tlak 6 – 8 bar		DK50 3x4VR/M
Menovité napätie, Frekvencia ^{a)}	V, Hz	3x400, 50
Výkonnosť pri pretlaku 6 bar (FAD) pri -20°C	l/min	680
Pracovný tlak ^{b)}	bar	6,0 – 8,0
Menovitý prúd	A	15,9
Hlavné istenie	A	16
Hlavný elektrický prívod	mm ²	5C x 1.5
Krytie		IP10
Výkon motora	kW	3x2.2
Objem vzdušníka	l	290
Povolený prevádzkový tlak poistného ventilu	bar	10,0
Hladina hluku pri pretlaku 5 bar (L _{pA})	dB	≤80
Režim prevádzky	%	S1-100
Stupeň sušenia - PDP pri 7 bar ^{d)}	°C	≤ -20
Čas naplnenia vzdušníka z 0 do 7 bar	s	≤190
Požadovaná výmena chladiaceho vzduchu v miestnosti	m ³ /hod.	1850
Rozmery celkom (netto) š x h x v	mm	2520x800x1025
Rozmery kompresora (netto) š x h x v	mm	1780x800x1025
Rozmery sušiča AD750E š x h x v	mm	530x350x965
Hmotnosť netto ^{c)}	kg	327 ^{c)}
Hmotnosť kompresora netto ^{c)}	kg	283 ^{c)}
Hmotnosť sušiča netto ^{c)}	kg	44 ^{c)}

^{a)} Prevedenie kompresora uviesť pri objednávaní

^{b)} Iný rozsah tlaku konzultovať s dodávateľom

^{c)} Hodnota hmotnosti je informatívny údaj, platí len pre výrobok bez doplnkového vybavenia

^{d)} Platí pri teplote okolia <30°C, PDP – pressure dew point – tlakový rosný bod

Pracovný tlak 6 – 8 bar		DK50 3x4VR/M
Menovité napätie, Frekvencia ^{a)}	V, Hz	3x400, 50
Výkonnosť pri pretlaku 6 bar (FAD) pri -40°C	l/min	650
Pracovný tlak ^{b)}	bar	6,0 – 8,0
Menovitý prúd	A	15,9
Hlavné istenie	A	16
Hlavný elektrický prívod	mm ²	5C x 1.5
Krytie		IP10
Výkon motora	kW	3x2.2
Objem vzdušníka	l	290
Povolený prevádzkový tlak poistného ventilu	bar	10,0
Hladina hluku pri pretlaku 5 bar (L _{pA})	dB	≤80
Režim prevádzky	%	S1-100
Stupeň sušenia - PDP pri 7 bar ^{d)}	°C	≤ -40
Čas naplnenia vzdušníka z 0 do 7 bar	s	≤200
Požadovaná výmena chladiaceho vzduchu v miestnosti	m ³ /hod.	1850
Rozmery celkom (netto) š x h x v	mm	2520x800x1025
Rozmery kompresora (netto) š x h x v	mm	1780x800x1025
Rozmery sušiča AD750E š x h x v	mm	530x350x965
Hmotnosť netto ^{c)}	kg	327 ^{c)}
Hmotnosť kompresora netto ^{c)}	kg	283 ^{c)}
Hmotnosť sušiča netto ^{c)}	kg	44 ^{c)}

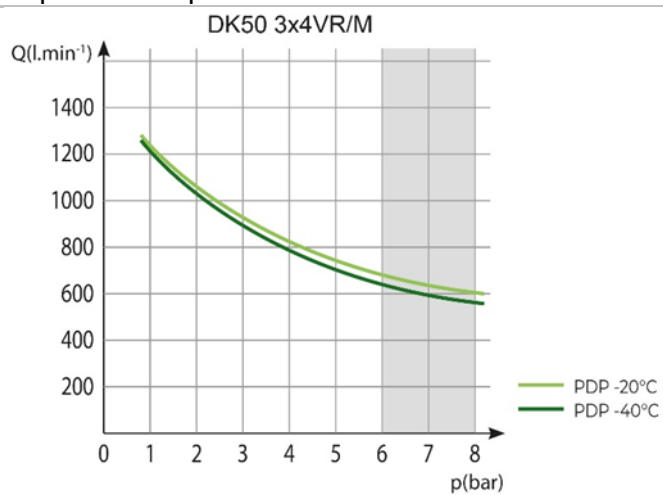
^{a)} Prevedenie kompresora uviesť pri objednávaní

^{b)} Iný rozsah tlaku konzultovať s dodávateľom

^{c)} Hodnota hmotnosti je informatívny údaj, platí len pre výrobok bez doplnkového vybavenia

^{d)} Platí pri teplote okolia <30°C, PDP – pressure dew point – tlakový rosný bod

Závislosť výkonnosti kompresora od pracovného tlaku



Pracovný tlak 8 – 10 bar		DK50 3x4VR/M
Menovité napätie, Frekvencia ^{a)}	V, Hz	3x400, 50
Výkonnosť pri pretlaku 8 bar (FAD) pri -20°C	l/min	
Pracovný tlak ^{b)}	bar	8,0 – 10,0
Menovitý prúd	A	16
Hlavné istenie	A	16
Hlavný elektrický prívod	mm ²	5C x 1.5
Krytie		IP10
Výkon motora	kW	3x2.2
Objem vzdušníka	l	290
Povolený prevádzkový tlak poistného ventilu	bar	12,0
Hladina hluku pri pretlaku 5 bar (L _{pA})	dB	≤80
Režim prevádzky	%	S1-100
Stupeň sušenia - PDP pri 7 bar ^{d)}	°C	≤ -20
Čas naplnenia vzdušníka z 0 do 7 bar	s	≤ 240
Požadovaná výmena chladiaceho vzduchu v miestnosti	m ³ /hod.	1850
Rozmery celkom (netto) š x h x v	mm	2520x800x1025
Rozmery kompresora (netto) š x h x v	mm	1780x800x1025
Rozmery sušiča AD750E š x h x v	mm	530x350x965
Hmotnosť netto ^{c)}	kg	327
Hmotnosť kompresora netto ^{c)}	kg	283
Hmotnosť sušiča netto ^{c)}	kg	44

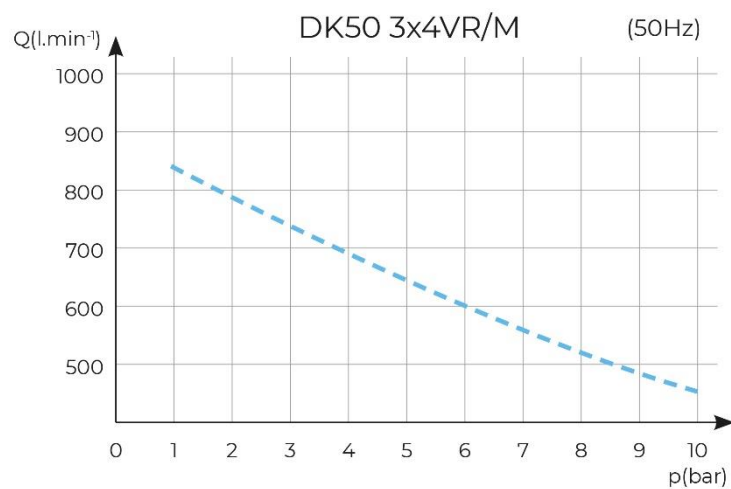
^{a)} Prevedenie kompresora uviesť pri objednávaní

^{b)} Iný rozsah tlaku konzultovať s dodávateľom

^{c)} Hodnota hmotnosti je informatívny údaj, platí len pre výrobok bez doplnkového vybavenia

^{d)} Platí pri teplote okolia <30°C, PDP – pressure dew point – tlakový rosný bod

Závislosť výkonnosti kompresora od pracovného tlaku



Pracovný tlak 8 – 10 bar	DK50 3x4VR/M	
Menovité napätie, Frekvencia ^{a)}	V, Hz	3x400, 50
Výkonnosť pri pretlaku 6 bar (FAD) pri -40°C	l/min	500
Pracovný tlak ^{b)}	bar	8,0 – 10,0
Menovitý prúd	A	16
Hlavné istenie	A	16
Hlavný elektrický prívod	mm ²	5C x 1.5
Krytie		IP10
Výkon motora	kW	3x2.2
Objem vzdušníka	l	290
Povolený prevádzkový tlak poistného ventilu	bar	12,0
Hladina hluku pri pretlaku 5 bar (L _{pA})	dB	≤80
Režim prevádzky	%	S1-100
Stupeň sušenia - PDP pri 9 bar ^{d)}	°C	≤ -40
Čas naplnenia vzdušníka z 0 do 7 bar	s	≤ 250
Požadovaná výmena chladiaceho vzduchu v miestnosti	m ³ /hod.	1850
Rozmery celkom (netto) š x h x v	mm	2520x800x1025
Rozmery kompresora (netto) š x h x v	mm	1780x800x1025
Rozmery sušiča AD750E š x h x v	mm	530x350x965
Hmotnosť netto ^{c)}	kg	327
Hmotnosť kompresora netto ^{c)}	kg	283
Hmotnosť sušiča netto ^{c)}	kg	44

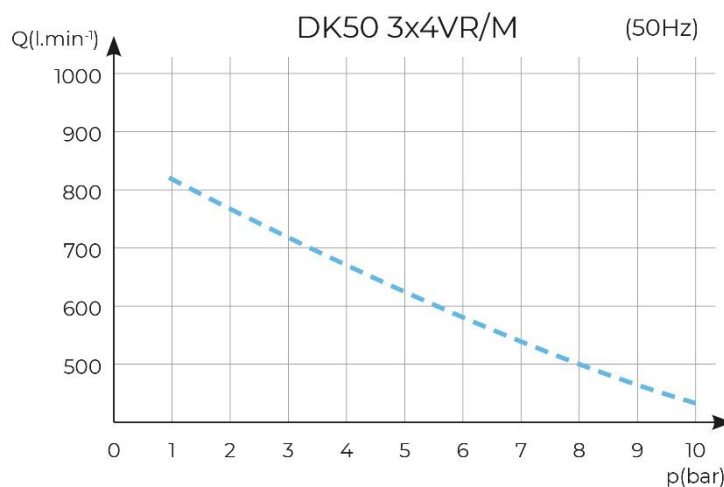
^{a)} Prevedenie kompresora uviesť pri objednávaní

^{b)} Iný rozsah tlaku konzultovať s dodávateľom

^{c)} Hodnota hmotnosti je informatívny údaj, platí len pre výrobok bez doplnkového vybavenia

^{d)} Platí pri teplote okolia <30°C, PDP – pressure dew point – tlakový rosný bod

Závislosť výkonnosti kompresora od pracovného tlaku



Korekcia FAD výkonnosti podľa nadmorskej výšky

Výkonnosť udávaná vo forme FAD („Free Air Delivery“) sa vzťahuje na podmienky:

Nadmorská výška	0 m.n.m.	Teplota	20°C
Atmosférický tlak	101325 Pa	Relatívna vlhkosť	0%

Pre prepočet FAD výkonnosti kompresora v závislosti od nadmorskej výšky je potrebné aplikovať korekčný faktor podľa nasledujúcej tabuľky:

Nadm. výška [m.n.m.]	0 -1500	1501 - 2500	2501 - 3500	3501 - 4500
Korekčný faktor FAD	1	0,8	0,71	0,60

INŠTALÁCIA

Nebezpečenstvo nesprávnej inštalácie.

Kompresor smie inštalovať a po prvýkrát uviesť do prevádzky len kvalifikovaný odborník. Jeho povinnosťou je zaškoliť obsluhujúci personál o používaní a údržbe zariadenia. Inštaláciu a zaškolenie obsluhy potvrdí zápisom v zázname o inštalácii zariadenia. (Pozri záručný list).

9. INŠTALAČNÉ PODMIENKY

- Kompresor sa smie inštalovať a prevádzkovať len v suchých, dobre vetraných a bezprašných priestoroch pri podmienkach uvedených v Technických údajoch.



Nebezpečenstvo poškodenia zariadenia.

Zariadenie nesmie byť prevádzkované vo vonkajšom prostredí, ani vo vlhkom alebo mokrom prostredí.



Nebezpečenstvo výbuchu.

Zariadenie je zakázané používať v priestoroch s prítomnosťou výbušných plynov, prachov alebo horľavých kvapalín.

- Kompresor sa musí inštalovať tak, aby bol ľahko prístupný pre obsluhu a údržbu a aby bol prístupný výrobný štítok.
- Kompresor musí stáť na rovnom, dostatočne stabilnom podklade (pozor na hmotnosť kompresora, pozri Technické údaje).
- Kompresor musí byť umiestnený zo strany obsluhy minimálne 70 cm od steny pre umožnenie prúdenia chladiaceho vzduchu, bezpečnej obsluhy a servisu.
- Približne 70% elektrickej energie spotrebovanej kompresorovými agregátmi sa zmení na teplo a preto v miestnosti, v ktorej sa nachádza kompresorová zostava musí byť riešená ventilácia, ktorá

zabezpečí požadovanú výmenu chladiaceho vzduchu (pozri kap. Technické údaje).

Požiadavky na prostredie:

Teplota	+5 až +40°C
Relatívna vlhkosť max.	70%
Absolútna vlhkosť max.	15g/m ³



Nebezpečenstvo popálenia alebo požiaru.

Pri činnosti kompresora sa časti agregátu, časti sušiča a tiež prepojovacia hadica medzi kompresorom a sušičom zohrejú na vysoké teploty nebezpečné pre dotyk obsluhy alebo materiálu.



