



DK50 9x4VRT/M

SK

Návod na použitie



KOMPRESOR

DK50 9x4VRT/M



EKOM spol. s r. o.
Priemyselná 5031/18
SK-921 01 Piešťany
Slovak Republic
tel.: +421 33 7967255
fax: +421 33 7967223

www.ekom.sk
email: ekom@ekom.sk

DÁTUM POSLEDNEJ REVÍZIE

04/2022

NP-DK50-9x4VRTM-AD-A-
SK-5_04-2022
112000556-0006

OBSAH

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE	5
1. ZHODA S POŽIADAVKAMI SMERNÍC EURÓPSKEJ ÚNIE.....	5
2. POUŽITÉ SYMBOLY	5
3. POUŽITIE ZARIADENIA	6
4. ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY.....	7
5. SKLADOVACIE A PREPRAVNÉ PODMIENKY.....	8
POPIS VÝROBKU	9
6. VARIANTY	9
7. DOPLNKOVÉ VYBAVENIE.....	10
8. FUNKCIA VÝROBKU	11
TECHNICKÉ ÚDAJE	14
INŠTALÁCIA.....	18
9. INŠTALAČNÉ PODMIENKY	18
10. ZOSTAVENIE KOMPRESORA	19
11. PNEUMATICKÉ PRIPOJENIE	24
12. ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE	27
13. PRVÉ UVEDENIE DO PREVÁDZKY.....	33
14. PNEUMATICKÁSCHÉMA	34
OBSLUHA	36
15. ZAPNUTIE KOMPRESORA	37
16. VYPNUTIE KOMPRESORA.....	45
ÚDRŽBA VÝROBKU	46
17. ÚDRŽBA VÝROBKU	46
18. ODSTAVENIE	61
19. LIKVIDÁCIA PRÍSTROJA.....	61
VYHLADÁVANIE PORÚCH A ICH ODSTRÁNENIE.....	62
20. INFORMÁCIE O OPRAVÁRENSKEJ SLUŽBE	64
PRÍLOHA.....	65
21. PARAMETRE MAPOVANIA.....	65
22. ZÁZNAM O INŠTALÁCII	67

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Návod na použitie si pred použitím výrobku starostlivo prečítajte a uschovajte. Návod na použitie slúži na správne používanie - inštaláciu, obsluhu a údržbu výrobku.

Návod na použitie zodpovedá pri tlači vyhotoveniu výrobku a stavu podľa príslušných bezpečnostno-technických nariem. Výrobca si vyhradzuje všetky práva na ochranu pre uvedené zapojenia, postupy a názvy.

1. ZHODA S POŽIADAVKAMI SMERNÍC EURÓPSKEJ ÚNIE

Tento výrobok je v zhode s požiadavkami smerníc Európskej únie 2006/42/EC, 2014/29/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU a je bezpečný pri použití v

Slovenská verzia predstavuje originál návodu na použitie. Preklad návodu na použitie je vykonaný v súlade s najlepšími znalosťami. V prípade nejasností platí slovenská verzia textu.

Návod na použitie je pôvodný, preklad je vykonaný v súlade s najlepšími znalosťami.

2. POUŽITÉ SYMBOLY

V návode na použitie, na výrobku a balení sa používajú nasledujúce značky a symboly:



Všeobecná výstraha



Výstraha - nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom



Výstraha - kompresor je ovládaný automaticky



Výstraha - horúci povrch



Všeobecné upozornenie



Pozri návod na použitie



Dodržiavaj návod na použitie



CE – označenie



Sériové číslo



Pripojenie ochranného vodiča



Svorka pre ekvipotenciálne pospojovanie

	Poistka
	Vstup tlakového vzduchu
	Výstup tlakového vzduchu
	Vstup ovládacieho vodiča
	Manipulačná značka na obale – krehké
	Manipulačná značka na obale – týmto smerom nahor
	Manipulačná značka na obale – chrániť pred daždom
	Manipulačná značka na obale – teplotné medze
	Manipulačná značka na obale – obmedzené stohovanie
	Značka na obale – recyklovateľný materiál
	Výrobca

3. POUŽITIE ZARIADENIA

3.1. Zamýšľané použitie

Kompresor slúži ako zdroj čistého bezolejového stlačeného vzduchu pre použitie v priemysle a laboratóriach, kde stlačený vzduch vyhovuje svojimi parametrami a vlastnosťami.

Kompresor je určený výhradne na stláčanie vzduchu bez obsahu výbušných alebo chemicky nestabilných látok.

Kompresor je určený na prevádzku v čistých a suchých priestoroch.

3.2. Nesprávne použitie



Nebezpečenstvo kontaminácie.

Vzduch z kompresora nie je bez ďalšej úpravy vhodný na dýchanie a priamy kontakt s potravinami.



Nebezpečenstvo výbuchu.

Výrobok nie je určený na prevádzku v priestoroch, v ktorých hrozí nebezpečenstvo výbuchu.

Kompresor nesmie byť použitý na stláčanie agresívnych plynov.

Kompresor nesmie byť prevádzkovaný v priestoroch s výskytom horľavých pár.

Kompresor nesmie byť prevádzkovaný v iných podmienkach, ako je uvedené v Technických údajoch.

Akékoľvek použitie výrobku nad rámec zamýšľaného použitia sa považuje za nesprávne použitie. Výrobca nenesie zodpovednosť za akékoľvek škody alebo zranenia v dôsledku nesprávneho použitia alebo nerešpektovania pokynov uvedených v tomto návode na použitie. Riziko znáša

výlučne prevádzkovateľ / používateľ.

4. ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Výrobok je navrhnutý a vyrobený tak, aby boli minimalizované akékoľvek riziká spojené s jeho použitím a výrobok bol bezpečný pre používateľa aj pre okolie pri používaní podľa zamýšľaného použitia a dodržaní nasledujúcich pokynov.

4.1. Požadovaná kvalifikácia personálu

- Každý používateľ musí byť zaškolený výrobcom alebo organizáciou poverenou výrobcom, prípadne oboznámený s obsluhou zariadenia iným zaškoleným používateľom.
- Inštaláciu, nové nastavenia, zmeny, rozšírenia a opravy výrobku smie vykonávať len výrobca alebo organizácia poverená výrobcom (ďalej kvalifikovaný odborník).
- V opačnom prípade výrobca nenesie zodpovednosť za bezpečnosť, spoľahlivosť a správnu funkciu výrobku.

4.2. Všeobecné pokyny

- Pri prevádzke výrobku je potrebné rešpektovať zákony a regionálne predpisy platné v mieste používania. Za dodržiavanie predpisov je zodpovedný prevádzkovateľ a používateľ.
- Pred každým použitím výrobku je potrebné, aby sa používateľ presvedčil o jeho riadnej funkcii a bezpečnom stave. Pred zabudovaním kompresora do iných zariadení musí dodávateľ posúdiť, či dodávaný vzduch a konštrukcia zariadenia vyhovuje požiadavkám daného účelu použitia. Rešpektujte s týmto zreteľom technické údaje výrobku. Hodnotenie zhody má pri zabudovaní vykonávať výrobca - dodávateľ konečného výrobku.

4.3. Ochrana pred nebezpečným napätiom a tlakom

- Zariadenie môže byť pripojené iba na správne namontovanú zásuvku s ochranným pripojením.
- Pred pripojením výrobku sa musí skontrolovať, či sú sieťové napätie a sieťový kmitočet uvedené na výrobku v súlade s hodnotami napájacej siete.
- Pred uvedením výrobku do prevádzky treba skontrolovať prípadné poškodenia pripájaných pneumatických a elektrických rozvodov. Poškodené pneumatické a elektrické vedenia sa musia ihned vymeniť.
- Pri nebezpečných situáciach alebo technických poruchách je potrebné výrobok ihneď odpojiť zo siete (vytiahnuť sieťovú vidlicu).
- Poistný ventil sa nesmie prestavovať a používať na odtlakovanie vzdušníka.
- Pretlakový ventil sa nesmie prestavovať a používať na odtlakovanie zariadenia

4.4. Originálne náhradné diely a príslušenstvo

- Bezpečnosť obsluhujúceho personálu a bezporuchová prevádzka výrobku sú zaručené len pri používaní originálnych častí výrobku. Používať sa smie len príslušenstvo a náhradné diely uvedené v technickej dokumentácii alebo vyslovene povolené výrobcom.
- Na škody, ktoré vznikli používaním iného príslušenstva a náhradných dielov ako predpisuje alebo odporúča výrobca, sa záruka nevzťahuje a výrobca za ne nenesie zodpovednosť.

5. SKLADOVACIE A PREPRAVNÉ PODMIENKY

Kompresor sa od výrobcu zasiela v prepravnom obale. Tým je výrobok zabezpečený pred poškodením pri preprave.



Nebezpečenstvo poškodenia pneumatických častí.

Kompresor sa smie prepravovať len bez tlaku. Pred prepravou nevyhnutne vypustiť tlak vzduchu z tlakovej nádrže a tlakových hadíc, z komôr sušiča, vypustiť kondenzát zo vzdušníka a z odlučovača kondenzátu na sušiči.



Originálny obal uschovať pre prípadné vrátenie zariadenia. Pri preprave používať podľa možnosti vždy originálny obal kompresora pre optimálnu ochranu výrobku. Ak bude počas záručnej lehoty potrebné výrobok vrátiť, výrobca neručí za škody spôsobené nesprávnym zabalením výrobku.



Kompresor naložiť, vždy zaistený prepravným fixovaním.



Počas prepravy a skladovania chrániť kompresor pred vysokou vlhkosťou, nečistotou a extrémnymi teplotami. Neskladovať v priestoroch spolu s prchavými chemickými látkami.



Ak nie je uschovanie originálneho obalu možné, zlikvidujte ho šetrne k životnému prostrediu. Prepravný kartón sa môže vyhodiť so starým papierom.



Zariadenie je zakázané skladovať a prepravovať mimo definovaných podmienok, pozri nižšie.

5.1. Podmienky okolia

Výrobky je možné skladovať v priestoroch a dopravných prostriedkoch bez stôp prchavých chemických látok pri nasledujúcich klimatických podmienkach:

Teplota

-25°C až +55°C, do 24h až +70°C

Relatívna vlhkosť

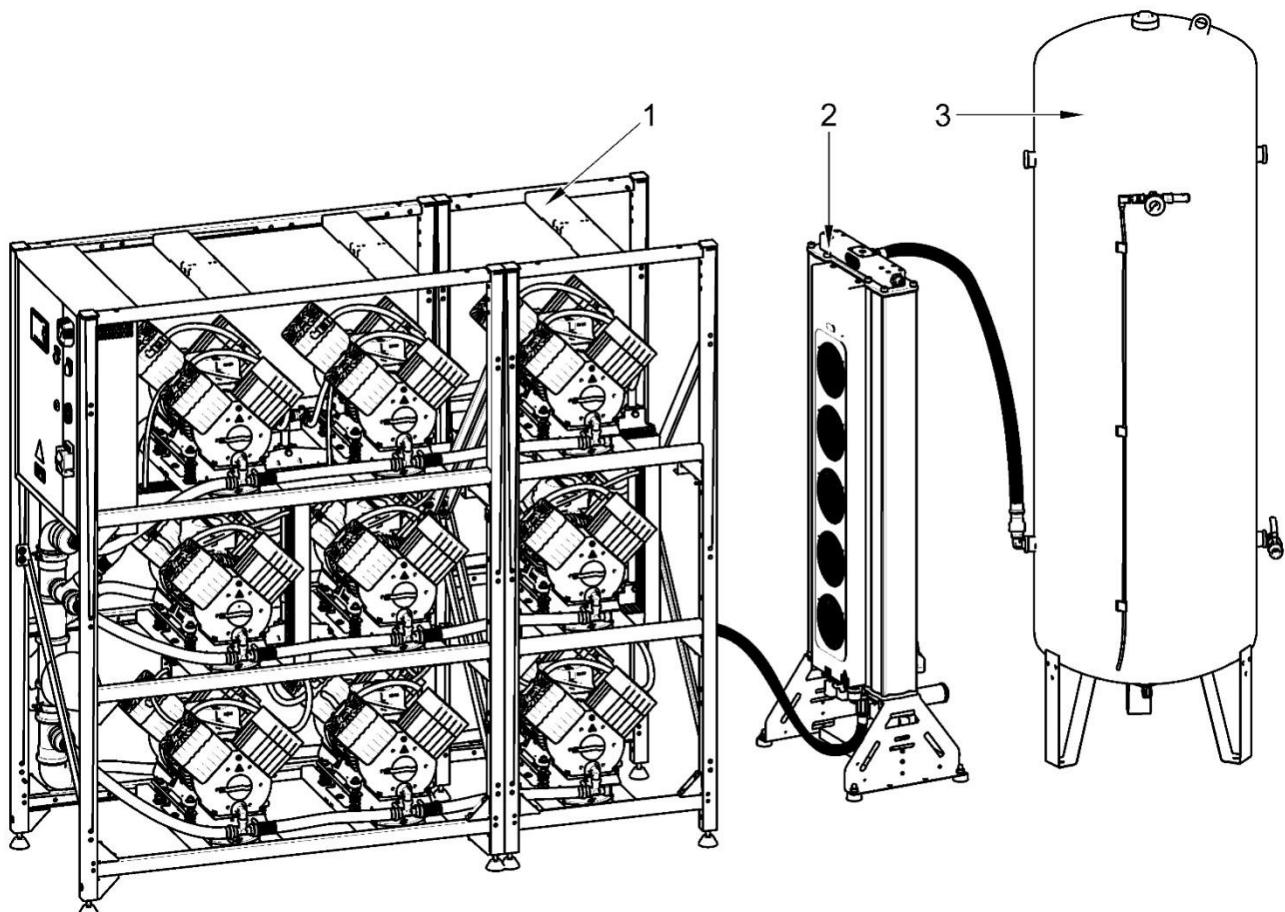
max. 90% (bez kondenzácie)

POPIS VÝROBKU

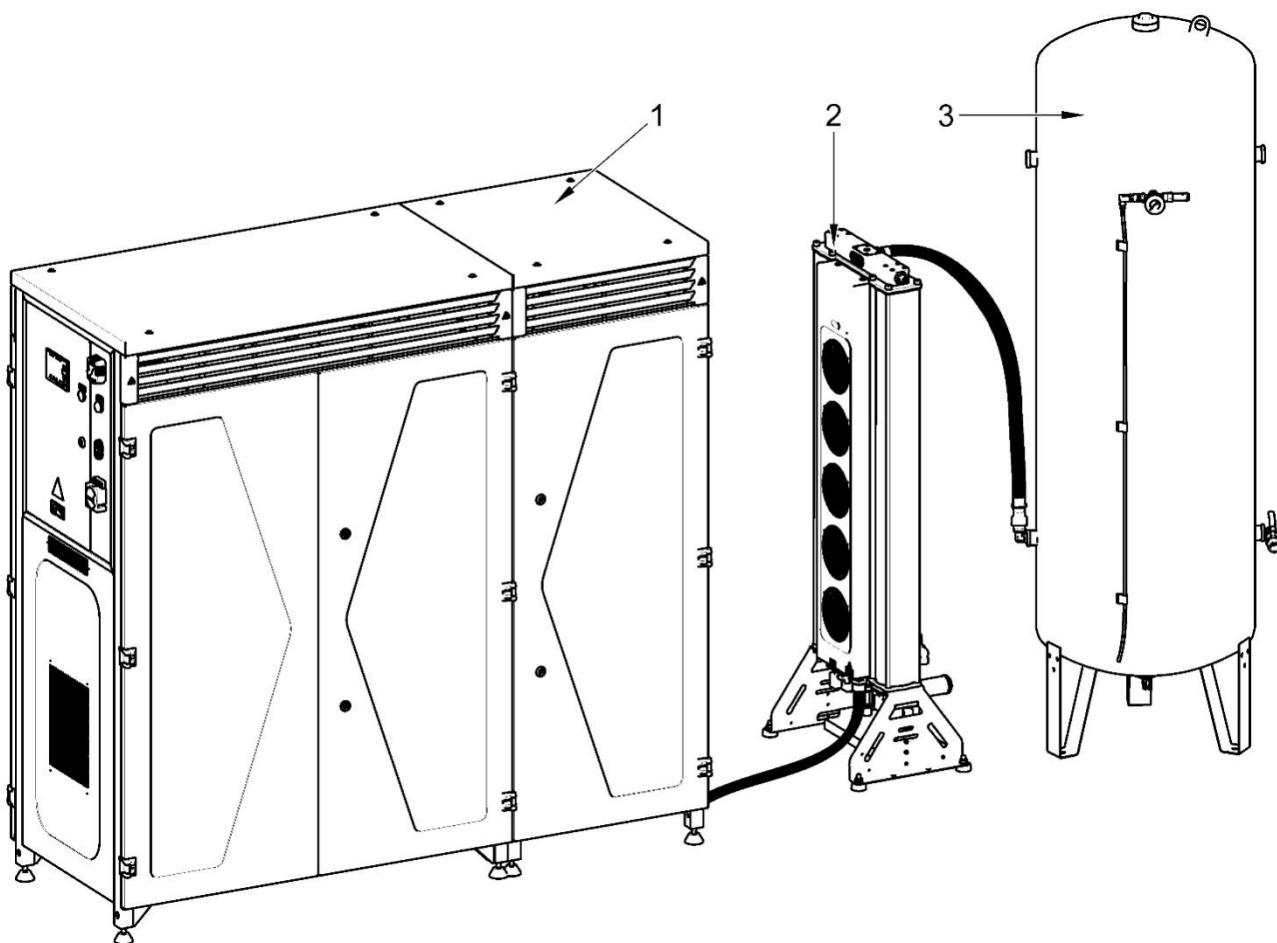
6. VARIANTY

Kompresor sa vyrába podľa účelu v týchto variantoch:

DK50 9x4VRT/M	Pozostáva z modulov:
	1 modul kompresora pozostávajúci z 9 agregátov a riadením zostavy
	2 modul adsorpčného sušiča s prepojovacími hadicami
	3 modul vzdušníka
DK50 9x4VRTS/M	Pozostáva z modulov:
	1 modul kompresora doplnený o zvukovo-izolačné krytovanie pozostávajúci z 9 agregátov a riadením zostavy
	2 modul adsorpčného sušiča s prepojovacími hadicami
	3 modul vzdušníka



DK50 9x4VRT/M



DK50 9x4VRTS/M

7. DOPLNKOVÉ VYBAVENIE

Doplnkové vybavenie nie je predmetom základnej dodávky, je potrebné objednať ho osobitne.

Sada centrálneho nasávania agregátov

Sada je riešená centrálnym dostatočne dimenzovaným filtrom umiestneným na module kompresora, odkiaľ je nasávaný

vzduch vedený rozvodmi k jednotlivým agregátom. Tým sa dosiahne predĺženie intervalu výmeny centrálneho filtra (po 2000 hodinách) voči intervalu výmeny filtrov jednotlivých kompresorov a zabezpečí sa jednoduchšia a rýchlejšia výmena centrálneho filtra.

Použitie	Artiklové číslo
DK50 9x4VRTM	447000001-067
DK50 9x4VRTS/M	447000001-066

Sada filtrov výstupného stlačeného vzduchu

Kompresor môže byť vybavený sadou filtrov podľa požiadavky. Filtračná sada môže byť doplnená o regulátor tlaku vzduchu.



V prípade požiadavky na iný stupeň filtrácie vzduchu je treba túto požiadavku dohodnúť s dodávateľom a špecifikovať v objednávke.

POPIS VÝROBKU

Typ	Použitie	Stupeň filtrácie /µm/	Funkcia obtoku*	Artiklové číslo
FS 41F		1 um		604014119-006
FS 41M		1um+0,1 um		604014119-010
FS 41S	DK50 9x4VRT/M	1 um +0,01 um	nie	604014119-025
FS 41AH		1um+AC+HC(0,01um)		604014119-011

*) Uvedené FS neobsahujú obtok filtrov, ktorý zabezpečí kontinuálny tok vzduchu pri výmene filtračnej vložky. Takúto sadu je potrebné objednať samostatne.

Sada regulátora k filtračným sadám

Kompresor môže byť vybavený sadou

regulátora tlaku výstupného stlačeného vzduchu podľa požiadavky. Regulátor je potrebné si vybrať podľa použitia k filtračnej sade, alebo samostatne. Regulátor zabezpečí konštantný tlak na výstupe z kompresora.

Typ	Použitie	Artiklové číslo
Regulátor komplet	DK50 9x4VRT/M	604014125-000

Držiaky k filtračným sadám

Ku každej sade je potrebné doobjednať vhodný držiak.

Typ	Použitie	Artiklové číslo
Držiak na kompresor		603022576-000
Držiak na stenu	DK50 9x4VRT/M	603014120-000

Krytovanie (zvukovo-izolačné) modulu kompresora

Krytovanie modulu kompresora zabezpečí zníženie hlučnosti kompresora až o 11 dB/A/

voči modulu kompresora bez krytovania pri súčasnom dosiahnutí intenzívneho chladenia agregátov pri trvalom režime prevádzky S1.

