

DK50 2V/50
DK50 2x2V/110

UA Керівництво користувача

КОМПРЕСОР

DK50 2V/50
DK50 2x2V/110



EKOM spol. s r. o.
Priemyselná 5031/18
SK-921 01 Piešťany
Slovak Republic
Тел.: +421 33 7967255
Факс: +421 33 7967223

www.ekom.sk

Ел. пошта: ekom@ekom.sk



ЕКoM спoл. с.р.о.
Пріємисельна 5031/18
921 01 ПІЄШТЯНИ
Словацька Республіка

Уповноважений
представник:
ПП «Галіт»
вулиця 15-го Квітня, 6Є,
Байківці,
Тернопільська область,
Україна, 47711
тел.: 0800 502 998
Ел. пошта: office@galit.te.ua
www.galit.te.ua

ДАТА ОСТАННЬОЇ РЕДАКЦІЇ

04/2026



NP-DK50 2V 50, 2x2V 110-
36_04-2026-MD-UA
112000378-0009

ЗМІСТ

ВАЖЛИВІ ВІДОМОСТІ.....	4
1. ДОТРИМАННЯ ВИМОГ ДИРЕКТИВ ЄВРОПЕЙСЬКОГО СОЮЗУ	4
2. ПРИЗНАЧЕННЯ	4
3. ПРОТИПОКАЗАННЯ ТА ПОБІЧНІ РЕАКЦІЇ	4
4. ПОПЕРЕДЖЕННЯ ТА СИМВОЛИ.....	4
5. ПОПЕРЕДЖЕННЯ.....	5
6. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ	7
7. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	8
8. ОПИС ВИРОБУ	16
9. ПРИНЦИП ДІЇ ВИРОБУ	18
10.СХЕМА ПОВІТРЯНОЇ СИСТЕМИ	24
УСТАНОВЛЕННЯ	27
11.УМОВИ ЕКСПЛУАТУВАННЯ.....	27
12.РОЗМІЩЕННЯ КОМПРЕСОРА	28
13.ПНЕВМАТИЧНІ З'ЄДНАННЯ.....	32
14.ЕЛЕКТРИЧНІ З'ЄДНАННЯ.....	33
15.СХЕМА ЕЛЕКТРИЧНИХ З'ЄДНАНЬ	35
ЕКСПЛУАТУВАННЯ	40
16.УВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТУВАННЯ.....	40
17.УВІМКНЕННЯ КОМПРЕСОРА.....	41
18.ВИМКНЕННЯ КОМПРЕСОРА	41
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	42
19.ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПРИСТРОЮ	42
УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ.....	51
20.РЕМОНТНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	52
21.ЗБЕРІГАННЯ	52
22.УТИЛІЗУВАННЯ ПРИСТРОЮ	52

ВАЖЛИВІ ВІДОМОСТІ

1. ДОТРИМАННЯ ВИМОГ ДИРЕКТИВ ЄВРОПЕЙСЬКОГО СОЮЗУ

Цей виріб відповідає вимогам Регламенту щодо медичних пристроїв (93/42/ЕЕС) і безпечний для використання за призначенням за умови дотримання всіх інструкцій щодо безпеки.

2. ПРИЗНАЧЕННЯ

Компресор використовується як джерело чистого, безмасляного стисненого повітря для забезпечення роботи стоматологічних установок, інструментів та пристроїв у лабораторіях, де параметри та властивості стисненого повітря відповідають вимогам конкретного застосування.



Стиснене повітря, яке нагнітає компресор, не придатне для використання в апаратах ШВЛ.

Застосування цього виробу для інших цілей, що не відповідають призначенню пристрою, вважається неналежним використанням. Виробник не несе відповідальності за пошкодження та травми, спричинені внаслідок неналежного використання пристрою.

3. ПРОТИПОКАЗАННЯ ТА ПОБІЧНІ РЕАКЦІЇ

Протипоказання та побічні реакції невідомі.

4. ПОПЕРЕДЖЕННЯ ТА СИМВОЛИ

У керівництві користувача, а також на пристрої та пакуванні до нього для позначення важливих відомостей використовуються наведені нижче символи.



Загальні попередження



Попередження



Небезпечно, загроза ураження електричним струмом



Див. посібник щодо експлуатування



Позначка CE



Знак відповідності технічним регламентам України



Медичний виріб



Серійний номер



Номер артикулу



Унікальний ідентифікатор пристрою



Компресор контролюється автоматично; він може запуститися без попередження



Увага! Гаряча поверхня



Заземлення



Клема заземлення



Маркування на пакованні — КРИХКИЙ ПРЕДМЕТ



Маркування на пакованні — ЦИМ БОКОМ ДОГОРИ



Маркування на пакованні — БЕРЕГТИ ВІД ВОЛОГИ



Маркування на пакованні — ТЕМПЕРАТУРНІ ОБМЕЖЕННЯ



Маркування на пакованні — ШТАБЕЛЮВАННЯ ОБМЕЖЕНО



Маркування на пакованні — ПРИДАТНЕ ДЛЯ ВТОРИННОЇ ПЕРЕРОБКИ



Виробник

5. ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Цей виріб спроектовано й виготовлено так, щоб він не загрожував користувачеві та довкіллю за умов належного експлуатування. Зважайте на попередження, наведене нижче.

5.1. Загальні попередження

ПЕРШ НІЖ ВИКОРИСТОВУВАТИ ВИРІБ, УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ПОСІБНИК КОРИСТУВАЧА. ЗБЕРЕЖІТЬ КЕРІВНИЦТВО ДЛЯ ПОДАЛЬШОГО ВИКОРИСТАННЯ.

- У цьому посібнику користувача описано, як правильно встановити й експлуатувати виріб, а також виконувати його технічне обслуговування. Уважно вивчіть цей посібник, щоб правильно експлуатувати виріб відповідно до його призначення.
- Збережіть пакування на випадок повернення пристрою. Тільки заводське пакування гарантує захист пристрою під час транспортування. У разі повернення виробу протягом гарантійного строку виробник не несе відповідальності за пошкодження, спричинені неналежним пакуванням.
- Гарантія не поширюється на вироби, пошкоджені внаслідок застосування додаткового приладдя, не зазначеного або не рекомендованого виробником.
- Виробник гарантує безпечність, надійність і функціонування пристрою лише за умов дотримання описаних нижче умов.

- Установлення, переналаштування, унесення змін, розширення можливостей і ремонтні роботи має виконувати виробник або уповноважена ним організація.
- Виріб треба використовувати відповідно до цього посібника користувача.
- Цей посібник користувача відповідає конфігурації виробу й на час друку відповідає вимогам усіх стандартів безпеки й технічним умовам. Виробник залишає за собою всі права на патентний захист своїх методів, назв і конфігурації.
- Перекладати посібник користувача треба з огляду на всю доступну інформацію. У разі сумнівів потрібно використовувати версію словацькою мовою.
- Цей посібник користувача — вихідний. Перекладати його треба з огляду на всю доступну інформацію.

5.2. Загальні застереження щодо безпеки

Виробник розробив і виготовив виріб так, щоб максимально зменшити всі ризики за умови правильного експлуатування. Виробник вважає своїм обов'язком викласти наведені нижче загальні вимоги щодо техніки безпеки.

- Під час експлуатування виробу треба дотримуватися всіх законів і нормативних актів, що діють у місці використання обладнання. Оператор і користувач відповідають за дотримання всіх відповідних нормативних актів для безпечного експлуатування.
- Тільки використання деталей і вузлів, виготовлених виробником, гарантує безпеку обслуговувального персоналу й безперебійну роботу самого виробу. Дозволено застосовувати лише те додаткове приладдя та деталі, які зазначено в технічній документації або затверджено виробником.
- Перед кожним використанням пристрою операторові треба переконатися, що він працює належним чином і безпечний для експлуатування.
- Користувач повинен розуміти принцип роботи пристрою.
- Не використовуйте виріб у вибухонебезпечних середовищах.
- У разі виникнення проблем, пов'язаних з експлуатуванням пристрою, користувач повинен негайно повідомити про це постачальника.
- Про будь-який серйозний надзвичайний випадок, який стався у зв'язку з цим пристроєм, слід повідомити виробника та компетентний орган держави-члена, в якій зареєстровані користувач та/або пацієнт.

5.3. Заходи техніки безпеки для захисту від ураження електричним струмом

- Пристрій треба під'єднувати лише до правильно встановленої та заземленої розетки.
- Перед під'єднанням виробу до електромережі треба переконатися, що її напруга й частота відповідають характеристикам, зазначеним на пристрої.
- Перш ніж увести пристрій в експлуатування, перевірте, чи не пошкоджено під'єднані до пристрою пневматичні лінії та дроти. Якщо пошкоджено будь-які пневматичні лінії та електричні дроти, негайно замініть їх.
- У разі виникнення небезпечної ситуації або технічної несправності негайно від'єднайте виріб від електромережі (витягніть шнур живлення з розетки).
- Під час ремонту й технічного обслуговування дотримуйтеся наведених нижче вимог.
 - Вийміть штепсельну вилку з розетки.
 - Випустіть тиск із повітрязбірника та трубопроводу.

- Установлювати виріб має лише кваліфікований спеціаліст.

6. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Компресор постачається із заводу в транспортному пакуванні. Воно захищає пристрій від пошкоджень під час транспортування.



Під час транспортування компресора треба, якщо можливо, використовувати його заводське пакування. Транспоруйте компресор у вертикальному положенні. Під час транспортування завжди закріплюйте його відповідними засобами.



Під час транспортування та зберігання не піддавайте компресор впливу вологи, бруду й екстремальних температур. Зберігайте компресор у пакуванні в теплом, сухому й незапиленому приміщенні. Не зберігайте компресор поблизу хімічних речовин.



Якщо можливо, збережіть пакувальний матеріал. Якщо такої змоги немає, утилізуйте його в екологічно безпечний спосіб. Пакувальний картон можна переробляти разом зі старим папером.



Перш ніж транспортувати компресор, випустіть із нього весь тиск. Перш ніж переміщати або транспортувати компресор, випустіть тиск із повітрозбірника та шлангів, а також злийте водяний конденсат із повітрозбірника.



Заборонено транспортувати або зберігати обладнання в умовах, що не відповідають наведеним нижче.

Умови навколишнього середовища під час зберігання та транспортування

Вироби можна зберігати й перевозити тільки в транспортних засобах, які не містять залишків летких хімічних речовин, за наведених нижче умов.

Температура	від –25 до +55 °С (24 години за температури до +70 °С)
Відносна вологість	10–90% (за відсутності конденсату)

7. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компресори спроектовано для експлуатування в сухих і вентиляованих приміщеннях за наведених нижче умов.

Температура

від +5 до +40 °C

Відносна вологість

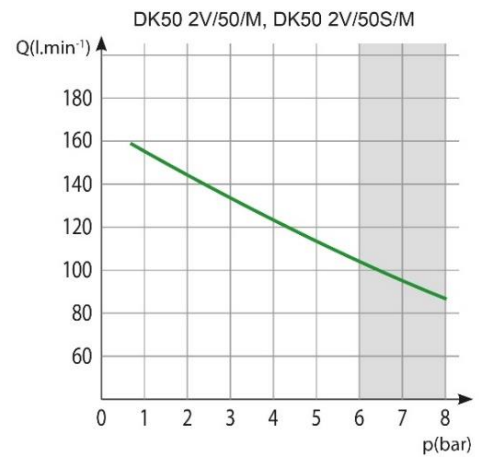
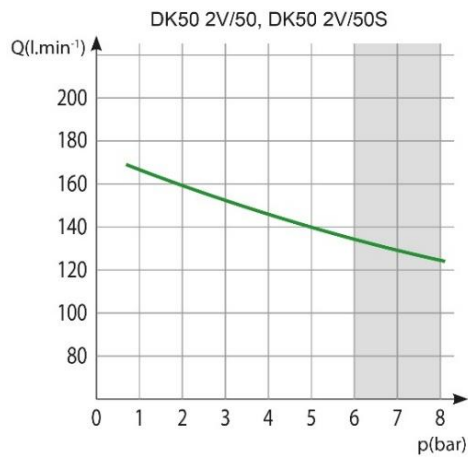
макс. 70%

6–8 барів		DK50 2V/50		DK50 2V/50S		DK50 2V/50/M		DK50 2V/50S/M	
		230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60	230/50	230/60
Номинальна напруга й частота ^{a)}	В/Гц								
Робота за 6 барів	л/хв ⁻¹	135		135		104		104	
Робочий тиск ^{b)}	бар	6,0–8,0		6,0–8,0		6,0–8,0		6,0–8,0	
Макс. струм	А	8,6 3,8	9,2	8,8 4,0	9,4	8,7 3,8	9,3	8,9	9,7
Потужність електродвигуна	кВт	1,2		1,2		1,2		1,2	
Об'єм повітрязбірника	л	50		50		50		50	
Якість повітря (фільтрування)	µм	-		-		0,1		0,1	
Максимальний робочий тиск запобіжного клапана	бар	9,0		9,0		9,0		9,0	
Рівень шуму за 5 барів ^{d)}	L _{рfA} [дБ]	≤67		≤51,5		≤69		≤55	
Робочий цикл		S1-100%		S1-100%		S1-100%		S1-100%	
Ступінь осушення PDP за тиску 7 барів		-		-		≤ +3 °C		≤ +3 °C	
Час наповнення повітрязбірника від 0 до 7 барів	с	149		149		218		218	
Габарити (пристрою) Ш x Г x В	мм	577x587x804		750x715x1015		577x628x804		750x715x1015	
Вага нетто ^{c)}	кг	58 54		108 105		61		114	
Класифікація згідно зі стандартом EN 60601-1		Клас I.							
Класифікація згідно з MDD 93/42 ЕЕС, 2007/47 ЕС		IIa							

Примітки.

- a) Під час замовлення зазначте версію компресора.
- b) Якщо потрібен інший діапазон значень тиску, зверніться до постачальника.
- c) Інформація про вагу слугує виключно для інформування та стосується виробу без додаткового приладдя.
- d) Рівень звукового тиску, виміряний на відстані 1,5 м із застосуванням фільтра А.