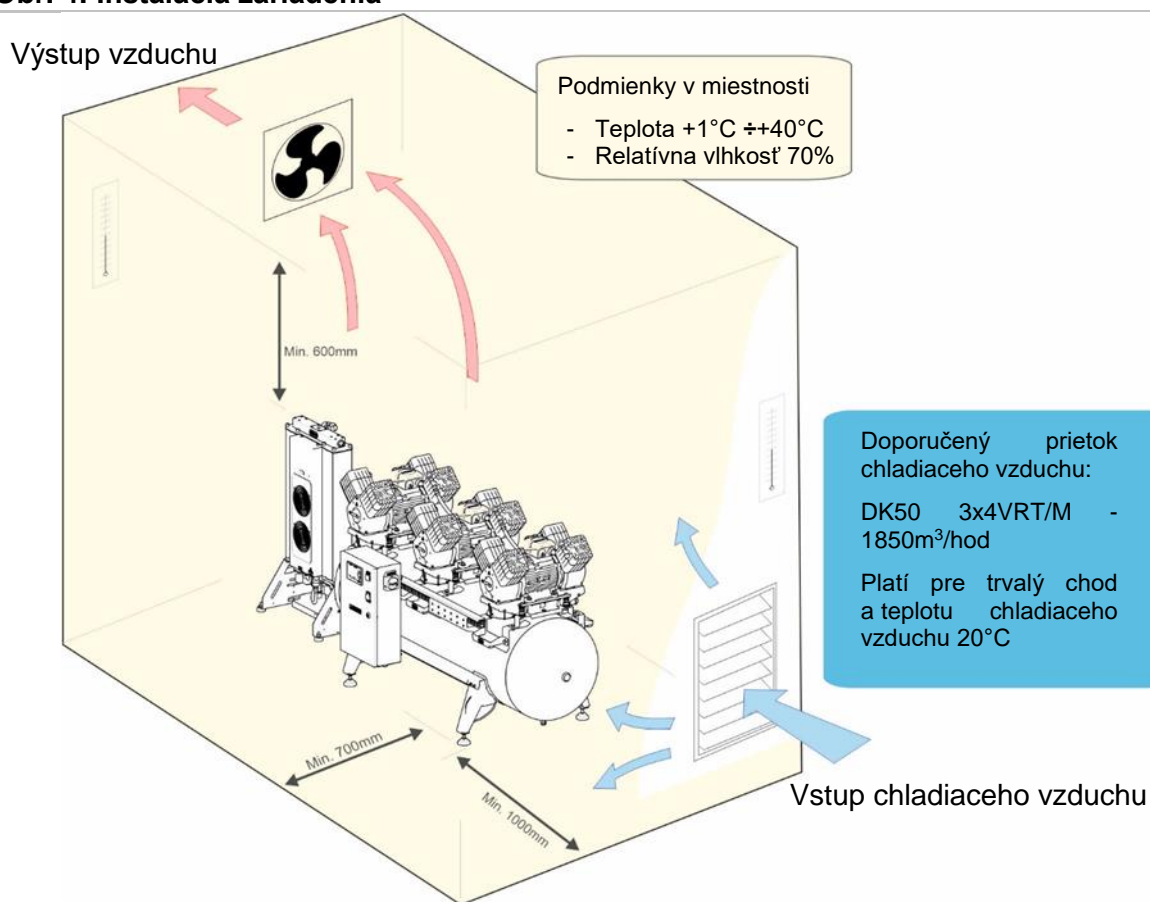
Nebezpečenstvo vysokej teploty

Je zakázané vytvárať prekážky pre prúdenie vzduchu pred a za chladičom sušiča. Môže dôjsť k nebezpečnému nárastu teploty vnútorných aj vonkajších častí sušiča.



Pri prvom uvedení do prevádzky môžete dočasne (na krátky čas) cítiť charakteristický pach nového výrobku. Tento pach je len krátkodobý a nebráni riadnemu používaniu výrobku. Po inštalácii zabezpečte vetranie miestnosti.

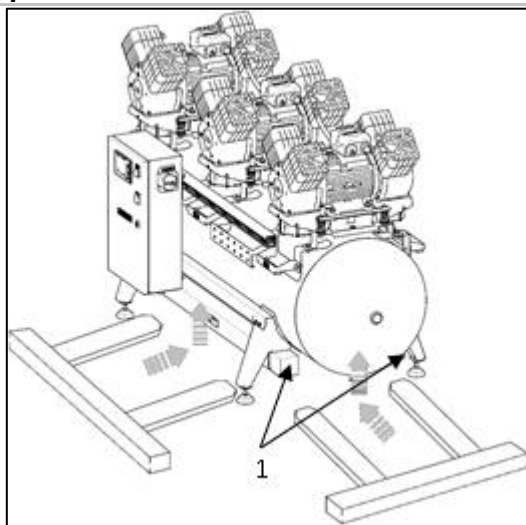
Obr. 4: Inštalácia zariadenia



10. ZOSTAVENIE KOMPRESORA

10.1. Manipulácia a odfixovanie

- Vybalit' kompresorovú zostavu (kompresor, modul sušiča) z obalov, uvoľniť transportné príchytky z palety. Uchytenia kompresora a modulu sušiča o palety.
- Prepravu a ustavenie výrobku zabezpečte pomocou vysokozdvížneho vozíka alebo zdvíhacieho zariadenia.
- Uložiť kompresor na miesto prevádzky (Obr. 5).
- Odstrániť prepravný hranol.
- Ustaviť a vyvážiť kompresorovú zostavu na mieste konečného uloženia.

Obr. 5: Manipulácia s kompresorom

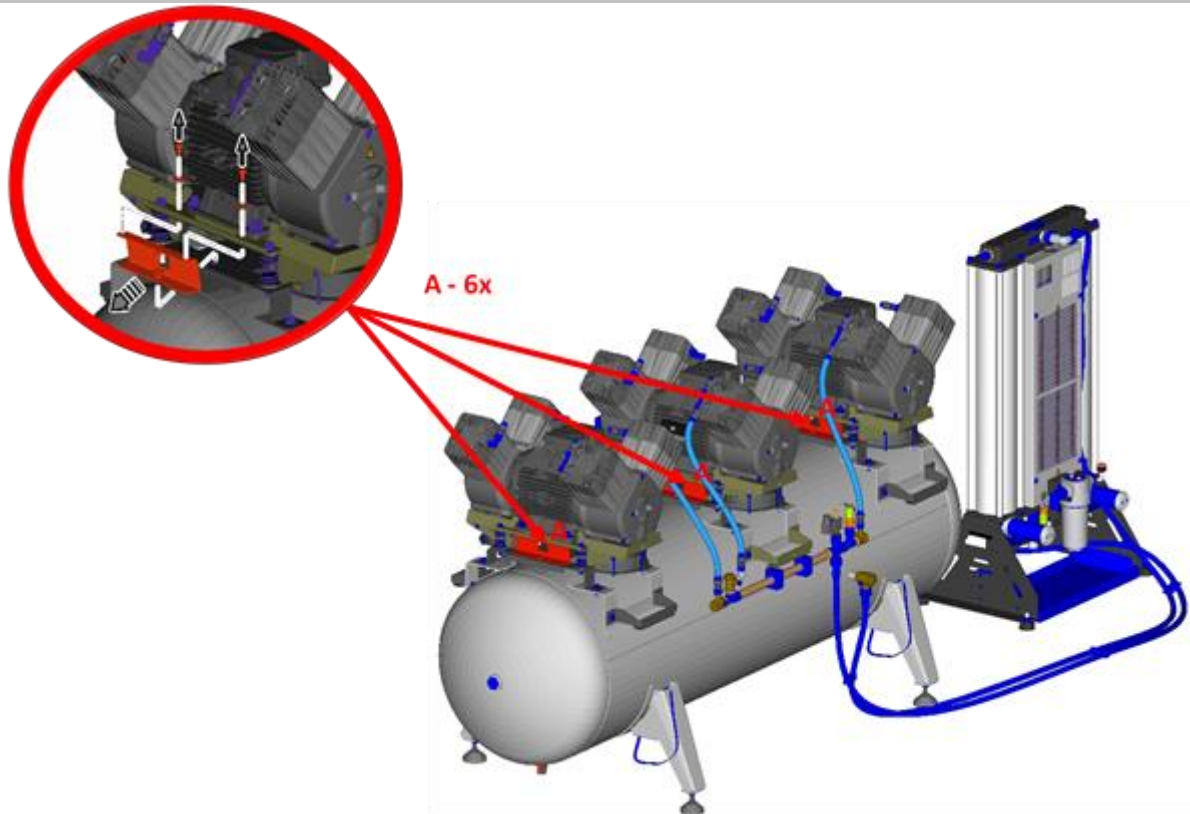
- Odstrániť transportné zaistenie agregátov – 6ks fixačný prvok (Obr. 6).



Pred prvým uvedením do prevádzky sa musia odstrániť všetky istiace prvky slúžiace na fixáciu zariadenia počas dopravy – inak hrozí poškodenie výrobku.

Fixačné prvky agregátov odstrániť až po zostavení a vyvážení kompresora na mieste konečného uloženia.

Obr. 6: Odfixovanie agregátov



Zostavenie AD sušiča

- Vybalíť sušič z obalu.
- Uložiť sušič na miesto prevádzky (Obr. 7).

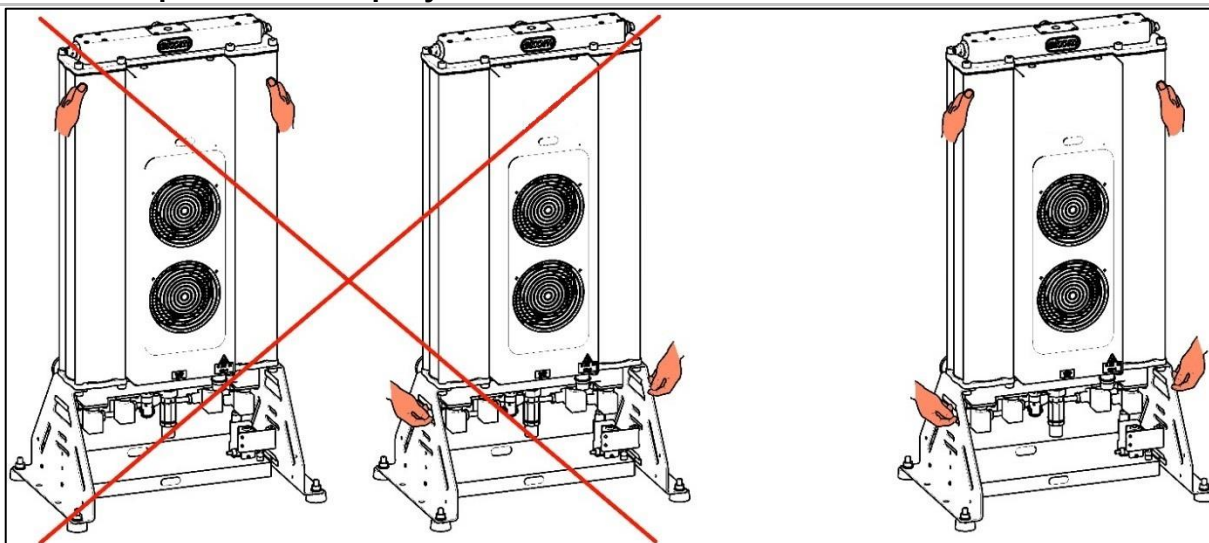
Manipulácia



Pri manipulácii so zariadením sú potrebné aspoň dve osoby.

Na výrobku sa v spodných konzolách nachádzajú integrované rukoväte. Počas manipulácie každá osoba uchytí zariadenie jednou rukou za rukoväť, druhou za komoru sušiča.