Použitie	S centrálnym nasávaním	Artiklové číslo
DK50 9x4VRT/M	Áno	447000001-068
DK50 9x4VRT/M	Nie	447000001-069

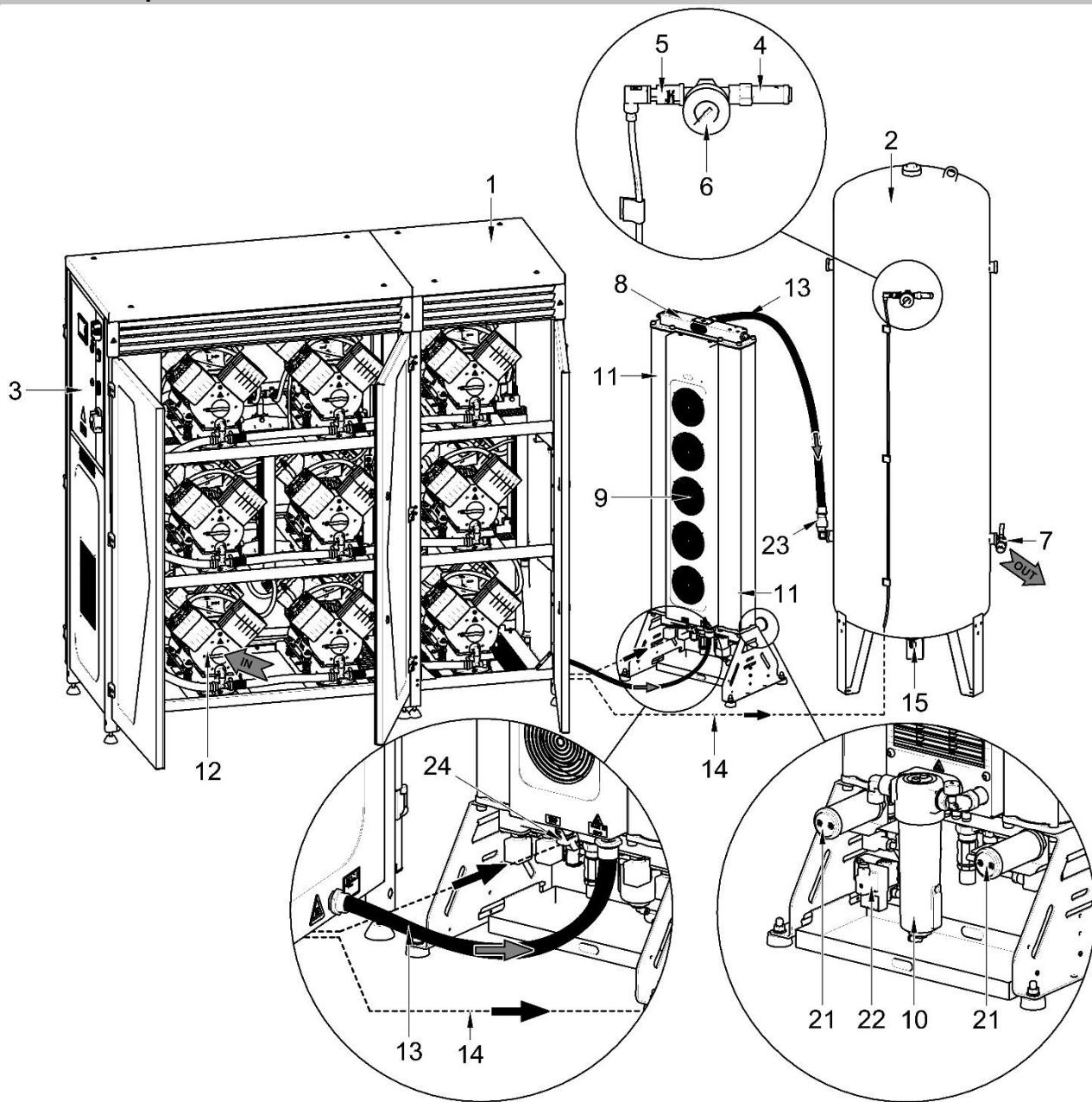
8. FUNKCIA VÝROBKU**8.1. Kompresor s adsorpčným sušičom**

Obr. 1: Agregáty kompresora (12) nasávajú atmosférický vzduch cez vstupné filtre a stlačený ho dodávajú cez spätné ventily do pneumatického rozvodu. Z tohto rozvodu je vedený prepojovacou hadicou (13) do externého adsorpčného sušiča (8). Po vstupe do modulu sušiča sa vzduch najprv ochladí v stavanom chladiči (9) a ďalej cez odlučovač

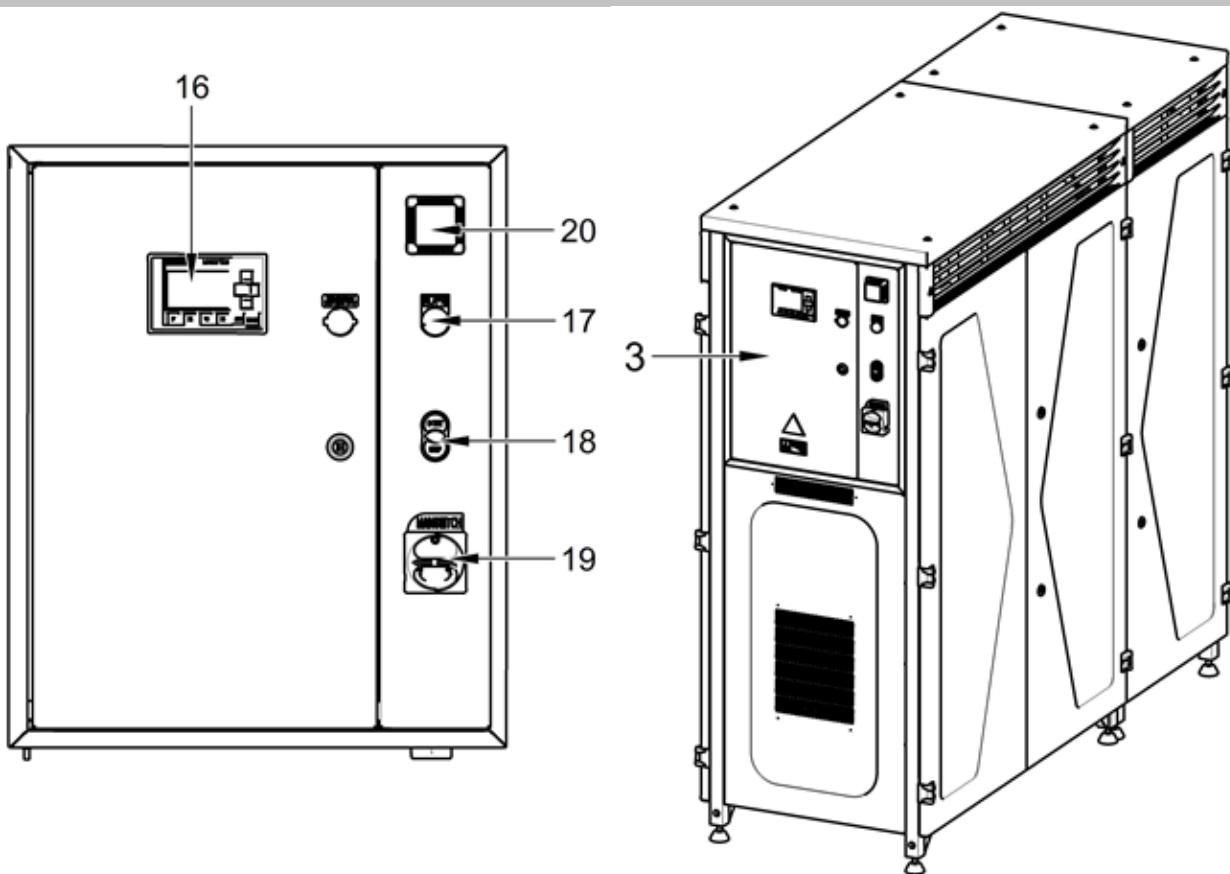
kondenzátu (10) vstupuje do aktívnej komory s adsorbentom (11), kde je vzduch vysušený. Časť vzduchu sa smeruje do druhej, regenerovanej komory, kde tento vzduch odoberá vlhkosť z adsorbentu a cez tlmič hluku (21) je uvoľňovaný do okolia. Činnosť komôr sa cyklicky prepína. Vysušený a filtrovaný vzduch prechádza cez spätný ventil (23) do vzdušníka (2). Upravený vzduch vo vzdušníku pripravený pre ďalšie použitie.

Popis k obrázkom 1-2:

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Modul kompresora | 13. Prepojovacie hadice |
| 2. Vzdušník | 14. Elektrické káble |
| 3. Rozvodná skriňa / Rozvádzací | 15. Odkalovací ventil |
| 4. Poistný ventil | 16. Displej |
| 5. Snímač tlaku | 17. Signálka – alarm |
| 6. Tlakomer | 18. Štart/stop tlačidlo |
| 7. Výstupný ventil | 19. Hlavný vypínač |
| 8. AD Sušič | 20. Snímač teploty |
| 9. Vstavaný chladič | 21. Tlmič hluku |
| 10. Odlučovač kondenzátu | 22. Solenoidný ventil odvod kondenzátu |
| 11. Komora sušiča | 23. Spätný ventil |
| 12. Agregát | 24. Konektor |

Obr. 1: Kompresor so sušičom

Obr. 2: Rozvodná skriňa / rozvádzac



TECHNICKÉ ÚDAJE

Kompresory sú konštruované pre prevádzku v suchých, vetraných a bezprašných vnútorných priestoroch pri nasledujúcich klimatických podmienkach:

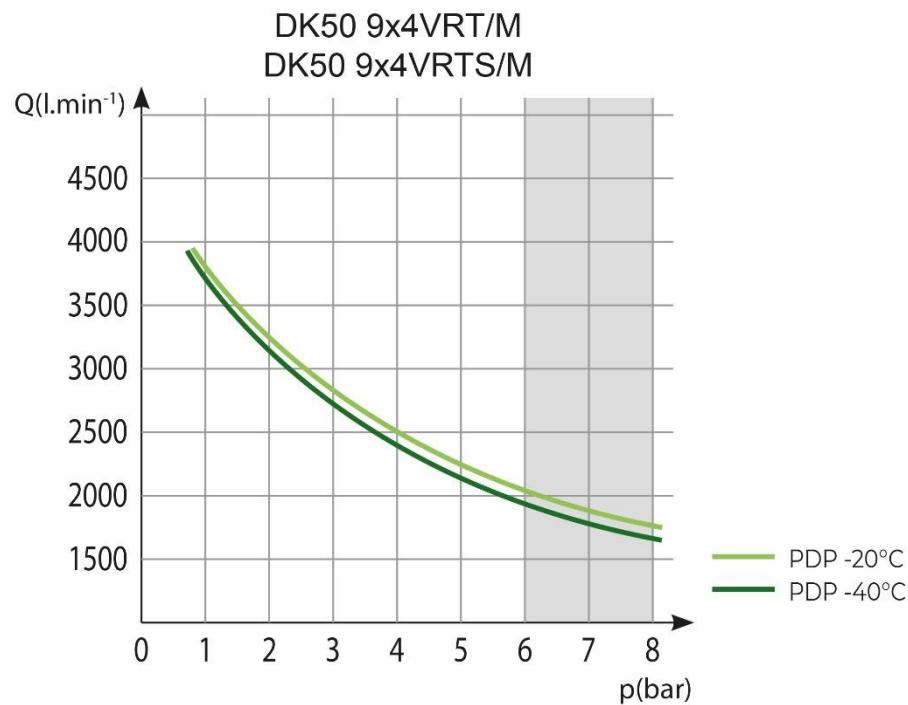
Teplota	+5°C až +40°C		
Relatívna vlhkosť	max. 70%		
Pracovný tlak 6 – 8 bar			DK50 9x4VRT/M DK50 9x4VRTS/M
Menovité napätie			3x400, 50
Frekvencia	V, Hz		3x400, 50
Výkonnosť pri pretlaku 6 bar (FAD) pri PDP	-20°C ^{a)} -40°C ^{a)}	I/min	2050 1950
Pracovný tlak ^{b)}	bar	6,0 – 8,0	6,0 – 8,0
Menovitý prúd	A	45	47
Hlavné istenie	A	50	50
Hlavný elektrický prívod	mm ²	10	10
Krytie		IP10	IP30
Výkon motora	kW	9x2.2kW	9x2.2kW
Objem vzdušníka	l	500	500
Kvalita vzduchu – filtrácia	µm	-	-
Povolený prevádzkový tlak poistného ventilu	bar	10,0	10,0
Hladina hluku pri pretlaku 5 bar (L _{pA})	dB	≤ 82,5	≤ 72
Režim prevádzky	%	S1-100	S1-100
Stupeň sušenia - PDP pri 7 bar ^{d)}	°C	≤-20 ≤-40	≤-20 ≤-40
Čas naplnenia vzdušníka z 0 do 7 bar	s	74	74
Hmotnosť netto ^{c)}	kg	717 ^{c)}	795 ^{c)}
Hmotnosť – modul kompresora	kg	532	610
Hmotnosť – modul sušiča	kg	63	63
Hmotnosť vzdušníka	kg	127	127
Rozmery (netto) š x h x v	mm	3550x705x2100	3550x705x2100
Rozmery – modul kompresora (š x h x v)	mm	1840x620x1720	1840x675x1750
Rozmery – modul sušiča AD 2250E	mm	530x350x1460	530x350x1460
Rozmery vzdušníka (š x h x v)	mm	770x705 x2100	770x705x2100
Požadovaná výmena chladiaceho vzduchu v miestnosti	m ³ /hod.	3250	3250

^{a)} Prevedenie kompresora uviesť pri objednávaní

^{b)} Iný rozsah tlaku konzultovať s dodávateľom

^{c)} Hodnota hmotnosti je informatívny údaj, platí len pre výrobok bez doplnkového vybavenia

^{d)} platí pri teplote okolia <30°C PDP – pressure dew point - tlakový rosný bod

Závislosť výkonnosti kompresora od pracovného tlaku

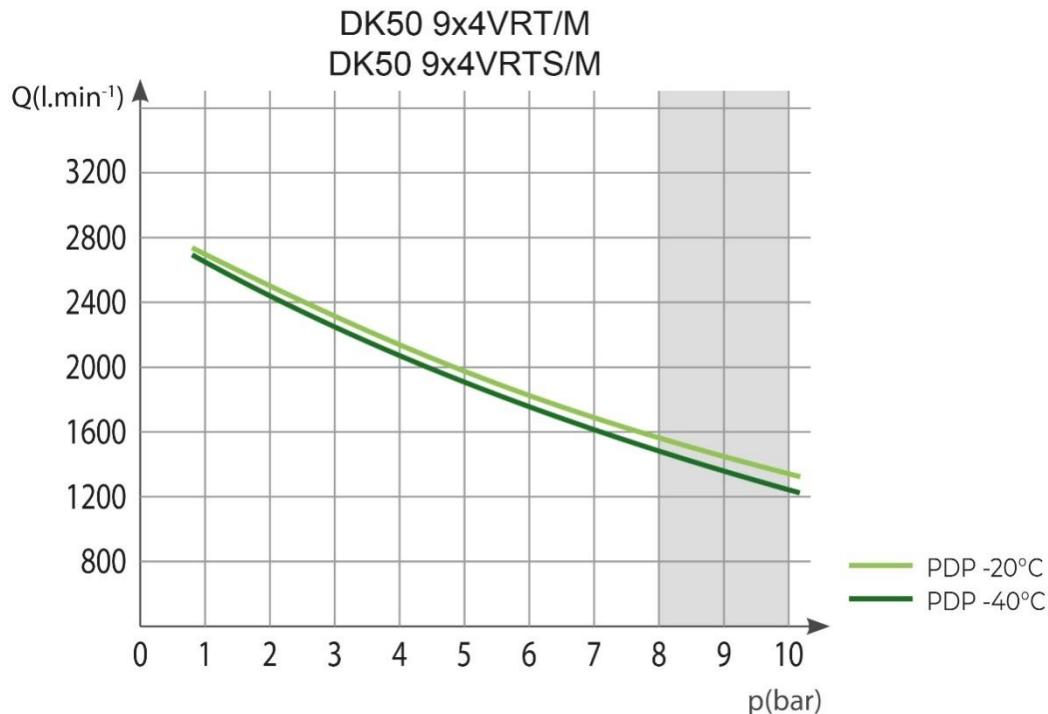
Pracovný tlak 8 – 10 bar			DK50 9x4VRT/M	DK50 9x4VRTS/M
Menovité napätie Frekvencia ^{a)}		V, Hz	3x400, 50	3x400, 50
Výkonnosť pri pretlaku 8 bar (FAD) pri PDP	-20°C ^{a)}	l/min	1570	1570
	-40°C ^{a)}	l/min	1500	1500
Pracovný tlak ^{b)}		bar	8,0 – 10,0	8,0 – 10,0
Menovitý prúd		A	47	49
Hlavné istenie		A	50	50
Hlavný elektrický prívod		mm ²	10	10
Krytie			IP10	IP30
Výkon motora		kW	9x2.2kW	9x2.2kW
Objem vzdušníka		l	500	500
Kvalita vzduchu – filtračia		µm	-	-
Povolený prevádzkový tlak poistného ventilu		bar	11,0	11,0
Hladina hluku pri pretlaku 5 bar (L _{pA})		dB	≤ 82,5	≤ 72
Režim prevádzky		%	S1-100	S1-100
Stupeň sušenia - PDP pri 7 bar ^{d)}	°C		≤-20	≤-20
			≤-40	≤-40
Čas naplnenia vzdušníka z 0 do 7 bar		s	74	74
Hmotnosť netto ^{c)}		kg	717 ^{c)}	795 ^{c)}
Hmotnosť – modul kompresora		kg	532	610
Hmotnosť – modul sušiča		kg	63	63
Hmotnosť vzdušníka		kg	127	127
Rozmery (netto) š x h x v		mm	3550x705x2100	3550x705x2100
Rozmery – modul kompresora (š x h x v)		mm	1840x620x1720	1840x675x1750
Rozmery – modul sušiča AD 2250E		mm	530x350x1460	530x350x1460
Rozmery vzdušníka (š x h x v)		mm	770x705 x2100	770x705x2100
Požadovaná výmena chladiaceho vzduchu v miestnosti		m ³ /hod.	3250	3250

^{a)} Prevedenie kompresora uviesť pri objednávaní

^{b)} Iný rozsah tlaku konzultovať s dodávateľom

^{c)} Hodnota hmotnosti je informatívny údaj, platí len pre výrobok bez doplnkového vybavenia

^{d)} platí pri teplote okolia <30°C PDP – pressure dew point - tlakový rosný bod

Závislosť výkonnosti kompresora od pracovného tlaku**Korekcia FAD výkonnosti podľa nadmorskej výšky**

Výkonnosť udávaná vo forme FAD („Free Air Delivery“) sa vzťahuje na podmienky:

Nadmorská výška	0 m.n.m.	Teplo	20°C
Atmosférický tlak	101325 Pa	Relatívna vlhkosť	0%

Pre prepočet FAD výkonnosti kompresora v závislosti od nadmorskej výšky je potrebné aplikovať korekčný faktor podľa nasledujúcej tabuľky:

Nadm. výška [m.n.m.]	0 - 1500	1501 - 2500	2501 - 3500	3501 - 4500
Korekčný faktor FAD	1	0,8	0,71	0,60

INŠTALÁCIA



Nebezpečenstvo nesprávnej inštalácie.

Kompresor musí inštalovať a po prvýkrát uviesť do prevádzky len kvalifikovaný odborník. Jeho povinnosťou je zaškoliť obsluhujúci personál o používaní a údržbe zariadenia. Inštaláciu a zaškolenie obsluhy potvrdí zápisom v zázname o inštalácii zariadenia. (pozri kapitolu príloha)

9. INŠTALAČNÉ PODMIENKY

- Kompresor sa smie inštalovať a prevádzkovať len v suchých, dobre vetraných a bezprašných priestoroch pri podmienkach uvedených v kap. technické údaje.



Nebezpečenstvo poškodenia zariadenia.

Zariadenie nesmie byť prevádzkované vo vonkajšom prostredí, ani vo vlhkom alebo mokrom prostredí.



Nebezpečenstvo výbuchu.

Zariadenie je zakázané používať v priestoroch s prítomnosťou výbušných plynov, prachov alebo horľavých kvapalín.

- Kompresor sa musí inštalovať tak, aby bol ľahko prístupný pre obsluhu a údržbu a aby bol prístupný výrobný štítok.
- Kompresor musí stať na rovnom, dostatočne stabilnom podklade (pozor na hmotnosť kompresora, pozri kap. technické údaje).
- Kompresor musí byť umiestnený zo strany obsluhy minimálne 70 cm od steny pre umožnenie prúdenia chladiaceho vzduchu, bezpečnej obsluhy a servisu.
- Približne 70% elektrickej energie spotrebovanej kompresorovými

agregátkmi sa zmení na teplo a preto v miestnosti, v ktorej sa nachádza kompresor musí byť riešená ventilácia, ktorá zabezpečí požadovanú výmenu chladiaceho vzduchu (pozri technické údaje).



Nebezpečenstvo popálenia alebo požiaru! Pozor horúci povrch!

Pri činnosti kompresora sa časti agregátu, časti sušiča a prepojovacia hadica medzi sušičom a kompresorom zohrejú na vysoké teploty nebezpečné pre dotyk obsluhy alebo materiálu.



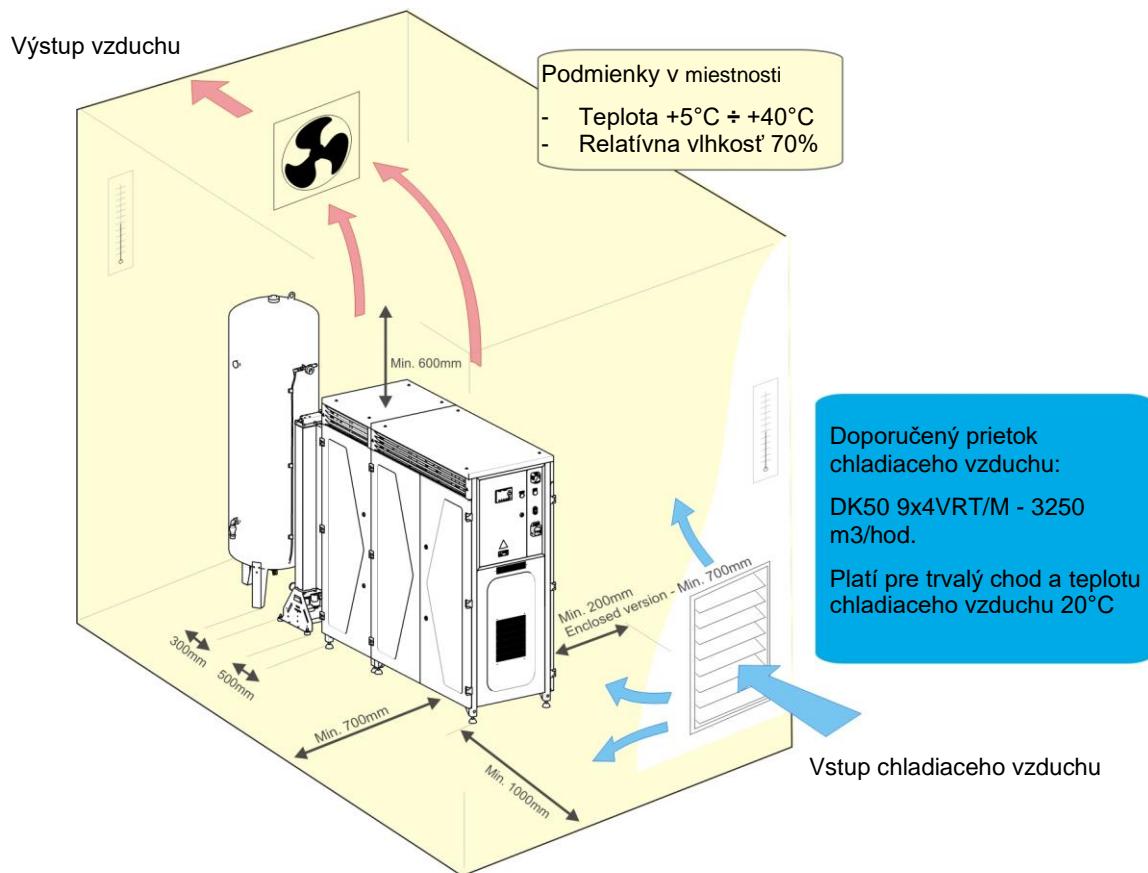
Nebezpečenstvo vysokej teploty

Je zakázané vytvárať prekážky pre prúdenie vzduchu pred a za chladičom sušiča. Môže dôjsť k nebezpečnému nárastu teploty vnútorných aj vonkajších častí sušiča.