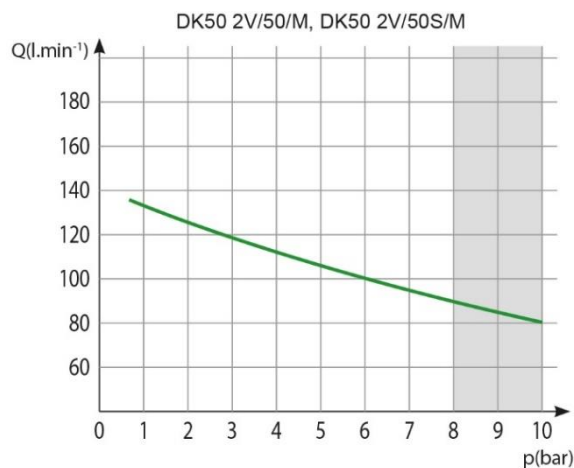
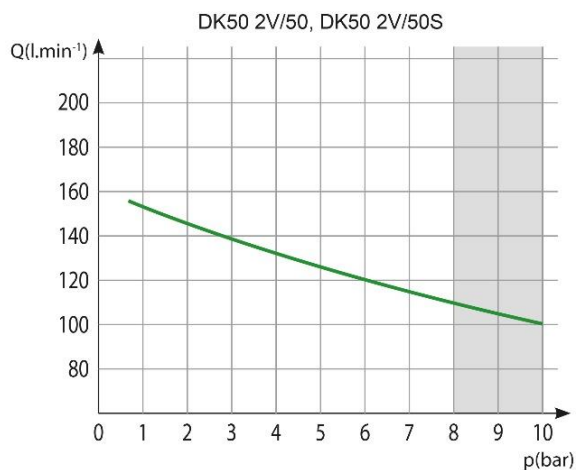
Залежність продуктивності компресора від робочого тиску



8–10 барів		DK50 2V/50	DK50 2V/50S	DK50 2V/M	DK50 2V/50S/M
Номінальна напруга й частота ^{a)}	В/Гц	230/50	230/50	230/50 3x400/50	230/50
Робота за 8 барів	л/хв ⁻¹	110	110	90	90
Робочий тиск ^{b)}	бар	8,0–10,0	8,0–10,0	8,0–10,0	8,0–10,0
Номінальний струм	А	8,4	8,6	8,5 4,6	8,7
Потужність електродвигуна	кВт	1,2	1,2	1,2	1,2
Об'єм повітрязбірника	л	50	50	50	50
Якість повітря (фільтрування)	µм	-	-	0,1	0,1
Максимальний робочий тиск запобіжного клапана	бар	12,0	12,0	12,0	12,0
Рівень шуму за 5 барів ^{d)}	L _{рfA} [дБ]	≤ 67	≤ 51,5	≤ 69	≤ 57
Робочий цикл		S1-100%	S1-100%	S1-100%	S1-100%
Ступінь осушення PDP за тиску 7 барів		-	-	≤ +3	≤ +3
Час наповнення повітрязбірника від 0 до 9 барів	с	226	226	250	250
Габарити (пристрою) Ш x Г x В	мм	577x587x804	750x715x1015	577x628x804	750x715x1015
Вага нетто ^{c)}	кг	58	108	61	114
Класифікація згідно зі стандартом EN 60601-1	Клас I.				
Класифікація згідно з MDD 93/42 ЕЕС, 2007/47 ЕС	IIa				

Примітки.

- a) Під час замовлення зазначте версію компресора.
- b) Якщо потрібен інший діапазон значень тиску, зверніться до постачальника.
- c) Інформація про вагу слугує виключно для інформування та стосується виробу без додаткового приладдя.
- d) Рівень звукового тиску, виміряний на відстані 1,5 м із застосуванням фільтра А.

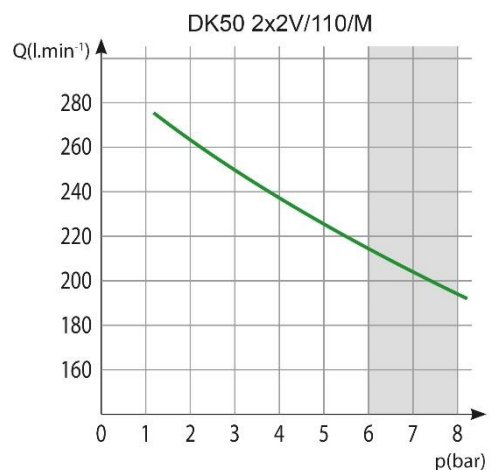
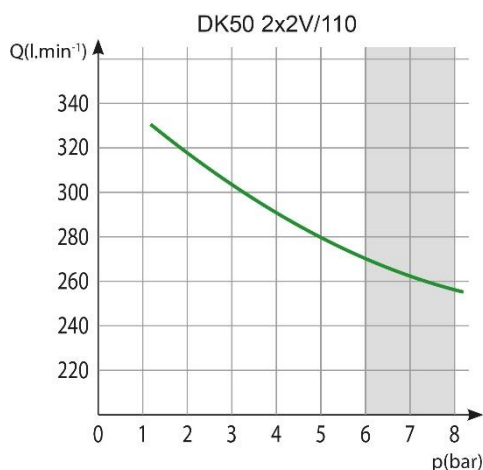
Залежність продуктивності компресора від робочого тиску


6–8 барів		DK50 2x2V/110		DK50 2x2V/110S		DK50 2x2V/110/M		DK50 2x2V/110S/M	
		230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60
Номінальна напруга й частота ^{a)}	В/Гц								
Робота за 6 барів	л/хв ⁻¹	270		270		215		215	
Робочий тиск ^{b)}	бар	6,0–8,0		6,0–8,0		6,0–8,0		6,0–8,0	
Макс. струм	А	15,7 8,0	19,2	15,9 8,4	19,4	15,8 8,0	19,3	16,0 8,4	19,5
Потужність електродвигуна	кВт	2x1.2		2x1.2		2x1.2		2x1.2	
Об'єм повітрязбірника	л	110		110		110		110	
Якість повітря (фільтрування)	µм	-		-		0,1		0,1	
Максимальний робочий тиск запобіжного клапана	бар	9,0		9,0		9,0		9,0	
Рівень шуму за 5 барів ^{d)}	L _{pfA} [дБ]	≤ 73		≤ 55		≤ 73		≤ 56	
Робочий цикл		S1-100%		S1-100%		S1-100%		S1-100%	
Ступінь осушення PDP за тиску 7 барів		-		-		≤ +3 °C		≤ +3 °C	
Час наповнення повітрязбірника від 0 до 7 барів	с	159		159		198		198	
Габарити (пристрою) Ш x Г x В	мм	1085x490x815		1200x730x990		1085x625x815		1200x730x990	
Вага нетто ^{c)}	кг	106 104		177 175		113 111		184 182	
Класифікація згідно зі стандартом EN 60601-1		Клас I.							
Класифікація згідно з MDD 93/42 ЕЕС, 2007/47 ЕС		IIa							

Примітки.

- a) Під час замовлення зазначте версію компресора.
- b) Якщо потрібен інший діапазон значень тиску, зверніться до постачальника.
- c) Інформація про вагу слугує виключно для інформування та стосується виробу без додаткового приладдя.
- d) Рівень звукового тиску, виміряний на відстані 1,5 м із застосуванням фільтра А.

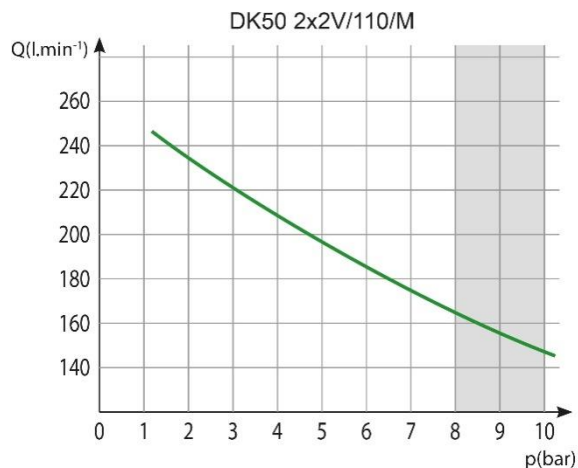
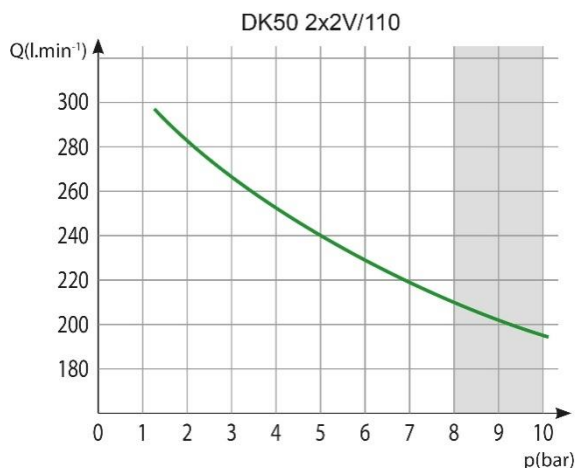
Залежність продуктивності компресора від робочого тиску



8–10 барів		DK50 2x2V/110		DK50 2x2V/110S		DK50 2x2V/110/M		DK50 2x2V/110S/M	
		230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60	230/50 3x400/50	230/60
Номинальна напруга й частота ^{a)}	В/Гц								
Робота за 8 барів	л/хв ⁻¹	210		210		165		165	
Робочий тиск ^{b)}	бар	8,0–10,0		8,0–10,0		8,0–10,0		8,0–10,0	
Макс. струм	А	15,1 8,5	18,4	15,3 8,9	18,7	15,2 8,5	18,5	15,4 8,9	18,8
Потужність електродвигуна	кВт	2x1.2		2x1.2		2x1.2		2x1.2	
Об'єм повітрязбірника	л	110		110		110		110	
Якість повітря (фільтрування)	µм	-		-		0,1		0,1	
Максимальний робочий тиск запобіжного клапана	бар	12,0		12,0		12,0		12,0	
Рівень шуму за 5 барів ^{d)}	L _{pfA} [дБ]	≤ 73		≤ 55		≤ 73		≤ 56	
Робочий цикл		S1-100%		S1-100%		S1-100%		S1-100%	
Ступінь осушення PDP за тиску 7 барів		-		-		≤ +3 °C		≤ +3 °C	
Час наповнення повітрязбірника від 0 до 9 барів	с	256		256		363		363	
Габарити (пристрою) Ш x Г x В	мм	1085x490x815		1200x730x990		1085x625x815		1200x730x990	
Вага нетто ^{c)}	кг	110 108		181 179		117 115		188 186	
Класифікація згідно зі стандартом EN 60601-1		Клас I.							
Класифікація згідно з MDD 93/42 ЕЕС, 2007/47 ЕС		IIa							

Примітки.

- a) Під час замовлення зазначте версію компресора.
b) Якщо потрібен інший діапазон значень тиску, зверніться до постачальника.
c) Інформація про вагу слугує виключно для інформування та стосується виробу без додаткового приладдя.
d) Рівень звукового тиску, виміряний на відстані 1,5 м із застосуванням фільтра А.

Залежність продуктивності компресора від робочого тиску


7.1. Поправки споживаного обсягу стисненого повітря за одиницю часу (СОСП) унаслідок підймання

Таблиця поправок СОСП

Підймання [м над рівнем моря]	0–1500	1501–2500	2501–3500	3501–4500
СОСП [л/хв]	СОСП x 1	СОСП x 0,8	СОСП x 0,71	СОСП x 0,60

Значення СОСП (об'єму стисненого повітря, що споживається) на виході залежить від зазначених нижче умов.

Підймання	0 метрів над рівнем моря	Температура	20 °С
Атмосферний тиск	101325 Па	Відносна вологість	0%

7.2. Декларація про електромагнітну сумісність

Медичне обладнання потребує спеціальних запобіжних заходів щодо електромагнітної сумісності (ЕМС), його треба встановлювати та вводити в експлуатацію відповідно до інформації щодо електромагнітної сумісності, наведеної нижче.

Керівництво й заява виробника: електромагнітне випромінювання		
Відповідно до IEC 60601-1-2:2014: Медичне електричне обладнання. Частина 1-2. Загальні вимоги до базової безпеки й основних характеристик. Додатковий стандарт. Електромагнітні перешкоди		
Обладнання призначено для використання в електромагнітному оточенні, як зазначено нижче. Покупець або користувач обладнання повинен забезпечити роботу пристрою в таких умовах.		
Випробування електромагнітного випромінювання	Відповідність	Електромагнітне середовище: керівництво
Радіочастотне випромінювання CISPR 11	Група 1	Обладнання використовує височастотну енергію лише для функціонування внутрішніх компонентів. Таким чином, радіочастотне випромінювання дуже слабке й не повинне створювати перешкод у роботі електронного обладнання, розташованого неподалік. Обладнання придатне для використання в усіх установах, включно з домашніми господарствами й установами, під'єднаними безпосередньо до суспільної низьковольтної системи електропостачання, що живить житлові будинки.
Радіочастотне випромінювання CISPR 11	Клас В	
Гармонійна емісія IEC 61000-3-2	Клас А	
Коливання напруги / флікер IEC 61000-3-3	Обладнання не повинне викликати флікер, оскільки струм після запуску практично постійний.	


Посібник і заява виробника: електромагнітна стійкість

Відповідно до IEC 60601-1-2:2014: Медичне електричне обладнання. Частина 1-2. Загальні вимоги до базової безпеки й основних характеристик. Додатковий стандарт. Електромагнітні перешкоди

Обладнання призначено для використання в електромагнітному оточенні, як зазначено нижче. Покупець або користувач обладнання повинен забезпечити роботу пристрою в таких умовах.

Випробування стійкості	Ступінь жорсткості випробування відповідно до 60601-1-2	Рівень відповідності	Електромагнітне середовище: керівництво
Електростатичний розряд IEC 61000-4-2	± 8 кВ контактний ± 15 кВ повітряний	± 8 кВ контактний ± 15 кВ повітряний	Підлога має бути дерев'яною, бетонною або викладеною керамічною плиткою. Якщо підлога вкрита синтетичним матеріалом, відносна вологість має становити щонайменше 30%.
Електричні наносекундні імпульсні перешкоди IEC 61000-4-4	± 2 кВ для портів електроживлення ± 1 кВ для портів уведення/виведення	±2 кВ 100 кГц частота повторювання Застосовується під час під'єднання до основного джерела живлення	Якість основного джерела електроживлення має відповідати нормам для комерційних чи лікувальних закладів.
Мікросекундні імпульсні перешкоди великої енергії IEC 61000-4-5	±1 кВ диференціальний режим ±2 кВ загальний режим	± 1 кВ фаза-нейтраль ± 2 кВ фаза-захисне заземлення; нейтраль-захисне заземлення Застосовується під час під'єднання до основного джерела живлення	Якість основного джерела живлення має відповідати нормам для комерційних або лікувальних закладів.
Падіння напруги, короткочасне переривання енергопостачання та зміна напруги на лініях електропостачання IEC 60601-4-11	U _T =0%, цикл 0,5 (при 0, 45, 90, 135, 180, 225, 270 та 315°) U _T =0%, цикл 1 U _T =70% цикли 25/30 (при 0°) U _T =0%, цикли 250/300	U _T >=95%, цикл 0,5 (при 0, 45, 90, 135, 180, 225, 270 та 315°) U _T >=95%, цикл 1 U _T =70% (30% падіння U _T), цикли 25(50Гц)/30(60Гц) (за 0°) U _T >=95%, цикл 250(50Гц)/300(60Гц)	Якість основного джерела електроживлення має відповідати нормам для комерційних чи лікувальних закладів. Пристрій вимикається та повторно запускається в разі кожного падіння напруги. У цьому разі вдається уникнути неприйняттого падіння тиску.
Частота мережі (50/60 Гц) IEC 61000-4-8	Н/Д	Н/Д	Обладнання не містить магніточутливих компонентів або схем.

ПРИМІТКА. U_T — напруга головного джерела живлення змінного струму до застосування ступеня жорсткості випробувань.