Obr. 7: Manipulácia s adsorpčným sušičom vzduchu



11. PNEUMATICKÉ PRIPOJENIE

11.1. Pripojenie sušiča ku kompresoru

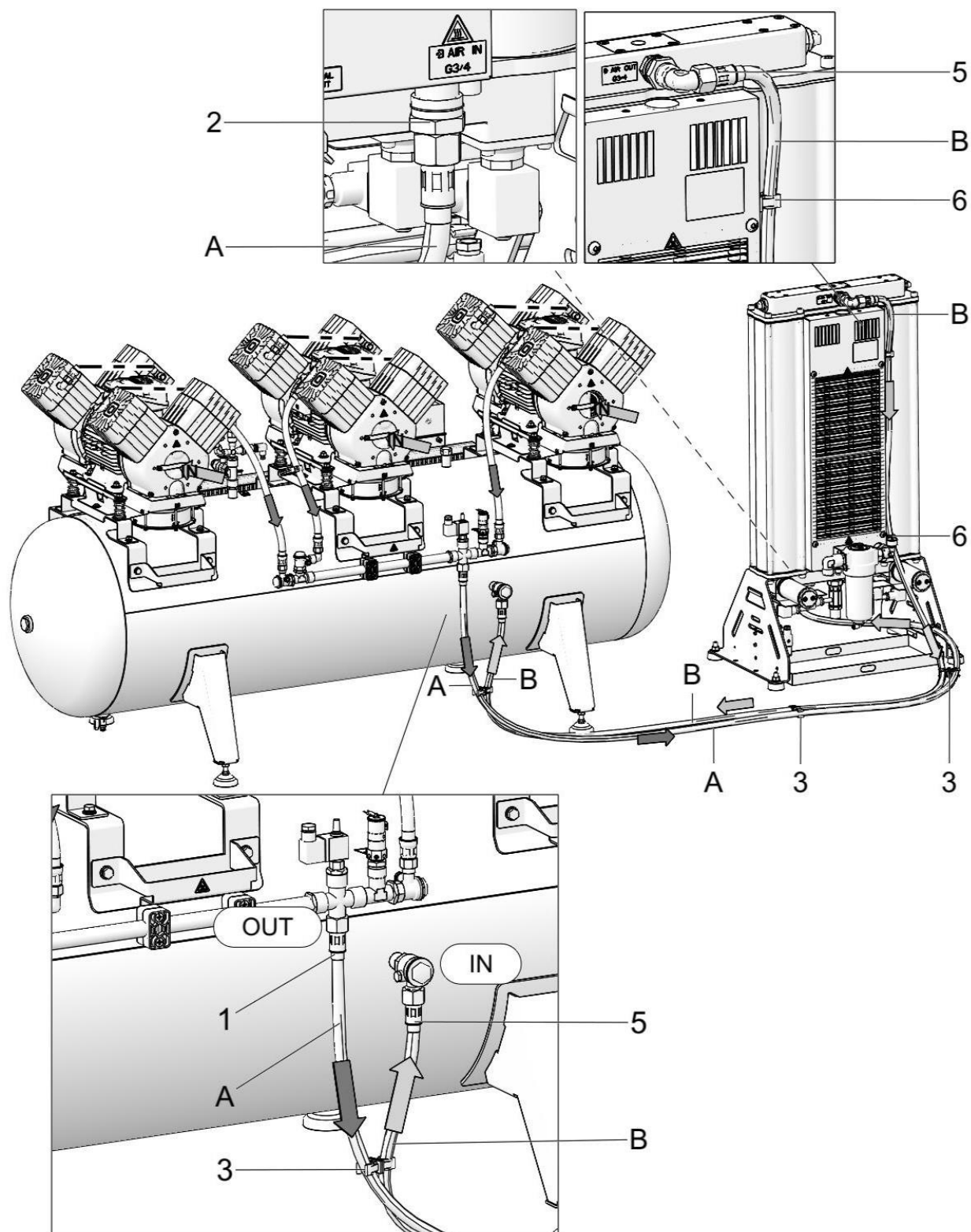
Kompresorovú zostavu prepojiť prepojovacími hadicami (sú súčasťou dodávky):

- Prepojovacia hadica (A) vedie z výstupu kompresora (1) do vstupu sušiča (2) a je

vedená spolu s hadicou B pomocou dvojitéch príchytiek (3).

- Prepojovacia hadica (B) vedie z výstupu sušiča (4) do vstupu vzdušníka (5) a je pripevnená pomocou príchytiek na sušiči (6).

Obr. 8: Pripojenie sušiča ku kompresoru



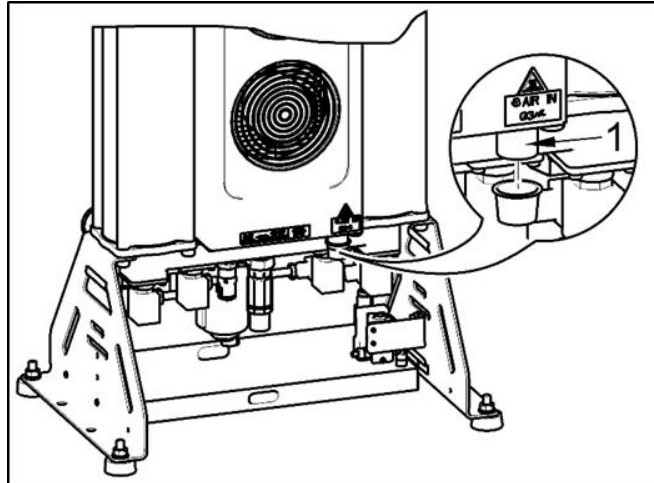


Nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom!

Napájacia šnúra sa nesmie dotýkať horúcich častí zariadenia a pripájacích hadíc.

Vstup stlačeného vzduchu AD sušiča

- Pripojiť výstup stlačeného vzduchu zo vzdušníka na vstup sušiča (1).



Obr. 9: Vstup vzduchu do sušiča

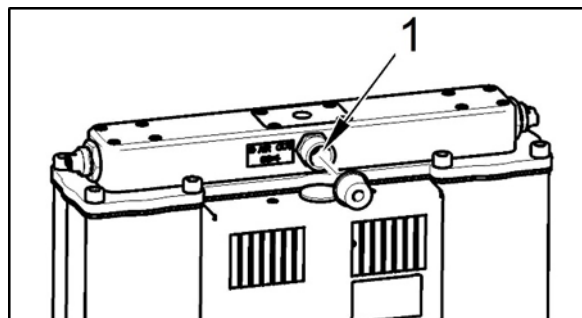


Nebezpečenstvo popálenia alebo požiaru. Pozor horúci povrch.

Pri inštalácii prepojovacej hadice (Obr. 8), ktorá sa napája na vstup vzduchu do sušiča treba dbať na to, že jej teplota a tiež teplota zberného potrubia na kompresore môže byť nebezpečná pre dotyk obsluhy, alebo materiálu.

Výstup stlačeného vzduchu AD sušiča

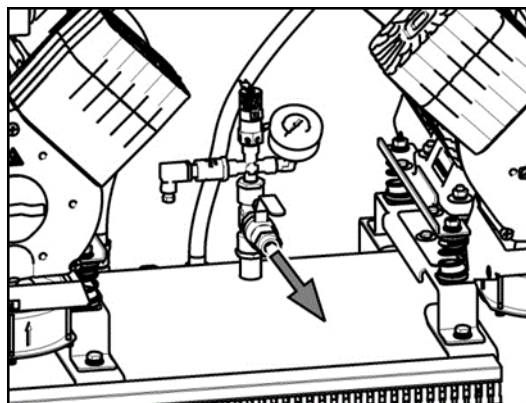
- Pripojiť výstup zo sušiča (1) na vstup vzduchu na vzdušníku kompresora.



Obr. 10: Výstup vzduchu zo sušiča

Výstup stlačeného vzduchu z kompresora

- Výstup vzduchu zo vzdušníka je cez guľový ventil s vonkajším závitom G1/2 (M).



Obr. 11: Výstup vzduchu zo vzdušníka

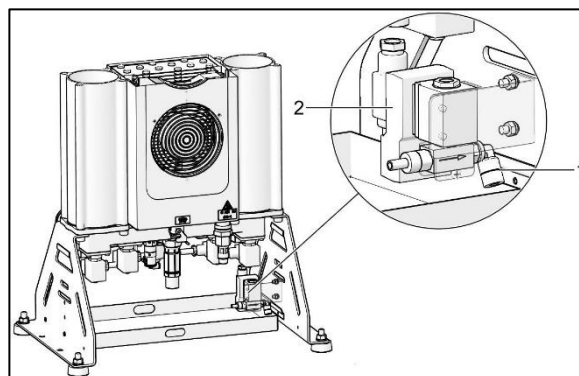
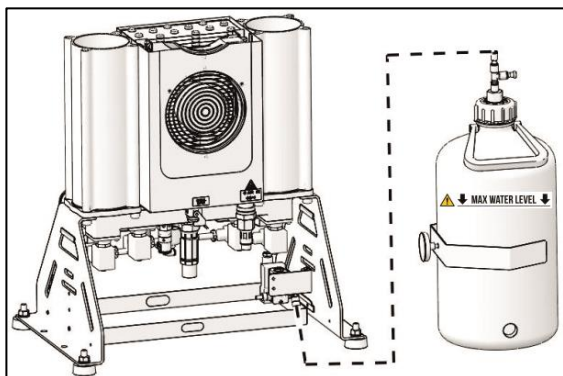
Výstup kondenzátu

- Výstup (1) z automatického odvodu kondenzátu (2) pripojiť hadičkou

na odpadové potrubie alebo do príbalenej zbernej nádoby.

Pri pripojení priamo do odpadu sa odporúča použiť tlmíč hluku.

Obr. 12: Výstup kondenzátu



Nebezpečenstvo poškodenia pneumatických častí.

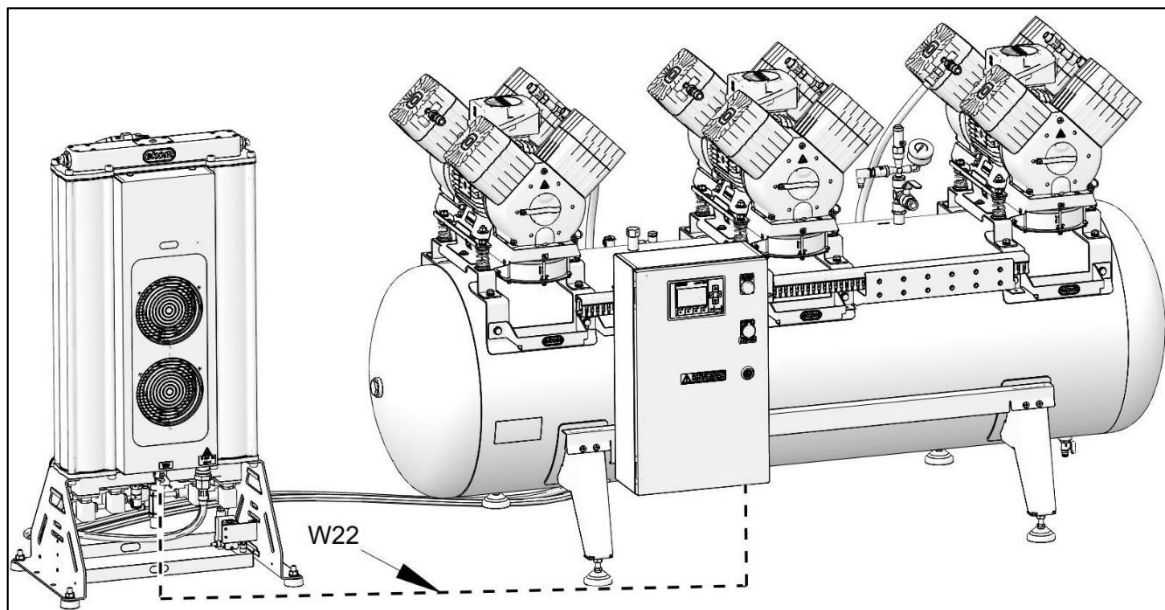
Vzduchové hadice nesmú byť zlomené.

12. ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE

- Prepojiť modul kompresora s modulom sušiča pomocou kábla W22 (Obr. 13). Prepojovací kábel, ktorý je vedený

na podlahe je nutné ochrániť vhodným káblovým chráničom proti poškodeniu.

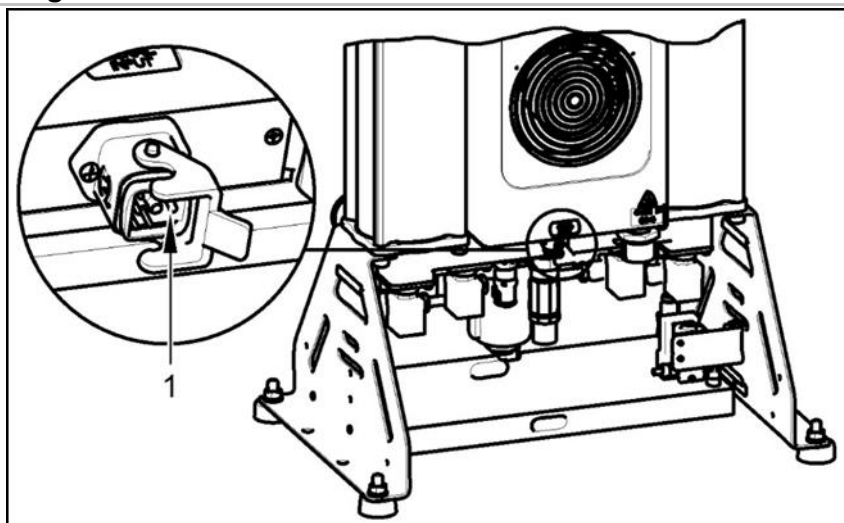
Obr. 13: Pripojenie prepovacieho káblu W22



Obr. 14: Pripojenie riadiaceho signálu

1. Konektor Harting

SIGNAL
INPUT



Nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom.

Elektrický kábel sa nesmie dotýkať horúcich častí kompresora.



Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Je nevyhnutne potrebné rešpektovať miestne elektrotechnické predpisy. Napätie siete a kmitočet musia súhlasiť s údajmi na prístrojovom štítku.



Nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom.

Elektrická šnúra na pripojenie na elektrickú sieť nesmie byť zlomená.