Pri prvom uvedení do prevádzky môžete dočasne (na krátky čas) cítiť charakteristický pach nového výrobku. Tento pach je len krátkodobý a nebráni riadnemu používaniu výrobku. Po inštalácii zabezpečte vetranie miestnosti.

INSTALÁCIA



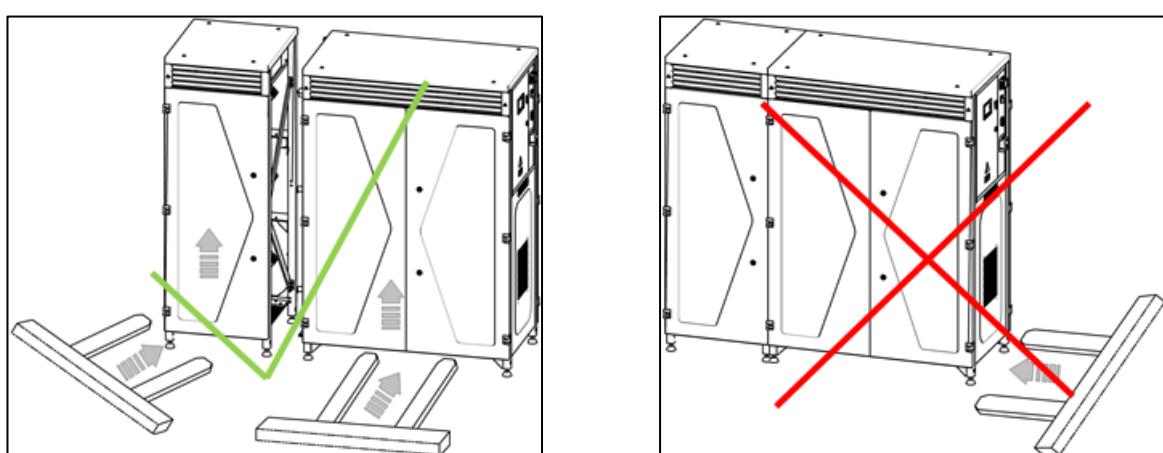
Obr. 3 :Inštalácia zariadenia

10. ZOSTAVENIE KOMPRESORA

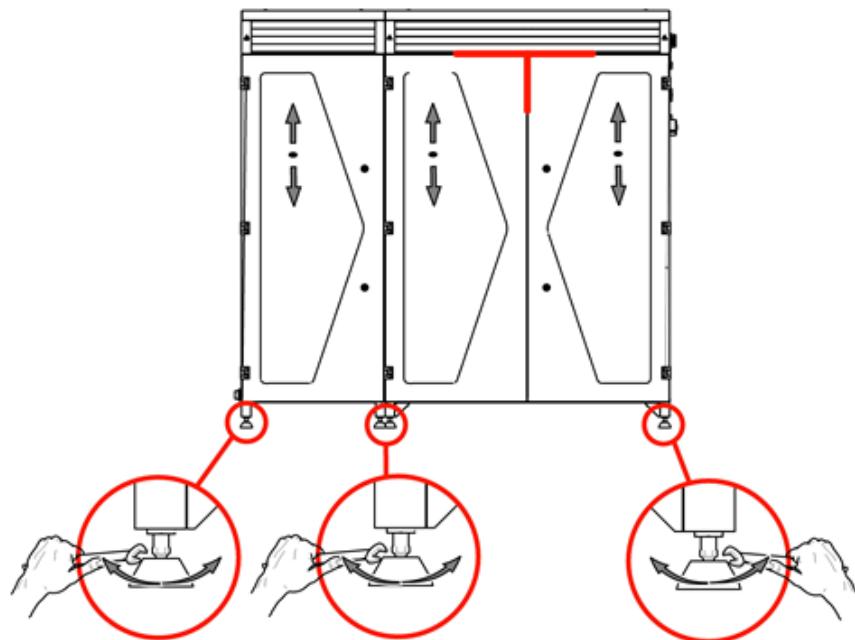
10.1. Manipulácia a odfixovanie

- Vybalíť kompresor (moduly kompresora, sušiča a vzdušník) z obalov, uvoľniť transportné príchytky z palety. Uchytenia všetkých modulov o palety.

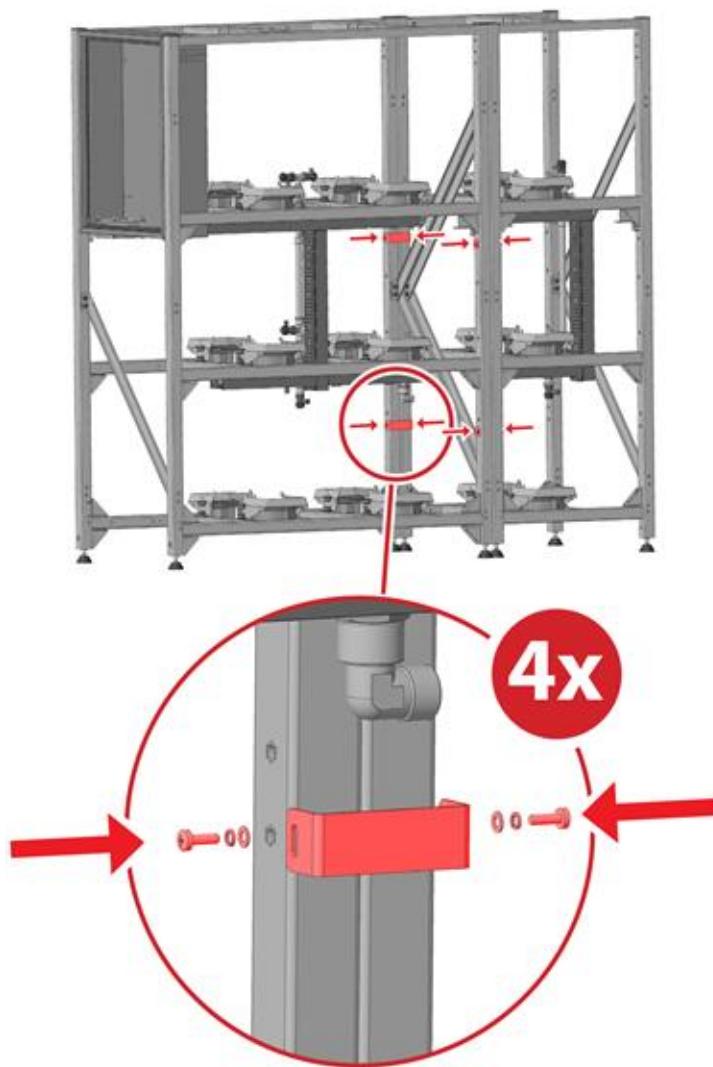
- Prepravu a ustavenie výrobku zabezpečte pomocou vysokozdvížného vozíka alebo zdvívacieho zariadenia.
- Uložiť modul kompresora na miesto uloženia (Obr.4 A).



Obr. 4 :Manipulácia modulu kompresora



Obr. 5 :Využiť kompresor



Obr. 6 :Zmontovať rámy



Pred prvým uvedením do prevádzky sa musia odstrániť všetky prvky slúžiace na fixáciu zariadenia počas dopravy – inak hrozí poškodenie výrobku.

Fixačné prvky agregátov odstrániť až po zostavení a vyvážení kompresora na mieste konečného uloženia.

Po mechanickom zmontovaní rámov nasleduje elektrické prepojenie oboch rámov /6x4VRT a 3x4VRT/. (Obr. 6)

Prepojenie motorov M7-9 a ventilátorov E21-E26 do riadiacej skrine je realizované konektormi Molex, ktoré sú uložené v káblových žľaboch. (Obr. 7)

Systém prepojenia je nasledovný:

Motor M7 /spodný/ + kábel W40+ kábel W43
 Ventilátory E21-22 + kábel W31 + kábel W34
 Motor M8 /stredný/ +kábel W41 + kábel W44
 Ventilátory E23-24 + kábel W32 + kábel W35
 Motor M9 /vrchný/ +kábel W42 + kábel W45
 Ventilátory E25-26 + kábel W33 + kábel W36

Na vrchnom motore M9 je umiestnený termostat B9, ktorý zapína ventilátory pri vypnutých motoroch ak je teplota nad 40°C. Tento termostat prepoj káblom W47 priamo na kontakty termostatu po demontovaní krytky /neobsahuje konektor/.

Nakoniec je nutné oba rámy prepojiť ochranným zelenožltým prepojom v spodnej časti oboch rámov. (Obr. 8)

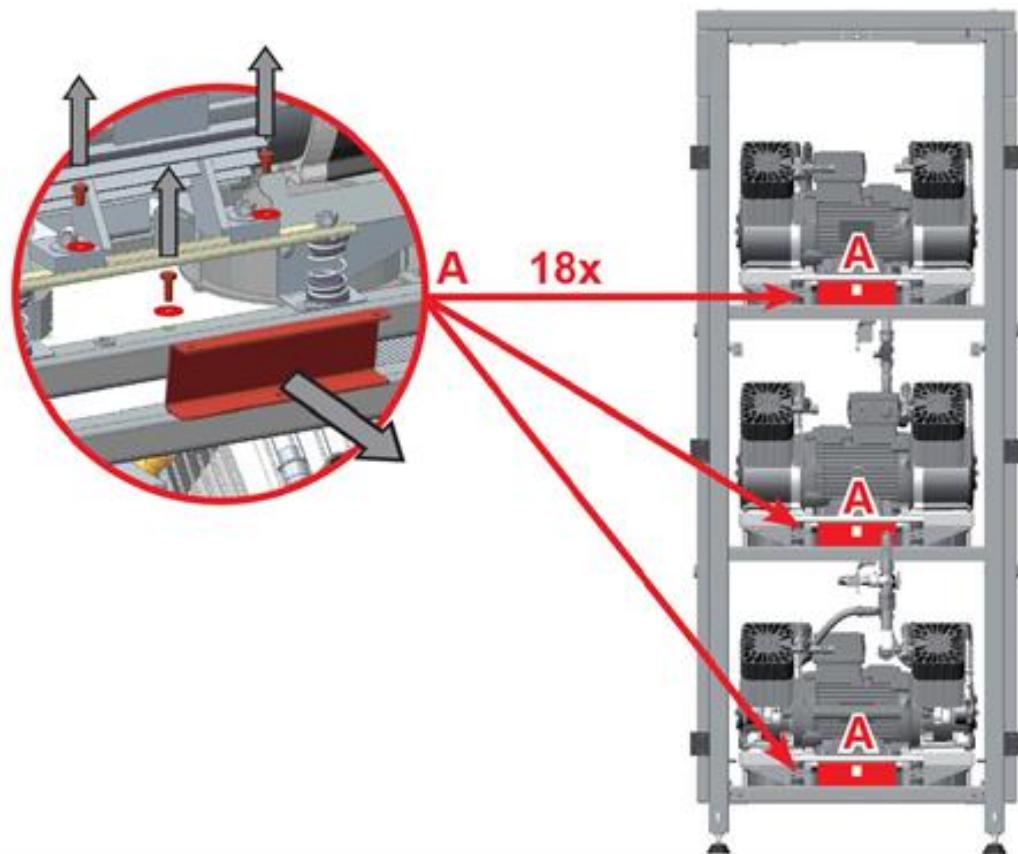
Obr. 7: Prepojenie motorov M7, M8, M9



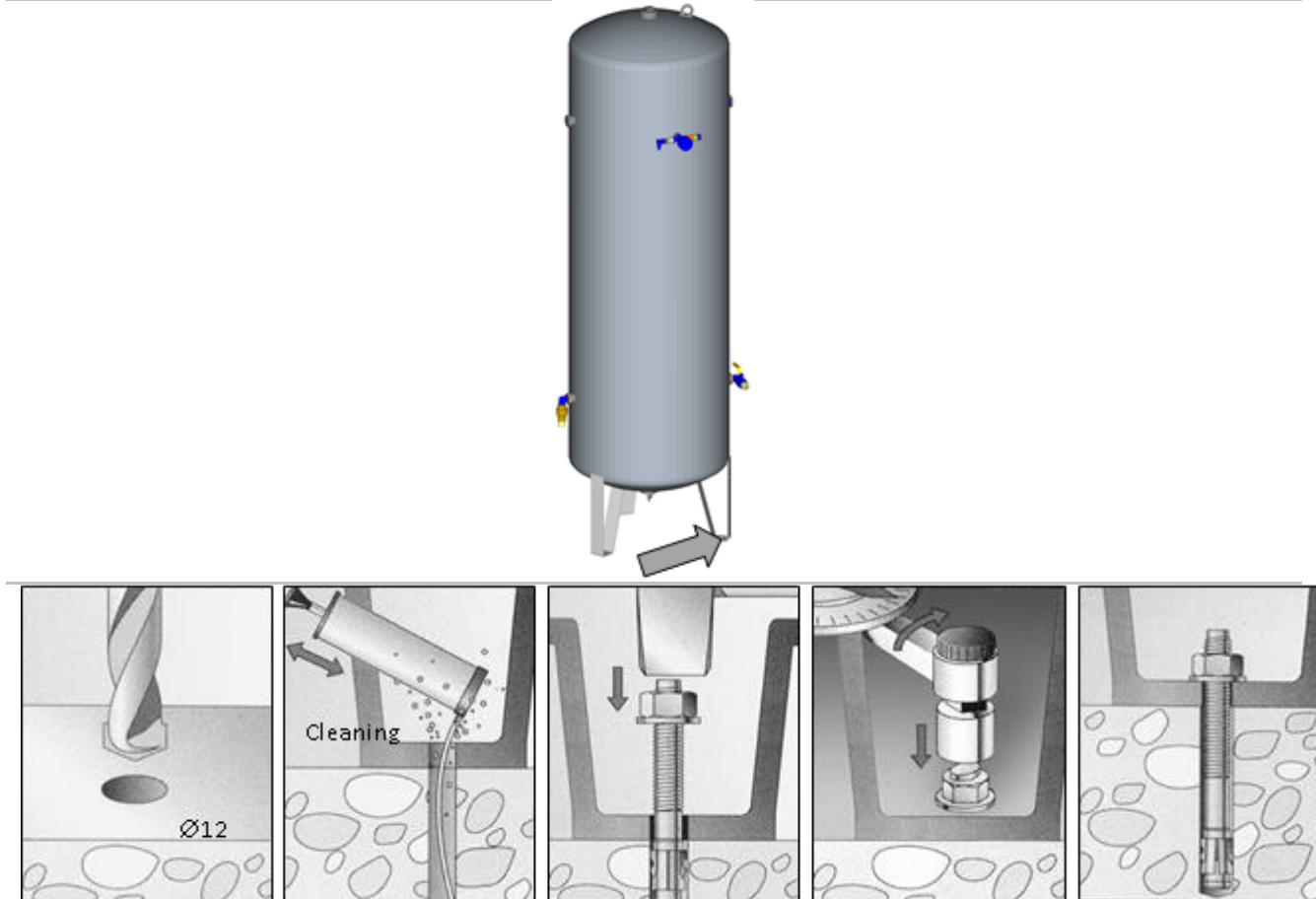
Obr. 8: Ochranné prepojenie rámov



Obr. 9 :Odfixovanie agregátov



- Odstrániť transportné istenie agregátov (Obr. 9).
- DK50 9x4VRT/M – 18x fixačný prvok.

Zostavenie vzdušníka**Obr. 10 :Manipulácia so vzdušníkom**

- Vzdušník uložiť na miesto a ukotviť do podlahy. (Obr. 10)

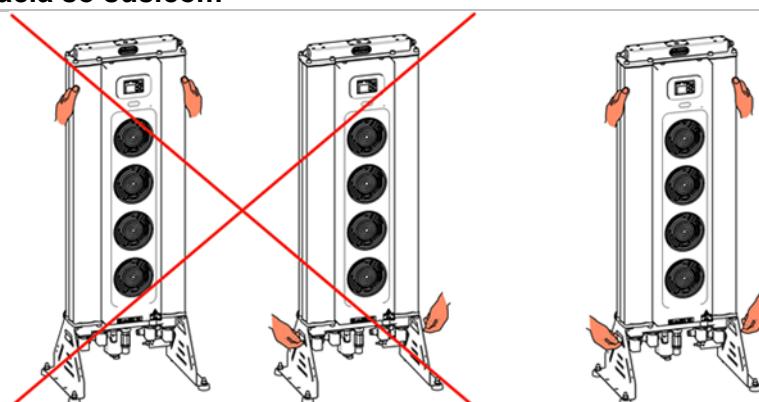


Pri manipulácii so zariadením sú potrebné aspoň dve osoby.

Zostavenie AD sušiča

- Vybalíť sušič z obalu.
- Uložiť sušič na miesto prevádzky (Obr. 11).

Na výrobku sa v spodných konzolách nachádzajú integrované rukoväte. Počas manipulácie každá osoba uchytí zariadenie jednou rukou za rukoväte, druhou za komoru sušiča.

Obr. 11: Manipulácia so sušičom

11. PNEUMATICKÉ PRIPOJENIE

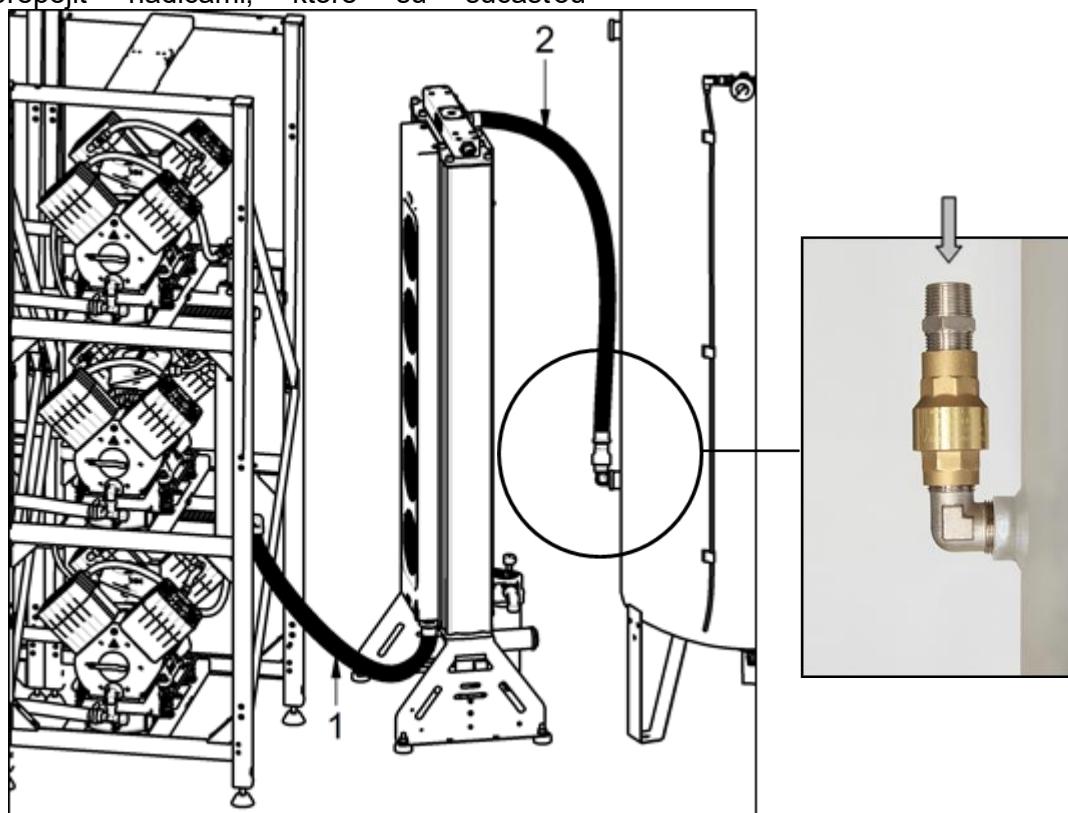
Prepojiť jednotlivé moduly kompresora hadicou 500mm (1), ktorá je súčasťou dodávky (Obr. 12)



Obr. 12: Prepojenie modulov kompresora

Modul kompresora – modul sušiča – vzdušník prepojiť hadicami, ktoré sú súčasťou

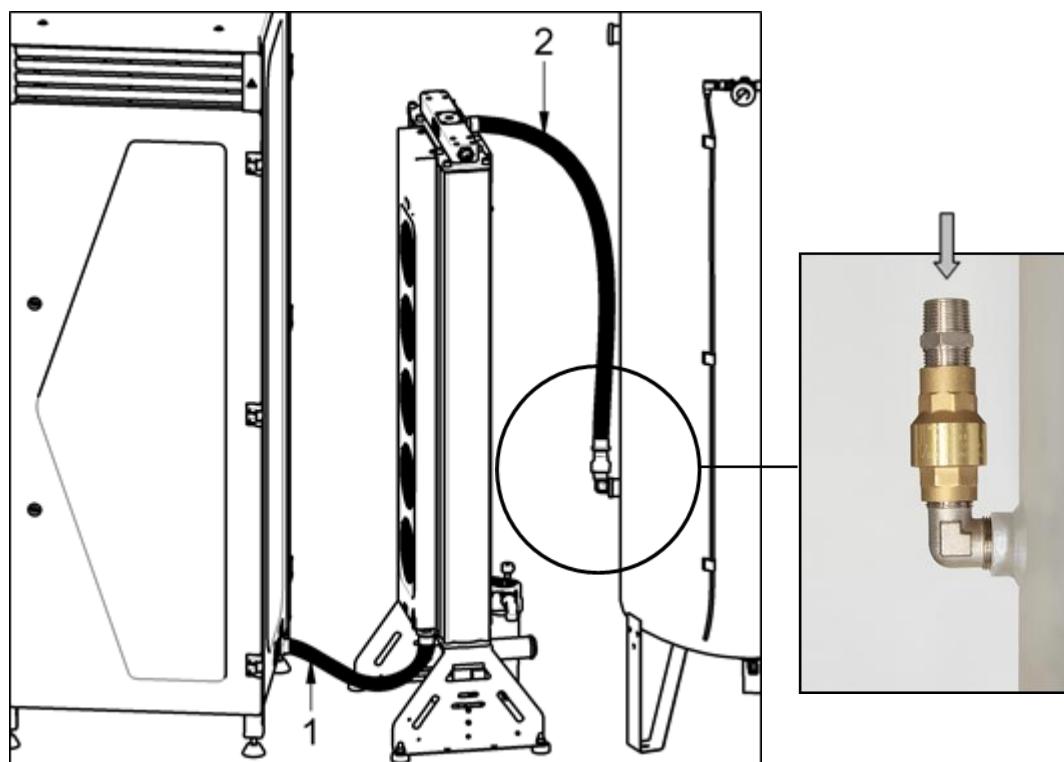
dodávky. (Obr. 13 - Obr. 14)



1 – Hadica 1300mm

2 – Hadica 1000mm

Obr. 13: Prepojenie modulu kompresora – sušiča - vzdušníka



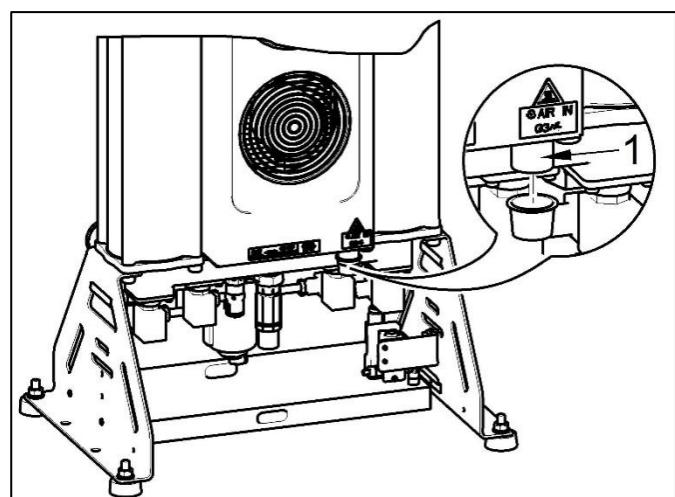
1 – Hadica 800mm

2 – Hadica 1000mm

Obr. 14: Prepojenie modulu kompresora s krytovaním – sušiča - vzdušníka

Vstup stlačeného vzduchu AD sušiča

- Pripojiť výstup stlačeného vzduchu z kompresora (Obr. 15) na vstup sušiča (1).
- Pripojenie G 1"



Obr. 15: Vstup stlačeného vzduchu

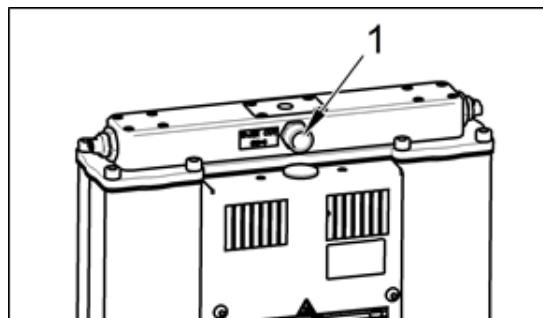


Nebezpečenstvo popálenia alebo požiaru! Pozor horúci povrch!