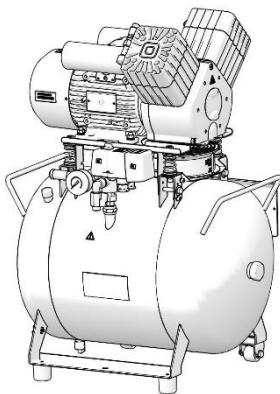
Посібник і заява виробника: електромагнітна стійкість			
Відповідно до IEC 60601-1-2:2014: Медичне електричне обладнання. Частина 1-2. Загальні вимоги до базової безпеки й основних характеристик. Додатковий стандарт. Електромагнітні перешкоди			
Обладнання призначено для використання в електромагнітному оточенні, як зазначено нижче. Покупець або користувач обладнання повинен забезпечити роботу пристрою в таких умовах.			
Випробування стійкості	Ступінь жорсткості випробування відповідно до 60601-1-2	Рівень відповідності	Електромагнітне середовище: керівництво
<p>Наведені РЧ-поля IEC 61000-4-6</p> <p>Радіочастотне електромагнітне поле IEC 61000-4-3</p> <p>Поля поблизу обладнання радіочастотного бездротового зв'язку IEC 61000-4-3</p>	<p>3 В середньоквадратична напруга від 150 кГц до 80 МГц</p> <p>3 В/м від 80 МГц до 2,7 ГГц</p> <p>від 9 до 28 В/м 15 специфічних частот (від 380 до 5800 МГц)</p>	<p>3 В середньоквадратична напруга</p> <p>3 В/м</p> <p>від 9 до 28 В/м 15 специфічних частот (від 380 до 5800 МГц)</p>	<p>Портативне й мобільне радіообладнання не рекомендовано використовувати біля будь-якої частини обладнання, включно з кабелями, ближче за рекомендовану відстань, обчислену за допомогою рівняння на основі частоти передавача.</p> <p>Рекомендована відстань</p> <p>$d=1,2\sqrt{P}$</p> <p>$d=1,2\sqrt{P}$, від 80 МГц до 800 МГц</p> <p>$d=2,3\sqrt{P}$, від 800 МГц до 2,7 ГГц</p> <p>Тут P — максимальна номінальна вихідна потужність передавача у ватах (Вт) згідно з даними виробника, а d — рекомендована відстань у метрах (м).</p> <p>Напруженість поля, яке створюють стаціонарні РЧ-передавачі, що визначається шляхом практичного вимірювання електромагнітного поля ^a, повинна бути меншою, ніж значення для рівня відповідності в кожному діапазоні частот ^b. Перешкоди можуть виникати поблизу обладнання, позначеного таким знаком:</p> 
<p>ПРИМІТКА 1. У діапазоні частот від 80 до 800 МГц використовується більше значення.</p> <p>ПРИМІТКА 2. Цей посібник застосовується не в усіх ситуаціях. Поглинання та відбивання електромагнітних хвиль будинками, об'єктами й людьми впливає на їх поширення.</p>			
<p>^a Напруженість поля від стаціонарних передавачів, наприклад базових станцій радіотелефонів (мобільних або бездротових) і сухопутних систем рухомого радіозв'язку, радіоаматорського зв'язку, АМ- та FM-радіостанцій і телевізійних веж, не можна точно обчислити теоретично. Щоб оцінити електромагнітне оточення поблизу стаціонарних РЧ-передавачів, треба здійснити практичні вимірювання електромагнітного поля. Якщо виміряна напруженість поля в місці, де використовується обладнання, перевищує застосовний рівень відповідності, зазначений вище, треба спостерігати за обладнанням, щоб перевірити його роботу. Якщо в пристрої виникають проблеми, можуть знадобитися додаткові заходи, наприклад переставлення або переміщення обладнання.</p> <p>^b За межами діапазону частот від 150 до 80 кГц напруженість поля має бути меншою за 3 В/м.</p>			

8. ОПИС ВИРОБУ

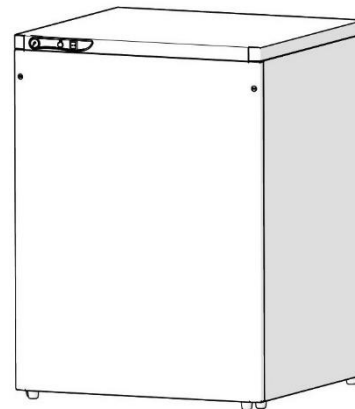
8.1. Варіанти виконання

Моделі компресорів мають наведені нижче варіанти виконання.

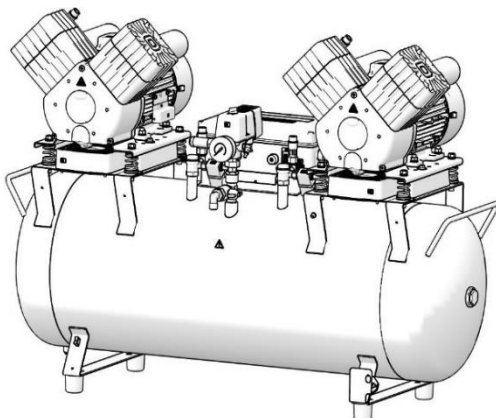
DK50 2V/50	Компресор для встановлення в місцях, де його робота не порушить навколишнє середовище
DK50 2V/50/M	Компресор із мембранним осушувачем
DK50 2V/50S	Компресор у шафі з ефективною звукоізоляцією
DK50 2V/50S/M	Компресор із мембранним осушувачем у шафі
Шафа S50	Використовується для зниження рівня шуму, створюваного компресором
DK50 2x2V/110	Компресор для встановлення в місцях, де його робота не порушить навколишнє середовище
DK50 2x2V/110/M	Компресор із мембранним осушувачем
DK50 2x2V/110S	Компресор у шафі з ефективною звукоізоляцією
DK50 2x2V/110S/M	Компресор із мембранним осушувачем у шафі
Шафа S110	Використовується для зниження рівня шуму, створюваного компресором



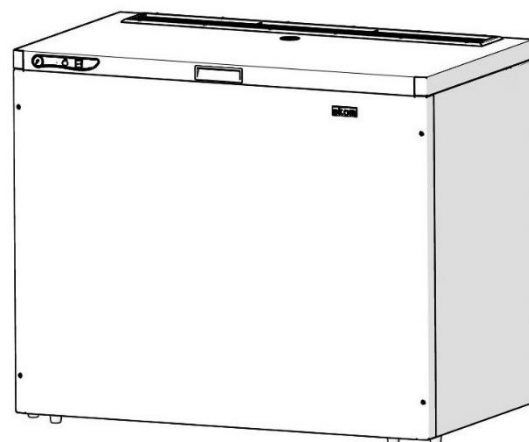
DK50 2V/50



S50
DK50 2V/50S



DK50 2x2V/110



S110
DK50 2x2V/110S

8.2. Приладдя

Приладдя, яке не входить до стандартного замовлення, треба купувати додатково.

8.2.1. Система автоматичного зливання конденсату

Система автоматичного зливання конденсату (АОК) автоматично зливає конденсат із повітрязбірника компресора з визначеною періодичністю. Систему зливання конденсату (АОК) розраховано на моделі компресорів без осушувачів.

Тип	Моделі, у яких використовується	Номер артикула
АОК 13	DK50 2V/50	447000001-154
АОК 12	DK50 2x2V/110	447000001-123

8.2.2. Набір вихідних фільтрів стисненого повітря

Якщо треба, компресор може бути обладнано комплектом фільтрів. Такий комплект фільтрів можна оснастити регулятором тиску повітря.



Якщо потрібний інший рівень фільтрування повітря, такі вимоги треба узгодити з постачальником, чітко зазначивши їх під час замовлення.

Тип	Моделі, у яких використовується	Ступінь фільтрування (мкм)	Номер артикула
FS 30F		1	604014119-014
FS 30M	DK50 2V/50, DK50 2V/50/M	1+0,1	604014119-015
FS 30S	DK50 2x2V/110, DK50 2x2V/110/M	1+0,01	604014119-017
FS 30A		1+0,01+A**	604014119-018*

**) А – субмікрофільтр з активованим вугіллям

*) – комплект **FS 30A** у стандартній конфігурації несумісний із регулятором тиску у виробках DK50 2V/50, DK50 2V/50/M. Якщо вам потрібен такий комплект (із регулятором), зверніться по консультацію до постачальника.

8.2.3. Вузол регулятора комплекту фільтра

Компресор можна оснастити регулятором тиску на виході стисненого повітря (якщо зазначено про таку можливість). Регулятор треба вибирати залежно від його застосування в складі комплекту фільтрів або окремо. Регулятор повинен забезпечити постійний тиск на виході.

Тип	Моделі, у яких використовується	Номер артикула
Регулятор у зібраному стані (до вузла фільтра)	DK50 2V/50, DK50 2V/50/M DK50 2x2V/110, DK50 2x2V/110/M	604014130-000
REG12 (окремий)	DK50 2V/50, DK50 2V/50/M	447000001-088
REG13 (окремий)	DK50 2x2V/110, DK50 2x2V/110/M	447000001-096

8.2.4. Кронштейни комплекту фільтрів



Для кожного комплекту фільтрів треба замовити відповідний кронштейн.

Тип	Моделі, у яких використовується	Номер артикула
Кронштейн для монтажу на компресор	DK50 2V/50, DK50 2V/50/M	603014177-000
Кронштейн для монтажу на компресор	DK50 2x2V/110, DK50 2x2V/110/M	604014169-000

8.2.5. Блок конденсування та фільтрування

Компресор можна додатково укомплектувати блоком конденсування та фільтрування (KJF). Блок KJF охолоджує в охолоджувачі стиснене повітря, що надходить із повітрозбірника. Водночас конденсат залишається у фільтрі й автоматично відокремлюється від системи розподілення стисненого повітря. Одночасно відбувається фільтрування стисненого повітря.

Тип	Моделі, у яких використовується	Ступінь фільтрування (мкм)	Регулятор тиску	Номер артикула
KJF-2	DK50 2x2V/110	5	ні	450001021-002

8.2.6. Модулі ЗКОМ для керування декількома компресорами за схемою «ведучий-відомий»

Модуль керування ЗКОМ можна замовити для керування роботою 2 або 3 ідентичних компресорів з однаковим діапазоном тиску за схемою «ведучий-відомий». Контролер модуля бере на себе управління компресором під час роботи за такою схемою. Модуль керування можна замовити в конфігураціях, наведених у таблиці нижче.

Модель компресора	Схема управління	Номер артикула	Випускний повітропровід системи
DK50 2V/50/ (M)	1+1	603002152-000	G 3/4"
DK50 2x2V/110/ (M)	1+1+1		

8.2.7. Розетка для еквіпотенційного з'єднання

Ця розетка дає змогу виконати еквіпотенційне з'єднання. (Рис. 10)

Тип	Моделі, у яких використовується	Назва	Номер артикула
POAG-KBT6-EC	DK50 2V/50S, DK50 2V/50S/M	Роз'єм для мережевого штепселя	033400075-000
FLEXI-S/POAG-HK6	DK50 2x2V/110S, DK50 2x2V/110S/M	Провідник (1 м)	034110083-000

9. ПРИНЦИП ДІЇ ВИРОБУ

Компресор (рис. 2)

Повітряний насос (1) усмоктує атмосферне повітря через вхідний фільтр (8) і нагнітає його через зворотний клапан (3) у повітрозбірник (2), із якого стиснене повітря надходить на різні пристрої. Якщо тиск у повітрозбірнику падає до рівня ввімкнення, реле тиску (4) вмикає компресор. Останній подає стиснене повітря в повітрозбірник, поки тиск в останньому не підвищиться до рівня вимкнення, за якого компресор вимикається. Після вимкнення повітряного насоса тиск у напірному шлангу виходить через електромагнітний випускний клапан (13). Запобіжний клапан (5) дає змогу підтримувати в повітрозбірнику тиск, що не перевищує максимально прийняттого значення. Конденсат із повітрозбірника зливається через спускний клапан (7). Стиснене, відфільтроване та очищене від мастила повітря зберігається в повітрозбірнику й готове до використання. Конденсат із повітрозбірника треба зливати регулярно (див. розділ 19.1).

Компресор із мембранним осушувачем (рис. 1)

Повітряний насос (1) усмоктує атмосферне повітря через фільтр на вході (8) і нагнітає його в охолоджувач (14), після чого через фільтр (15) і зворотний клапан (3) надходить в осушувач (9). Звідти сухе чисте повітря надходить у повітрозбірник (2). Частина повітря з уловленою вологою випускається з осушувача та слабким потоком подається вздовж корпусу осушувача (9). Із певною періодичністю конденсат із фільтра автоматично зливається в резервуар через електромагнітний клапан для зливання конденсату (16). Осушувач забезпечує безперервне осушення стисненого повітря. Коли процес осушення зафіксовано, конденсат із

повітря розбірки зливається через спускний клапан (7). Стиснене, відфільтроване та очищене від мастила повітря зберігається в повітряній розбірці й готове до використання.

Щоб мембранний осушувач діяв як належить, його треба приєднати до повітряної розбірки безпосередньо без використання зворотного клапана. Оскільки мембранний осушувач містить волокна селективної мембрани, через них відбувається незначне витікання повітря (близько 0,5 бара / 30 хв).

Із цієї причини, навіть якщо немає витрати стисненого повітря (із повітряної розбірки), тиск повільно й поступово знижується, проте це не означає несправність.

Із резервуара високого тиску не треба зливати конденсат.

Шафа компресора (рис. 3)

Звуконепроникна шафа слугує компактним корпусом компресора й забезпечує повітряний обмін, потрібний для охолодження. Завдяки дизайну шафи її можна розмістити в кабінеті стоматолога як предмет меблів. Вентилятор, розташований під повітряним насосом компресора, охолоджує компресор та обертається, коли працює електродвигун компресора. Після тривалого використання компресора температура шафи може перевищувати 40 °С, при цьому автоматично вмикається охолоджувальний вентилятор. Після охолодження внутрішньої частини шафи до 32 °С вентилятор автоматично вимикається.



Переконайтеся, що немає перешкод для вільного циркулювання повітря навколо компресора й під ним. Заборонено перекривати вихід гарячого повітря у верхній задній частині шафи.



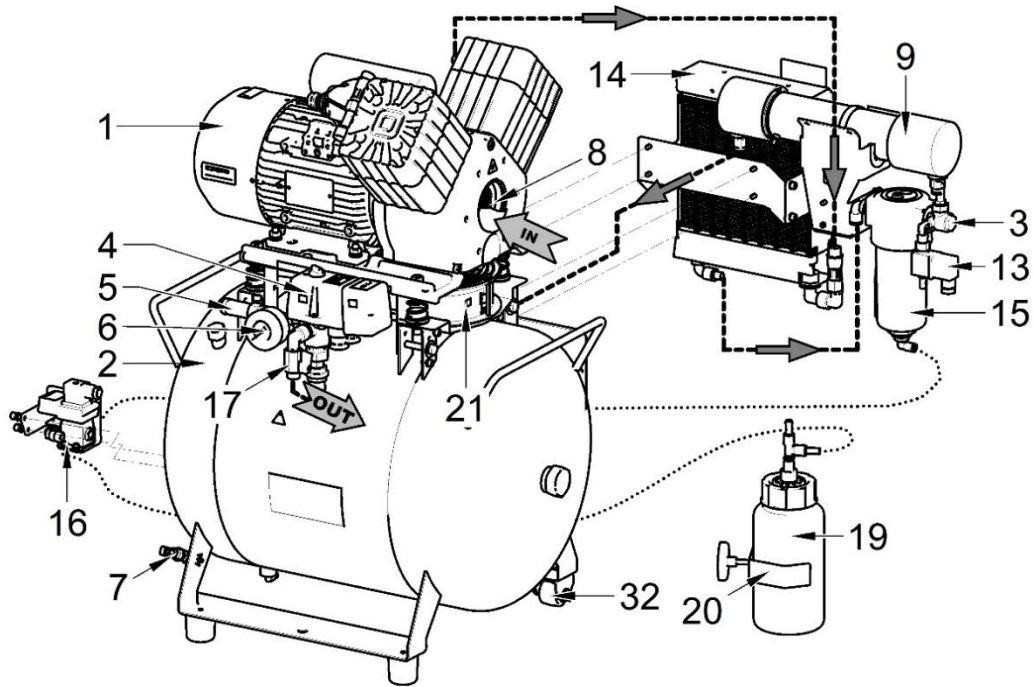
У разі розміщення компресора на м'якій підлозі, наприклад на килимі, треба залишити зазор для вентиляції між основою компресора й підлогою. Для цього можна використовувати опори з твердими прокладками.