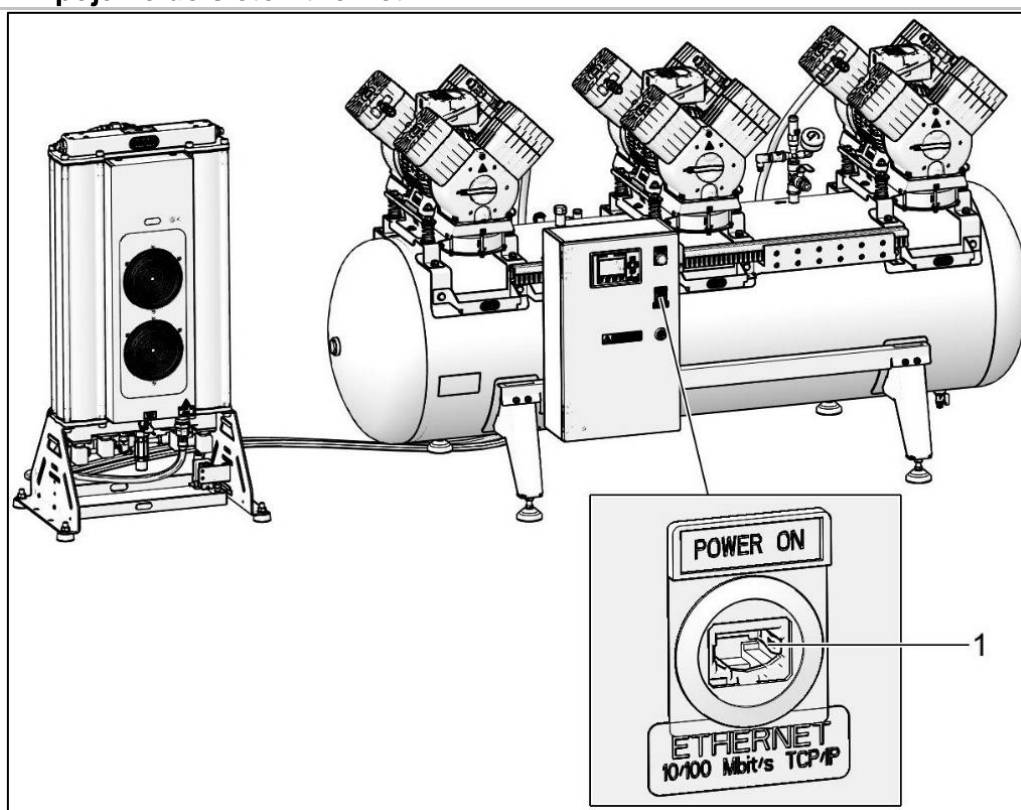
Pripojenie k sieti Ethernet

Sušič je možné prostredníctvom riadiacej jednotky pripojiť do siete Ethernet 10/100 M

nasledovne:

- Káblom prepojiť sieť Ethernet (1) ku konektoru RJ-45 na dverách rozvádzača (Obr. 15).
- Nastavenie IP adresy pre pripojenie do lokálnej siete:
 - Prednastavená IP adresa BM modulu je: 192.168.0.3., TDE=192.168.0.2, podmaska=255.255.255.0..
 - Alebo užívateľ požiadajú výrobcu kompresora o nastavenie (vlastných - žiadaných) IP adres ešte pred expedíciou výrobku, alebo si nastaví (vlastné - žiadané) IP adresy podľa návodu / vid' servisný návod / alebo prostredníctvom technickej podpory výrobcu kompresora.

Obr. 15: Pripojenie do siete Ethernet



Konfigurácia Web Servera

Riadiaca jednotka sušiča má v sebe zabudovanú funkciu Web Server, ktorá umožňuje monitoring činností výrobku pomocou PC, smartfónu, alebo tabletu

prostredníctvom štandardných web prehliadačov (Firefox, Opera, Safari, Google Chrome...).

Po pripojení kompresora k sieti Ethernet je prihlásenie do Web servera nasledovné:

- Otvoriť internet prehliadač na PC, smartfóne alebo tablete a zadať IP adresu základného modulu riadiacej jednotky (v našom prípade je to adresa 192.168.0.3).



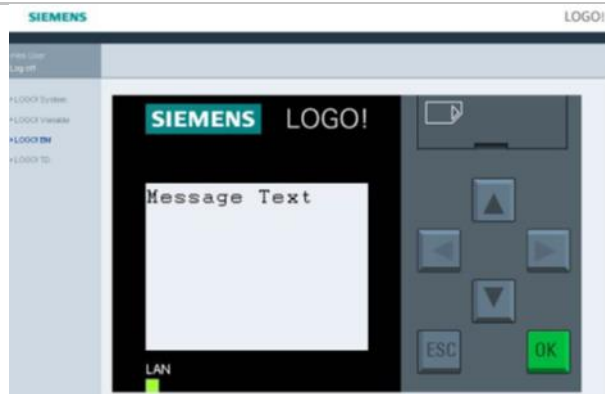
- Vložiť heslo „LOGO“ a kliknúť na tlačidlo „LOG on“.



- Po úspešnom prihlásení sa v prehliadači zobrazuje prvá obrazovka, kde sú uvedené systémové informácie riadiacej jednotky: generácia modulu, typ, firmware (FW), IP adresa a status činnosti.



- Kliknutím na funkciu „LOGO! BM“ sa v prehliadači zobrazuje aktuálny virtuálny stav obrazovky textového displeja BM. Ovládanie obrazovky pomocou kurzorových kláves je rovnaké ako u reálneho displeja



13. PRVÉ UVEDENIE DO PREVÁDZKY

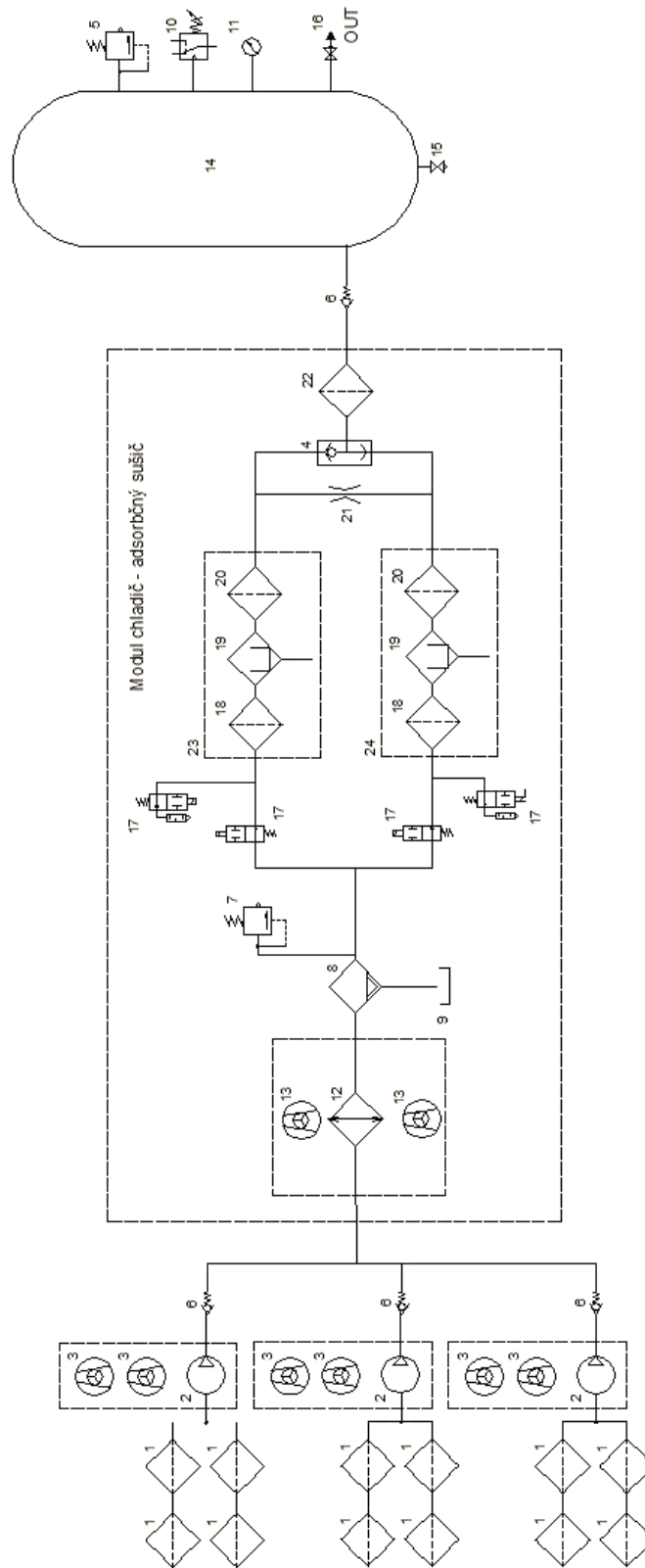
- Skontrolovať, či boli odstránené všetky fixačné prvky použité počas prepravy.
- Skontrolovať správnosť pripojenia stlačeného vzduchu (pozri kap. 11).
- Skontrolovať správne pripojenie na elektrickú sieť (pozri kap. 12).
- Skontrolovať správne pripojenie prepojovacieho kábla na sušiči (Obr. 13)
- Skontrolovať, či je výstupný ventil v stave OFF.



Kompresor neobsahuje záložný zdroj energie.

14. PNEUMATICKÁ SCHÉMA

DK50 3x4VR/M



Popis k pneumatickej schéme:

- | | | | |
|----|---------------------------|----|-----------------------------|
| 1 | Vstupný filter | 13 | Ventilátor chladiča |
| 2 | Kompresor | 14 | Vzdušník |
| 3 | Ventilátor | 15 | Vypúšťací ventil kondenzátu |
| 4 | Logický OR ventil | 16 | Výstupný ventil |
| 5 | Poistný ventil | 17 | Solenoidný ventil sušiča |
| 6 | Spätný ventil | 18 | Vstupný filter komory |
| 7 | Pretlakový ventil | 19 | Adsorbent |
| 8 | Odlučovač kondenzátu | 20 | Výstupný filter komory |
| 9 | Nádoba na zber kondenzátu | 21 | Regeneračná tryska |
| 10 | Tlakový snímač | 22 | Výstupný filter |
| 11 | Tlakomer | 23 | Ľavá komora |
| 12 | Chladič | 24 | Pravá komora |

OBSLUHA

**ZARIADENIE
OBSLUHOVAŤ
VYŠKOLENÝ PERSONÁL !**

**SMIE
LEN**



**Nebezpečenstvo úrazu
elektrickým prúdom.**

Pri nebezpečenstve odpojiť kompresor od elektrickej siete (vytiahnuť sieťovú zástrčku).



**Nebezpečenstvo popálenia
alebo požiaru.**

Pri činnosti kompresora sa časti agregátu a tiež pneumatické komponenty radené medzi agregátom a sušičom vzduchu, ako sú prepojovacie hadice môžu zohriať na teploty nebezpečné pre dotyk osôb alebo materiálu.



Výstraha – kompresor je ovládaný automaticky.

Automatické spustenie. Keď tlak v tlakovej nádrži poklesne na zapínací tlak, kompresor sa automaticky zapne. Kompresor sa automaticky vypne, keď tlak vo vzdušníku dosiahne hodnotu vypínacieho tlaku.



**Nebezpečenstvo poškodenia
pneumatických častí.**

Je zakázané meniť pracovné tlaky tlakového spínača nastaveného u výrobcu. Činnosť kompresora pri nižšom pracovnom tlaku ako je zapínací tlak svedčí o vysokej spotrebe vzduchu (pozri kap. Vyhľadávanie porúch a ich odstránenie).



**Nebezpečenstvo poškodenia
sušiča.**

Pri prevádzke sušiča pri teplote okolia vyššej ako maximálna prevádzková teplota uvedená v Technických údajoch môže dôjsť k poškodeniu sušiča.



Požadovaný stupeň sušenia je možné dosiahnuť len pri dodržaní predpísaných prevádzkových podmienok.

Pri prevádzke sušiča pri tlaku nižšom ako je minimálny pracovný tlak sa zníži účinnosť sušenia a zhorší sa dosahovaný rosný bod.

Zastavenie činnosti kompresora

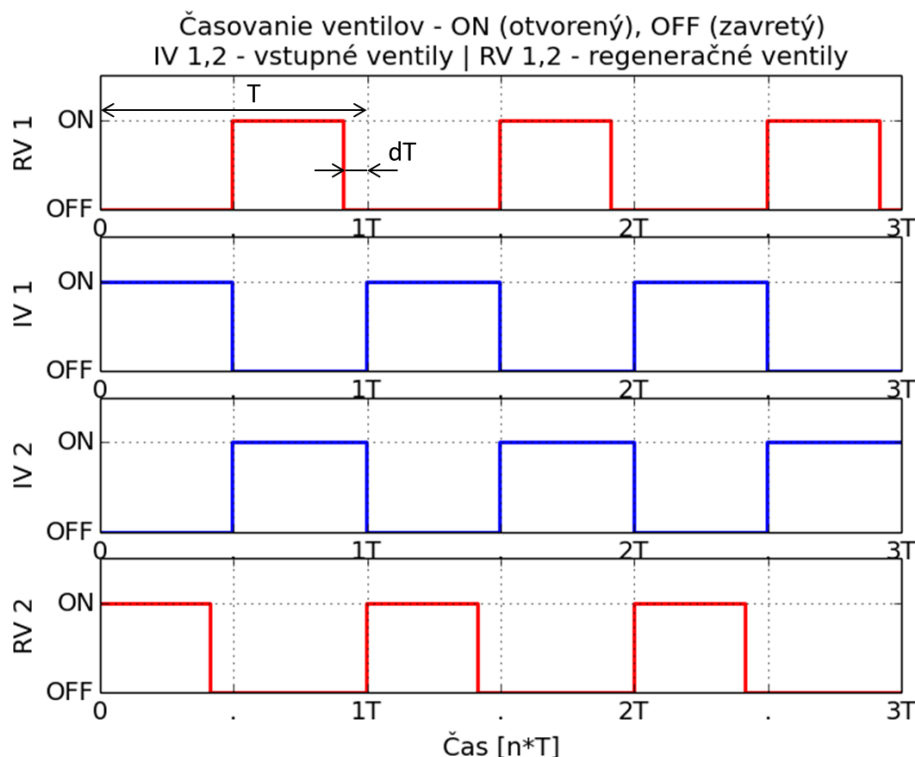
Otočením vypínača Q10 do polohy „O“ sa

kompresor odpojí od sieťového napätia. Zelená signálka P1 zhasne.

16. PREVÁDZKOVÉ REŽIMY AD SUŠIČA:**Režim „RUN“**

Sušič je v režime „RUN“ keď je aktívny riadiaci signál z kompresora. Ventilátory chladiča sú spustené a komory sa cyklicky prepínajú

ventilmi podľa nižšie uvedeného časového diagramu T. Predstavuje periódu prepínania komôr, dT predstavuje fázu vyrovnania tlaku v komorách pred ich prepnutím.