Pri inštalácii prepojovacej hadice, ktorá sa napája na vstup vzduchu do sušiča treba dbať na to, že jej teplota môže byť nebezpečná pre dotyk obsluhy, alebo materiálu

Výstup stlačeného vzduchu AD sušiča

- Výstup vzduchu zo sušiča (1) prepojiť so vstupom vzduchu do vzdušníka.
- Pripojenie G 1".



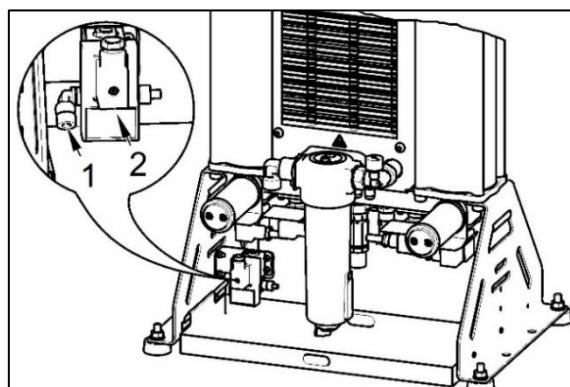
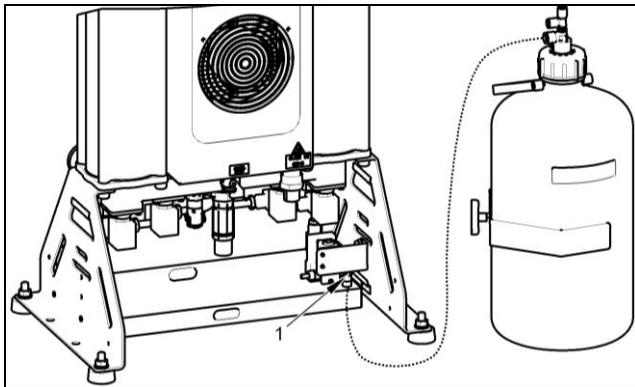
Obr. 16: Výstup stlačeného vzduchu

Výstup kondenzátu zo sušiča

- Výstup (1) z automatického odvodu kondenzátu (2) pripojiť hadičkou na

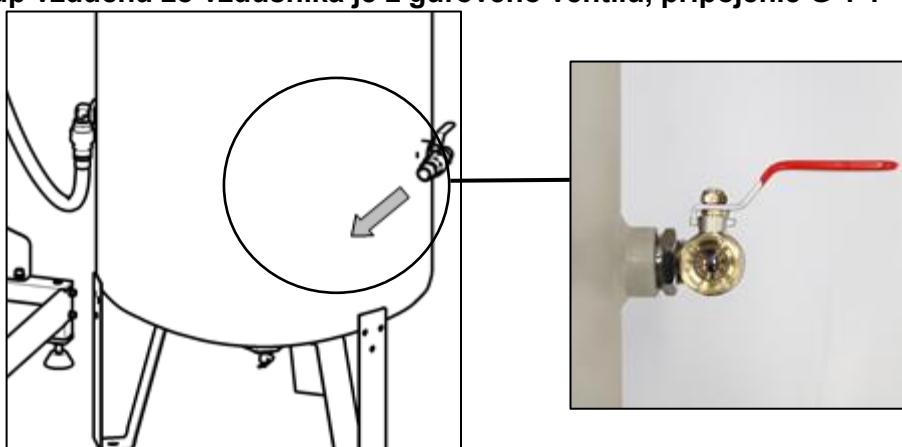
odpadové potrubie alebo do pribalenej zbernej nádoby.

Pri pripojení priamo do odpadu sa odporúča použiť tlmič hluku.



Obr. 17: Výstup kondenzátu

Výstup vzduchu zo vzdušníka je z guľového ventilu, pripojenie G 1".



Obr. 18: Výstup vzduchu vzdušníka



Nebezpečenstvo poškodenia pneumatických častí.

Vzduchové hadice nesmú byť zlomené.

12. ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE



Nebezpečenstvo neodborného zásahu

Inštaláciu elektrickej časti môže vykonávať len pracovník s príslušnou elektrotechnickou kvalifikáciou !



Nebezpečenstvo poškodenia zariadenia.

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť elektrické istenie výrobku v zmysle platných požiadaviek technických noriem.



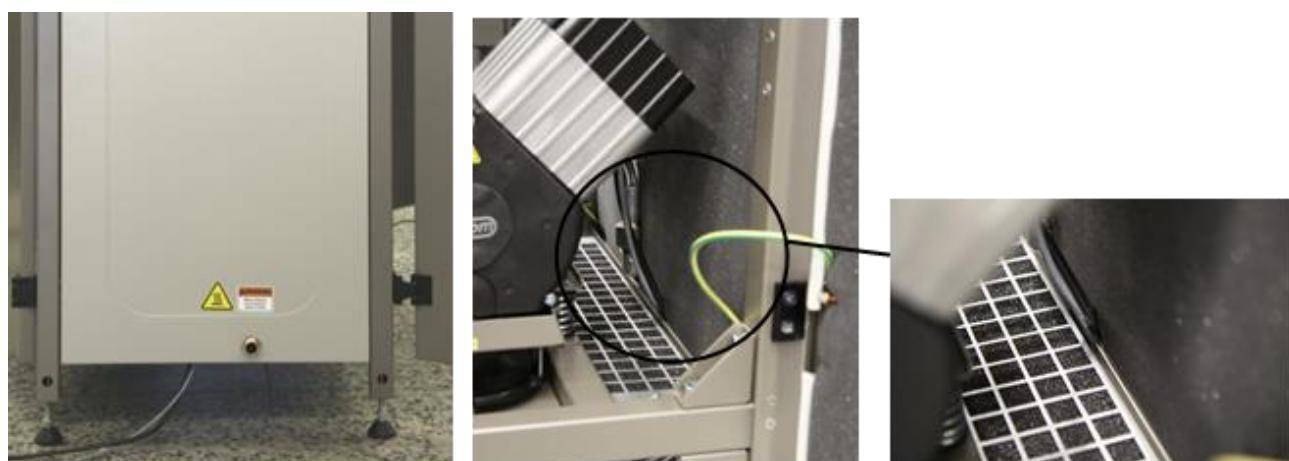
Výrobok je dodaný bez elektrického prívodného kábla.

- Prepojiť modul kompresora s modulom sušiča pomocou kábla W25. Kábel je vedený naprieč celým kompresorom v žľabe. (Obr. 19, Obr. 20).

- Prepojiť modul kompresora so snímačom tlaku B1 umiestnenom na vzdúšniku káblom W23, ktorý je zakončený ventilovým konektorom. (Obr. 21) Kábel je vedený naprieč celým kompresorom v žľabe.

Výrobca odporúča prepojovacie káble na sušič a tlakový senzor, ktoré sú voľne položené na podlahe (W25 a W23) ochrániť kálový mostíkom.

- Vodiče elektrického prívodného kábla pripojiť na prívodné svorky L1, L2, L3, N/BU/, PE/GNYE/. (Obr. 23)
- Doporučené pripojenie fázových vodičov: L1-BN, L2-BK, L3-GY.
- Typ šnúry (minimálne požiadavky) H05 VV-F_5G10**
- Elektrickú šnúru viesť zo skrinky podľa obr. (Obr. 22)

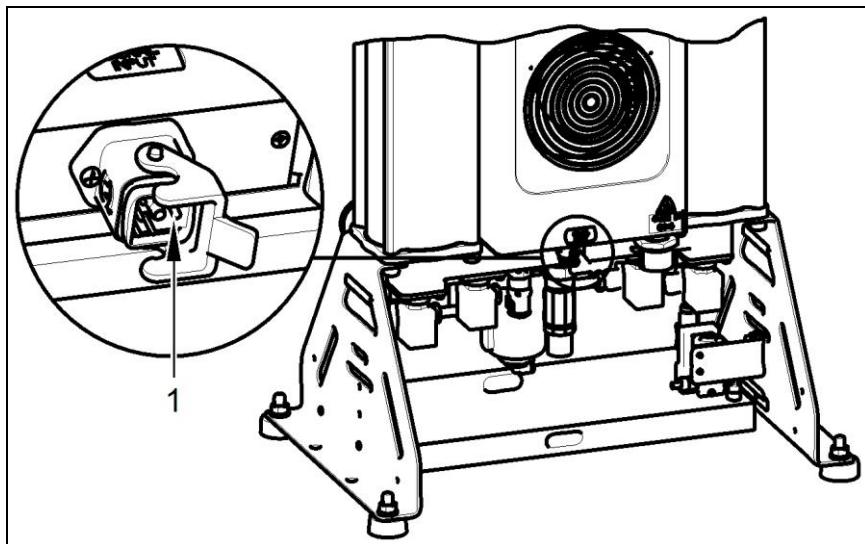


Obr. 19: Prepojenie kompresora so sušičom

Obr. 20: Pripojenie riadiaceho signálu

1. Konektor Harting

**SIGNAL
INPUT**



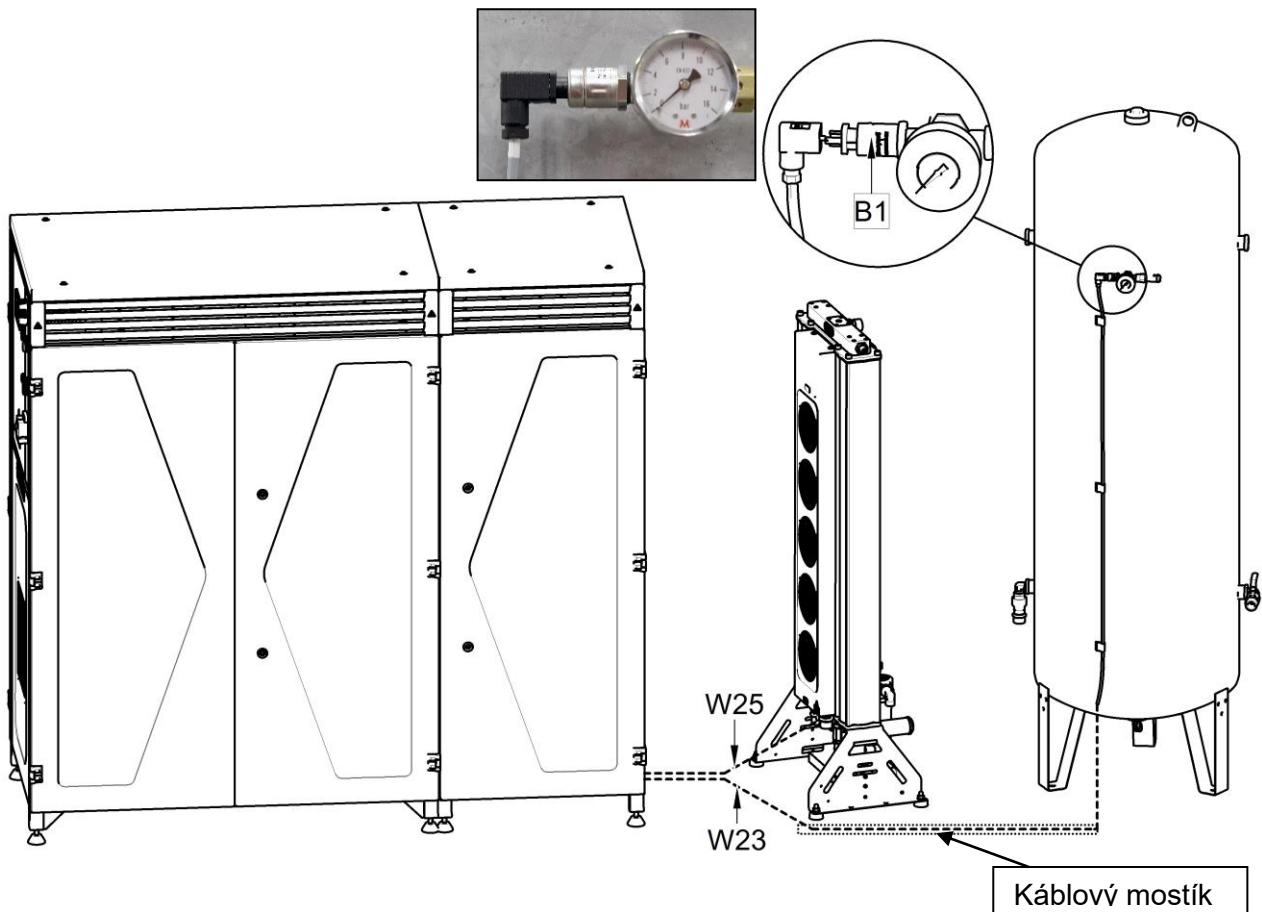
- Správne vedenie elektrického káblu k sušiču.



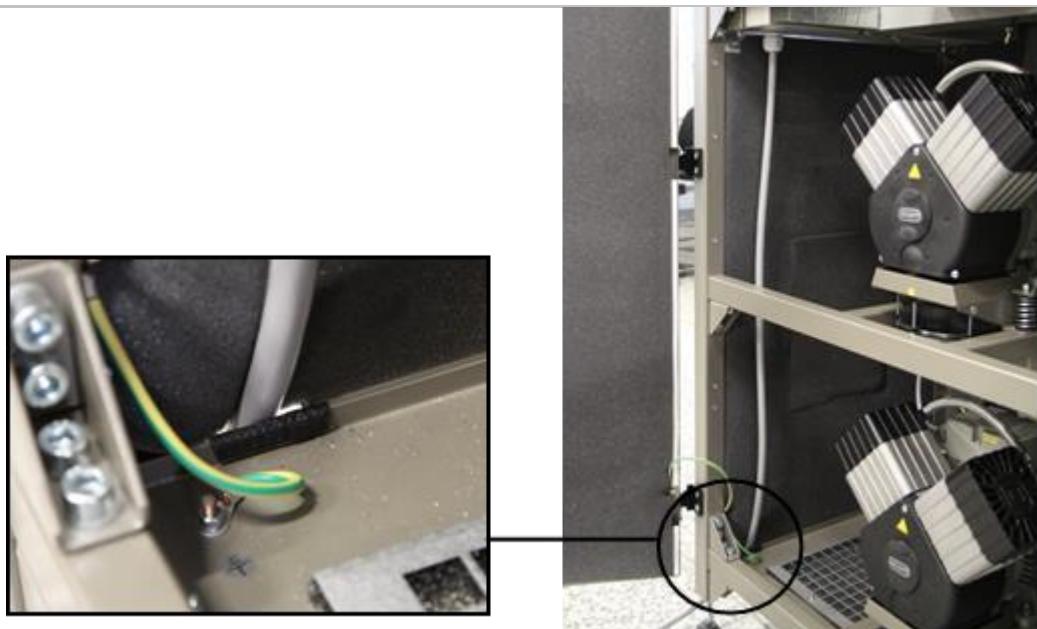
Nebezpečenstvo požiaru a úrazu elektrickým prúdom.

Elektrický kábel sa nesmie dotýkať horúcich častí zariadenia a pripájacích hadíc.

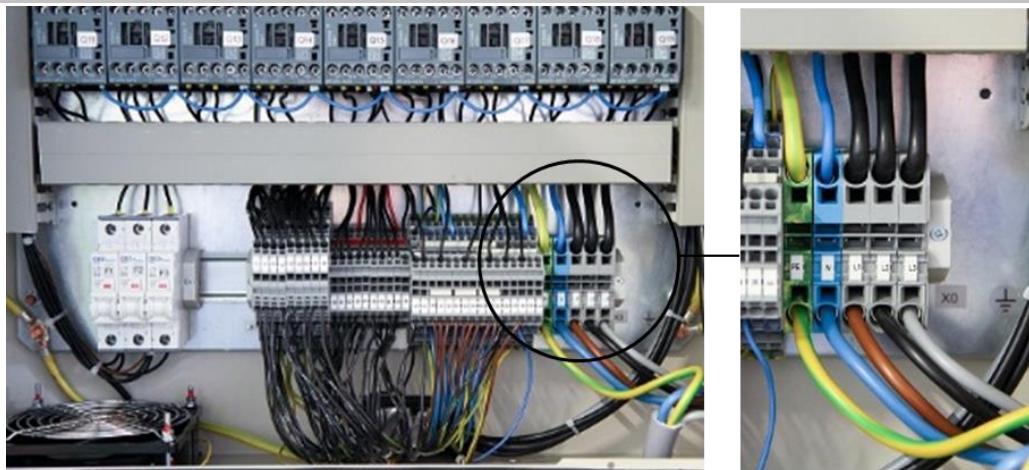
Obr. 21: Prepojenie kompresora so snímačom tlaku



Obr. 22: Elektrická šnúra



Obr. 23: Pripojenie prívodného kábla



Popis ovládania agregátov

Agregáty sú ovládané po trojiciach podľa reálnej záťaže. Vždy je určená jedna trojica ako MASTER /napr. M1-3/ a ďalšie ako SLAVE1 /napr. M4-6/ a SLAVE2/napr. M7-9/. Podpora trojíc Slave sa vykonáva podľa nasledujúcich podmienok (pozri Obr. 24)

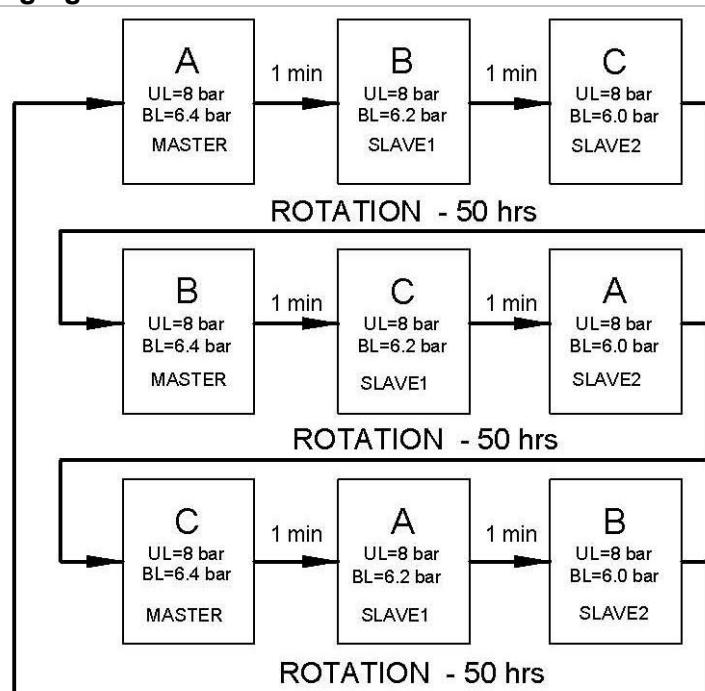
- Čakacia doba /natlakovanie na horný

limit/ 1 min v silnej a 2 min v slabej prevádzke

- Pokles tlaku pod 6,4 bar /SLAVE1/ a následne pod 6,2 bar /SLAVE2/
- Výpadok motora v sekcií MASTER

Po ubehnutí 50 hod sa vykoná ROTÁCIA nastavenia spodných limitov, tak aby sa všetky agregáty rovnomerne zaťažovali.

Obr. 24: Ovládanie agregátov



A –motors M1-M3

B – motors M4-M6

C – motors M7-M9

UL – upper limit

BL – bottom limit → Master=6.4, SLAVE1=6.2, SLAVE2=6.0

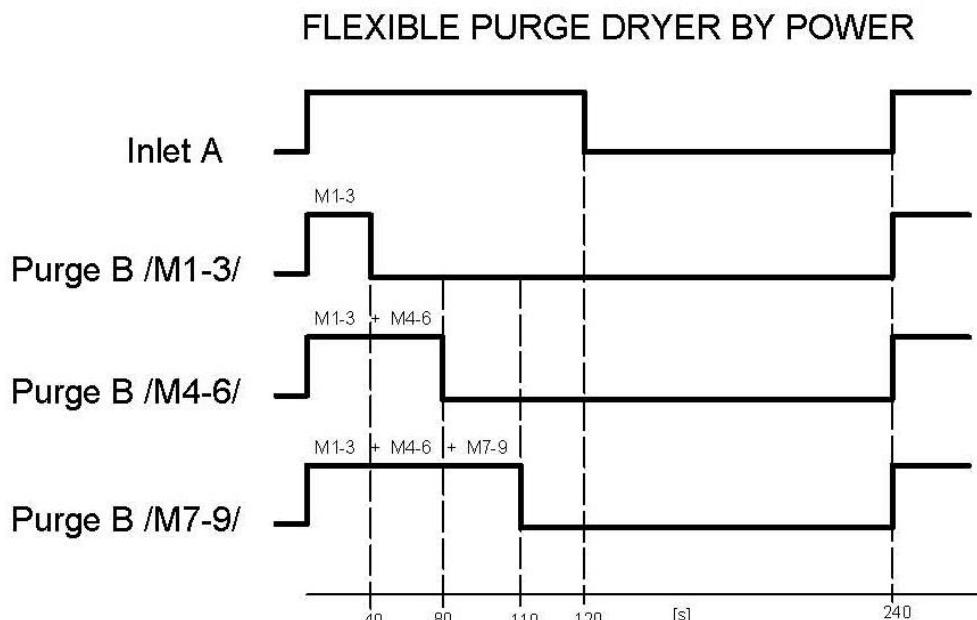
Popis ovládania solenoidných ventilov adsorbčného sušiča

Vstupné ventily /Inlet A a B/ sa prepínajú v rytme 120 s.