Для моделей компресора на 8–10 барів на реле тиску встановлюється годинний лічильник.

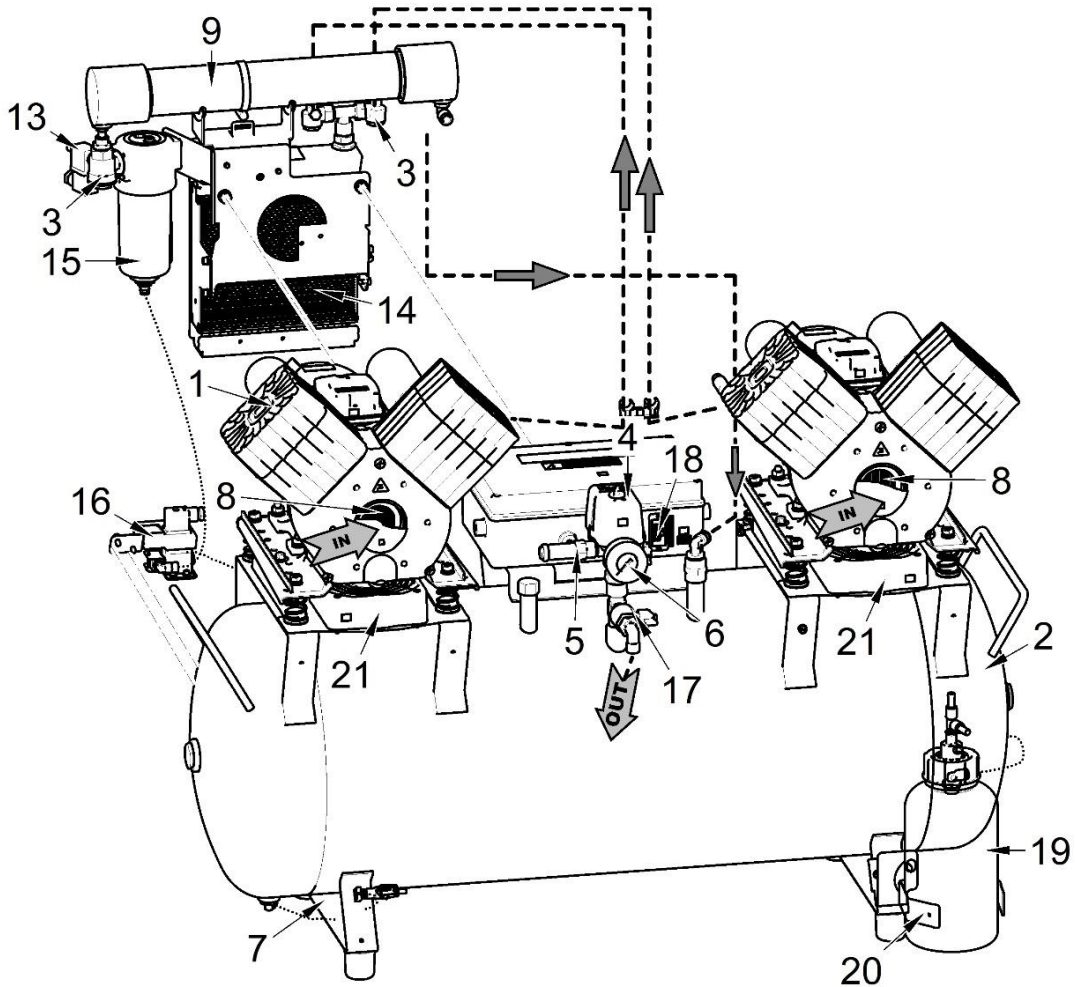
Опис рисунків 1–3

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Повітряний насос | 18. Розетка |
| 2. Повітряна розбірка | 19. Резервуар для збирання конденсату |
| 3. Зворотний клапан | 20. Магнітний тримач |
| 4. Реле тиску | 21. Вентилятор |
| 5. Запобіжний клапан | 22. Вентилятор шафи |
| 6. Манометр | 23. Гвинт М5 |
| 7. Клапан зливання | 24. Газові пружини шафи |
| 8. Вхідний фільтр | 25. Корпус шафи |
| 9. Осушувач | 26. Проставки для опори на стіну |
| 10. - | 27. Перемикач |
| 11. - | 28. Манометр |
| 12. - | 29. Шнур живлення |
| 13. Електромагнітний клапан | 30. Шланг манометра |
| 14. Охолоджувач осушувача | 31. Ручка S110 |
| 15. Фільтр | 32. Ролики |
| 16. Електромагнітний клапан зливання конденсату | 33. Сполучна арматура |
| 17. Кульовий клапан | 34. З'єднувач шафи |
| | 35. Система витягування |

Рис. 1. Компрессор із мембранним осушувачем (MD)

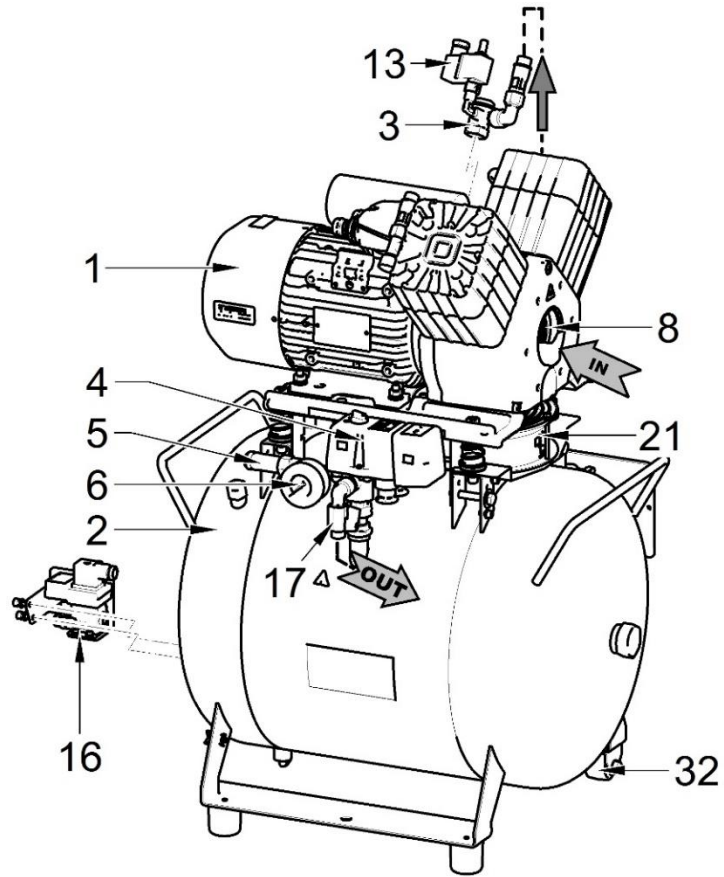


DK50 2V/50/M

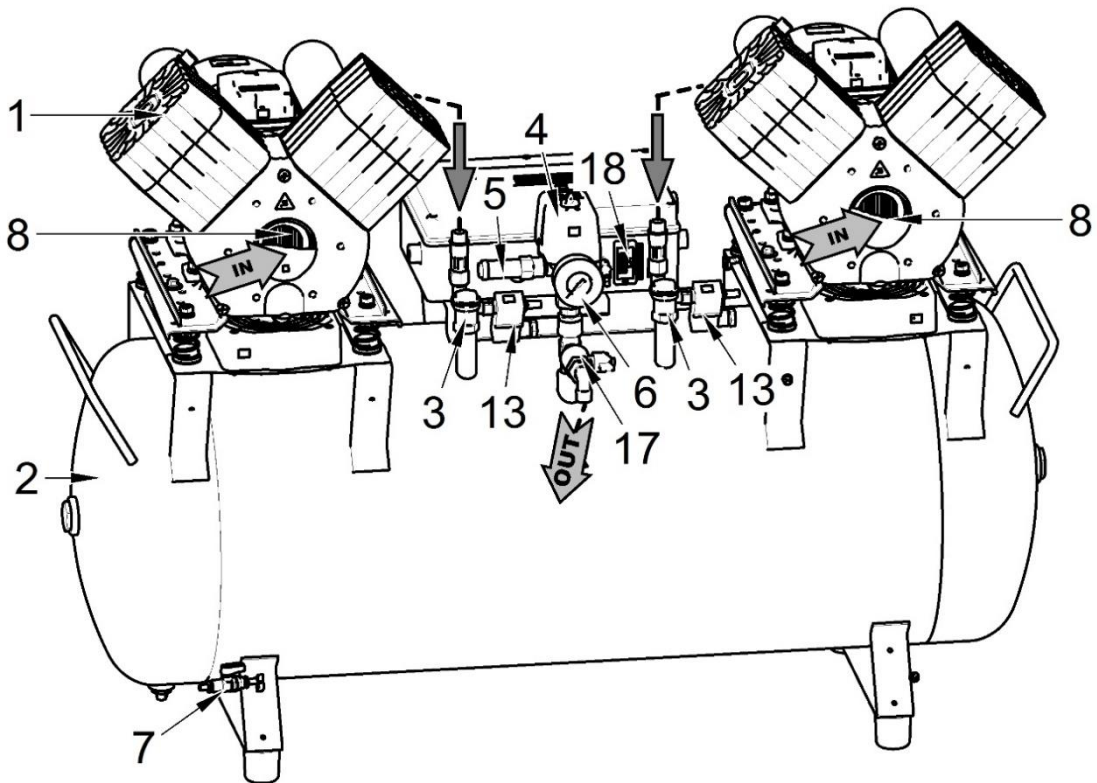


DK50 2x2V/110/M

Рис. 2. Компрессор

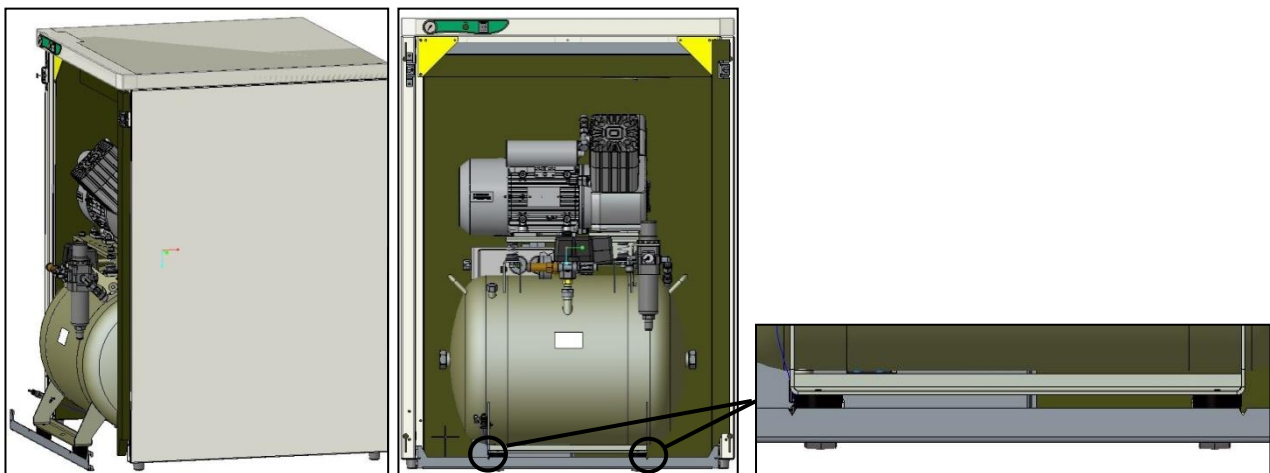
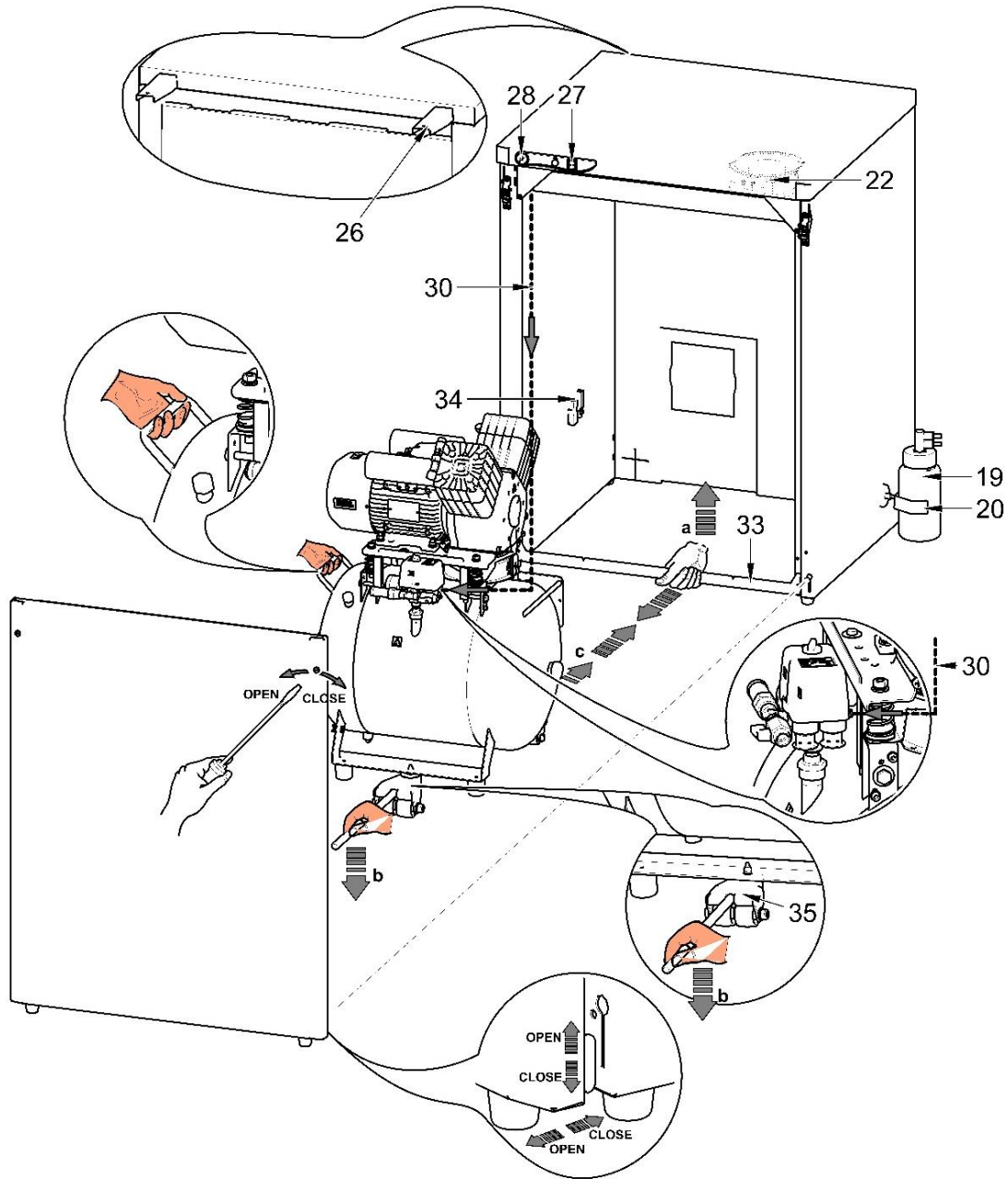