Časový diagram prepínania ventilov – režim „RUN“**Režim „STANDBY“**

Sušič je v režime „STANDBY“, keď je riadiaci

signál z kompresora neaktívny. Ventilátory chladiča sú vypnuté, prepínanie komôr je pozastavené.

Zatlačením tlačidla **F2**:

TOT.HOURS: celkový čas /kompresor pod napätím/

HOURS RUN: prevádzkové hodiny /motory zapnuté/

TIME-TO-GO MN - čas do vykonania nasledujúceho

servisu / údržby

SERVICE COMPR: počet servisných zásahov na kompresore po 2000 hod.

SERVICE DRYER: koľkokrát bol servisovaný sušič /po 12 000 hod./

M A I N T E N A N C E :			
T O T . H O U R S :	0	h	0 m
H O U R S R U N :	0	h	0 m
T I M E - T O - G O M N :	2 0 0 0	h	
S E R V I C E C O M P R			0 x
S E R V I C E D R Y E R			0 x

Zatlačením tlačidla **F3**:

Zobrazuje koľkokrát nastala porucha preťaženia motora M1 až M3 /motorový istič odpojí motor od napájania/. Po odstránení poruchy je treba istič manuálne aktivovať do polohy „ON“.

F A I L U R E S		
M O T O R S T A R T E R :		
M 1	0	x
M 2	0	x
M 3	0	x

Zatlačením tlačidla **F4**:

Tlačidlo **F4** je aktívne iba ak sa objaví obrazovka nutnosti vykonania servisnej údržby po uplynutí 2000 hod. /pozri poplachová správa pre vykonanie servisnej údržby/. Pre nastavenie nového intervalu je potrebné stlačiť a podržať tlačidlo **F4** po dobu najmenej 5 sekúnd. Po nastavení nového intervalu sa obrazovka prepne do režimu normálnej činnosti.

Poznámka: Nastavovanie nového servisného intervalu tlačidlom **F4** je v kompetencii iba servisného pracovníka.

M A I N T E N A N C E	V 1 . 0 2
T O T A L H R S	0
R U N H R S	0
T I M E - T O - G O	
M A I N T E N E N C E	2 0 0 0 h r s
N U M B E R O F (M N)	0

16.3. Poplachové stavy



Zariadenie je vybavené inteligentným kontrolným systémom, ktorý generuje poplachový signál podľa jeho dôležitosti (poplachový stav strednej priority má vyššiu prioritu ako poplachový stav nízkej priority)



Signalizácia poplachových stavov má vyššiu prioritu pred signalizáciou intervalu údržby/ servisu.

Poplachové stavy nízkej priority

- Uplynutie stanoveného intervalu údržby / servisu

Aktivuje sa po uplynutí intervalu údržby / servisu 2000hod.

Na displeji sa zobrazia údaje :

SERVICE ACCORDING TO INSTRUCTION FOR USE /SERVIS PODĽA NÁVODU NA POUŽITIE

PRESSURE - aktuálny tlak v systéme

HOURS RUN – prevádzkové hodiny

Zobrazenie na displeji sa automaticky stratí po zvýšení tlaku vzduchu nad 5 bar.

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.

Displej bliká oranžovou farbou.

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.

Volajte servisného pracovníka na vykonanie požadovaného servisu.

Poznámka: Nastavenie nového servisného intervalu je v kompetencii iba servisného pracovníka.

Potvrďte vykonanie údržby / servisu, zatlačením tlačidla **F4** a podržaním 5 sek minimálne.

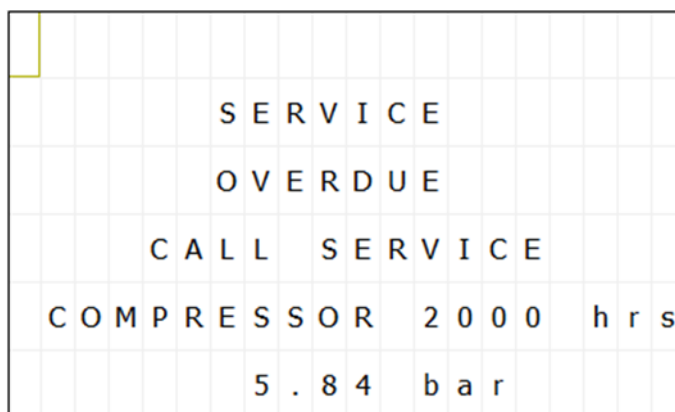
Vzápätí sa údaje na displeji zmenia na obrazovku normálnej činnosti.

Od toho okamihu riadiaca jednotka je nastavená na sledovanie nasledujúceho servisného intervalu.



Každú vykonanú údržbu a servisný zásah je potrebné zaznamenať do servisnej knihy kompresora.

- Signalizácia nízkeho tlaku pri rozbehu kompresora



Poplachové stavy strednej priority

- Porucha agregátu

Správa na displeji (FAULT) a blikanie signálky ALARM

signalizujú, ktorý agregát nie je v činnosti, (motorový istič /Q1-Q3/ je vypnutý_zvýšený prúd). Displej bliká červenou farbou.

Ostatné agregáty pracujú normálne.

Po odstránení poruchy a manuálnym uvedením motorového ističa do stavu „ON“ sa obrazovka stratí. Zobrazí sa obrazovka pre normálnu činnosť.

- Kompresor dodáva vzduch do centrálného rozvodu len s funkčnými agregátmi.

		A	L	A	R	M		O	V	E	R	L	O	A	D		
				C	A	L		S	E	R	V	I	C	E			
				M	O	T	O	R	1		O	K					
				M	O	T	O	R	2		F	A	U	L	T		
				M	O	T	O	R	3		O	K					

- Porucha – prekročenie teploty vinutia motora

Správa na displeji (ERROR) a blikanie signálky ALARM signalizujú, ktorý motor agregátu má poruchu (rozopnutý tepelný spínač /B11 – B13/ vo vinutí motora (M1-M3). Porucha agregátu môže byť mechanická prípadne elektrická.

Po odstránení poruchy agregátu /ochladenie, oprava resp. výmena; termostat musí byť zopnutý/ prestane signálka ALARM svietiť a displej nebude zobrazovať poruchový stav.

		A	L	A	R	M		O	V	E	R	L	O	A	D		
				C	A	L		S	E	R	V	I	C	E			
				M	O	T	O	R	1		O	K					
				M	O	T	O	R	2		F	A	U	L	T		
				M	O	T	O	R	3		O	K					



Signalizácia poplachových stavov strednej priority má prednosť pred signalizáciou servisných intervalov.

Preto v prípade poplachového stavu na niektorom z agregátov, je svetelným signálom signalizovaný tento stav.

17. VYPNUTIE KOMPRESORA

- Vypnutie kompresora kvôli vykonaniu servisu, alebo z iného dôvodu vykonať pomocou hlavného vypínača Q10, ktorý zároveň plní funkciu centrálného zastavenia. Kompresor je tým odpojený od napájacej siete okrem hlavných

prívodných svoriek X0.

Upozornenie:

- Pre svorky X0 zostávajú pod napätím aj keď je hlavný vypínač Q10 v polohe „0“ vypnutý

- Odpojením od centrálného rozvodu a otvorením výstupného ventilu (7) (Obr. 1) resp. odkaľovacieho ventilu znížiť tak vo vzdušníku na nulu.

Vypnutie AD sušiča

- Vypnúť kompresor podľa predchádzajúcej kapitoly.
- Otvorením odvzdušňovacích zátok (Obr. 20) znížiť tlak v komorách sušiča.

ÚDRŽBA VÝROBKU

18. ÚDRŽBA VÝROBKU



Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok zariadenia v intervaloch, ktoré určujú príslušné národné právne predpisy. O výsledkoch skúšok musí byť vykonaný záznam.

Zariadenie je navrhnuté a vyrobené tak, aby jeho údržba bola minimálna. Pre riadnu a spoľahlivú činnosť kompresora je však potrebné vykonávať práce podľa nasledujúceho popisu.



Nebezpečenstvo neodborného zásahu.

Opravné práce, ktoré presahujú rámec bežnej údržby (pozri kap. 0 Intervaly údržby), smie vykonávať iba kvalifikovaný odborník (organizácia poverená výrobcom) alebo zákaznícky servis výrobcu.

Práce v rámci bežnej údržby (pozri kap. 0 Intervaly údržby) smie vykonávať iba zaškolený pracovník obsluhy.

Používať sa smú iba náhradné diely a príslušenstvo predpísané výrobcom.



Nebezpečenstvo úrazu a poškodenia zariadenia.

Pred začatím prác týkajúcich sa údržby kompresora je nutné:

- skontrolovať, či je možné odpojiť kompresor od spotrebiča, aby tým nevzniklo riziko poškodenia zdravia osoby používajúcej daný spotrebič, prípadne iné materiálne škody;
- vypnúť kompresor;
- odpojiť ho z elektrickej siete (vytiahnuť sieťovú zástrčku);
- vypustiť stlačený vzduch zo vzdušníka.

Pred začatím prác týkajúcich sa údržby sušiča je nutné:

- vypnúť kompresor a odpojiť ho od elektrickej siete
- skontrolovať indikátor tlaku nachádzajúci sa na sušiči, pokiaľ je v sušiči tlak, je potrebné ho vypustiť z komôr sušiča



Nebezpečenstvo úrazu pri vypúšťaní stlačeného vzduchu.

Pri vypúšťaní stlačeného vzduchu z pneumatického rozvodu (vzdušníka, komôr sušiča) je potrebné chrániť si zrak – použiť ochranné okuliare.



Nebezpečenstvo popálenia.

Počas činnosti kompresora alebo krátko po jej ukončení majú časti agregátu (hlava, valec, tlaková hadica), aj časti AD sušiča vysokú teplotu – nedotýkať sa uvedených častí.



Uzemňovací vodič odpojený počas servisného zásahu je potrebné po ukončení prác opätovne pripojiť na pôvodné miesto.

18.1. Intervaly údržby

Vykoná	obsluha		kvalifikovaný odborník					
Súprava náhradných dielov	-	-	-	-	-	-	-	-
Kap.	18.2	18.5	18.3	18.4	18.8	18.11	18.20	18.10
24000 hod			x	x	x	x	x	x
12000 hod			x	x	x	x	x	x
10000 hod			x	x		x	x	x
8000 hod			x	x	x	x	x	x
6000 hod			x	x		x	x	x
4000 hod			x	x	x	x	x	x
2000 hod			x	x		x	x	x
1x za 2 roky								
1x za rok								
1x za týždeň								
1x za deň	x	x						
50 Hz								
Časový interval	Kontrola činnosti výrobku	Vyliať zachytený kondenzát z nádoby	Kontrola tesnosti spojov a kontrolná prehliadka zariadenia	Kontrola elektrických spojov	Kontrola funkcie spätných ventilov	Kontrola funkcie tlakového snímača B1	Kontrola pretlakového ventilu	Kontrola funkcie spínania termostatu B2

Vykoná	kvalifikovaný odborník														
	Súprava náhradných dielov	Kap.	24000 hod	20000 hod	12000 hod	10000 hod	8000 hod	6000 hod	4000 hod	2000 hod	1x za 2 roky	1x za rok	1x za týždeň	1x za deň	50 Hz
-	-	18.7	x		x		x		x			x			Kontrola funkcie poistného ventilu
-	-	18.9	x		x		x		x						Kontrola funkcie solenoidných ventilov
604031827-000	604031827-000	18.5	x		x		x		x			x			Výmena vstupných filtrov agregátov
025200322-000	025200322-000	18.14		x		x									Výmena vnútorných filtrov sušiča
-	-	18.3	x		x		x		x						Kontrola tesnosti pneumatických spojov
-	-	18.18									x				Kontrola chladiča a ventilátora - sušič
603031810-000	603031810-000	18.15		x		x									Výmena kaziet s adsorbentom sušič AD750E
069000442-000	069000442-000	18.16		x		x									Výmena guľôčky logického ventilu sušiča
025400339-000	025400339-000	18.17		x		x									Výmena tlmivcov hluku sušiča
025300117-001	025300117-001	18.19		x											Výmena solenoidného ventilu NC sušiča

18.2. Kontrola činnosti

- Kontrolovať stav agregátov – agregáty musia mať rovnomerný chod, bez vibrácií, primeranú hlučnosť. V prípade negatívneho výsledku hľadať príčinu stavu alebo volať servis.
- Kontrolovať činnosti ventilátorov (zrakom) – ventilátory musia byť v činnosti v čase, keď sú v činnosti agregáty. V prípade negatívneho výsledku hľadať príčinu stavu alebo volať servis.
- Kontrolovať neporušenosť prívodného kábla, pneumatických hadíc. Poškodené diely vymeniť alebo volať servis.
- Kontrola teploty okolia – teplota okolia musí byť pod povolenou teplotou (40°C). V prípade vyššej teploty zlepšiť chladenie v miestnosti.
- Kontrola hlásenia poruchy na displeji – nahlásenú poruchu odstrániť.
- Skontrolovať prevádzkový stav zariadenia (pozri kap. 18.4).

18.3. Kontrola tesnosti pneumatických spojov a kontrolná prehliadka zariadenia

Kontrola tesnosti

- Kontrolu tesnosti pneumatických rozvodov kompresora vykonať počas činnosti – tlakovania kompresora.
- Analyzátorom netesností alebo mydlovou vodou kontrolovať tesnosť spojov. Ak je indikovaná netesnosť, spoj je potrebné dotiahnuť, prípadne spoj utesniť.