Regeneračné ventily sa otvárajú flexibilne podľa reálnej záťaže tj. V prípade zopnutých

všetkých motorov je nastavený oplach na 110 s, v prípade zopnutých dvoch trojíc / napr. M1-6/ je nastavený oplach na 84 s a v prípade že pracujú iba tri motory je oplach nastavený na 37 s viď diagram (Obr. 25).

Obr. 25: Diagram solenoidných ventilov



Pripojenie k sieti Ethernet (nie je povinné)

Kompresor je možné prostredníctvom riadiacej jednotky pripojiť do siete Ethernet 10/100 M nasledovne :

- 1 Káblom prepojiť sieť Ethernet ku konektoru RJ-45 na dverách rozvádzaca.
- 2 Užívateľ požiada IT pracovníka o pripojenie kompresora do zákazníckovej siete Ethernet. Prednastavené IP adresy výrobku sú: BM=192.168.0.3, TDE=192.168.0.2, podmaska =255.255.255.0.
- 3 Užívateľ požiada výrobcu kompresora o nastavenie (vlastných-žiadanych) IP adres ešte pred expedíciou výrobku.

- 4 Užívateľ si nastaví (vlastné-žiadane) IP adresy podľa návodu / viď servisný návod/ alebo prostredníctvom technickej podpory výrobcu kompresora.

Web server

Riadiaca jednotka má v sebe zabudovanú funkciu Web Server, ktorá umožňuje monitoring činností výrobku pomocou PC, smartfónu alebo tabletu za pomoci použitia konvenčného web prehliadača /Mozilla, Opera, Safari, Google Chrome .../

Po pripojení kompresora k sieti Ethernet je prihlásenie do Web servera nasledovné :

- Otvoriť internet prehliadač na PC, smartfóne alebo tablete a zadať IP adresu základného modulu riadiacej jednotky (v našom prípade je to adresa 192.168.0.3).



- Vložiť heslo „LOGO“ a kliknúť na tlačidlo „LOG on“.



- Po úspešnom prihlásení sa v prehliadači zobrazuje prvá obrazovka, kde sú uvedené systémové informácie riadiacej jednotky: generácia modulu, typ, firmware (FW), IP adresa a status činnosti.



- Kliknutím na funkciu „LOGO! BM“ sa v prehliadači zobrazuje aktuálny virtuálny stav obrazovky displeja. Ovládanie obrazovky pomocou ESC a kurzorových kláves je rovnaké ako u reálneho displeja.



Sledovanie pamäťových premenných

Druhou možnosťou ako sledovať parametre kompresora pomocou zvolených pamäťových premenných je funkcia „LOGO! Variable“. Kliknutím na tlačidlo „LOGO! Variable“ displej zobrazí obrazovku, kde si môžem tlačidlom „AddVariable“ zvoľiť sledovanie rôznych pamäťových premenných podľa namapovania výrobcom kompresora.

Priradenie premenných podľa adries a typu je vidieť v tabuľke PARAMETRE MAPOVANIA.(pozri kapitola príloha).

Postupne v stĺpcoch Range,Address, Type a Display Format si zvolíme parametre premennej /podľa prílohy/. Hodnota premennej sa zobrazí v stĺpci Value. Výsledná tabuľka pre monitoring môže vyzeráť nasledovne:

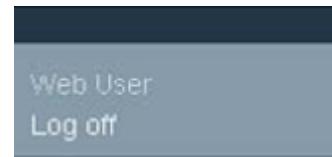
Variable	Del	Range	Address	Type	Display Format	Value	ModValue	Modify
	X	VM	0	DWORD	SIGNED	0		✓
	X	VM	4	WORD	SIGNED	-250		✓
	X	VM	6	WORD	SIGNED	-500		✓
	X	VM	8	WORD	SIGNED	-500		✓
	X	VM	10	DWORD	SIGNED	120000		✓
	X	VM	14	DWORD	SIGNED	0		✓
	X	VM	26	WORD	SIGNED	-50		✓
	X	VM	28	WORD	SIGNED	0		✓

Poznámka:

- Hodnoty časových premenných sa zobrazujú v minútach. Napr. na adrese 10 sa zobrazuje údaj v minútach 120000 tj. po prepočte 2000 hodín.
- Hodnoty analógových veličín /tlak a teploty/ sa zobrazujú bez desatinnej čiarky

Odhlásenie z Web servera:

- Klikni na tlačidlo v ľavom hornom rohu.

**13. PRVÉ UVEDENIE DO PREVÁDZKY**

- Skontrolovať, či boli odstránené všetky fixačné prvky použité počas prepravy.
- Skontrolovať správne pripojenie hadíc tlakového vzduchu.
- Skontrolovať riadne pripojenie prívodného kábla na elektrickú sieť a

prepojovacích kálov (kompresor-sušič, kompresor-vzdušník).

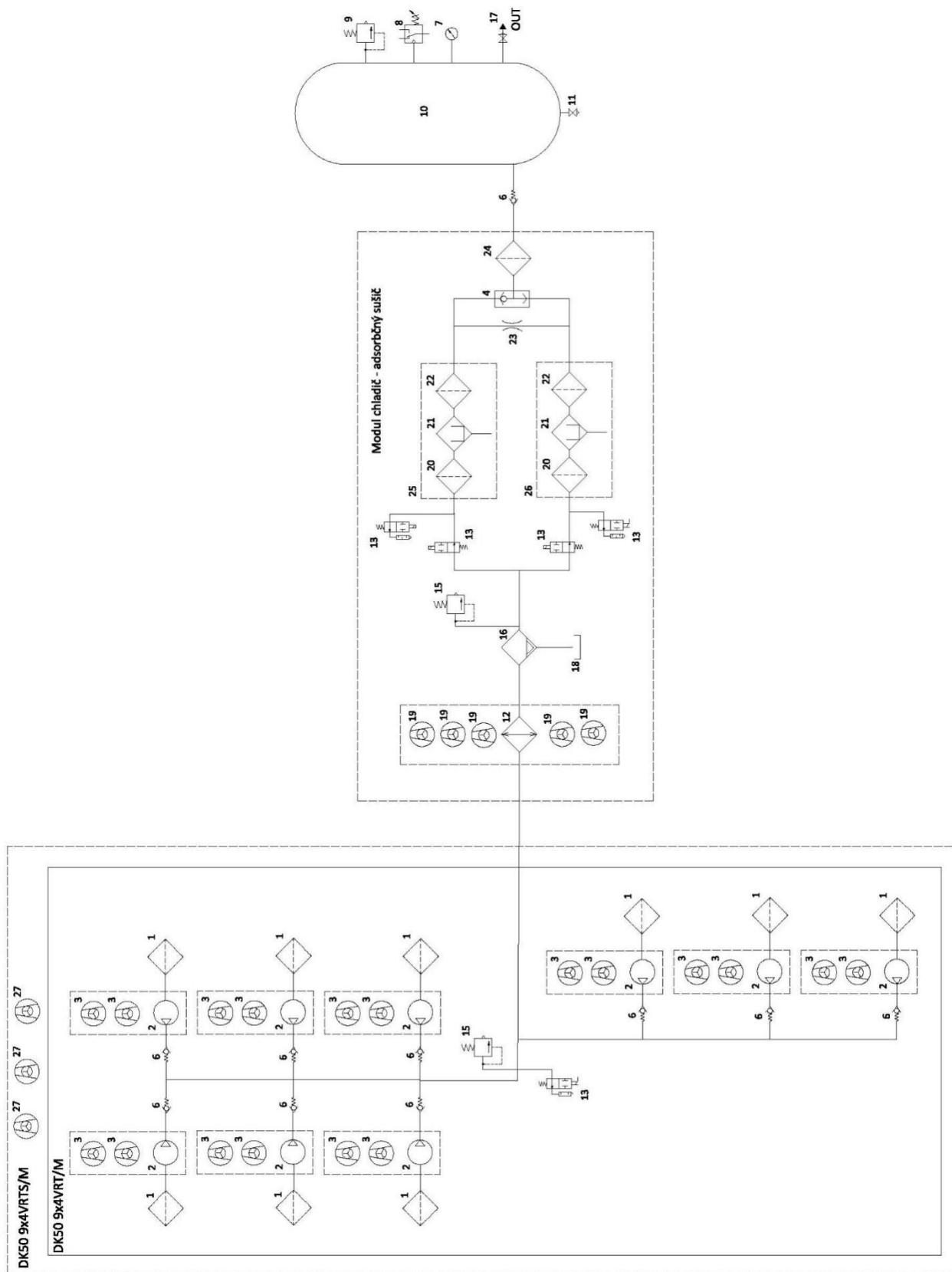
- Skontrolovať, či je výstupný ventil v stave OFF.



Kompresor neobsahuje záložný zdroj energie.

14. PNEUMATICKÁ SCHÉMA

DK50 9x4VRT/M, DK50 9x4VRTS/M



Popis k pneumatickej schéme:

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| 1. Vstupný filter | 15. Pretlakový ventil |
| 2. Agregát | 16. Odlučovač kondenzátu |
| 3. Ventilátor kompresora | 17. Výstupný ventil |
| 4. Logický OR ventil | 18. Nádoba na zber kondenzátu |
| 5. – | 19. Ventilátor chladiča |
| 6. Spätný ventil | 20. Vstupný filter komory |
| 7. Tlakomer | 21. Adsorbent |
| 8. Tlakový snímač | 22. Výstupný filter komory |
| 9. Poistný ventil | 23. Regeneračná tryska |
| 10. Vzdušník | 24. Výstupný filter |
| 11. Vypúšťací ventil kondenzátu | 25. Ľavá komora sušiča |
| 12. Chladič | 26. Pravá komora sušiča |
| 13. Solenoidný ventil sušiča | 27. Centrálny ventilátor |

OBSLUHA



ZARIADENIE SMIE OBSLUHOVAT' LEN VYŠKOLENÝ PERSONÁL !



Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Pri nebezpečenstve odpojiť kompresor od elektrickej siete (vytiahnuť sieťovú zástrčku).



Nebezpečenstvo popálenia alebo požiaru.

Pri činnosti kompresora sa časti agregátu, časti sušiča a prepájacia hadica medzi kompresorom a sušičom môžu zohriat' na teploty nebezpečné pre dotyk osôb alebo materiálu.



Výstraha – kompresor je ovládaný automaticky.

Automatické spustenie. Keď tlak v tlakovnej nádrži poklesne na zapínací tlak, kompresor sa automaticky zapne. Kompresor sa automaticky vypne, keď tlak vo vzdušníku dosiahne hodnotu vypínacieho tlaku.



Nebezpečenstvo poškodenia pneumatických častí.

Je zakázané meniť pracovné tlaky tlakového spínača nastaveného u výrobcu. Činnosť kompresora pri nižšom pracovnom tlaku ako je zapínací tlak svedčí o vysokej spotrebe vzduchu (pozri kap. vyhľadávanie porúch a ich odstránenie).



Nebezpečenstvo poškodenia sušiča.

Pri prevádzke sušiča pri teplote okolia vyššej ako maximálna prevádzková teplota uvedená v Technických údajoch môže dôjsť k poškodeniu sušiča.



Požadovaný stupeň sušenia je možné dosiahnuť len pri dodržaní predpísaných prevádzkových podmienok.

Pri prevádzke sušiča pri tlaku nižšom ako je minimálny pracovný tlak sa zníži účinnosť sušenia a zhorší sa dosahovaný rosný bod.



Pri dlhšom chode kompresora sa zvýši teplota v krytovanej verzii nad 40°C a vtedy sa zopne automaticky chladiaci ventilátor skrinky a ventilátor kompresora. Po vychladení priestoru pod cca 32°C sa ventilátory opäť vypnú.

15. ZAPNUTIE KOMPRESORA

- Zapnúť hlavný vypínač (19) do polohy „I“ na rozvádzací kompresora (Obr. 2). Rozsvieti sa biela signálka P1 (17),

kompresor je v režime STOP a na displeji (16) na dverách rozvádzaca sa objaví správa:

D	K	5	0	9	x	4	V	R	T	/	M	V	2	.	0	3	
				S	T	O	P		M	O	D	E					
				P	U	S	H		"	S	T	A	R	T	"		
				P	R	E	S	S	U	R	E		5	.	9	8	b a r
				R	U	N		H	O	U	R	S		0		h r s	
				T	E	M	P	_	O	U	T		2	2	.	5	°C

Prvý riadok zobrazuje číslo verzie SW
 RUN HOURS: počet prevádzkových hodín (priemerná hodnota)
 PRESSURE: aktuálny tlak
 TEMP_OUT: teplota vonkajšia

- Stlačiť tlačidlo „START“ (18) (Obr. 2)na rozvádzaci.

Displej zobrazuje:

PRESSURE: tlak v systéme
 TEMP_OUT: teplota okolia kompresora
 Tretí riadok zobrazuje aktívny oplach
 STAND BY MODE alebo RUN MODE
 RUN HOURS: prevádzkové hodiny (priemer)

Time-To-Go MTN : zobrazuje čas do vykonania udržby kompresora

P	R	E	S	S	U	R	E	6	.	3	2	b	a	r			
T	E	M	P	_	O	U	T	2	2	.	5	°	C				
															P U R G E - B		
															R U N M O D E		
															R U N H O U R S :		
T	i	m	e	-	T	o	-	G	o	M	T	N		2	0	0	0

Po aktivácii tlačidla START sa zapínajú agregáty kompresora po trojiciach podľa zálaže pozri Obr. 24.

Tlakový snímač sníma hodnotu tlaku vo vzdušníku.

Agregáty pracujú v automatickom režime, sú zapínané a vypínané (pozri kapitolu technické údaje, časť pracovné tlaky) riadiacou jednotkou podľa spotreby tlakového vzduchu. Pri dosiahnutí vypínacieho tlaku sa kompresory postupne vypnú.

Zastavenie motorov je možné vykonať tlačidlom STOP (18), a displej sa vráti na štartovaci obrazovku.

Poznámka: Tlačidlo ŠTART má nastavený parameter „RETENTIVITY=ON“, čo

znamená, že ak bol kompresor už raz spustený tlačidlom START systém si tento úkon pamäta a po vypnutí kompresora alebo výpadku napäťia už netreba na rozbeh kompresora stlačiť tlačidlo START.

Normálna prevádzka

Agregáty pracujú v automatickom režime, sú zapínané a vypínané podľa spotreby stlačeného vzduchu. Keď tlak vzduchu klesne vo vzdušníku na hodnotu zapínacieho tlaku, kompresory sa automaticky postupne zapínajú. Tým sa dosiahne v čo najkratšom čase požadovaný tlak vo vzdušníku.

Pri normálnej činnosti výrobku sú na displeji zobrazované obrazovky :

- Motory sú zapnuté

PRESSURE - aktuálny prevádzkový tlak

TEMP_OUT - teplota okolia výrobku

Tretí riadok zobrazuje aktívny oplach

RUN MODE - všetky agregáty sú zapnuté

RUN HOURS - prevádzkové hodiny

(priemer)

TIME-TO-GO MN - čas do vykonania nasledujúceho servisu / údržby (v hodinách).

P R E S S U R E	6 . 3 2	b a r
T E M P _ O U T	2 2 . 5	°C
P U R G E - B		
R U N M O D E		
R U N H O U R S :	0	
T i m e - T o - G o M T N	2 0 0 0	

- Motory sú vypnute

PRESSURE - aktuálny prevádzkový tlak

TEMP_OUT - teplota okolia výrobku

Tretí riadok zobrazuje aktívny oplach

STANDBY MODE – všetky agregáty sú vypnute

RUN HOURS - prevádzkové hodiny (priemer)

TIME-TO-GO MN - čas do vykonania nasledujúceho servisu / údržby (v hodinách).

P R E S S U R E	1 0 . 3 2	b a r
T E M P _ O U T	2 2 . 5	°C
S T A N D B Y M O D E		
R U N H O U R S :		
T i m e - T o - G o M T N	2 0 0 0	

SECTION_A – prevádzkové hodiny pre motor M1 / sekcia A /

SECTION_B – prevádzkové hodiny pre motor M2 / sekcia B /

SECTION_C – prevádzkové hodiny pre motor M7 sekcia C /

AVERAGE HRS – prevádzkové hodiny spriemerované - (M1+M2+M7)/3

O P E R A T I N G H O U R S	
S E C T I O N _ A :	0 h
S E C T I O N _ B :	0 h
S E C T I O N _ C :	0 h
A V E R A G E H R S :	0

Tlakový snímač monitoruje hodnotu tlaku vo vzdušníku. Hodnota tlaku sa zobrazuje na displeji.



Skontrolujte všetky spoje vzduchových línií, skontrolujte možný únik stlačeného vzduchu. Únik vzduchu odstráňte.

Pomaly otvorte výstupný ventil do stavu ON. Kompresor sa uvedie opäť do činnosti a bude v činnosti, pokiaľ sa neustáli tlak v celom

pneumatickom systéme. Potom agregáty pri vypínacom tlaku postupne vypnú.

Vykonalajte záznam o inštalácii kompresorovej zostavy a uvedení do prevádzky (pozri kap. príloha).

Zastavenie činnosti kompresora

Zatlačením tlačidla STOP (18) sa kompresory zastavia.

15.1. Riadiaca jednotka – činnosti poplachové stavy

Riadiaca jednotka riadi činnosť agregátov, vyhodnocuje ich činnosť, analyzuje poruchy, hlási poruchy a potrebu údržby po dosiahnutí nastaveného intervalu.

Riadiaca jednotka vyhodnocuje vonkajšiu a vnútornú teplotu kompresora, prevádzkový tlak a prevádzkové hodiny.

Snímané hodnoty uvedených veličín, poplachové stavy a servisné intervaly zobrazuje na displeji. V prípade prekročenia teplôt nad ich kritické hodnoty, zobrazuje stav

ako poplach.

Ovládací panel riadiacej jednotky obsahuje štyri kurzorové tlačidlá ▲, ▼, ►, ◀, tlačidlo ESC a OK a štyri funkčné tlačidlá F1- F4, ktorých zatlačením sa vyvolá nasledovná udalosť:

F1 -v režime zobrazovania poplachových správ prepnutie do režimu normálnej činnosti na dobu 60 sekúnd. Podsvietenie obrazovky

F2 -informácia o prevádzkových hodinách a servisných intervaloch.

T O T A L H O U R S :	0	h
S E C T I O N _ A :	0	h
S E C T I O N _ B :	0	h
S E C T I O N _ C :	0	h
T I M E - T O - G O M T	2 0	0 0 h
N U M B E R o f M T :	0	x

- F3 – postupne sa zobrazuje:
- Poruchy motorov
 - Počet zopnutí motorov
 - Maximálne teploty

F A I L U R E S		
M O T . S T A R T E R / C O U N T E R /		
M 1 :	0	M 2 :
M 3 :	0	M 4 :
M 5 :	0	M 6 :

F A I L U R E S		
M O T . S T A R T E R / C O U N T E R /		
M 7 :	0	
M 8 :	0	
M 9 :	0	

N U M B E R		
O F S W I T C H I N G :		
M O T O R _ 1 :	1	x
M O T O R _ 2 :	1	x
M O R O R _ 7 :	1	x

M A X I M A L T E M P E R A T U R E :		
T E M P _ O U T :	2 3 °C	
T E M P _ I N :	0 °C	
O U T :	0 x	0 h
I N :	0 x	0 h
T H E R M O S T _ B 2 :	O F F	

F4-TLAČIDLO PRE SERVISNÉHO
TECHNIKA
(po vykonaní údržby alebo servisného
zásahu /podržaním 5 sekúnd sa nastavuje
nová hodnota servisného intervalu 2000
hodín).

Poznámka: Zároveň zatlačením tlačidiel F1-3
na ovládacom paneli spôsobí zapnutie
podsvietenia displeja na 30 sekúnd.

Činnosť výrobku

Počas činnosti výrobku je zobrazovaný displej normálneho režimu a pomocou

SECTION_A – prevádzkové hodiny sekcie A /M1/

SECTION_B – prevádzkové hodiny sekcie A /M2/

SECTION_C – prevádzkové hodiny sekcie A /M7/

AVERAGE HRS – prevádzkové hodiny priemerované

TIME-TO-GO MN - čas do nasledujúcej údržby/ servisu

TOTAL HOURS: - celkový čas prevádzky kompresora

NUMBER of MN – kol'kokrát bola vykonaná údržba /servis/ a potvrdená tlačidlom F4.

Obrazovka sa automaticky vráti na základnú obrazovku po 10 sekundách.

funkčných a ovládacích tlačidiel je možné nechať si zobraziť nasledovné informácie :

Zatlačením tlačidla F2:

T O T A L H O U R S :	0	h
S E C T I O N _ A :	0	h
S E C T I O N _ B :	0	h
S E C T I O N _ C :	0	h
T I M E - T O - G O M T	2 0 0 0	h
N U M B E R o f M T :	0	x

Zatlačením tlačidla F3:

Umožňuje krokovanie rôznych pomocných obrazoviek. Napr. zobrazuje kol'kokrát nastala porucha preťaženia motora M1 až M9 /motorový istič odpojí motor od napájania/. Po odstránení poruchy je treba istič manuálne aktivovať do polohy „ON“.

Obrazovka sa automaticky vráti na základnú obrazovku po 10 sekundách.

F A I L U R E S			
M O T . S T A R T E R / C O U N T E R /			
M 1 :	0	M 2 :	0
M 3 :	0	M 4 :	0
M 5 :	0	M 6 :	0

F A I L U R E S			
M O T . S T A R T E R / C O U N T E R /			
M 7 :	0		
M 8 :	0		
M 9 :	0		

NUMBER		
OF SWITCHING:		
MOTOR_1 :	1	x
MOTOR_2 :	1	x
MOTOR_7 :	1	x

MAXIMAL TEMPERATURE:		
TEMP_OUT :		
TEMP_IN :	0 °C	
OUT :	0 x	0 h
IN :	0 x	0 h
THERMOST_B2 :	OFF	

Zatlačením tlačidla F4:

Tlačidlo F4 je aktívne iba ak sa objaví obrazovka nutnosti vykonania servisnej údržby po uplynutí 2000 hodín /vid' poplachová správa pre vykonanie servisnej údržby/. Pre nastavenie nového intervalu je potrebné stlačiť a podržať tlačidlo F4 po dobu najmenej 5 sekúnd. Po nastavení nového intervalu sa obrazovka prepne do režimu normálnej činnosti.