DK50 2V/50

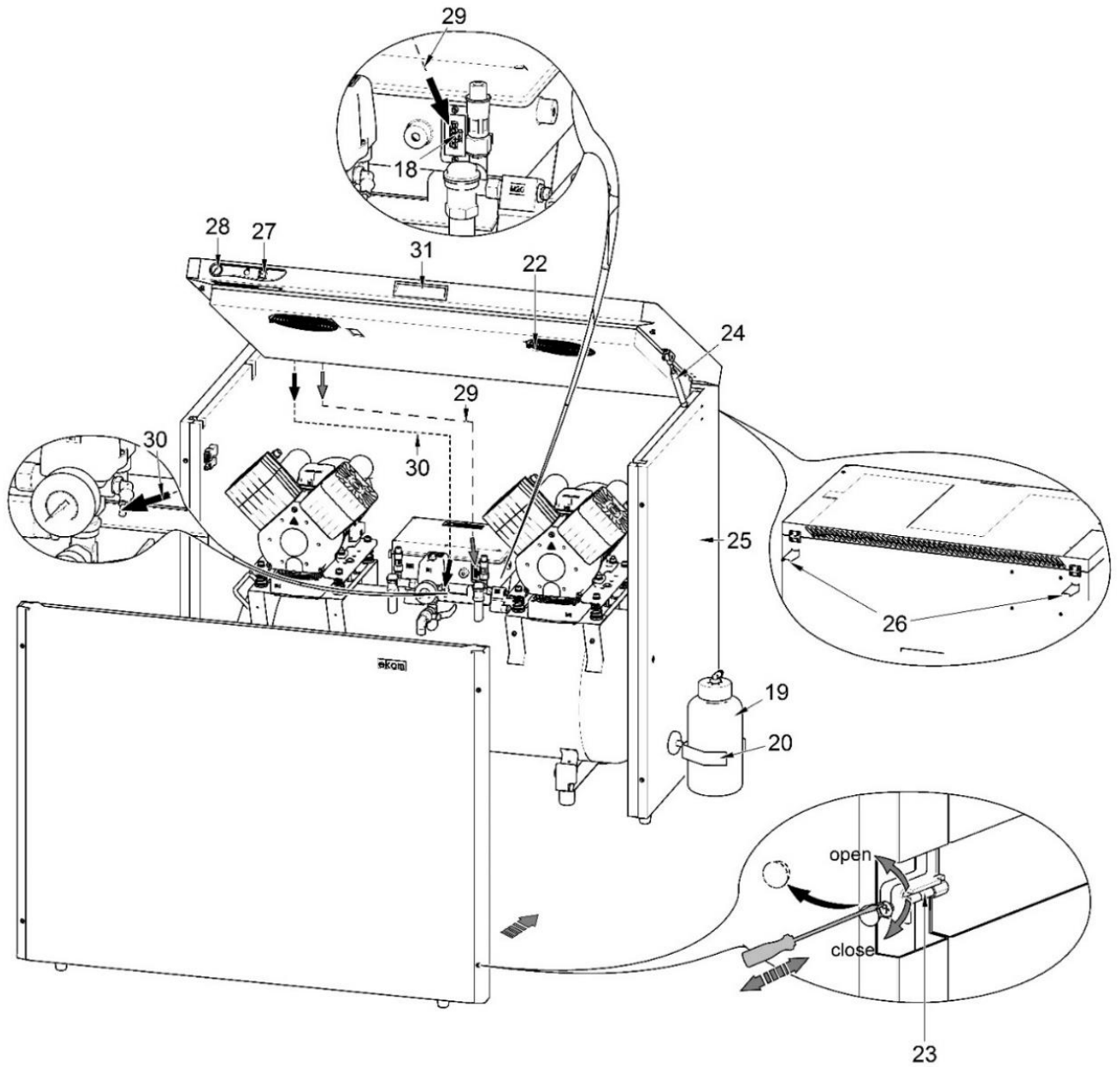


DK50 2x2V/110

Рис. 3. Шафа



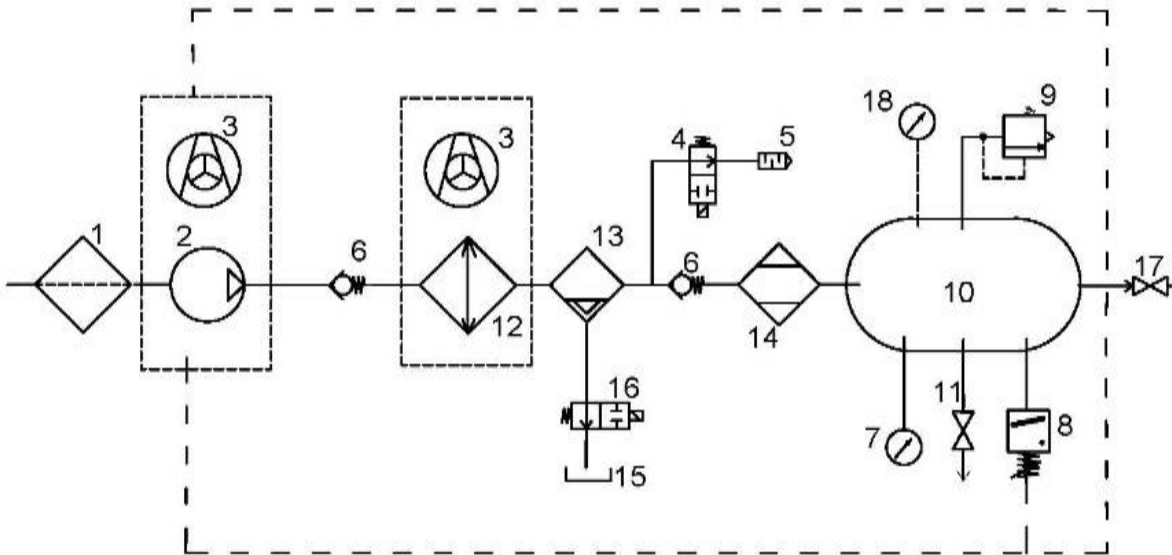
3A – DK50 2V/50S



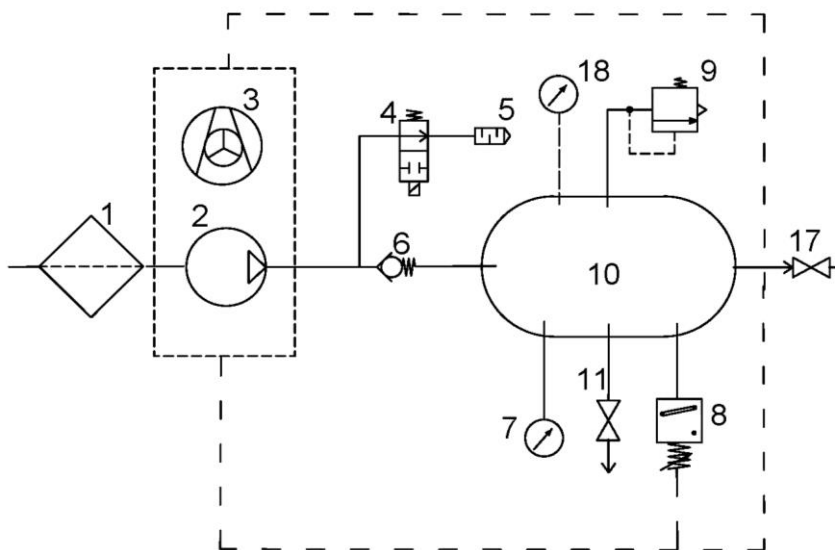
3B – DK50 2x2V/110S

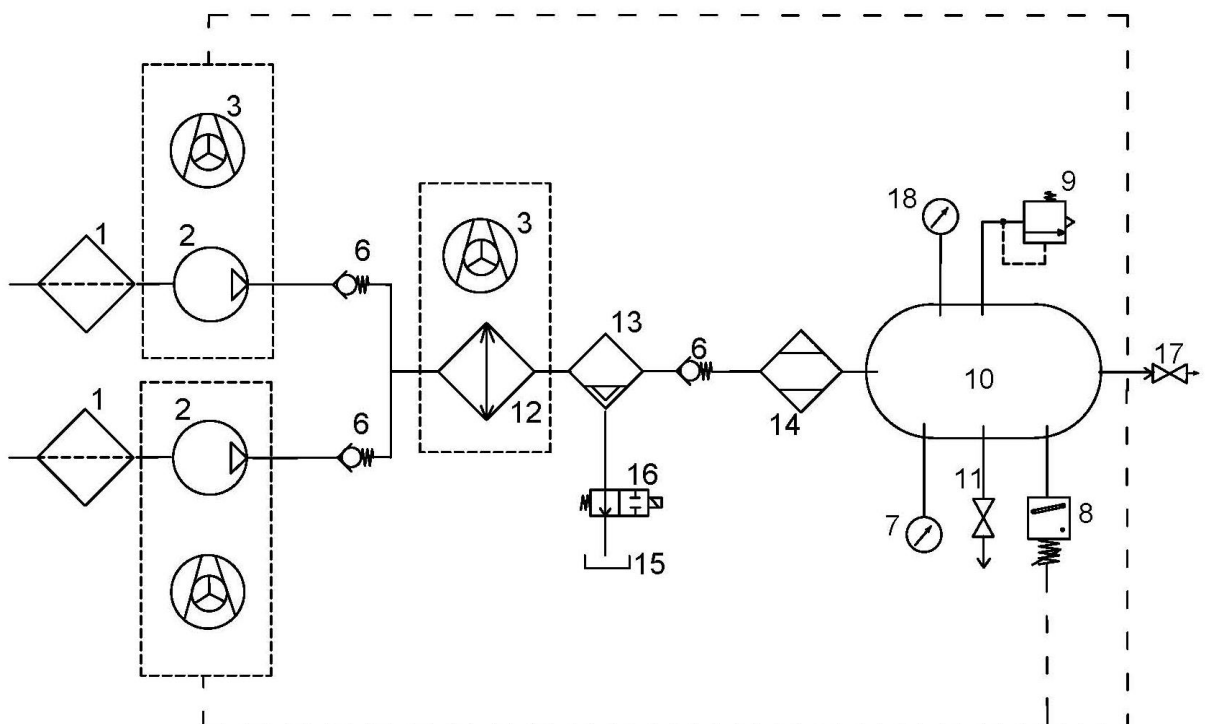
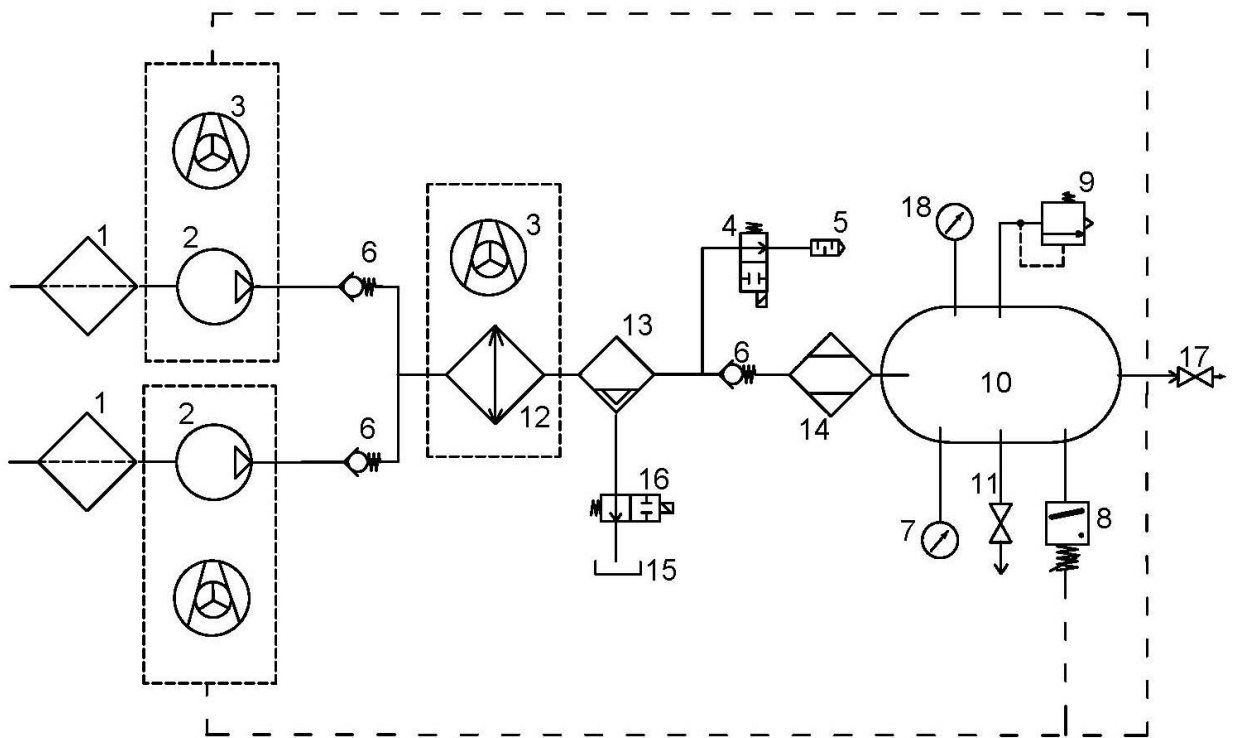
10. СХЕМА ПОВІТРЯНОЇ СИСТЕМИ

DK50 2V/50/M, DK50 2V/50S/M



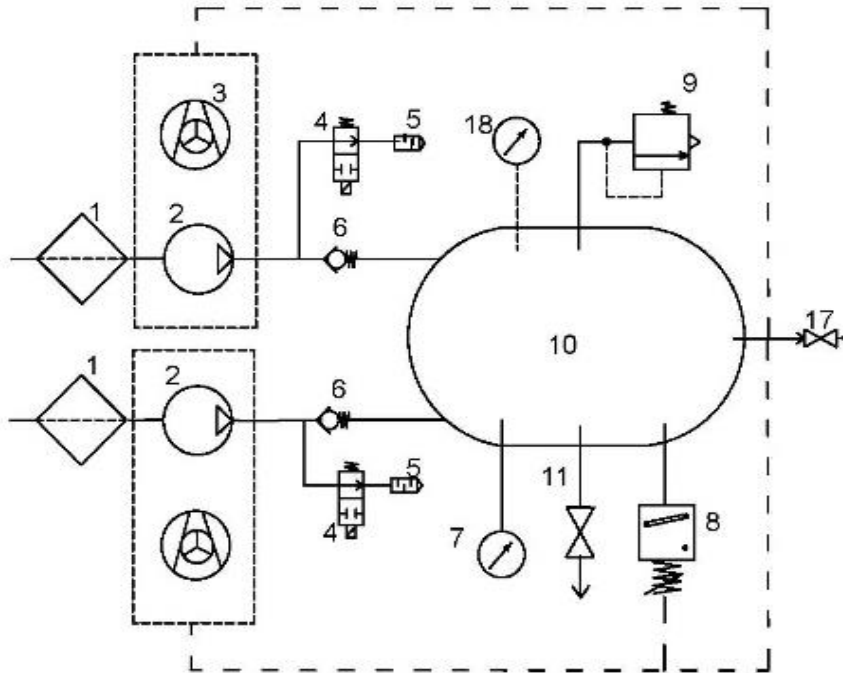
DK50 2V/50, DK50 2V/50S





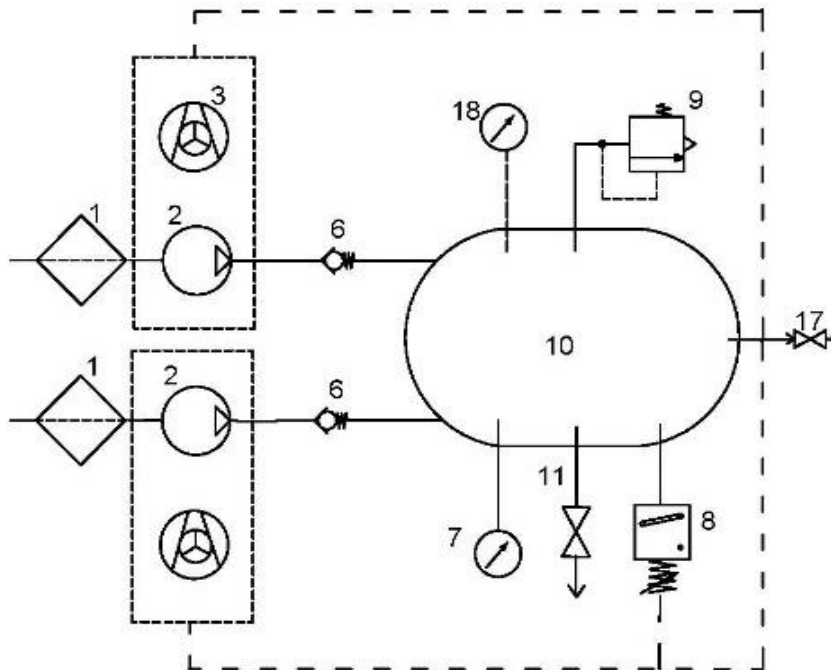
DK50 2x2V/110, DK50 2x2V/110S

230 В



DK50 2x2V/110, DK50 2x2V/110V

400 В



Умовні позначення на схемі циркулювання стисненого повітря

- | | |
|----------------------|---|
| 1. Вхідний фільтр | 10. Повітрозбірник |
| 2. Двигун | 11. Клапан зливання |
| 3. Вентилятор | 12. Охолоджувач |
| 4. Випускний клапан | 13. Коагуляційний фільтр |
| 5. Приглушувач шуму | 14. Мембранний осушувач |
| 6. Зворотний клапан | 15. Резервуар для збирання конденсату |
| 7. Манометр | 16. Електромагнітний клапан зливання конденсату |
| 8. Реле тиску | 17. Вихідний клапан |
| 9. Запобіжний клапан | 18. Манометр шафи |