Prehliadka zariadenia

- Skontrolovať stav agregátu kompresora - rovnomernosť chodu, primeraná hlučnosť.
- Kontrola činnosti ventilátorov - ventilátory musia byť v činnosti v predpísaných cykloch činnosti.
- Skontrolovať stav filtrov – filtre musia byť bez poškodenia a primerane čisté.
- Skontrolovať stav samotného agregátu, skontrolovať, či nie sú nečistoty v kľukovej skrini, príp. vôľa na kľukovom hriadeli.
- Skontrolovať funkčnosť automatického

odvádzania kondenzátu.

- V prípade zistených nedostatkov chybné súčiastky vymeniť.
- Kontrola solenoidných ventilov vo ventilovom module – ventily musia cyklicky prepínať komory podľa popisu činnosti.
- Skontrolovať prevádzkový stav zariadenia (pozri kap.18.4).

18.4. Kontrola elektrických spojov



Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Kontrolu elektrických spojov výrobu vykonávať pri dpojenom sieťovom napätí.

- Skontrolovať mechanickú funkčnosť hlavného vypínača.
- Skontrolovať neporušenosť prívodného kábla, pripojenie vodičov.
- Vizuálne skontrolovať pripojenie káblov na svorkovnicu.
- Skontrolovať všetky skrutkové spoje ochranného zelenožltého vodiča PE.
- Skontrolovať mechanickú funkčnosť hlavného vypínača Q10.
- Skontrolovať neporušenosť prívodného kábla, pripojenie vodičov na prívodnú svorkovnicu X1 a hlavný vypínač. Skontrolovať, či sú prípojné svorky dostatočne odľahčené od ťahu.
- Skontrolovať dotiahnutie na skrutkových spojoch všetkých vodičov (na motorových ističoch Q1-3, sieťových ističoch F1, stykačoch Q11-13 a pod.. Uvoľnené vodiče dotiahnuť skrutkovačom.
- Vizuálne vykonať kontrolu pripojenia káblov na svorkovnicu X1 /pružinkové svorky/ a riadiaci systém LOGO! /skrutkové spoje/.
- Skontrolovať všetky skrutkové spoje ochranného zelenožltého vodiča PE v rozvodnej skrini, motorovej časti, na jednotke chladenia a tlakovej nádobe. Uvoľnené spoje dotiahnuť.
- Skontrolovať konektorové prepojenie

tlakového senzora B1 / tlaková nádoba/.

Kontrola prevádzkového stavu AD sušiča

- Skontrolovať signalizácie servisu a poruchy na zobrazovacej jednotke uvedené v kap. 0, v prípade potreby zabezpečiť vykonanie servisu/opravy.
- Možnosť meniť parametre programu má iba servisný technik prostredníctvom kurzorových tlačidiel modulu LOGO! a po zadaní hesla.
- Obsluha môže sledovať jednotlivé zobrazované hodnoty, avšak nemá prístup k parametrom programu.

Signalizácia blížiaceho sa alebo prekročeného servisného intervalu

Nastavenie nového servisného intervalu

Nastavenie nového servisného intervalu sa

vykoná súčasným stlačením dvoch tlačidiel ESC + ► a podržaním 10 sekúnd. Po správnom prevedení sa obrazovka vráti na základnú obrazovku.

Funkcia SET UP pre nový servisný interval je funkčná, iba ak sušič signalizuje obrazovku blížiaceho sa servisného intervalu alebo prekročenie servisného intervalu. Po správnom prevedení sa zvýši počítadlo MAINT (počet prevedených servisných úkonov) o jednu jednotku. Pozri obrazovku: Counters.

Informačné obrazovky – verzie AD750 E

Informačné obrazovky sa aktivujú súčasným stlačením a podržaním tlačidla ESC a kurzorových tlačidiel.

- ESC+ ◀-obrazovka „COLUMNS TIMING“

- Informácia o nastavených časoch cyklovania ventilov
- INLET_A(INLET_B) – dĺžka adsorpčnej fázy (pol-cyklu) komory A (komory B)
- PURGE_A(PURGE_B)–dĺžka regeneračnej fázy komory A (komory B)

C O L U M N S	
T I M I N G	
P U R G E _ A =	1 0 0 s
I N L E T _ A =	1 2 0 s
I N L E T _ B =	1 2 0 s
P U R G E _ B =	1 0 0 s

- ECS+ ▼ – obrazovka „COUNTERS“

- Informácia o počítadlách, koľkokrát bol vykonaný servis a koľkokrát boli zopnuté solenoidné ventily
- MAINT – počet servisných úkonov
- VALVE – počet zopnutí solenoidných ventilov (zobrazovaný počet zodpovedá počtu zopnutí vstupného ventilu komory A - Inlet_A)
- Version – verzia SW

C O U N T E R S :	
M A I N T	0 x
V A L V E	4 x
V e r s i o n	V 3 . 0 0

- ESC+▲ – obrazovka „OPERATING TIME“

- informácia o prevádzkových hodinách: TOTAL, RUN, STAND BY, čas do vypršania servisného interval a hodnota nastaveného servisného intervalu
- TOTAL HRS – celkový čas sušiča pod napätím
- RUN HRS - celkový čas cyklovania sušiča
- STAND.HRS – celkový čas v režime STAND BY
- TIME-to-MT – čas do vypršania servisného intervalu
- SERV.INTER – hodnota nastaveného servisného intervalu

TOTAL HRS	0
RUN HRS	0
STAND.HRS	0
TIME - t o - MT	1 h
SERV . INTER	0 h
SETUP = ESC + ▶ / 10 s /	

- ESC+▶ (stlačenie na 10 sekúnd) – nastavenie nového servisného intervalu po vykonaní servisu (pozri vyššie – Nastavenie nového servisného intervalu)



Pred každým vyprázdňovaním nádoby je nutné kompresor vypnúť !

18.5. Vypustenie kondenzátu



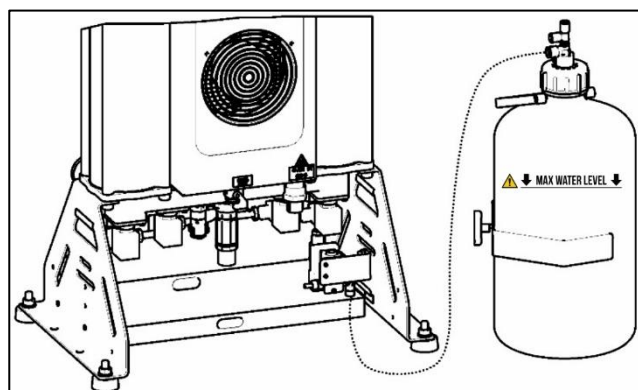
Riziko pošmyknutia na vlhkej podlahe v prípade pretečenia nádoby.

Objem zbernej nádoby nesmie presiahnuť definovanú maximálnu hladinu.

Pravidelne vyprázdniť nádobu na zber kondenzátu.

Kondenzát sa automaticky vylučuje do nádoby na zber kondenzátu.

- Kontrolovať naplnenie nádoby po značku (podľa objemu nádoby) a vyprázdniť najneskôr raz za deň.



Obr. 16: Kontrola nádoby na zber kondenzátu

18.6. Výmena vstupných filtrov agregátov

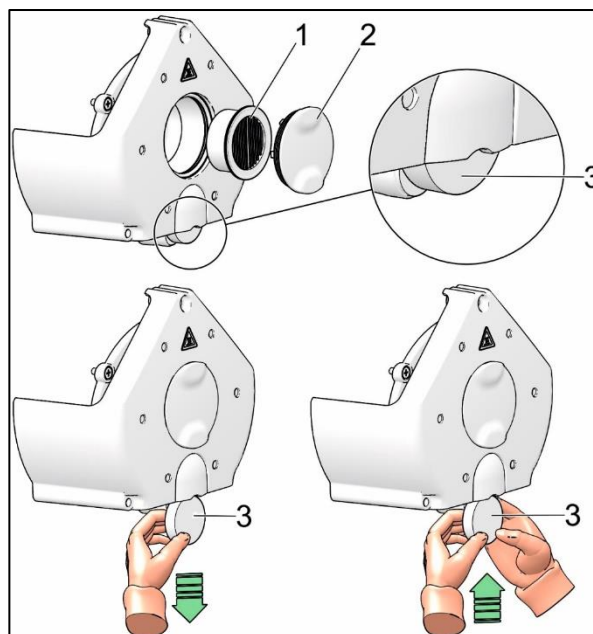
Výmena vstupného filtra:

- Rukou vytiahnuť gumenú zátku (2).
- Použitý a znečistený filter (1) vybrať.
- Vložiť nový filter a nasadiť gumenú zátku.

Výmena predfiltra:

- Rukou vytiahnuť predfilter (3).

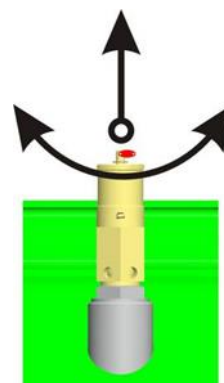
Vymeniť za nový a vložiť späť.



Obr. 17: Výmena vstupného filtra a predfiltra

18.7. Kontrola poistného ventilu

- Skrutku poistného ventilu otočiť niekoľko otáčok doľava kým vzduch cez poistný ventil nevyfúkne.
- Poistný ventil nechať len krátko voľne vyfúknuť.
- Skrutku otáčať doprava až na doraz, ventil musí byť teraz opäť zatvorený.



Obr. 18: Kontrola poistného ventilu



Nebezpečenstvo nebezpečného nárastu tlaku pri poškodení poistného ventilu.

Poistný ventil sa nesmie používať na odtlakovanie vzdušníka. Môže byť ohrozená funkcia poistného ventilu. U výrobcu je nastavený na povolený maximálny tlak, je preskúšaný a označený.

Poistný ventil sa nesmie prestavovať.



Nebezpečenstvo úrazu pri vypúšťaní stlačeného vzduchu.

Pri kontrole poistného ventilu je potrebné chrániť si zrak – použiť ochranné okuliare.

18.8. Kontrola funkcie spätných ventilov

Skontrolovať správnu funkciu spätných ventilov (3) (Obr. 1) v pneumatickom rozvode, odpojením tlakových hadíc z agregátov.



Vždy jeden z agregátov musí byť v činnosti, zvyšné agregáty vypnúť prúdovým ističom (25) v rozvádzači. Cez spätné ventily nesmie unikáť stlačený vzduch.

Skontrolovať správnu funkciu spätného

ventilu (31) na vzdušníku, odpojením tlakovej hadice od ventilu.

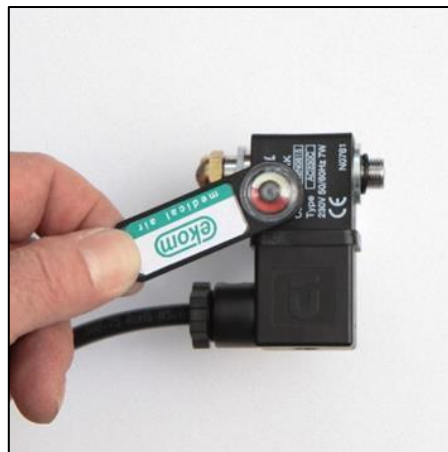


Kontrolu spätného ventilu vykonať až po natlakovaní vzdušníka pri vypnutom stave kompresora. Nesmie unikáť stlačený vzduch.

18.9. Kontrola funkcie solenoidných ventilov

Kontrola funkčnosti sa vykonáva prípravkom "Magnetický indikátor" nasledovne:

- Priloží sa k cievke ventilu.
- Ak sú motory v činnosti priložený indikátor sa musí roztočiť.
- Ak motory nie sú v činnosti priložený indikátor sa neroztočí.



Obr. 19: Solenoidný ventil M10

18.10. Kontrola funkcie spínania termostatu B2

Kontrola funkčnosti – motory sú vypnuté a teplota v okolí B2 je vyššia ako 40°C, tak potom motorové ventilátory E1-E6 musia byť v činnosti, čiže motory sú chladené ventilátormi.

18.11. Kontrola funkcie tlakového snímača B1

Funkčnosť sa kontroluje vizuálne v súčinnosti s obrazovkou TDE kde je indikovaná hodnota tlakového vzduchu. Zmenou odberu vzduchu sa musí meniť hodnota tlaku na displeji.

18.12. Čistenie a dezinfekcia vonkajších plôch výrobku

Na čistenie a dezinfekciu vonkajších plôch výrobku používať neutrálne prostriedky.



Používanie agresívnych čistiacich a dezinfekčných prostriedkov obsahujúcich alkohol a chloridy môže viesť k poškodeniu povrchu a zmeny farby výrobku.

Údržba sušiča AD

18.13. Vypustenie tlaku zo sušiča

Zariadenie je skonštruované tak, aby sa z neho bezpečne vypustil tlak do 10s po vypnutí zdroja stlačeného vzduchu.

V prípade, že nedošlo k automatickému vypusteniu tlaku zo sušiča, je potrebné vypustiť tlak zo zariadenia manuálne.



Nebezpečenstvo úrazu pri vypúšťaní stlačeného vzduchu

Proces vypustenia tlaku sa môže prejavovať zvýšenou hlučnosťou, preto je odporúčané použiť ochranu sluchu.



Pred vypustením tlaku zo zariadenia je potrebné odstaviť zdroj stlačeného vzduchu.

Vypustenie tlaku pomocou zobrazovacej jednotky

Vypustenie tlaku zo zariadenia je možné uskutočniť prostredníctvom zobrazovacej jednotky pomocou kombinácie ECS+▼.