Poznámka: Nastavovanie nového servisného intervalu tlačidlom F4 je v kompetencii iba servisného pracovníka.

SERVICE ACCORDING to		
INSTRUCTIONS for USE		
TOTAL HOURS : 0 h		
RUN HOURS : 0 h		
SET UP NEW INTERVAL :		
HOLD F4	LEAST	5 sec

Poplachové stavы



Zariadenie je vybavené inteligentným kontrolným systémom, ktorý generuje poplachový signál podľa jeho dôležitosti (poplachový stav strednej priority má vyšiu prioritu ako poplachový stav nízkej priority).



Signalizácia poplachových stavov má vyšiu prioritu pred signalizáciou intervalu údržby/ servisu.

Čas do intervalu údržby /servisu/ sa meria od prvého zapnutia zariadenia. Všetky poplachové správy sú sprevádzané blikaním červenej signálky P2 /Alarm/.

Poplachové stavы nízkej priority

- Uplynutie stanoveného intervalu údržby / servisu.

OBSLUHA

Aktivuje sa po uplynutí intervalu údržby / servisu 2000 hodinách. Na displeji sa

zobrazia údaje:

SERVICE ACCORDING TO
INSTRUCTION FOR USE / SERVIS
PODĽA NÁVODU NA POUŽITIE
TOTAL HOURS - celkový čas pripojenia
výrobku k napätiu
RUN HOURS – priemerný čas prevádzky
výrobku
Displej bliká oranžovou farbou.

Poznámka: Tlačidlom „F1“ sa dá prepnúť na obrazovku normálnej činnosti na dobu 60 sekúnd.

S E R V I C E A C C O R D I N G t o
I N S T R U C T I O N S f o r U S E
T O T A L H O U R S : 0 h
R U N H O U R S : 0 h
S E T U P N E W I N T E R V A L :
H O L D F 4 L E A S T 5 s e c

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.

Volajte servisného pracovníka na vykonanie požadovaného servisu.

Poznámka: Nastavenie nového servisného intervalu je v kompetencii iba servisného pracovníka.

Potvrďte vykonanie údržby / servisu, zatlačením tlačidla F4 a podržaním 5 sekúnd minimálne.

Vzápäť sa údaje na displeji zmenia na obrazovku normálnej činnosti.

WARNING - výstraha pre vysokú vonkajšiu teplotu.

Displej bliká oranžovou farbou.

Výstraha sa zobrazí, ak bola prekročená teplota okolia nad teplotný limit 40°C a ak tento stav trval minimálne 30 sekúnd. Agregáty pracujú ďalej normálne.

Displej inak zobrazuje aktuálnu hodnotu teploty okolia.

Správa sa stratí ak teplota klesne pod teplotný limit.

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.

Od toho okamihu riadiaca jednotka je nastavená na sledovanie nasledujúceho servisného intervalu.



Každú vykonanú údržbu a servisný zásah je potrebné zaznamenať do servisnej knihy kompresora.

- Dosiahnutie teploty okolia kompresorového modulu nad stanovenú hodnotu

W A R N I N G !
H I G H O U T S I D E
T E M P E R A T U R E !
5 7 . 5 °C
C A L L A N A P P R O V E D
S E R V I C E P E R S O N N E L !

- Dosiahnutie teploty vo vnútri kompresorového modulu nad stanovenú hodnotu.

WARNING - výstraha pre vysokú teplotu vo vnútri krytovaného kompresora. Displej bliká oranžovou farbou.

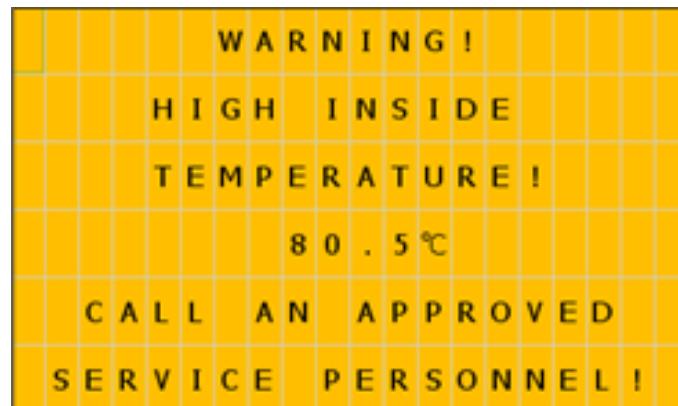
Výstraha sa zobrazí po prekročení teploty vo vnútri krytovaného kompresorového modulu nad teplotný limit 70°C a ak tento stav trval minimálne 30 sekúnd. Agregáty pracujú ďalej normálne.

Poznámka: Funkciu merania vnútornej teploty neobsahuje nekrytovaný kompresor

Displej zobrazuje aktuálnu hodnotu teploty vo vnútri krytovaného kompresorového modulu

Správa sa stratí ak teplota klesne pod teplotný limit.

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.



- Signalizácia nízkeho tlaku pri rozbehu kompresora.

SIGNALING - Signalizácia nízkeho tlaku pri rozbehu kompresora. Obrazovka je podsvietená a bliká alarmová signálka P2.

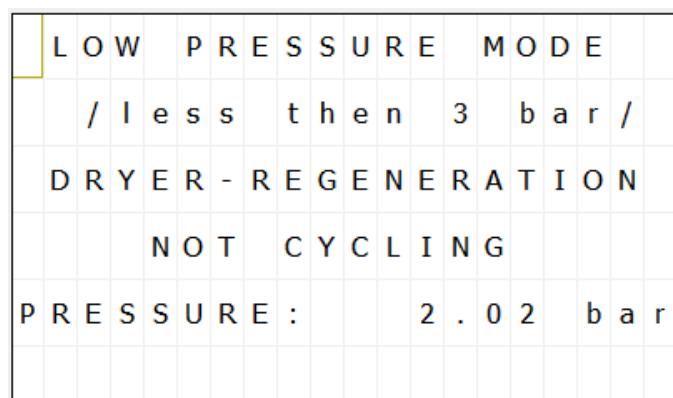
LOW PRESSURE MODE - signalizácia nízkeho tlaku v systéme pri zapnutých agregátoch.

DRYER - REGENERATION NOT CYCLING - nevykonáva sa oplach komôr sušiča.

PRESSURE - aktuálny tlak v systéme.

Zobrazenie na displeji sa automaticky stratí po zvýšení tlaku vzduchu nad 3 bar.

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.



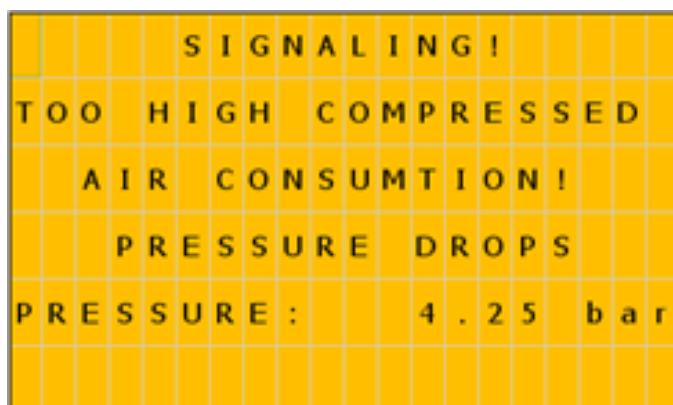
- Signalizácia stavu nízkeho tlaku pri zvýšenom odbere tlakového vzduchu.

SIGNALING – signalizácia stavu nízkeho tlaku pri zvýšenom odbere tlakového vzduchu. Obrazovka bliká oranžovou farbou.

PRESSURE - aktuálny tlak v systéme

Obrazovka sa automaticky stratí po zvýšení tlaku vzduchu nad 3 bar.

Kompresor dodáva vzduch do rozvodu podľa spotreby bez obmedzenia.



Poplachové stavy strednej priority

- Porucha agregátu

Správa na displeji (FAULT) a blikanie signálky P2-ALARM (17) signalizujú, ktorý agregát nie je v činnosti, (motorový istič /Q1-Q9/ je vypnutý – zvýšený prúd). Displej bliká červenou farbou.

Ostatné agregáty pracujú normálne.

Po odstránení poruchy a manuálnym uvedením motorového ističa do stavu „ON“ sa obrazovka stratí. Zobrazí sa obrazovka pre normálnu činnosť.

Kompresor dodáva vzduch do centrálneho rozvodu len s funkčnými agregátmami.

Všetky poruchové stavy sú automaticky zapisované na SD kartu.

MOTOR M 1
MOTOR M 2
MOTOR M 3
MOTOR M 4 FAULT
MOTOR M 5 FAULT
MOTOR M 6



Signalizácia poplachových stavov má prednosť pred signalizáciou servisných intervalov. Preto v prípade poplachového stavu na niektorom z agregátov, je svetelným signálom signalizovaný tento stav.

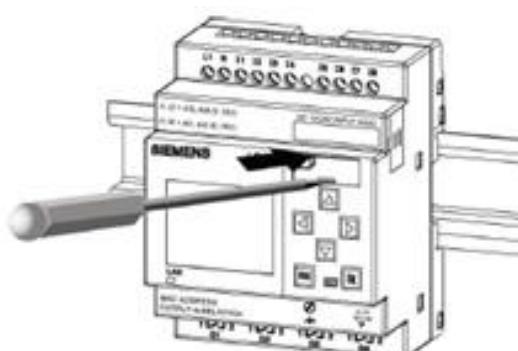


Všetky poruchové signály sú vyvedené na výstup riadiacej jednotky K3:Q3.2 a ďalej na svorky X1:44 a X1:45 / umiestnené v riadiacej skrini/ ako NON VOLT ALARM SIGNAL.

Zber dát

Záznam dát sa realizuje do mikro SD karty v slote základného modulu. Na túto kartu sa zapisujú poruchové a prevádzkové udalosti. Informácie sa ukladajú do súborov vo formáte „csv“. Systém zapisuje dátá postupne do 50 súborov a každý súbor môže obsahovať až 20 000 riadkov.

Kopírovanie dát z SD karty sa vykoná buď manuálnym vybraním karty a načítaním pomocou programu Excel do PC alebo diaľkovo pomocou siete Ethernet.



Obr. 26: Zber dát

16. VYPNUTIE KOMPRESORA

Vypnutie kompresora z dôvodu servisu, alebo inej príčiny sa vykoná pomocou hlavného vypínača Q10, ktorý zároveň plní funkciu centrálneho zastavenia. Kompresor je tým odpojený od napájacej siete okrem hlavných prívodných svoriek X0.

Odpojením od centrálneho rozvodu a otvorením výstupného ventilu (7) (Obr. 1)

resp. odkalovacieho ventilu (15) odtlakujete vzdušník.



Prívodné svorky X0 zostávajú pod napätiom aj keď je hlavný vypínač Q10 v polohe „O“ tj vypnutý.

ÚDRŽBA VÝROBKU

17. ÚDRŽBA VÝROBKU



Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie opakovaných skúšok zariadenia minimálne 1x za 24 mesiacov (EN 62353) alebo v intervaloch, ktoré určujú príslušné národné právne predpisy. O výsledkoch skúšok musí byť vykonaný záznam (napr.: podľa EN 62353, Príloha G) spolu s metódami merania.

Zariadenie je navrhnuté a vyrobené tak, aby jeho údržba bola minimálna. Pre riadnu a spoľahlivú činnosť kompresora je však potrebné vykonávať práce podľa nasledujúceho popisu.



Nebezpečenstvo neodborného zásahu.

Opravárenské práce, ktoré presahujú rámcem bežnej údržby (pozri kap. 0), smie vykonávať iba kvalifikovaný odborník (organizácia poverená výrobcom) alebo zákaznícky servis výrobcu.

Práce v rámci bežnej údržby (pozri kap. 0) smie vykonávať iba zaškolený pracovník obsluhy.

Používať sa smú iba náhradné diely a príslušenstvo predpísané výrobcom.



Nebezpečenstvo úrazu a poškodenia zariadenia.

Pred začatím prác týkajúcich sa údržby kompresora je nutné:

- skontrolovať, či je možné odpojiť kompresor od spotrebiča, aby tým nevzniklo riziko poškodenia zdravia osoby používajúcej daný spotrebič, prípadne iné materiálne škody;
- vypnúť kompresor;
- odpojiť ho z elektrickej siete (vytiahnutť sietovú zástrčku);
- vypustiť stlačený vzduch zo vzdušníka.

Pred začatím prác týkajúcich sa údržby sušiča je nutné:

- vypnúť hlavný vypínač na boku rozvádzaca do polohy "0";
- skontrolovať indikátor tlaku nachádzajúci sa na sušiči, pokial' je v sušiči tlak, je potrebné vypustiť ho vypustiť z komôr sušiča.



Nebezpečenstvo úrazu pri vypúšťaní stlačeného vzduchu.

Pri vypúšťaní stlačeného vzduchu z pneumatického rozvodu (vzdušníka) a z komôr sušiča je potrebné chrániť si zrak – použiť ochranné okuliare.



Nebezpečenstvo popálenia.

Počas činnosti kompresora alebo krátko po jej ukončení majú časti agregátu (hlava, valec, tlaková hadica), časti sušiča a prepájacia hadica medzi kompresorom a sušičom vysokú teplotu – nedotýkať sa uvedených častí.

Pred údržbou, servisom výrobku alebo pripájaním / odpájaním prívodu tlakového vzduchu nechat' zariadenie vychladnúť!

Ďalej uvedené práce môže na pracovisku vykonať len zaškolený pracovník nasledovným spôsobom:



Pred začatím vykonávania nasledujúcich prác na údržbe je nutné vypnúť hlavný vypínač na boku rozvádzca do polohy “0“.



Pre správnu a bezpečnú prevádzku je potrebné dodržiavať servisné intervaly zariadenia.

17.1. Intervaly údržby

Časový interval	1x za deň	1x za týždeň	1x za rok	1x za 2 roky	2000 h	4000 h	6000 h	8000 h	10000 h	12000 h	16000 h	Kap.	Súprava náhradných Výkoná díelov	
													obsluha	kvalifikovaný odborník
Kontrola činnosti výrobku	x												17.2	-
Čistenie vstupných filtrov kompresora)		x											17.8	-
Výliať zachytiený kondenzát z nádoby	x												17.5	
Kontrola ventilátorov kompresora		x											Vizuálna kontrola otáčania počas činnosti agregátov	
Kontrola chladiča a ventilátora - sušič		x											17.20	-
Čistenie vstupných filtrov kompresora ^{a)}		x	x			x	x	x	x	x	x	x	17.8	-
Výmena vstupných filtrov kompresora ^{a)}		x	x			x	x	x	x	x	x	x	17.8	604031770-000
Kontrolná prehliadka zariadenia		x	x			x	x	x	x	x	x	x	17.3	-
Kontrola ventilátorov kompresora		x	x			x	x	x	x	x	x	x	Vizuálna kontrola otáčania počas činnosti agregátov	

a) Platí len pre kompresor s krytovaním

Časový interval	Súprava náhradných dielov										
	1x za deň	1x za týždeň	1x za rok	2000 h	4000 h	6000 h	8000 h	10000 h	12000 h	16000 h	Kap. vykoná
Kontrola elektrických spojov			x	x	x	x	x	x	x	x	17.4 -
Kontrola spätných ventilov			x		x		x		x	x	17.10 -
Kontrola tlakového snímača			x	x	x	x	x	x	x	x	17.13 -
Kontrola pretlakového ventilu			x	x	x	x	x	x	x	x	17.22 -
Kontrola funkcie spínania teplovného snímača			x	x	x	x	x	x	x	x	17.12 -
Kontrola pojistného ventilu	x		x		x		x		x		17.7 -
Kontrola solenoidného ventilu			x		x		x		x		17.11 -
Výmena vstupných filtrov agregátov			x	x	x	x	x	x	x	x	17.6 604031761-000
Výmena vnútorných filtrov sušiča					x		x		x		17.16 025200322-000
Kontrola výkonnosti kompresora			x	x	x	x	x	x	x	x	17.9 -
Kontrola tesnosti pneumatických spojov			x	x	x	x	x	x	x	x	17.3 -
Výmena kaziet s adsorbentom AD2250E					x		x		x		17.17 603031894-000
Výmena gulôčky logického ventilu sušiča					x		x		x		17.18 074000254-000
Výmena tlmičov hluku sušiča					x		x		x		17.19 025400339-000
Výmena solenoidného ventilu NC sušiča					x		x		x		x 17.21 025300117-001
Vykonať „Opakovánú skúšku“ podľa EN 62353	x										17 -

a) Platí len pre kompresor s krytovaním

17.2. Kontrola činnosti

- Kontrolovať stav agregátov – agregáty musia mať rovnomerný chod, bez vibrácií, primeranú hlučnosť. V prípade negatívneho výsledku hľadať príčinu stavu alebo volať servis.
- Kontrolovať činnosti ventilátorov (zrakom) – ventilátory musia byť v činnosti v čase, keď sú v činnosti agregáty. V prípade negatívneho výsledku hľadať príčinu stavu alebo volať servis.
- Kontrolovať neporušenosť prívodného kábla, prepojovacej šnúry ku snímaču tlaku na vzdušníku a prepojovacích pneumatických hadíc. Poškodené diely vymeniť alebo volať servis.
- Kontrola teploty okolia (na displeji) – teplota okolia musí byť pod dovolenou teplotou (40°C). V prípade vyšej teploty zlepšiť chladenie v miestnosti.
- Kontrola hlásenia poruchy na displeji – nahlásenú poruchu odstrániť.

17.3. Kontrola tesnosti pneumatických spojov a kontrolná prehliadka zariadenia

Kontrola tesnosti

- Kontrolu tesnosti pneumatických rozvodov kompresora vykonať počas činnosti – tlakovania kompresora.
- Analyzátorom netesností alebo mydlovou vodou kontrolovať tesnosť spojov. Ak je indikovaná netesnosť, spoj je potrebné dotiahnuť, prípadne spoj utesniť.

Prehliadka zariadenia

- Skontrolovať stav agregátov kompresora - rovnomenosť chodu, primeraná hlučnosť.
- Kontrola činnosti ventilátorov - ventilátory musia byť v činnosti v predpísaných cykloch činnosti kompresora.
- Skontrolovať čistotu filtrov – znečistené filtre vyprášiť, príp. vymeniť za nové.

- Kontrola solenoidných ventilov vo ventilovom module sušiča
- Skontrolovať funkčnosť automatického odvádzania kondenzátu.
- V prípade podezrenia na chybnú činnosť, volať servis.

17.4. Kontrola elektrických spojov



Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Kontrolu elektrických spojov výrobku vykonávať pri odpojenom sietovom napätií.

- Skontrolovať mechanickú funkčnosť hlavného vypínača Q10, tlačidiel START-STOP S1-2.
- Prekontrolovať neporušenosť prívodného kábla, pripojenie vodičov na prívodnú svorkovnicu X1 a hlavný vypínač. Prekontrolovať, či sú prípojné svorky dostatočne odľahčené od tahu.
- Skontrolovať dotiahnutie na skrutkových spojoch všetkých vodičov (na motorových ističoch Q1-9, sieťových ističoch F1-3, stykačoch Q11-19 a pod.. Uvoľnené vodiče dotiahnuť skrutkovačom.
- Vizuálne vykonať kontrolu pripojenia káblov na svorkovnicu X1 /pružinkové svorky/ a riadiaci systém LOGO! /skrutkové spoje/.
- Prekontrolovať všetky skrutkové spoje ochranného zelenožltého vodiča PE v rozvodnej skrini, motorovej časti, na jednotke chladenia a tlakovej nádobe. Uvoľnené spoje dotiahnuť.
- Prekontrolovať konektorové pripojenie X50 /sušič, chladič/ a tlakového senzora B1 / na tlakovej nádobe/.

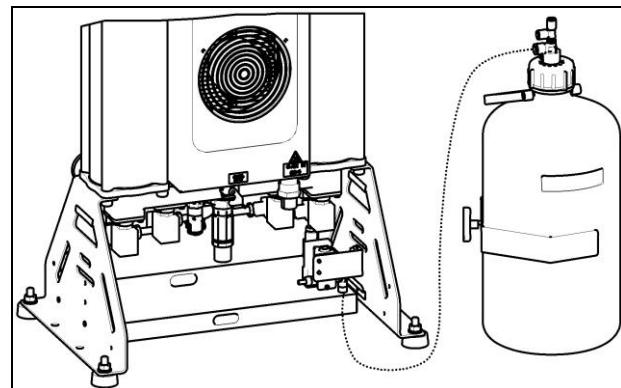
17.5. Vypustenie kondenzátu



Riziko pošmyknutia na vlhkej podlahe v prípade pretečenia nádoby.

Pri kompresore so sušičom vzduchu sa kondenzát automaticky vylučuje do nádoby na zber kondenzátu.

- Kontrolovať naplnenie nádoby po značku (podľa objemu fl'aše) a vyprázdníť najneskôr raz za deň.



Obr. 27: Kontrola nádoby na zber kondenzátu

17.6. Výmena vstupných filtrov agregátov



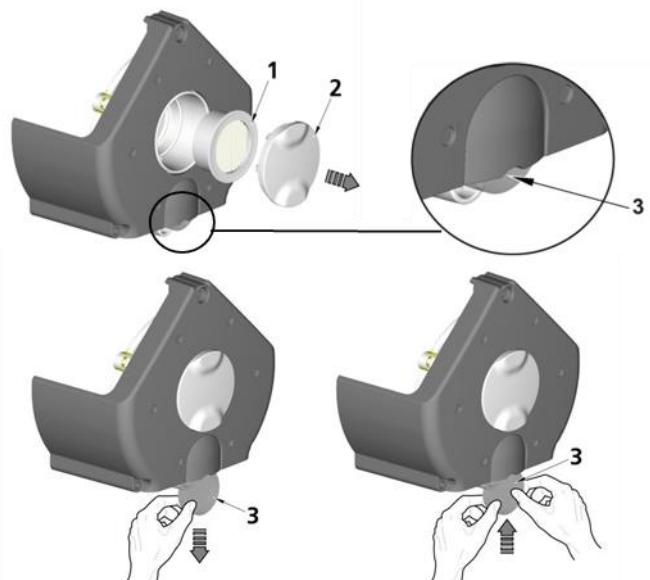
V predpísaných intervaloch je nutné vymeniť filtre uložené vo veku skrine kompresorových agregátov.

Výmena vstupného filtra:

- Rukou vytiahnuť gumenú zátku (2).
- Znečistený vstupný filter (1) vybrať.
- Vložiť nový filter a nasadiť gumenú zátku.

Výmena predfiltra:

- Rukou vytiahnuť predfilter (3).
- Vymeniť za nový a vložiť späť.