УСТАНОВЛЕННЯ

11. УМОВИ ЕКСПЛУАТУВАННЯ

- Компресори можна встановлювати й експлуатувати лише в сухих, добре вентильованих і чистих приміщеннях, умови навколишнього середовища у яких відповідають вимогам, зазначеним у розділі 7 «Технічні характеристики». Компресор треба встановлювати так, щоб він був легко доступним для експлуатування та технічного обслуговування. Переконайтеся, що табличку пристрою видно.
- Компресор треба розміщувати на плоскій і стійкій поверхні з огляду на його масу (див. розділ 7 «Технічні характеристики»).
- Компресори не можна експлуатувати на відкритому повітрі або у вологих чи сирих середовищах. Заборонено застосовувати обладнання в приміщеннях, де є вибухонебезпечні гази, пил або займисті рідини.
- Перед під'єднанням компресора до медичного обладнання постачальник має перевірити його відповідність усім вимогам. Для цього див. технічні характеристики виробу. У разі вбудованої установки класифікування та оцінювання відповідності повинен здійснити виробник чи постачальник виробу.
- Використання за будь-яких інших умов або за умов, що виходять за ці межі, вважається неналежним. Виробник не несе відповідальності за збитки, спричинені таким використанням. Усі ризики приймає на себе оператор чи користувач.



Роботи з установлення компресора та введення його в експлуатування повинен здійснювати лише кваліфікований персонал. Цей спеціаліст повинен навчити представників обслуговувального персоналу експлуатування та технічного обслуговування пристрою. Установлення обладнання та підготовку всіх операторів має бути підтверджено підписом установника на свідоцтві про встановлення. (Дивіться гарантійний талон)



Перед установлюванням треба усунути всі елементи пакування та стабілізатори, що слугують для фіксації обладнання під час транспортування, щоб уникнути небезпеки пошкодження виробу.



Під час роботи компресора деякі його вузли можуть дуже нагріватися і становити небезпеку для операторів або матеріалів. Небезпека опіків чи спалаху! Увага! Гаряча поверхня!



Під час першого введення виробу в експлуатування можна помітити запах «нового виробу» (на короткий період). Цей запах тимчасовий і не заважає нормальному використанню виробу. Після встановлення переконайтеся, що приміщення належним чином провітрюється.

Умови навколишнього середовища під час експлуатування

Температура

від +5 до +40 °C

Макс. відносна вологість:

макс. 70%

Макс. абсолютна вологість:

макс. 15 г/м³

12. РОЗМІЩЕННЯ КОМПРЕСОРА



Установлювати пристрій повинен лише кваліфікований спеціаліст.

- Вийміть компресор із пакування.

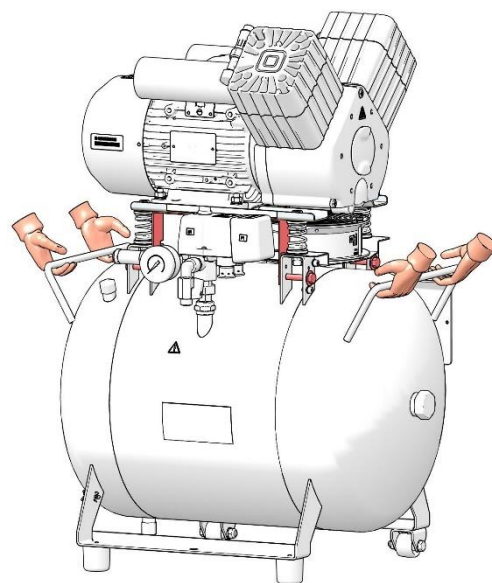
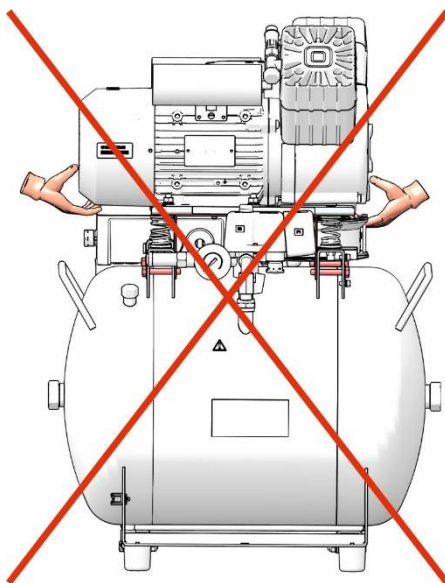
12.1. Переміщення та вивантаження компресора



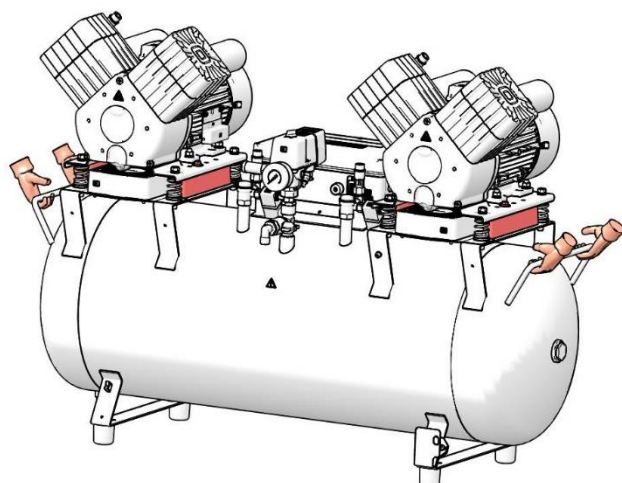
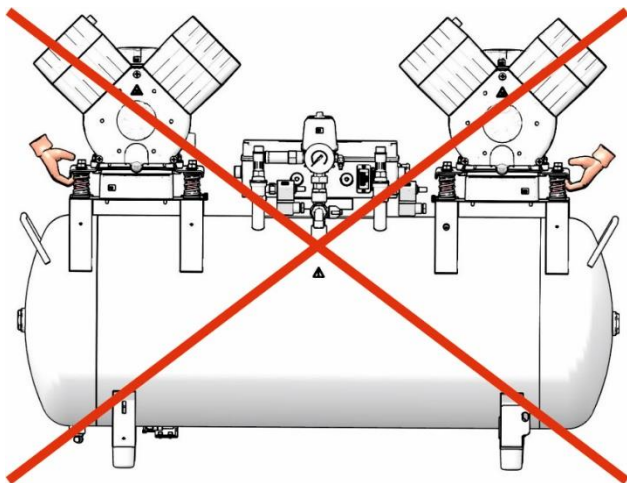
Кількість необхідних для пересування обладнання людей має відповідати вазі пристрою.

- Розташуйте компресор у місці майбутнього експлуатування (рис. 4).

Рис. 4



DK50 2V/50



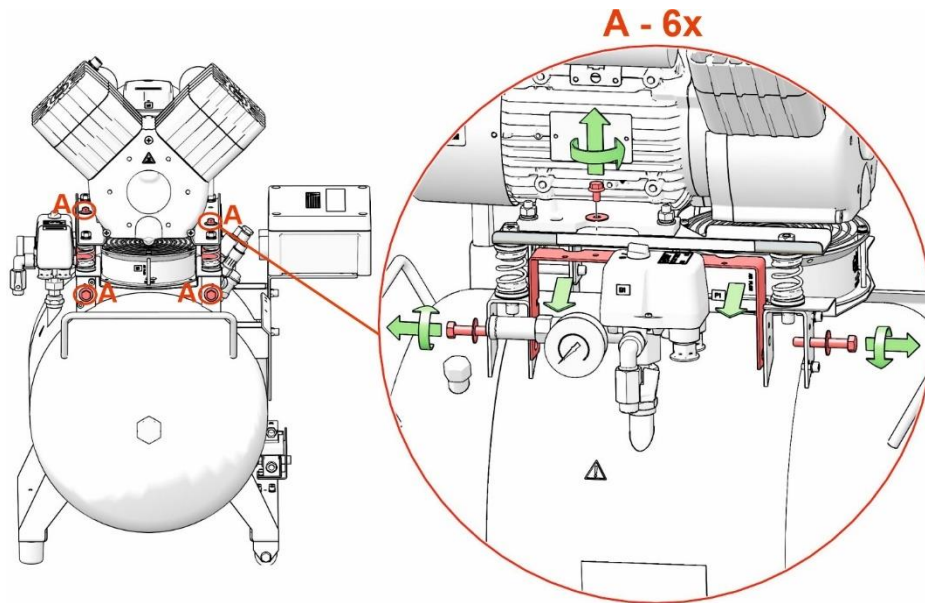
DK50 2x2V/110

- Зніміть транспортні кріплення/болти з повітряних насосів. (Рис. 5)

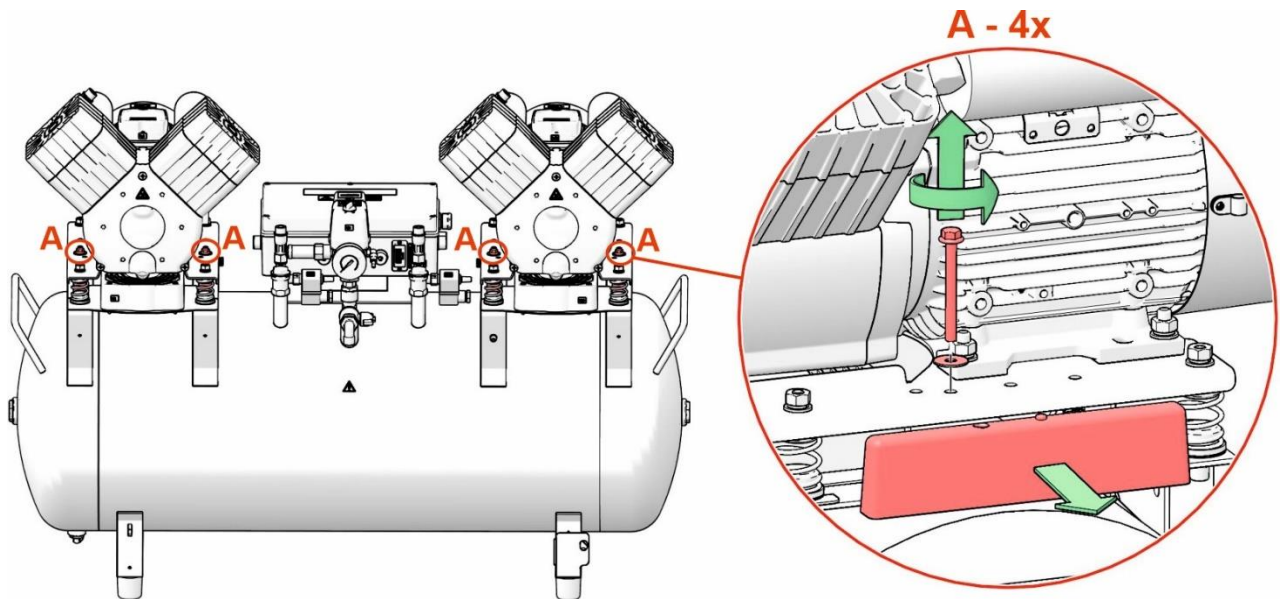


Після встановлення компресорної установки демонтуйте всі пристрої, що використовувалися для захисту повітряних насосів.

Рис. 5



DK50 2V/50



DK50 2x2V/110

12.2. Розміщення компресора в шафі

DK50 2V/50S (рис. 3 А)

Знімання дверцят шафи

- Демонтуйте дверцята, що утримуються 2 гвинтами, і від'єднайте провід заземлення.

Розміщення компресора

- Видаліть сполучну смугу (33) у передній частині шафи.
- Перш ніж розміщувати компресор без осушувача (DK50 2V/50) у шафі, покладіть у шафу ізоляційну піну (див. розділ 12.3).
- За допомогою установчого візка (35) уставте компресор у шафу, розмістіть сполучну смугу перед шафою та відрегулюйте положення компресора так, щоб два V-подібних пази на сполучній смузі було вирівняно щодо ніжок компресора.
- Таким чином, компресор буде правильно розміщено в шафі. Не засовуйте компресор надто глибоко в шафу. Засуньте його настільки, щоб можна було встановити сполучну смугу та щоб компресор не заважав установлюванню.
- Помістіть компресор з осушувачем у шафу так, щоб вентилятор осушувача ввійшов у отвір каналу охолодження в шафі. **УВАГА!** Не засовуйте компресор до упора! У моделях компресора з осушувачем потік охолоджувального повітря в охолоджувач обмежений, тому існує небезпека незворотного пошкодження осушувача.
- Розташуйте сполучну смугу (33) у її початковому положенні в нижній частині шафи.

Установлення дверцят шафи

Вирівняйте дверцята щодо шафи, приєднайте дріт заземлення **до** дверцят і встановіть дверцята на шафу за допомогою 2 гвинтів.



Компресор з осушувачем заборонено вставляти в шафу до упора, оскільки можливе незворотне пошкодження осушувача.

DK50 2x2V/110S (рис. 3 В)

Відкривання верхньої кришки

- Підніміть верхню кришку шафи за рукоятку (31) так, щоб пневматичні пружини утримували кришку відкритою.



Закриваючи кришку шафи, будьте обережні, щоб не затиснути пальці.

Розбирання передньої панелі шафи (рис. 3 В)

- Демонтуйте дверцята, що утримуються 4 гвинтами, і від'єднайте провід заземлення.

Розміщення компресора (рис. 3 В)

- Помістіть компресор у шафу так, щоб вихід стисненого повітря було спрямовано на оператора.
- Помістіть компресор з осушувачем у шафу так, щоб вентилятор осушувача ввійшов у отвір каналу охолодження в шафі.