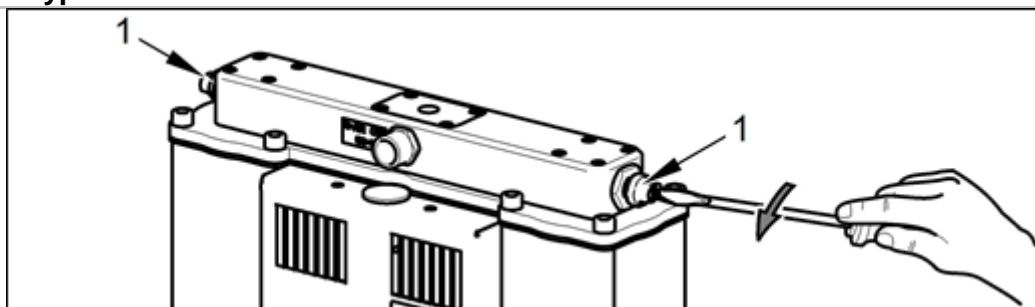
- Odstaviť zdroj stlačeného vzduchu.
- Na 10s súčasne stlačiť kombináciu ECS+▼, čím sa na 10s otvoria všetky elektromagnetické ventily (vstupné aj regeneračné) a vypustí sa tlak

zo zariadenia aj pripojených pneumatických ciest/prvkov neoddelených od zariadenia spätným ventilom.

Mechanické vypustenie tlaku

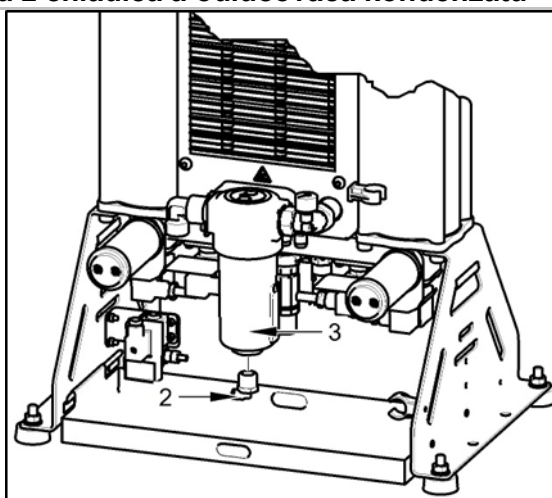
- Odstaviť zdroj stlačeného vzduchu.
- Otvoriť odvzdušňovacie zátky na výstupnom module zariadenia (Obr. 20).

Obr. 20: Vypustenie tlaku z komôr sušiča



- Odpojiť hadičku (2) zo spodnej časti odlučovača kondenzátu (3). (Obr. 21)

Obr. 21: Vypustenie tlaku z chladiča a odlučovača kondenzátu



Proces manuálneho vypustenia tlaku zo zariadenia je po približne 2 min ukončený.

18.14. Výmena vnútorných filtrov sušiča



Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

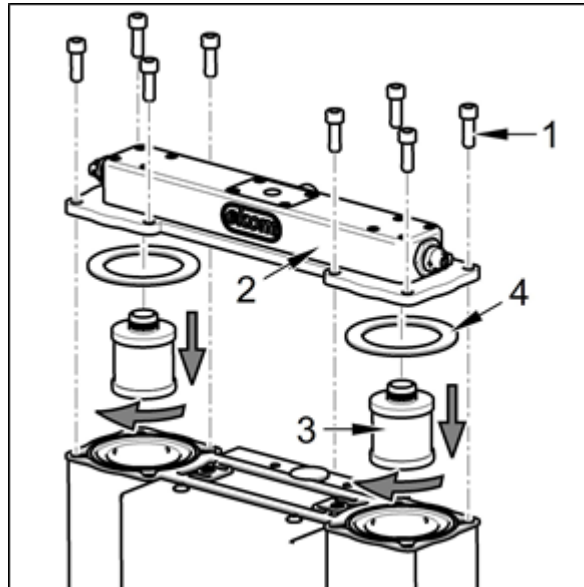
Pred zásahom do zariadenia je potrebné odpojiť zariadenie od elektrickej siete, odstaviť prívod stlačeného vzduchu a znížiť tlak v zariadení na nulu.

Pri pravidelnej prevádzke je potrebné

po dosiahnutí predpísaného intervalu vymeniť

filtre v hornej časti sušiča.

- Vypnúť kompresor.
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak postupovať podľa kapitoly 18.13.
- Odskrutkovať 8 x skrutky (1).
- Demontovať výstupný panel (2), na ktorom sú upevnené filtre (3).
- Odskrutkovať znečistené filtre (3) a vymeniť za nové.
- Skontrolovať tesnenie (4) zo spodnej časti výstupného modulu, ak je potrebné, vymeniť za nové.
- Pri montáži postupovať v opačnom poradí.
- Zapnúť kompresor.
- Skontrolovať tesnosť sušiča.



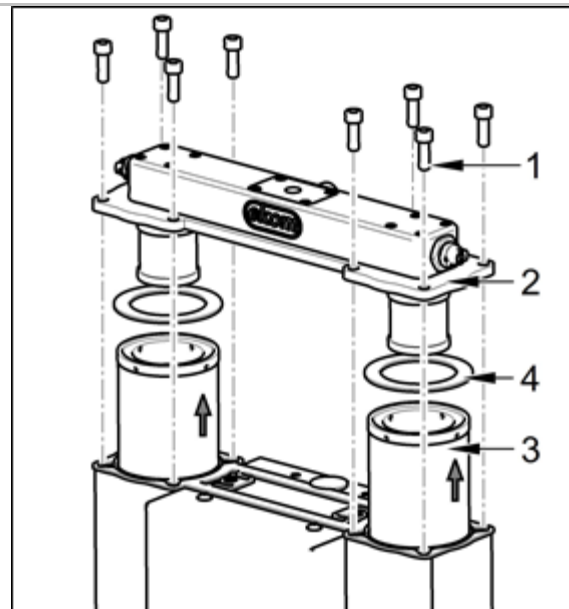
Obr. 22: Výmena vnútorných filtrov

18.15. Výmena kazety s adsorbentom

Pri pravidelnej prevádzke je potrebné

po dosiahnutí predpísaného intervalu vymeniť kazety s adsorbentom.

- Vypnúť kompresor.
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak postupovať podľa kapitoly 18.13.
- Odskrutkovať 8 x skrutky (1).
- Vybrať výstupný panel (2).
- Vytiahnuť a vymeniť kazety (3) za nové.
- Skontrolovať tesnenie (4) zo spodnej časti výstupného modulu, ak je potrebné, vymeniť za nové.
- Pri montáži postupovať v opačnom poradí.
- Zapnúť kompresor.
- Skontrolovať tesnosť sušiča.



Obr. 23: Výmena kaziet s adsorbentom

18.16. Výmena guľôčky logického ventilu

- Vypnúť kompresor.
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak postupovať podľa kapitoly 18.13.
- Odskrutkovať 4 x skrutky (1), demontovať kryt (2).
- Demontovať kryt guľôčky (3).
- Vymeniť guľôčku (4).
- Skontrolovať trysky (5), v prípade potreby vyčistiť.
- Pri montáži postupovať v opačnom poradí.
- Skúška tesnosti a funkčnosti logického ventilu a trysiek – kontrola cyklického prepínania komôr.



Obr. 24: Výmena guľôčky logického ventilu

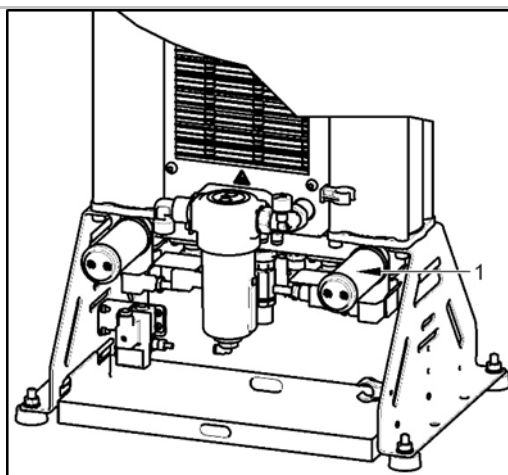
18.17. Výmena tlmičov hluku sušiča



Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Prevádzka zariadenia bez tlmičov je sprevádzaná vysokou hlučnosťou. Výmenu tlmičov je potrebné vykonať pri vypnutom zariadení.

- Odskrutkovať tlmiče hluku (1).
- Naskrutkovať nové tlmiče hluku.



Obr. 25: Výmena tlmičov hluku

18.18. Kontrola chladiča a ventilátora

Aby bolo sušenie účinné, je treba udržiavať

celé zariadenie a najmä ventilátor kompresora, ventilátor chladiča a chladič v čistote. Odsat' alebo stlačeným vzduchom

prefúknuť usadený prach z povrchu chladiacich rebier a ventilátorov.

18.19. Výmena solenoidných ventilov



Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné vypnúť zdroj stlačeného vzduchu, vypnúť zariadenie a odpojiť ho od elektrickej siete.



Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné odpojiť zariadenie od elektrickej siete a znížiť tlak v zariadení a pneumatickom systéme na nulu.

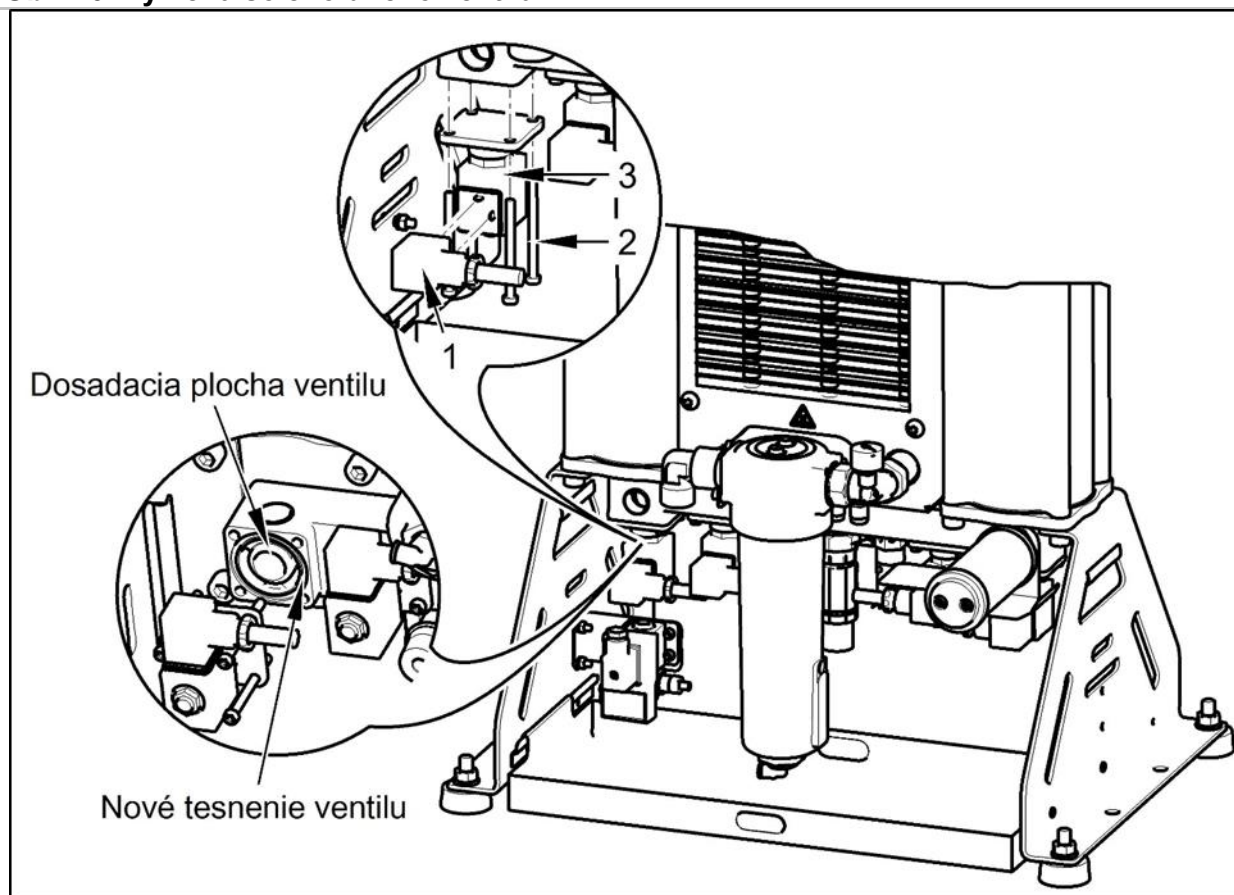
Pri pravidelnej prevádzke je potrebné po dosiahnutí predpísaného intervalu vymeniť solenoidné ventily v spodnej časti sušiča.

- Vypnúť kompresor.
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak, postupovať

podľa kapitoly 18.13.

- Odskrutkovať 1x skrutku z konektora ventilu (1).
- Odpojiť konektor ventilu (1).
- Odskrutkovať 4 x skrutky (2).
- Demontovať solenoidný ventil (3).
- Demontovať tesnenie ventilu (4-1) z telesa. (Obr. 27)
- Mechanicky očistiť dosadaciu plochu ventilu od nečistôt.
- Mechanicky očistiť skrutky 16x (2) od tesniaceho lepidla.
- Zmontovať solenoidný ventil (Obr. 27).
- Namontovať nové tesnenie ventilu (4-1).
- Priskrutkovať nový solenoidný ventil pomocou 4 skrutiek (2), na skrutky naniesť lepidlo určené na utesnenie skrutiek (napr. Loctitte 243).
- Pripojiť konektor solenoidného ventilu, priskrutkovať pomocou skrutky.
- Zapnúť kompresor.
- Skontrolovať tesnosť sušiča.