Obr. 28: Výmena vstupného filtra

17.7. Kontrola poistného ventilu



Nebezpečenstvo nebezpečného nárastu tlaku pri poškodení poistného ventilu.

Poistný ventil sa nesmie používať na odtlakovanie vzdušníka. Môže byť ohrozená funkcia poistného ventilu. U výrobcu je nastavený na povolený maximálny tlak, je preskúšaný a označený.

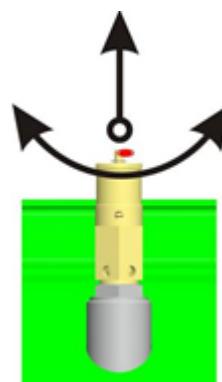
Poistný ventil sa nesmie prestavovať.



Nebezpečenstvo úrazu pri vypúšťaní stlačeného vzduchu.

Pri kontrole poistného ventilu je potrebné chrániť si zrak – použiť ochranné okuliare.

- Skrutku poistného ventilu otočiť niekoľko otáčok došava kym vzduch cez poistný ventil nevyfúkne.
- Poistný ventil nechať len krátko voľne vyfúknuť.
- Skrutku otáčať doprava až na doraz, ventil musí byť teraz opäť zatvorený.



Obr. 29: Kontrola pojistného ventilu

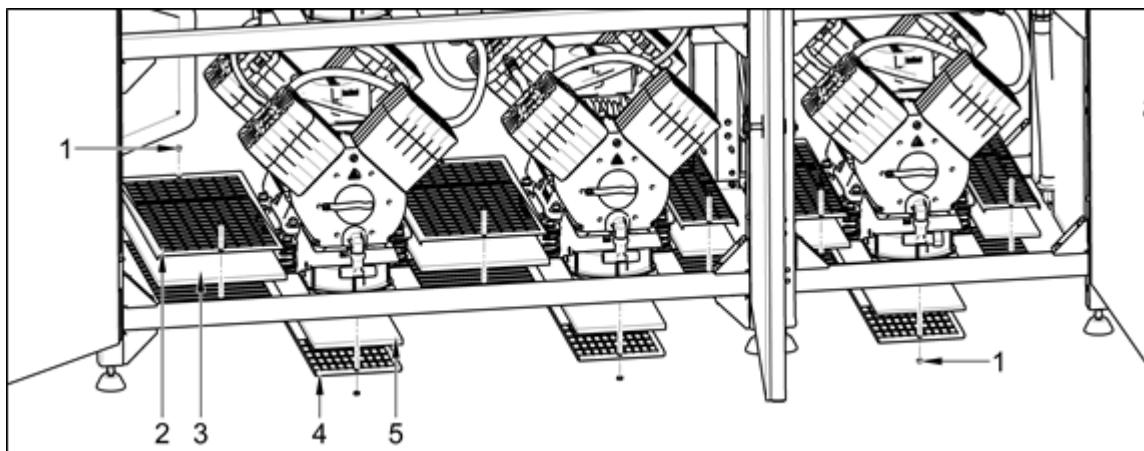
17.8. Čistenie / výmena vstupných filtrov kompresora

Platí len pre krytovaný výrobok.

Vstupné filtre v predpísanom intervale vyčistiť alebo vymeniť:

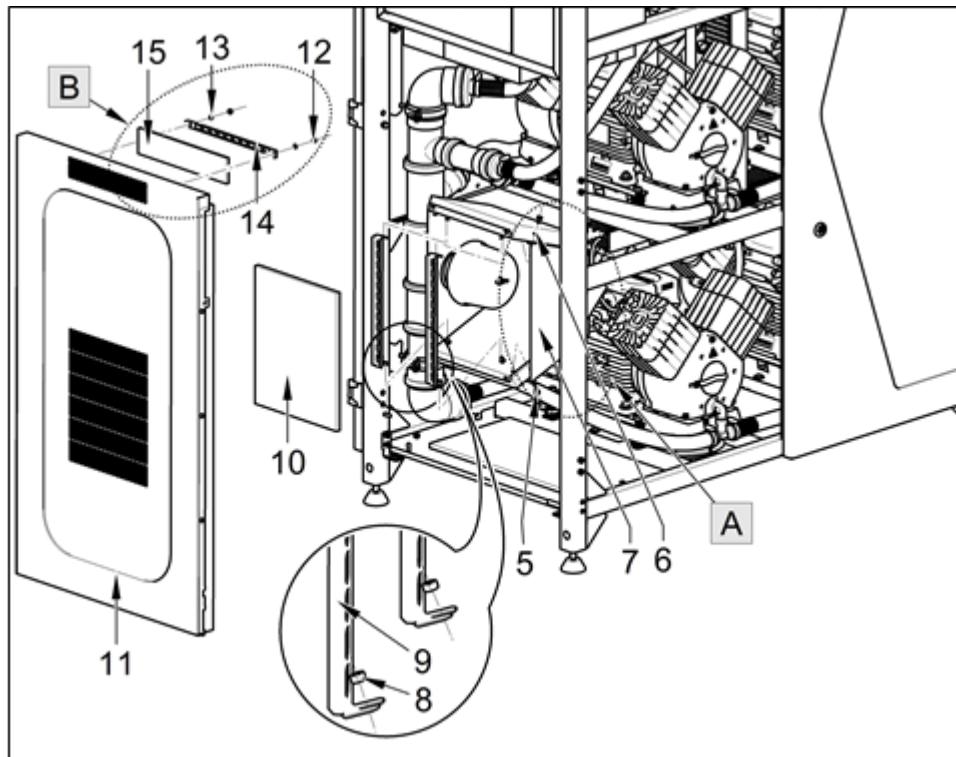
- Na spodnej časti skrinky pod agregátkmi 2x demontovať matice (1), kryty (4) a vybrať filtre (5).

- Vo vnútornej časti skrinky 3x demontovať matice (1), kryty (2) a vybrať filtre (3).
- Filtre vyprášiť, v prípade väčšieho znečistenia vyprášiť v roztoku vody s bežným saponátom a nechať vysušiť.
- Suché filtre uložiť na pôvodné miesta (pri montáži postupovať v opačnom poradí).



Obr. 30: Čistenie / výmena vstupných filtrov agregátov

- V bode A odokryť molitan, 4x demontovať skrutky (5), podložky (6) a vybrať kryt sacieho filtra (7). (Obr. 31)
- 2x demontovať matice (8) na držiaku filtra (9) a vybrať filter (10).
- V bode B (na bočnici (11)) demontovať 2x matice (12), podložky (13), uvoľniť držiak filtra (14) a vybrať filter (15).
- Filtre vyprášiť, v prípade väčšieho znečistenia vyprášiť v roztoku vody s bežným saponátom a nechať vysušiť.
- Suché filtre uložiť na pôvodné miesta (pri montáži postupovať v opačnom poradí).



Obr. 31: Čistenie / výmena vstupných filtrov agregátov

17.9. Kontrola výkonnosti kompresora

- Vyprázdniť kompresor z činnosti tlačidlom STOP.
- Vypustiť tlak vo vzdušníku na nulu.
- Zapnúť kompresor tlačidlom START.
- Merať čas naplnenia vzdušníka z 0 na 7 bar.
- Získaná hodnota času musí byť menšia ako údaj z tabuľky „Technické údaje“.

17.10. Kontrola spätných ventilov

Pneumatický rozvod:

Skontrolovať správnu funkciu spätných ventilov v pneumatickom rozvode, odpojením tlakových hadíc z agregátov.



Vždy jeden z agregátov musí byť v činnosti, zvyšné agregáty vypnúť prúdovým ističom v rozvádzaci. Cez spätné ventily nesmie unikať stlačený vzduch.

Vzdušník:

Skontrolovať správnu funkciu spätného ventilu na vzdušníku, odpojením tlakovej hadice od ventilu.



Kontrolu spätného ventilu vykonáť až po natlakovaní vzdušníka pri vypnutom stave kompresora. Nesmie unikať stlačený vzduch.

17.11. Kontrola solenoidného ventilu

Kontrola funkčnosti sa vykonáva prípravkom "Magneticky indikátor" nasledovne:

- Priložiť k cievke ventilu a ak motory sú v činnosti priložený indikátor sa musí roztočiť, a ak motory nie sú v činnosti priložený indikátor sa neroztočí.



Obr. 32: Kontrola solenoidného ventilu

17.12. Kontrola spínania teplotného snímača

Kontrola funkčnosti snímača teploty B3

- Kontrola sa vykonáva spolu s displejom LOGO!TDE, kde sa na štartovacej obrazovke v režime STOP zobrazujú okamžité hodnoty teploty.
- Kontrola spočíva v tom, že nepatrnu zmenou teploty v okolí snímača napr. ovievaním, alebo ohriatím sa musí meniť aj zobrazovaná hodnota teplôt na displeji. V prípade nekrytovanej verzie snímač B4 nie je zapojený a displej zobrazuje údaj N/A.

C O N T R O L I N G	0 0 : 0 0 m
S E N S O R S & S W I T C H	
P R E S S U R E :	4 . 9 8 b a r
T E M P _ I N :	1 9 . 8 °C
T E M P _ O U T :	- 1 9 . 7 °C
T H E R . S W I T C H :	O F F

Obr. 33: Kontrola spínania teplotného spínača

17.13. Kontrola funkcie tlakového snímača

Funkčnosť sa kontroluje vizuálne v súčinnosti s obrazovkou TDE, kde je indikovaná hodnota stlačeného vzduchu. Zmenou odberu vzduchu sa musí meniť hodnota tlaku na displeji.

17.14. Čistenie a dezinfekcia vonkajších plôch výrobku

Na čistenie a dezinfekciu vonkajších plôch výrobku používať neutrálne prostriedky.



Používanie agresívnych čistiacich a dezinfekčných prostriedkov obsahujúcich alkohol a chloridy môže viesť k poškodeniu povrchu a zmeny farby výrobku.

Údržba sušiča AD

17.15. Vypustenie tlaku zo sušiča

Zariadenie je skonštruované tak, aby sa z neho bezpečne vypustil tlak do 10s po vypnutí zdroja stlačeného vzduchu.

V prípade, že nedošlo k automatickému vypusteniu tlaku zo sušiča, je potrebné

vypustiť tlak zo zariadenia manuálne.



Nebezpečenstvo úrazu pri vypúštaní stlačeného vzduchu

Proces vypustenia tlaku sa môže prejaviť zvýšenou hlučnosťou, preto je odporúčané použiť ochranu sluchu.



Pred vypustením tlaku zo zariadenia je potrebné odstaviť zdroj stlačeného vzduchu.

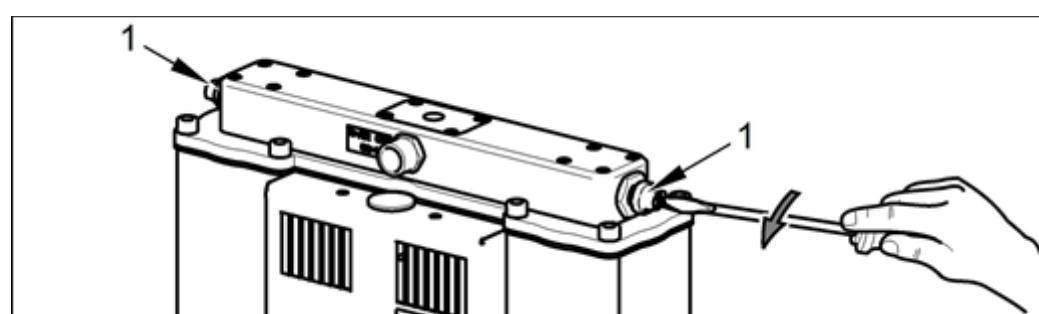
Vypustenie tlaku pomocou zobrazovacej jednotky

Vypustenie tlaku zo zariadenia je možné uskutočniť prostredníctvom zobrazovacej jednotky pomocou kombinácie ECS+▼.

- Odstaviť kompresor.
- Na 10s súčasne stlačiť kombináciu ECS+▼, čím sa na 10s otvoria všetky elektromagnetické ventily (vstupné aj regeneračné) a vypustí sa tlak zo zariadenia aj pripojených pneumatických ciest/prvkov neoddelených od zariadenia spätným ventilom.

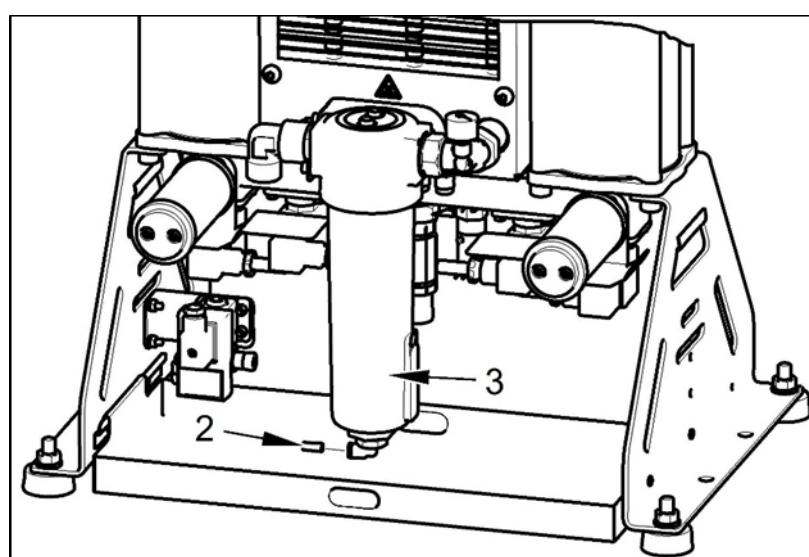
Mechanické vypustenie tlaku

- Odstaviť kompresor
- Otvoriť odvzdušňovacie zátky (1) na výstupnom module zariadenia (Obr. 34).



Obr. 34: Vypustenie tlaku z komôr sušiča

- Odpojiť hadičku (2) zo spodnej časti odlučovača kondenzátu (3) (Obr. 35).



Obr. 35: Vypustenie tlaku z chladiča a odlučovača kondenzátu

Proces manuálneho vypustenia tlaku zo zariadenia je po približne 2 min ukončený.

17.16. Výmena vnútorných filtrov sušiča



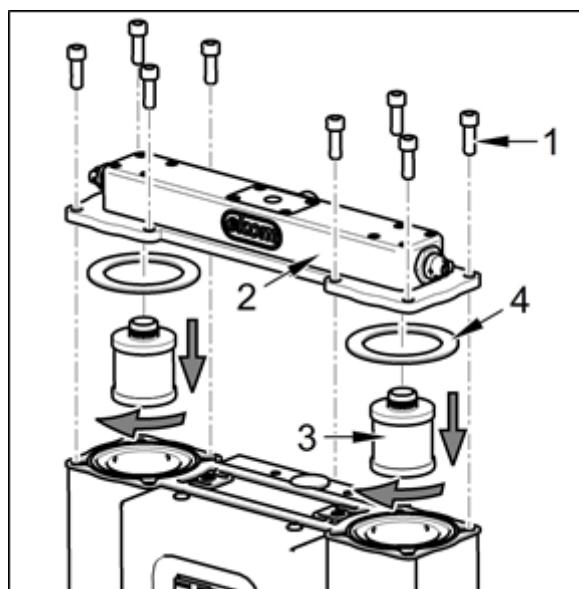
Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné odpojiť zariadenie od elektrickej siete, odstaviť kompresor a znížiť tlak v zariadení na nulu.

Pri pravidelnej prevádzke je potrebné po

- Vypnúť kompresor
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak postupovať podľa kapitoly 17.15
- Odskrutkovať 8 x skrutky (1).
- Demontovať výstupný panel (2), na ktorom sú upevnené filtre (3).
- Odskrutkovať znečistené filtre (3) a vymeniť za nové.
- Skontrolovať tesnenie (4) zo spodnej časti výstupného modulu, ak je potrebné, vymeniť za nové.
- Pri montáži postupovať v opačnom poradí.
- Zapnúť kompresor.
- Skontrolovať tesnosť sušiča.

dosiahnutí predpísaného intervalu vymeniť filtro v hornej časti sušiča.



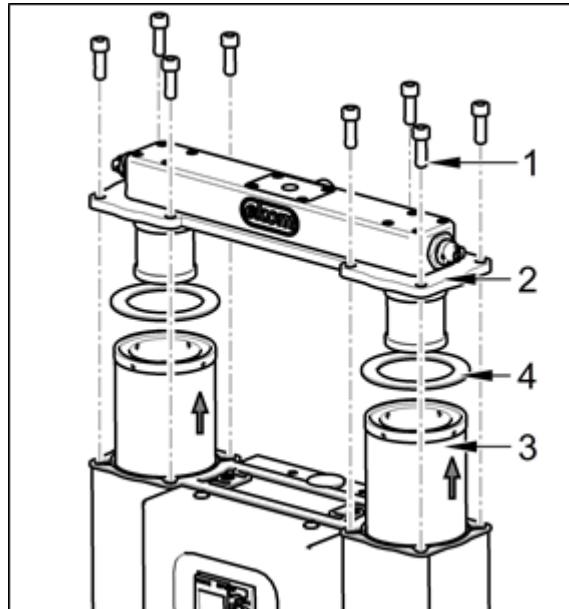
Obr. 36: Výmena vnútorných filtrov

17.17. Výmena kazety s adsorbentom

Pri pravidelnej prevádzke je potrebné po dosiahnutí predpísaného intervalu vymeniť

- Vypnúť kompresor
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak postupovať podľa kapitoly 17.15
- Odskrutkovať 8 x skrutky (1).
- Vybrať výstupný panel (2).
- Vytiahnuť a vymeniť kazety (3) za nové.
- Skontrolovať tesnenie (4) zo spodnej časti výstupného modulu, ak je potrebné, vymeniť za nové.
- Pri montáži postupovať v opačnom poradí.
- Zapnúť kompresor.
- Skontrolovať tesnosť sušiča.

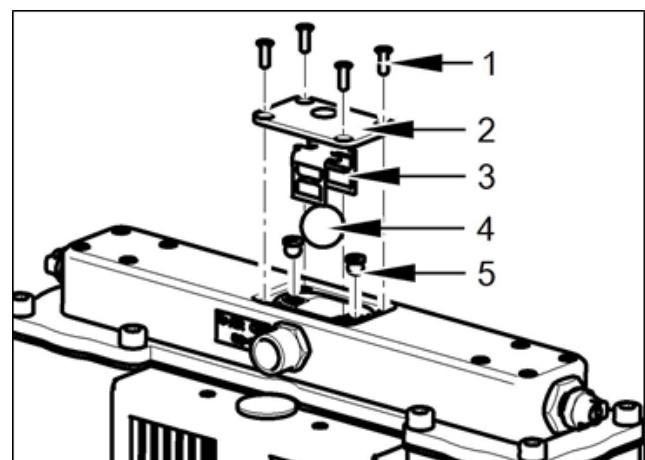
kazety s adsorbentom.



Obr. 37: Výmena kaziet s adsorbentom

17.18. Výmena guľôčky logického ventilu

- Vypnúť kompresor. Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak postupovať podľa kapitoly 17.15
- Odskrutkovať 4 x skrutky (1), demontovať kryt (2).
- Demontovať kryt guľôčky (3).
- Vymeniť guľôčku (4).
- Skontrolovať trysky (5), v prípade potreby vyčistiť.
- Pri montáži postupovať v opačnom poradí.
- Skúška tesnosti a funkčnosti logického ventilu a trysiek – kontrola cyklického prepínania komôr.



Obr. 38: Výmena guľôčky logického ventilu

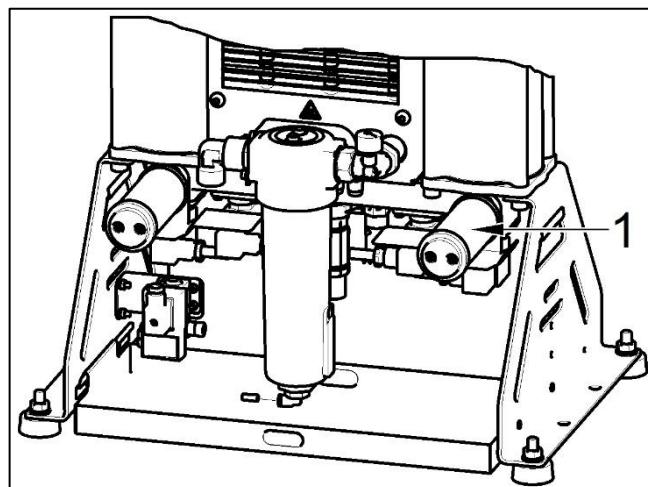
17.19. Výmena tlmičov hluku sušiča



Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Prevádzka zariadenia bez tlmičov je sprevádzaná vysokou hlučnosťou. Výmenu tlmičov je potrebné vykonat' pri vypnutom zariadení.

- Odskrutkovať tlmiče hluku (1).
- Naskrutkovať nové tlmiče hluku.



Obr. 39: Výmena tlmičov hluku

17.20. Kontrola chladiča a ventilátora

Aby bolo sušenie účinné, je treba udržiavať celé zariadenie a najmä ventilátor kompresora, ventilátor chladiča a chladič v čistote. Odsať alebo stlačeným vzduchom prefúknut' usadený prach z povrchu chladiacich rebier a ventilátorov.

17.21. Výmena solenoidných ventilov

Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné vypnúť kompresor, vypnúť zariadenie a odpojiť ho od elektrickej siete.