Установлення дверцят шафи

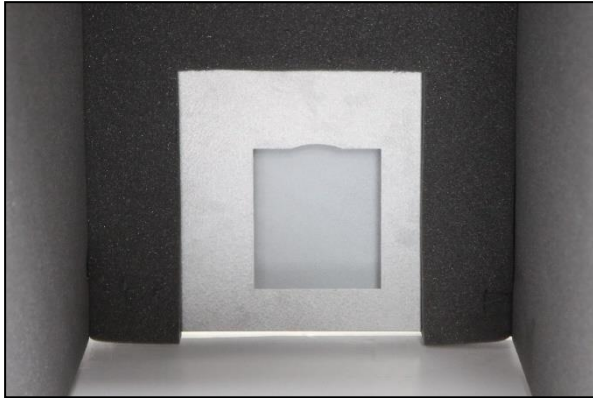
- Вирівняйте дверцята щодо шафи, приєднайте дріт заземлення **до** дверцят і встановіть дверцята на шафу за допомогою 4 гвинтів.

12.3. Установлення в шафу звукоізолювального матеріалу (DK50 2V/50)

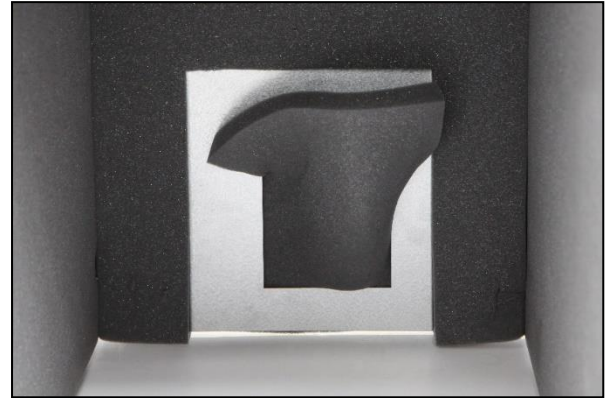
У прорізі шафи компресора (для моделей компресорів без осушувача) треба встановити компонент зі звукоізолювального матеріалу.

Цей компонент постачається в базовій комплектації виробу.

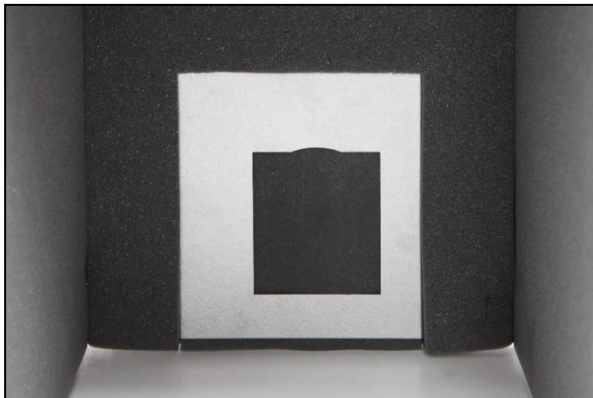
A



B



C



12.4. Установлення клапана на злив конденсату із шафи (DK50 2x2V/110)

Для компресорів, що встановлюються в шафі: установіть штуцер із клапаном (1) і поліамідний шланг $\varnothing 8 / \varnothing 6$ (2) в отвір у бічній частині шафи. Уставте інший бік шланга в штуцер (4) під повітрозбірником, із якого знімаються клапан (3) і шланг.

Використовуйте пробку $\varnothing 16,5$, щоб закрити отвір з іншого боку шафи.

Штуцер із клапаном – стандартні деталі, що постачаються разом із шафою. Клапан для зливання конденсату можна встановити з обох боків компресора.

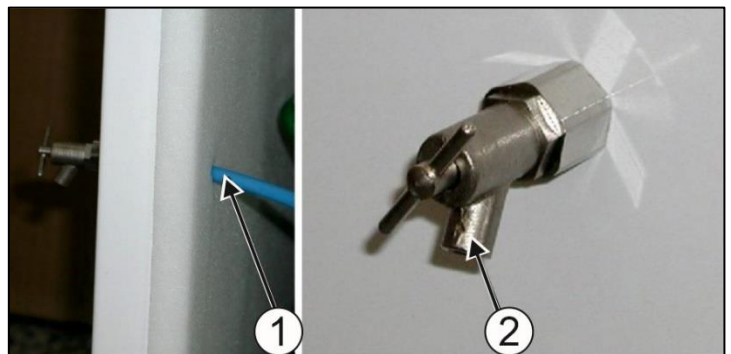
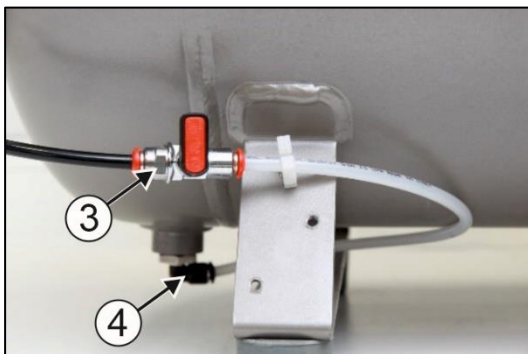


Рис. 6

13. ПНЕВМАТИЧНІ З'ЄДНАННЯ

13.1. Під'єднання до випускного повітропроводу стисненого повітря

- Проведіть напірну лінію від виходу стисненого повітря (1) на компресорі до пристрою.
- Проведіть напірний шланг через отвір у задній стінці шафи для компресорів, установлюваних у шафі.

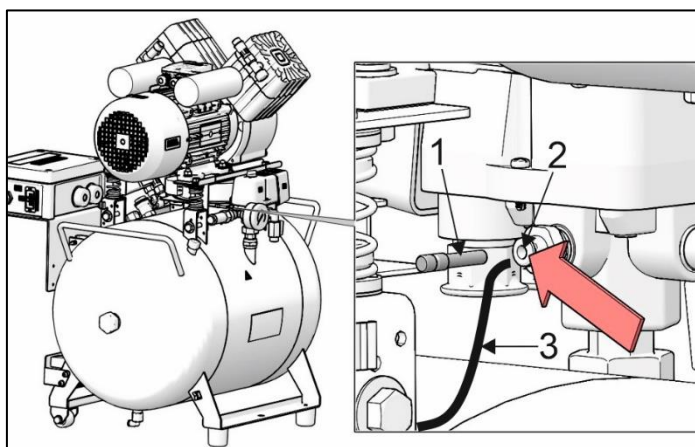
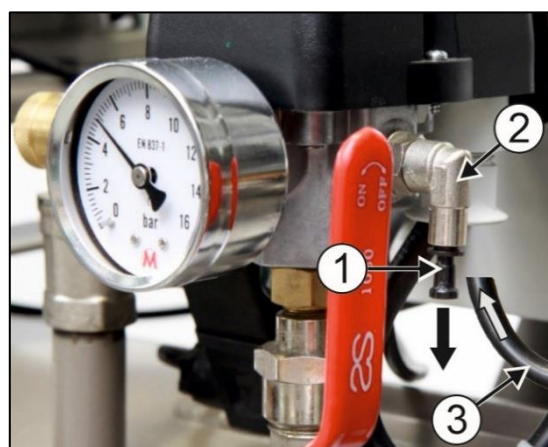


Рис. 7

13.2. Під'єднання манометра шафи до компресора

- Зніміть різьбову заглушку (1) із пневматичного блока на компресорі.
- Під'єднайте напірний шланг шафи (3) до штуцера (2) з різьбленням.

Рис. 8

DK50 2V/50S
DK50 2V/50S/MDK50 2x2V/110S
DK50 2x2V/110S/M

13.3. Під'єднання резервуара для конденсату

- Під час використання компресора з осушувачем під'єднайте зливний шланг (1) до резервуара для збирання конденсату.
- Проведіть шланг (1) через отвір у задній стінці шафи (для моделей компресорів із осушувачем) і приєднайте його до резервуара.

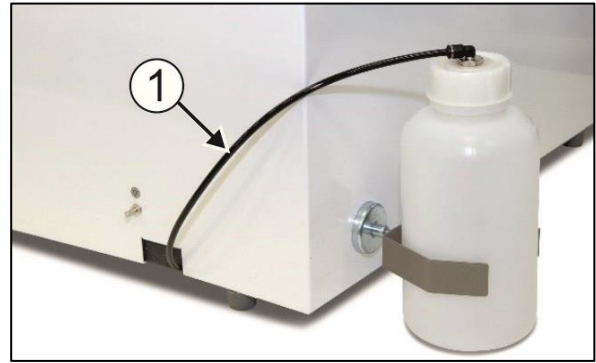
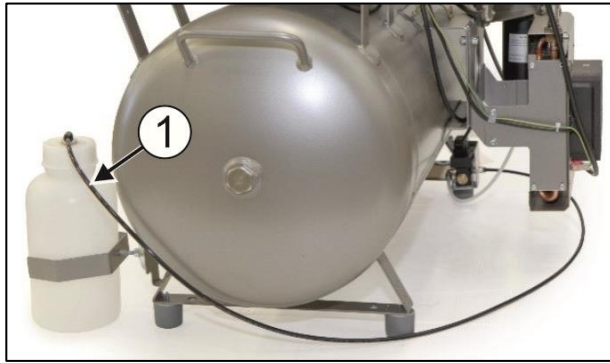


Рис. 9

14. ЕЛЕКТРИЧНІ З'ЄДНАННЯ

Виріб постачається в комплекті із заземленою вилкою.



Перевірте, чи повністю дотримано всі місцеві електротехнічні правила й норми. Напруга й частота електромережі мають відповідати даним, зазначеним на етикетці пристрою.

- Розетка має бути в легкодоступному місці, щоб в екстреній ситуації можна було безпечно від'єднати пристрій від мережі.
- Сила струму, що надходить із розподільної шафи, не має перевищувати 16 А.
- Під'єднайте контакт (Ø 6 мм) (1) для екіпотенційного з'єднання до електричної мережі, використовуючи метод, зазначений у чинних нормативних актах у галузі електротехніки. Розетка для екіпотенційного з'єднання (2) — це додаткове приладдя, вона не входить до базового комплекту (Рис. 10)



Рис. 10



Не допускайте контакту електричного кабелю з компонентами компресора, що нагріваються. Небезпека ураження електричним струмом!



Будь-який пошкоджений електричний шнур або повітряний шланг треба негайно замінити.

Прикріпіть заземлювач до дверцят і вкрутіть його в шафу.

Подавання живлення: 230 В, 50 (60) Гц 3Gx1.5x4000
 400 В, 50 (60) Гц 5Gx1.5x4000

14.1. Під'єднання компресора, не встановленого в шафу

- Уставте штепсель у розетку номінальної напруги.
- Компресор готовий до експлуатування.

14.2. Під'єднання компресора, встановленого в шафу

- Виведіть штепсельну вилку через отвір у задній стінці шафи.



Рис. 11

- Під'єднайте шафу до компресора, усталивши шнур живлення зі штекером (1) у розетку. (Рис. 12)
- Від'єднайте шафу від компресора, відкривши клямку й вийнявши штекер (1) із розетки.

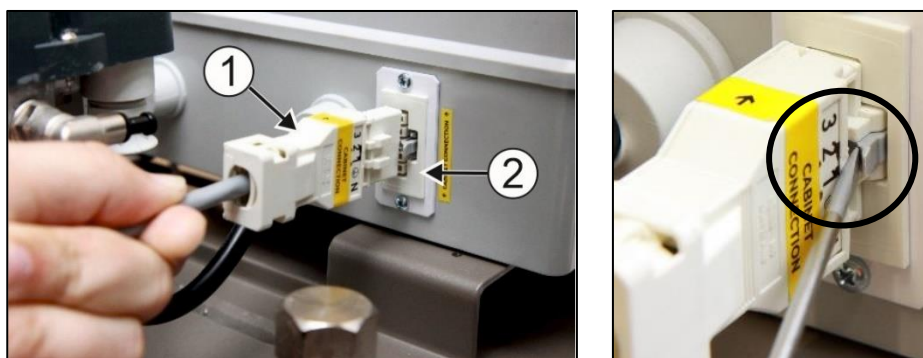


Рис. 12

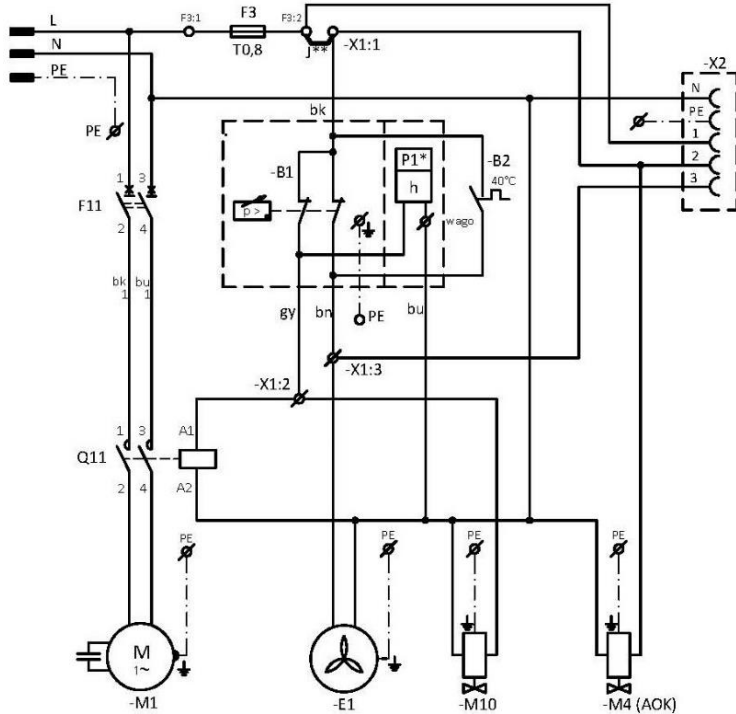
15. СХЕМА ЕЛЕКТРИЧНИХ З'ЄДНАНЬ

DK50 2V/50

6–8 барів, 8–10 барів

1/N/PE ~ 230 В, 50 Гц, 230 В, 60 Гц

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ

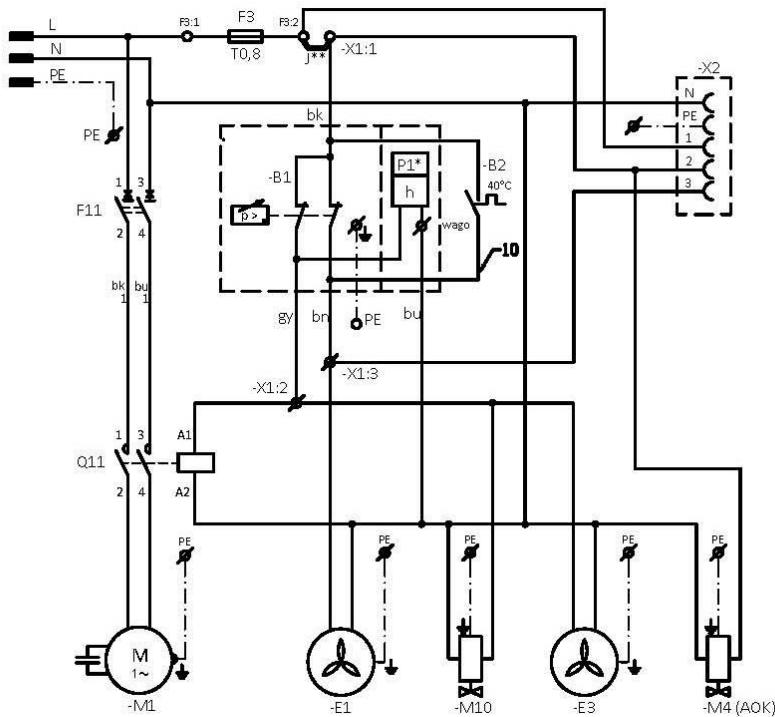


DK50 2V/50/M

6–8 барів, 8–10 барів

1/N/PE ~ 230 В, 50 Гц, 230 В, 60 Гц

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ



Примітка.