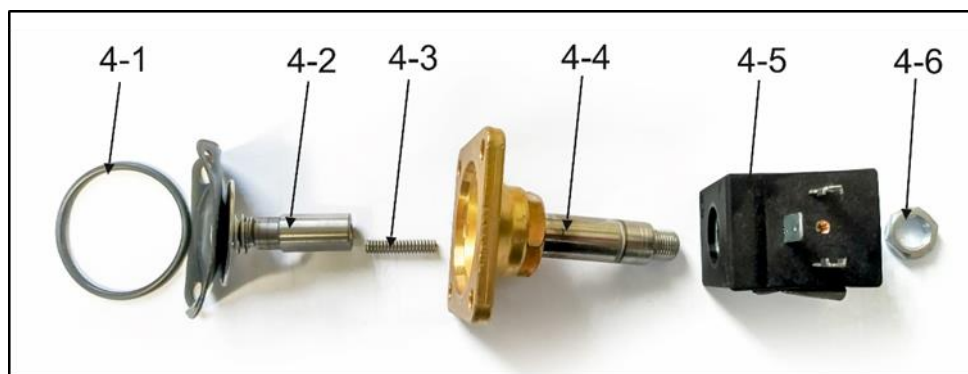
Obr. 26: Výmena solenoidného ventilu



Montáž solenoidného ventilu

Solenoidný ventil sa dodáva ako náhradný diel v demontovanom stave. Pred každou výmenou solenoidného ventilu je nutné nový ventil zmontovať.

- Namontovať cievku ventilu (4-5) na teleso ventilu (4-4) a zaistiť maticou (4-6).
- Vložiť pružinu membrány (4-3) ventilu do membrány (4-2) a následne ich vložiť do zmontovanej cievky a telesa ventilu.
- Tesnenie ventilu (4-1) sa montuje na teleso sušiča.



Obr. 27: Montáž solenoidného ventilu

18.20. Pretlakový ventil

Pri zvýšení tlaku v tlakovom obvode kompresora na hodnotu nastaveného otváracieho tlaku začne pretlakový ventil samočinne prepúšťať vzduch zo systému. Po poklese tlaku sa pretlakový ventil zatvorí.



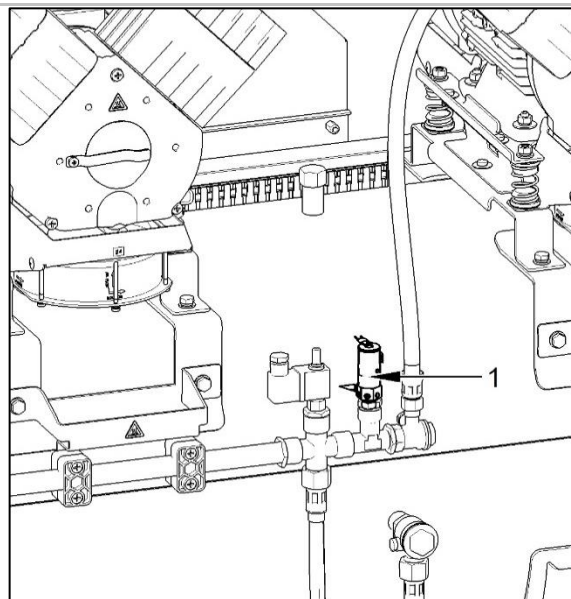
K zvýšeniu tlaku v tlakovom obvode môže prísť len v dôsledku zväčšenia prietokových odporov pneumatických rozvodov alebo pri poruche sušiča (napr. nefunkčné solenoidné ventily) a preto pri opakovanom otvorení pretlakového ventilu je nevyhnutná kontrola funkcie sušiča, prípadne i jeho oprava !



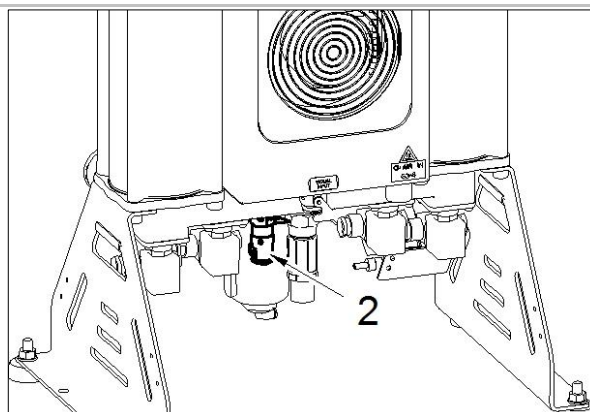
Na pretlakovom ventilu nie je dovolené samovoľne prestavovať otvárací tlak, vždy len po dohode s výrobcom!

Na pretlakovom ventilu nesmú byť výstupné otvory uzatvárané alebo nesmie byť obmedzovaný výstup tlakového vzduchu cez ne.

1 Pretlakový ventil kompresora



2 Pretlakový ventil sušiča



Obr. 28: Pretlakový ventil

19. ODSTAVENIE

V prípade, že sa kompresor nebude dlhší čas používať, odporúča sa vypustiť kondenzát z tlakovej nádoby a kompresor uviesť do prevádzky asi na 10 minút s otvoreným ventilom na vypúšťanie kondenzátu (7) (Obr.

1). Potom kompresor vypnúť vypínačom na tlakovom spínači, uzatvoriť ventil na vypúšťanie kondenzátu, vypustiť tlak z komôr sušiča (Obr. 20) a odpojiť zariadenie od elektrickej siete.

20. LIKVIDÁCIA PRÍSTROJA

- Odpojiť zariadenie od elektrickej siete.
- Vypustiť tlak vzduchu v tlakovej nádrži otvorením ventilu na vypúšťanie kondenzátu (7) (Obr. 1), vypustiť tlak z komôr sušiča (Obr. 20).
- Zariadenie zlikvidovať podľa miestne platných predpisov.
- Triedenie a likvidáciu odpadu zadať špecializovanej organizácii.
- Časti výrobku po skončení jeho životnosti nemajú negatívny vplyv na životné prostredie.

VYHLADÁVANIE PORÚCH A ICH ODSTRÁNENIE

Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Pred zásahom do zariadenia je nutné odpojiť ho z elektrickej siete (vytiahnuť sieťovú zástrčku).



Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné znížiť tlak vo vzdušníku, komorách AD sušiča a v pneumatickom systéme na nulu.



Činnosti súvisiace s odstraňovaním porúch smie vykonávať len kvalifikovaný odborník servisnej služby.



Nebezpečenstvo nebezpečného nárastu tlaku pri poškodení poistného ventilu.

Poistný ventil sa nesmie prestavovať.

Porucha	Možná príčina	Spôsob odstránenia
Kompresor sa nerozbieha	V tlakovom spínači nie je napätie	Kontrola napätia v zásuvke
		Kontrola stavu istiaceho vypínača - uviesť do stavu zapnuté „I“
		Uvoľnený vodič zo svorky - opraviť
		Kontrola elektrickej šnúry - chybnú vymeniť
	Prerušené vinutie motora, poškodená tepelná ochrana	Motor vymeniť, resp. previnúť vinutie
	Chybný kondenzátor	Kondenzátor vymeniť
	Zadretý piest alebo iná rotačná časť	Poškodené časti vymeniť
Nespína tlakový spínač	Skontrolovať funkciu tlakového spínača	
Porucha riadiacej jednotky	Skontrolovať funkčnosť jednotky, prítomnosť softwaru – poškodenú vymeniť, resp. nahráť program	
LED indikácia RUN / STOP nesvieti na zeleno	Prerušený prepoj medzi riadiacou jednotkou a rozširujúcim modulom	Skontrolovať prepojenie – poškodené vymeniť
	Prerušený prívod elektrickej energie	Kontrola napätia v sieti
		Uvoľnená svorka v rozvodnej skrinke - dotiahnuť
		Kontrola hlavnej elektrickej prípojky - poškodenú vymeniť
	Chýba sieťové napätie	Vypnutý hlavný istič v rozvode
Porucha riadiacej jednotky alebo rozširujúceho modulu	Nefunkčnú jednotku alebo modul vymeniť	

Kompresor spína často	Únik vzduchu z pneumatického rozvodu	Kontrola pneumatického rozvodu – uvoľnený spoj utesniť
	Netesnosť spätného ventilu (SV)	SV vyčistiť, vymeniť tesnenia, vymeniť SV
	Po skončení regenerácie únik cez solenoidné ventily	Vyčistiť spätný ventil - poškodený vymeniť
	Netesnosť tlakového snímača a poistného ventilu	Preskúšať funkčnosť, vyčistiť, poškodené vymeniť
Nízky tlak vo vzdušníku (kompresor je v činnosti trvale)	Vysoká spotreba vzduchu spotrebičom	Zníženie spotreby vzduchu Použitie výkonnejšieho kompresora
	Netesnosti v pneumatickom rozvode	Kontrola pneumatického rozvodu – netesné spoje utesniť
	Nízka výkonnosť agregátu	Oprava / výmena agregátu
	Porucha agregátu	Oprava / výmena agregátu
	Porucha sušiča	Výmena sušiča
Chod kompresora sa predlžuje	Únik vzduchu z pneumatického rozvodu	Kontrola pneumatického rozvodu – uvoľnený spoj utesniť
	Opotrebený piestny krúžok	Opotrebený piestny krúžok vymeniť
	Znečistený vstupný filter	Znečistený filter nahradiť novým
	Nesprávna funkcia solenoidného ventilu	Opraviť alebo vymeniť ventil alebo cievku
Kompresor je hlučný (klepanie, kovové zvuky)	Poškodené ložisko piesta, ojnice, ložisko motora	Poškodené ložisko vymeniť
	Uvoľnený (prasknutý) tlmiaci člen (pružina)	Poškodenú pružinu nahradiť
Vysoká okolitá teplota vzduchu vypínanie kompresorov v radoch nad sebou (prehrievanie)	Nedostatočné odvetranie miestnosti s kompresorom	Zabezpečiť vhodné podmienky okolia
	Nepracujú chladiace ventilátory agregátov, chladiča a skrinky	Chybné ventilátory- vymeniť
		Chybný teplotný spínač- vymeniť
Zhoršené sušenie – vysoký tlakový rosný bod (vo vzduchu sa objavuje kondenzát)	Nízky prevádzkový tlak	Zmenšiť odber vzduchu, skontrolovať výkonnosť zdroja stlačeného vzduchu, odstrániť prípadné netesnosti v rozvode
	Nefunkčný regeneračný elektromagnetický ventil	Skontrolovať funkčnosť cievky, v prípade poškodenia vymeniť
		Skontrolovať stav ventilu - ventil vyčistiť, pri pretrvávajúcich problémoch vymeniť
	Upchatá tryska regeneračného vzduchu	Trysku vyčistiť, prípadne vymeniť (pozri údržba výrobku)
	Nefunkčné ventilátory chladiča	Preveriť prívod elektrickej energie k ventilátorom Poškodený ventilátor vymeniť
	Znečistený chladič	Skontrolovať stav chladiča, v prípade znečistenia vyčistiť
	Upchaté tlmiče hluku na výstupe regeneračných ventilov	Skontrolovať stav tlmičov. V prípade veľkého prietokového odporu alebo výraznom znečistení vyčistiť, prípadne tlmiče vymeniť.

Zvýšená hlučnosť sušiča	Poškodený ventilátor	Poškodený ventilátor vymeniť
	Poškodený tlmič hluku	Tlmič hluku vymeniť
	Únik vzduchu cez prepúšťací ventil na vstupe sušiča	Skontrolovať pripojenie sušiča do elektrickej siete a zapojenie sušiča, skontrolovať činnosť sušiča, skontrolovať pracovný tlak sušiča, chybné komponenty vymeniť.
Únik vzduchu cez prepúšťací ventil na vstupe sušiča	Vysoký pracovný tlak zdroja vzduchu	Skontrolovať nastavenie pracovného tlaku zdroja
	Nefunkčné vstupné elektromagnetické ventily sušiča	Skontrolovať funkčnosť cievky, v prípade poškodenia vymeniť Skontrolovať stav ventilu - ventil vyčistiť, pri pretrvávajúcich problémoch vymeniť
	Vysoký tlak v zariadení z dôvodu nadmerne zanesených filtrov	Skontrolovať stav vnútorných filtrov aj doplnkových filtračných súprav. Znečistené filtračné vložky vyčistiť, prípadne vymeniť.

Po odstránení poruchy týkajúcej sa sušiča a po jeho spätnej montáži je odporúčané vykonať zrýchlenú regeneráciu sušiča - najlepšie nepretržitým chodom kompresora pri tlaku zvýšenom o 1 bar po dobu aspoň 1 hodiny a vykonať kontrolu sušenia vzduchu.



Na zabezpečenie ochrany pripojeného zariadenia pred poškodením je potrebné skontrolovať vlhkosť vypúšťaného vzduchu zo vzdušníka (pozri kap. Technické údaje).

21. INFORMÁCIE O OPRAVÁRENSKEJ SLUŽBE

Záručné a mimozáručné opravy zabezpečuje výrobca alebo organizácie a opravárenské osoby, o ktorých informuje dodávateľ.

Upozornenie.

Výrobca si vyhradzuje právo vykonať na výrobku zmeny, ktoré však neovplyvnia podstatné vlastnosti prístroja.



DK50 3X4VR/M

🏭 EKOM spol. s r.o.
Priemyselná 5031/18, 921 01 PIEŠŤANY
Slovak Republic
tel.: +421 33 7967 211, fax: +421 33 7967 223
e-mail: ekom@ekom.sk, www.ekom.sk
NP-DK50 3x4VR_M-AD-A-SK-9_11-2025
112000554-0006

www.ekom.sk