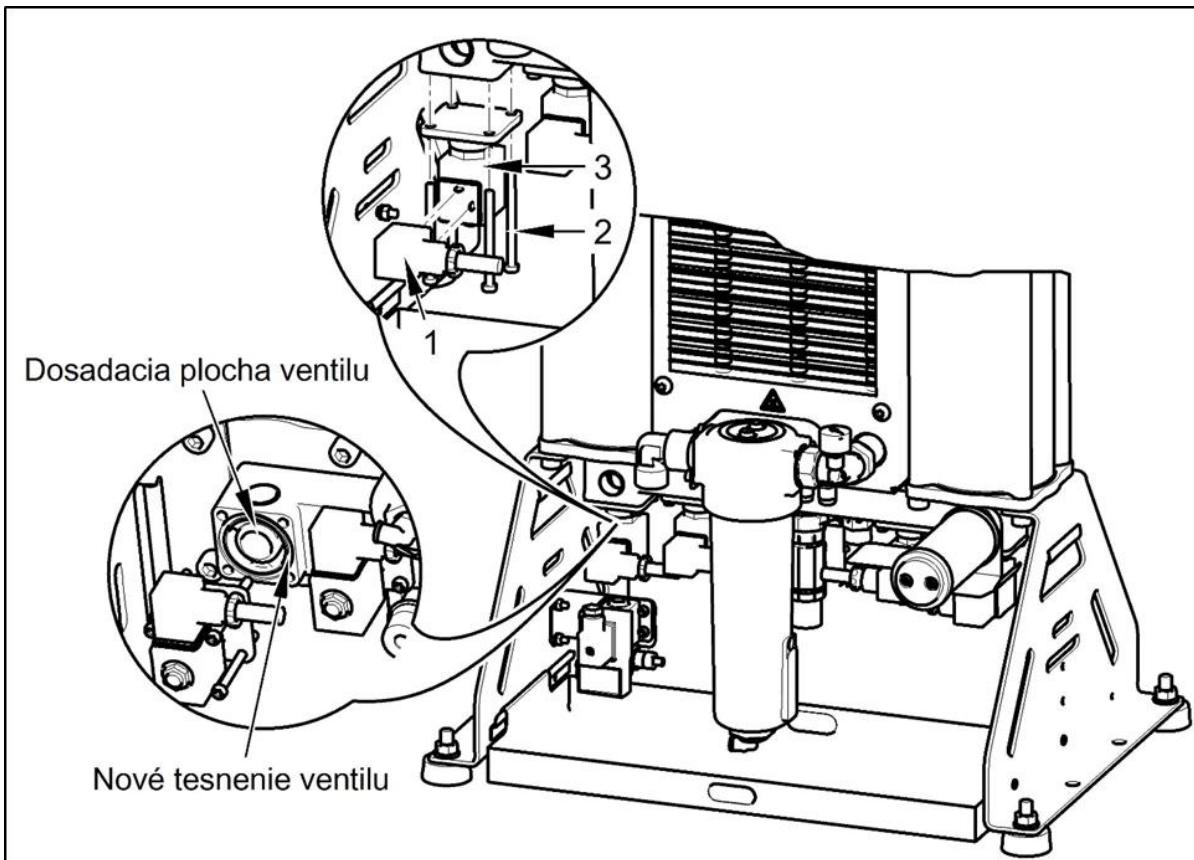
Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné odpojiť zariadenie od elektrickej siete a znížiť tlak v zariadení a pneumatickom systéme na nulu.

Pri pravidelnej prevádzke je potrebné po dosiahnutí predpísaného intervalu vymeniť solenoidné ventily v spodnej časti sušiča.

- Vypnúť kompresor
- Skontrolovať tlak v sušiči.
- Ak je v komorách sušiča tlak, postupovať podľa kapitoly 17.15
- Odskrutkovať 1x skrutku z konektora ventilu (1).
- Odpojiť konektor ventilu (2).
- Odskrutkovať 4 x skrutky (3).
- Demontovať solenoidný ventil (4).

- Demontovať tesnenie ventilu (4-1) z telesa.
- Mechanicky očistiť dosadaciu plochu ventilu od nečistôt.
- Mechanicky očistiť skrutky 16x (3) od tesniaceho lepidla.
- Zmontovať solenoidný ventil (pozri Obr. 41).
- Namontovať nové tesnenie ventilu (4-1).
- Priskrutkovať nový solenoidný ventil pomocou 4 skrutiek (3), na skrutky naniestť lepidlo určené na utesnenie skrutiek (napr. Loctite 243).
- Pripojiť konektor solenoidného ventilu, priskrutkovať pomocou skrutky (1).
- Zapnúť kompresor.
- Skontrolovať tesnosť sušiča.



Obr. 40: Výmena solenoidného ventilu

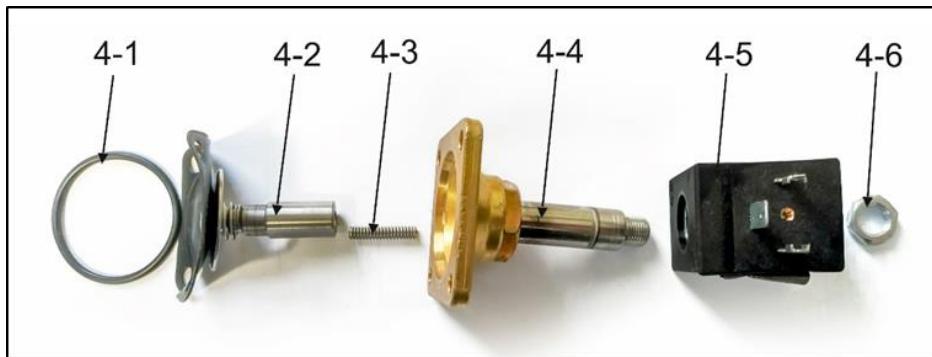
Montáž solenoidného ventilu

Solenoidný ventil sa dodáva ako náhradný diel v demontovanom stave. Pred každou výmenou solenoidného ventilu je nutné nový ventil zmontovať.

- Namontovať cievku ventilu (4-5) na teleso ventilu (4-4) a zaistiť maticou

(4-6).

- Vložiť pružinu membrány (4-3) ventilu do membrány (4-2) a následne ich vložiť do zmontovanej cievky a telesa ventilu.
- Tesnenie ventilu (4-1) sa montuje na teleso



Obr. 41: Montáž solenoidného ventilu

17.22. Pretlakový ventil

Pri zvýšení tlaku v tlakovom obvode kompresora na hodnotu nastaveného otváracieho tlaku začne pretlakový ventil samočinne prepúšťať vzduch zo systému. Po poklese tlaku sa pretlakový ventil uzavtoví.



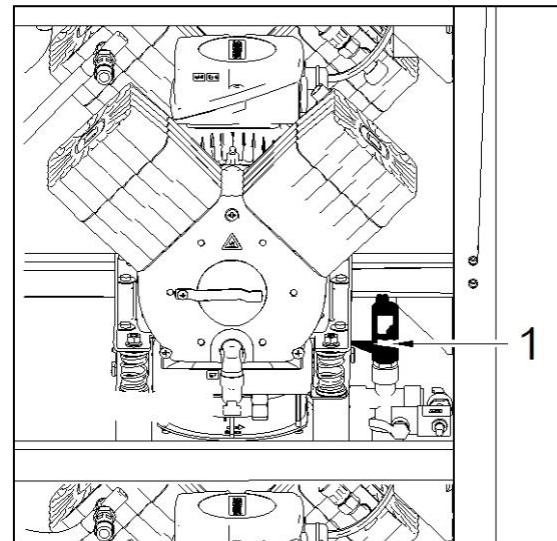
K zvýšeniu tlaku v tlakovom obvode môže prísť len v dôsledku zväčšenia prietokových odporov pneumatických rozvodov alebo pri poruche sušiča (napr. nefunkčné solenoidné ventily) a preto pri opakovanom otvorení pretlakového ventilu je nevyhnutná kontrola funkcie sušiča, prípadne i jeho oprava !



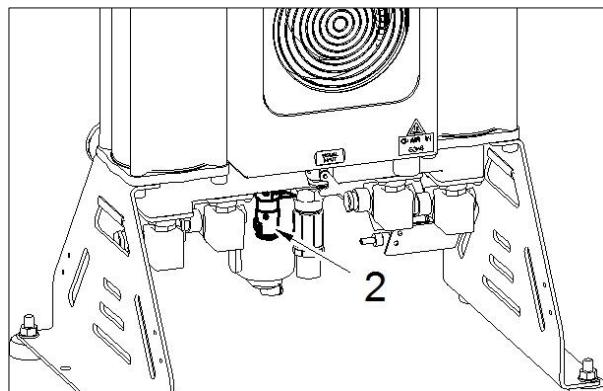
Na pretlakovom ventile nie je dovolené samovoľne prestavovať otvárací tlak, vždy len po dohode s výrobcom!

Na pretlakovom ventile nesmú byť výstupné otvory uzatvárané alebo nesmie byť obmedzovaný výstup tlakového vzduchu cez ne.

1 Pretlakový ventil na kompresore



2 Pretlakový ventil na sušiči



Obr. 42: Pretlakový ventil

18. ODSTAVENIE

V prípade, že sa kompresor nebude dlhší čas používať, odporúča sa vypustiť kondenzát z tlakovej nádoby, z odlučovača kondenzátu na sušiči a kompresor uviesť do prevádzky asi na 10 minút s otvoreným ventilom na

vypúšťanie kondenzátu na vzdušníku (15) (Obr. 1). Potom kompresor vypnúť hlavným vypínačom (19) (Obr. 2), uzavriť ventil na vypúšťanie kondenzátu a odpojiť zariadenie od elektrickej siete.

19. LIKVIDÁCIA PRÍSTROJA

- Odpojiť zariadenie od elektrickej siete.
- Vypustiť tlak vzduchu v tlakovej nádrži otvorením ventiliu na vypúšťanie kondenzátu (15) (Obr. 1) a z komôr sušiča
- Zariadenie zlikvidovať podľa miestne

platných predpisov.

- Triedenie a likvidáciu odpadu zadať špecializovanej organizácii.
- Časti výrobku po skončení jeho životnosti nemajú negatívny vplyv na životné prostredie.

VYHĽADÁVANIE PORÚCH A ICH ODSTRÁNENIE

Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

Pred zásahom do zariadenia je nutné odpojiť ho z elektrickej siete (vytiahnuť sieťovú zástrčku).



Nebezpečenstvo úrazu pri práci s pneumatickými časťami pod tlakom.

Pred zásahom do zariadenia je potrebné znížiť tlak vo vzdušníku a v pneumatickom systéme na nulu.



Činnosti súvisiace s odstraňovaním porúch smie vykonávať len kvalifikovaný odborník servisnej služby.



Nebezpečenstvo nebezpečného nárastu tlaku pri poškodení poistného ventilu.

Poistný ventil sa nesmie prestavovať.

Porucha	Možná príčina	Spôsob odstránenia
Kompresor sa nerozbieha	Chýba sieťové napätie	Vypnutý hlavný istič v rozvode
	Prerušený prívod elektrickej energie	Kontrola napäcia v sieti Uvoľnená svorka v rozvodnej skrinke - dotiahnuť Kontrola hlavnej elektrickej prípojky - poškodenú vymeniť
	Nefunkčný tlakový snímač	Prekontrolovať svorky a funkciu tlakového snímača - poškodený vymeniť
Niektorý z agregátov sa nerozbieha (svieti svetelná signalizácia)	Prerušený prívod elektrickej energie k motoru	Kontrola napäcia v sieti Kontrola funkcie stykača, tepelného relé - poškodené vymeniť Uvoľnené svorky na svorkovnici motora - svorky dotiahnuť, poškodené, ulomené vymeniť
	Prerušené vinutie motora, poškodená /rozpojená tepelná ochrana/ vysoká teplota okolia	Motor vymeniť/ znížiť teplotu okolia
	Zadretý piest alebo iná pohyblivá časť (mechanické poškodenie pohyblivých častí)	Poškodené časti vymeniť
LED indikácia RUN / STOP nesveti na zeleno	Prerušený prepoj medzi riadiacou jednotkou a rozširujúcim modulom	Skontrolovať funkčnosť jednotky, prítomnosť softwaru – poškodenú vymeniť, resp. nahrať program
	Prerušený prívod elektrickej energie	Skontrolovať prepojenie – poškodené vymeniť Kontrola napäcia v sieti Uvoľnená svorka v rozvodnej skrinke - dotiahnuť Kontrola hlavnej elektrickej prípojky - poškodenú vymeniť
	Chýba sieťové napätie	Vypnutý hlavný istič v rozvode
	Porucha riadiacej jednotky alebo rozširujúceho modulu	Nefunkčnú jednotku alebo modul vymeniť

Agregáty sa spínajú často aj bez odberu vzduchu	Únik vzduchu z pneumatického rozvodu	Kontrola pneumatického rozvodu – uvoľnený spoj utesniť
	Netesnosť spätných ventilov	Spätné ventily odkúšať a prečistiť- poškodený vymeniť
	Po skončení regenerácie únik cez solenoidné ventily	Vyčistiť spätný ventil- poškodený vymeniť
	Netesnosť tlakového snímača a poistného ventilu	Preskúšať funkčnosť, vyčistiť, – poškodené vymeniť
Výkonnosť niektorých agregátov je znížená, cyklus chodu sa predlžuje	Netesnosti na agregáte	Kontrola tesnosti spojov aggregátu – uvoľnený spoj utesniť
	Opotrebené piestne krúžky	Opotrebený piest vymeniť
	Poškodené tesnenie medzi hlavou valca a ventilovou doskou	Vymeniť tesnenie, - dotiahnuť
	Znečistený vstupný filter	Znečistený filter nahradíť novým
Niektorý z aggregátov je hlučný (klepanie, kovové zvuky)	Poškodené ložisko motora	Poškodené ložisko vymeniť
	Poškodené ložisko čapu piesta, ojnice	Poškodený piest vymeniť
	Uvoľnená (prasknutá) gumová pružina závesu	Poškodenú pružinu nahradíť novou
Vysoká teplota okolitá vzduchu vypínanie kompresorov v radoch nad sebou (prehrevanie)	Nedostatočné odvetranie miestnosti s kompresorom	Zabezpečiť vhodné podmienky okolia
	Nepracujú chladiace ventilátory agregátov, chladiča a skrinky	Chybné ventilátory- vymeniť
		Chybný teplotný spínač- vymeniť
Zhoršené sušenie – vysoký tlakový rosný bod (vo vzduchu sa objavuje kondenzát)	Nízky prevádzkový tlak	Zmeniť odber vzduchu, skontrolovať výkonnosť zdroja stlačeného vzduchu, odstrániť prípadné netesnosti v rozvode
	Nefunkčný regeneračný elektromagnetický ventil	Skontrolovať funkčnosť cievky, v prípade poškodenia vymeniť
	Upchatá tryska regeneračného vzduchu	Trysku vyčistiť, prípadne vymeniť (pozri údržba výrobku)
	Nefunkčné ventilátory chladiča	Preveriť prívod elektrickej energie k ventilátorom Poškodený ventilátor vymeniť
	Znečistený chladič	Skontrolovať stav chladiča, v prípade znečistenia vyčistiť
	Upchaté tlmiče hluku na výstupe regeneračných ventilov	Skontrolovať stav tlmičov. V prípade veľkého prietokového odporu alebo výraznom znečistení vyčistiť, prípadne tlmiče vymeniť.
Zvýšená hlučnosť sušiča	Poškodený ventilátor	Poškodený ventilátor vymeniť
	Poškodený tlmič hluku	Tlmič hluku vymeniť
	Únik vzduchu cez prepúšťací ventil na vstupe sušiča	Skontrolovať pripojenie sušiča do elektrickej siete a zapojenie sušiča, skontrolovať činnosť sušiča, skontrolovať pracovný tlak sušiča, chybné komponenty vymeniť.
Únik vzduchu cez prepúšťací ventil na vstupe sušiča	Vysoký pracovný tlak kompresora	Skontrolovať nastavenie pracovného tlaku kompresora
	Nefunkčné vstupné elektromagnetické ventily sušiča	Skontrolovať funkčnosť cievky, v prípade poškodenia vymeniť
	Vysoký tlak v zariadení z dôvodu nadmerne zanesených filtrov	Skontrolovať stav ventilu - ventil vyčistiť, pri pretrvávajúcich problémoch vymeniť
		Skontrolovať stav vnútorných filtrov aj doplnkových filtračných súprav.

Znečistené filtračné vložky vyčistiť, prípadne vymeniť.

Po odstránení poruchy a po spätej montáži sušiča je potrebné vypustiť zo vzdušníkov zachozený kondenzát, vzdušník vysušiť a vykonať regeneráciu sušiča najlepšie nepretržitým chodom kompresora pri tlaku okolo 7,0 bar po dobu aspoň 1 hodiny a vykonať kontrolu sušenia vzduchu.



Na zabezpečenie ochrany pripojeného zariadenia pred poškodením je potrebné skontrolovať vlhkosť vypúšťaného vzduchu zo vzdušníka (pozri kap. technické údaje).

20. INFORMÁCIE O OPRAVÁRENSKEJ SLUŽBE

Záručné a mimozáručné opravy zabezpečuje výrobca alebo organizácie a opravárenske osoby, o ktorých informuje dodávateľ.

Upozornenie.

Výrobca si vyhradzuje právo vykonať na výrobku zmeny, ktoré však neovplyvnia podstatné vlastnosti prístroja.

PRILOHA**21. PARAMETRE MAPOVANIA****Parameter VM Mapping**

ID	Block	Parameter	Type	Address
1	C019 HOURS RUN [Hours Counter]	OT - hour:minute	DWord	0
2	SF018 PRESSURE [Mathematic instruction]	Aq amplified	Word	4
3	SF023 TEMP_OUT [Analog Amplifier]	Ax, amplified	Word	6
4	SF052 TEMP_IN [Analog Amplifier]	Ax, amplified	Word	8
5	C019 HOURS RUN [Hours Counter]	MN - hour:minute	DWord	10
6	C037 COUNTER_MN [Up/Down counter]	Counter	DWord	14
7	SF025 MAX_TEMP_OUT [Max/Min]	Maximum value	Word	26
8	SF050 MAZ_TEMP+IN [Max/Min]	Maximum value	Word	28
9	C038 TOTAL HOURS [Hours Counter]	OT - hour:minute	DWord	30
10	C091 HIGH CONSUMP [Up/Down counter]	Counter	DWord	34
11	C095 FAULT M1 [Up/Down counter]	Counter	DWord	38
12	C096 FAULT M2 [Up/Down counter]	Counter	DWord	42
13	C099 FAULT M3 [Up/Down counter]	Counter	DWord	46
14	C098 FAULT M4 [Up/Down counter]	Counter	DWord	50
15	C100 FAULT M5 [Up/Down counter]	Counter	DWord	54
16	C101 FAULT M6 [Up/Down counter]	Counter	DWord	58
17	C041 SWITCH MOTOR [Up/Down counter]	Counter	DWord	62

Creator:	Ing. Vaneck Milan	Project:	Dk50 6x4VRTSM/OMI or NDM/
Checked:	Ing. Masar Jozef	Installation:	9/4/17 11:17 AM
Date:	5/29/17 3:35 PM (2/9/18 11:17 AM)	File:	9/4/17 11:17 AM (2/9/18 11:17 AM)

Customer:	427A-4-59
Diagram No.:	1 / 2
Page:	

Parameter VM Mapping

ID	Block	Parameter	Type	Address
18	C045 SWITCH FAN [Up/Down counter]	Counter	DWord	70
19	C111 MN NDM COUNT [Up/Down counter]	Counter	DWord	74
20	C130 FAULT M7 [Up/Down counter]	Counter	DWord	78
21	C119 FAULT M8 [Up/Down counter]	Counter	DWord	82
22	C088 FAULT M9 [Up/Down counter]	Counter	DWord	86

Creator	Ing. Vaneck Milan	Project:	DK50 9x4VRTM ZOMI or NDM/	Customer:	4ZA-439
Checked	Ing. Masar Jozef	Installation:	9x4VRTM DMU-V100-0002ts.l0d	Diagram No.	
Date	5/23/17 3:35 PM/28/18 11:17 AM	File:		Page:	2/2

22. ZÁZNAM O INŠTALÁCII



1. Výrobok: (typ) DK50 9xVRT/M DK50 9xVRTS/M	2. Výrobné číslo:																										
3.1. Názov užívateľa:																											
3.2. Adresa inštalácie:																											
4. Zariadenia pripojené ku kompresoru:																											
5. Inštalácia / Uvedenie do prevádzky: <table border="1" style="float: right; margin-right: 10px;"> <tr> <td colspan="2">6. Obsah zaučenia obsluhy:</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Kontrola úplnosti výrobku **</td> <td>A</td> <td rowspan="2">Popis výrobku a popis funkcie**</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Kontrola úplnosti dokumentácie **</td> <td>A</td> <td rowspan="2">Obsluha výrobku : zapnúť /vypnúť, ovládacie prvky, postupy ovládania, údaje na zobrazovacom paneli, výstrahy, činnosť pri výstrahách**</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Inštalácia/pripojenie k zariadeniu **</td> <td>A</td> <td rowspan="2">Údržba výrobku : intervale údržby, postup pri údržbe, servisné intervale, činnosť obsluhy**</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Funkčná skúška **</td> <td>A</td> <td rowspan="2">Bezpečnostné opatrenia, upozornenia – ich význam a dodržiavanie **</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>N</td> </tr> </table>		6. Obsah zaučenia obsluhy:		Kontrola úplnosti výrobku **	A	Popis výrobku a popis funkcie**	A	N	N	Kontrola úplnosti dokumentácie **	A	Obsluha výrobku : zapnúť /vypnúť, ovládacie prvky, postupy ovládania, údaje na zobrazovacom paneli, výstrahy, činnosť pri výstrahách**	A	N	N	Inštalácia/pripojenie k zariadeniu **	A	Údržba výrobku : intervale údržby, postup pri údržbe, servisné intervale, činnosť obsluhy**	A	N	N	Funkčná skúška **	A	Bezpečnostné opatrenia, upozornenia – ich význam a dodržiavanie **	A	N	N
6. Obsah zaučenia obsluhy:																											
Kontrola úplnosti výrobku **	A	Popis výrobku a popis funkcie**	A																								
	N		N																								
Kontrola úplnosti dokumentácie **	A	Obsluha výrobku : zapnúť /vypnúť, ovládacie prvky, postupy ovládania, údaje na zobrazovacom paneli, výstrahy, činnosť pri výstrahách**	A																								
	N		N																								
Inštalácia/pripojenie k zariadeniu **	A	Údržba výrobku : intervale údržby, postup pri údržbe, servisné intervale, činnosť obsluhy**	A																								
	N		N																								
Funkčná skúška **	A	Bezpečnostné opatrenia, upozornenia – ich význam a dodržiavanie **	A																								
	N		N																								
Poznámky:																											
7. Obsluha poučená o bezpečnostných opatreniach, prevádzke a údržbe : <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Meno :</td> <td>Podpis :</td> </tr> <tr> <td>Meno :</td> <td>Podpis :</td> </tr> <tr> <td>Meno :</td> <td>Podpis :</td> </tr> </table>				Meno :	Podpis :	Meno :	Podpis :	Meno :	Podpis :																		
Meno :	Podpis :																										
Meno :	Podpis :																										
Meno :	Podpis :																										
8. Inštaláciu a poučenie vykonal: meno/Priezvisko		Podpis:																									
Firma:	Adresa:																										
Telefón:																											
E-mail :	Dátum:																										
9. Distribútor: <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Firma:</td> <td>Adresa:</td> </tr> <tr> <td>Kontaktná osoba :</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Telefón:</td> <td>E-mail :</td> </tr> </table>				Firma:	Adresa:	Kontaktná osoba :		Telefón:	E-mail :																		
Firma:	Adresa:																										
Kontaktná osoba :																											
Telefón:	E-mail :																										

** v bodoch 5 a 6 označiť "X" (A - áno /N - nie). Pozorovania k bodom 5 a 6 zapísať do časti „Poznámky“.

DK50 9x4VRT/M



EKOM spol. s r.o.,

Priemyselná 5031/18, 921 01 PIEŠŤANY, Slovak Republic



tel.: +421 33 7967255, fax: +421 33 7967223

e-mail: ekom@ekom.sk, www.ekom.sk

NP-DK50-9x4VRTM-AD-A-SK-5_04-2022

112000556-0006