P1 * — годинним лічильником обладнано тільки модель компресора з тиском 8–10 барів

J ** — перемичка встановлюється тільки для моделей компресорів, що не встановлюються в шафу (розділ 19.10)

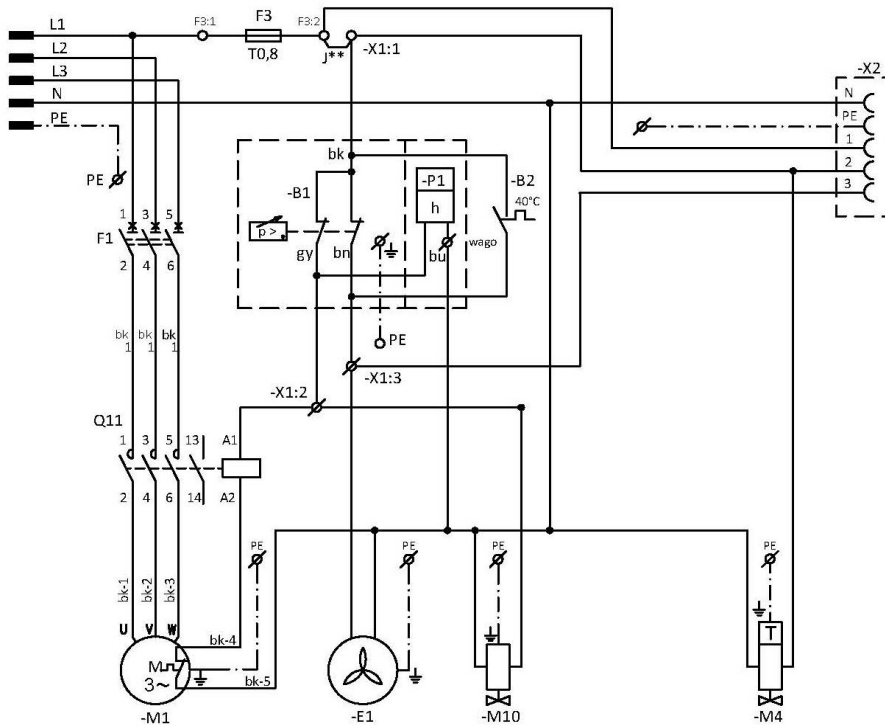
DK50 2V/50

6–8 бар

1/0/PE ~ 400 В, 50 Гц

МЕРЕЖА TN-S [TN-C-S]

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ



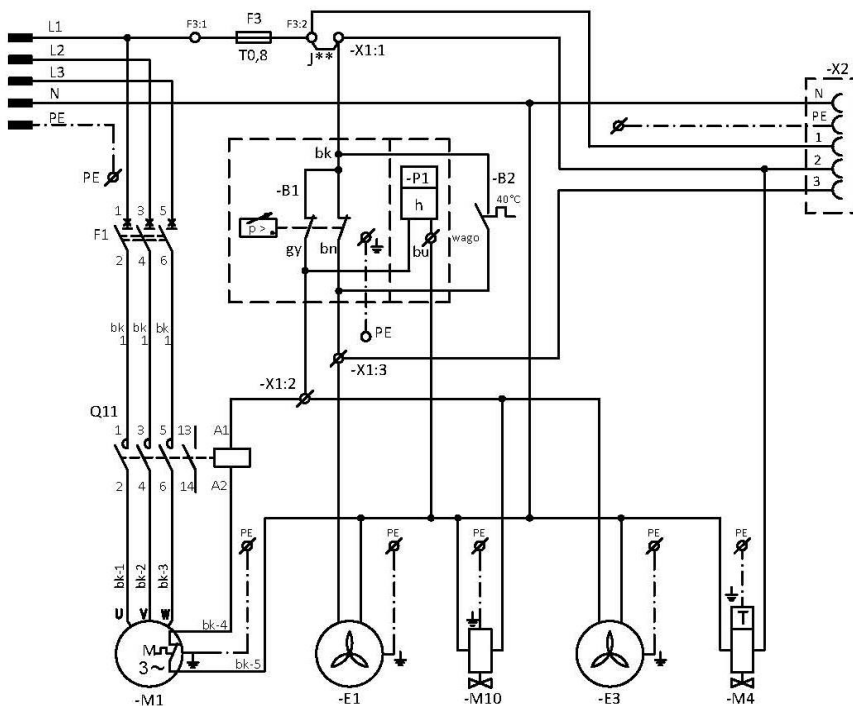
DK50 2V/50/M

6–8 барів

1/0/PE 400 В, 50 Гц

МЕРЕЖА TN-S [TN-C-S]

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ

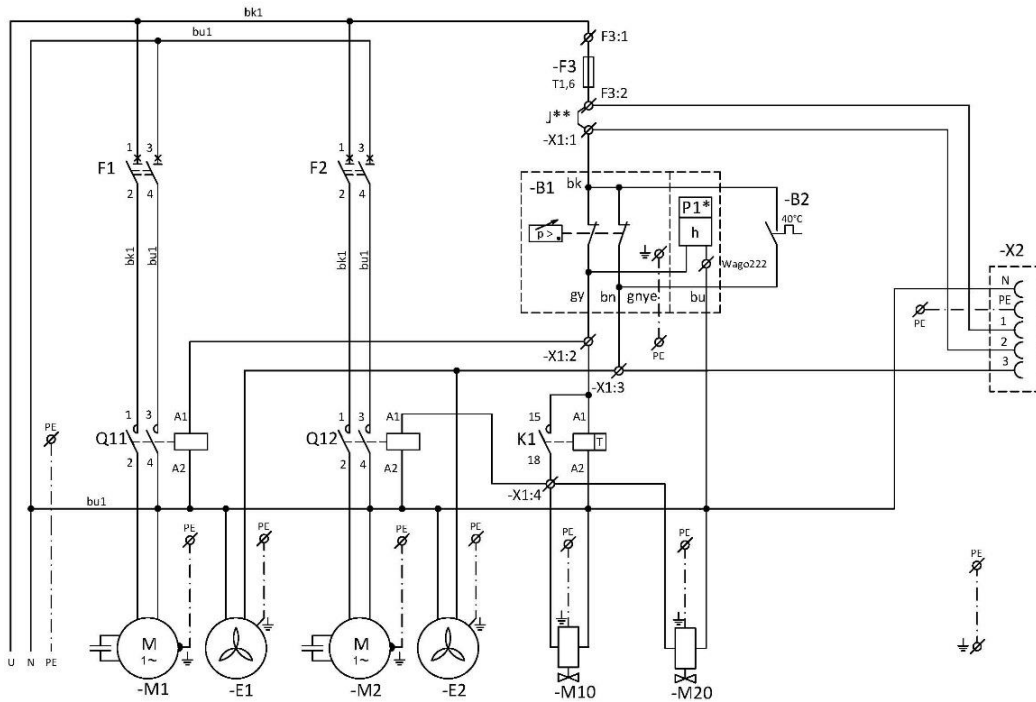


DK50 2x2V/110

6–8 барів, 8–10 барів

1/N/PE ~ 230 В, 50 Гц, 230 В, 60 Гц

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ



Примітка.

P1* — годинним лічильником обладнано тільки модель компресора з тиском 8–10 барів

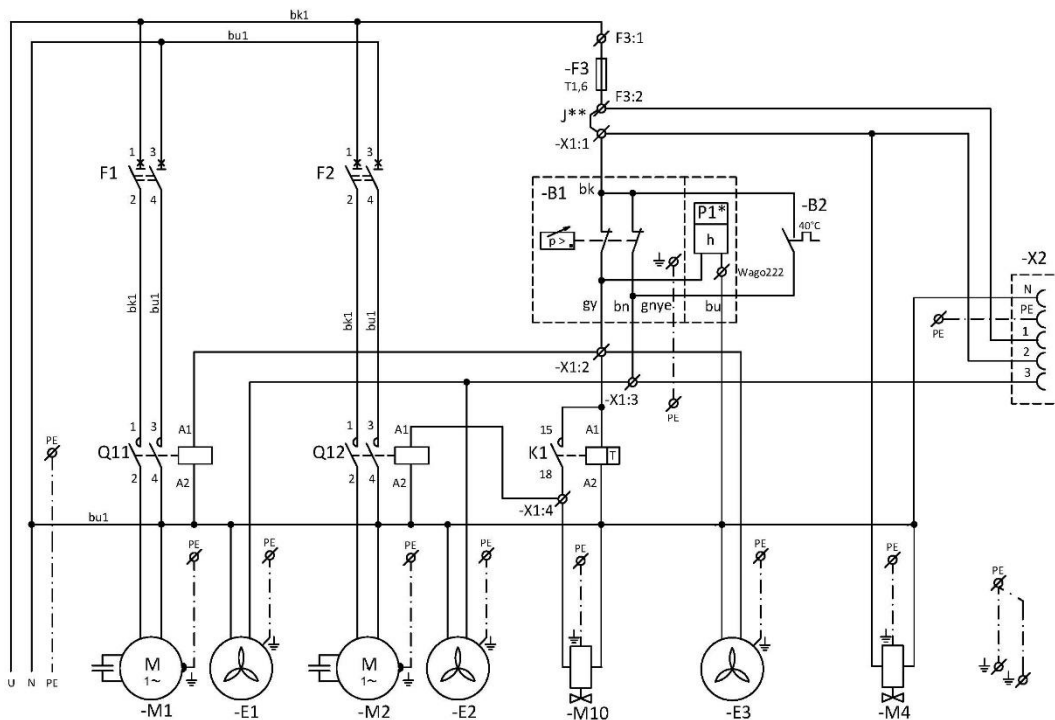
J** — перемикач встановлюється тільки для моделей компресорів, що не встановлюються в шафу (розділ 19.10)

DK50 2x2V/110/M

6–8 барів, 8–10 барів

1/N/PE ~ 230 В, 50 Гц, 230 В, 60 Гц

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ



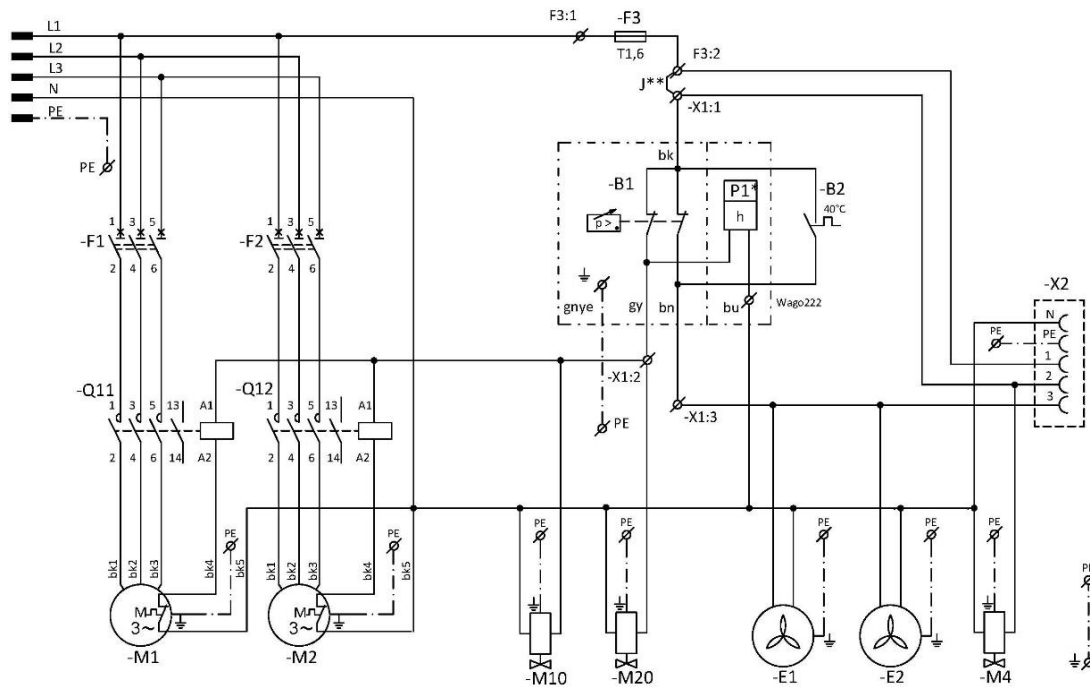
DK50 2x2V/110

6–8 барів, 8–10 барів

1/N/PE ~ 400 В, 50 Гц

МЕРЕЖА TN-S [TN-C-S]

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ



Примітка.

P1* — годинним лічильником обладнано тільки модель компресора з тиском 8–10 барів

J** — перемичка встановлюється тільки для моделей компресорів, що не встановлюються в шафу (розділ 19.10)

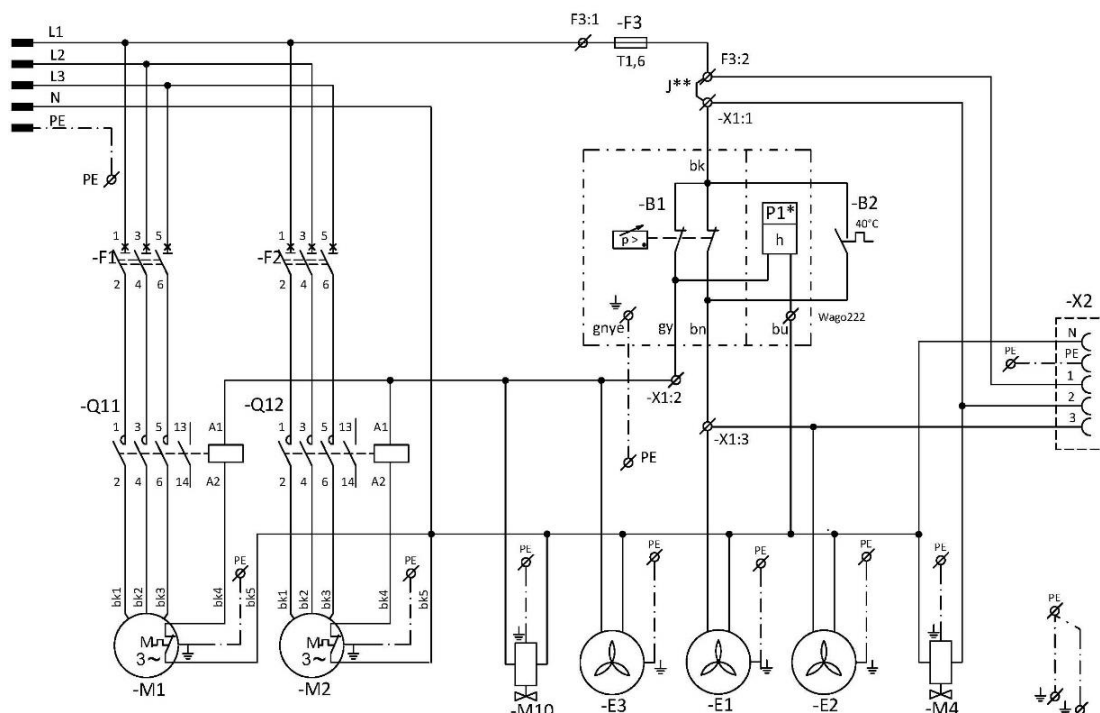
DK50 2x2V/110/M

6–8 барів, 8–10 барів

1/N/PE ~ 400 В, 50 Гц

МЕРЕЖА TN-S [TN-C-S]

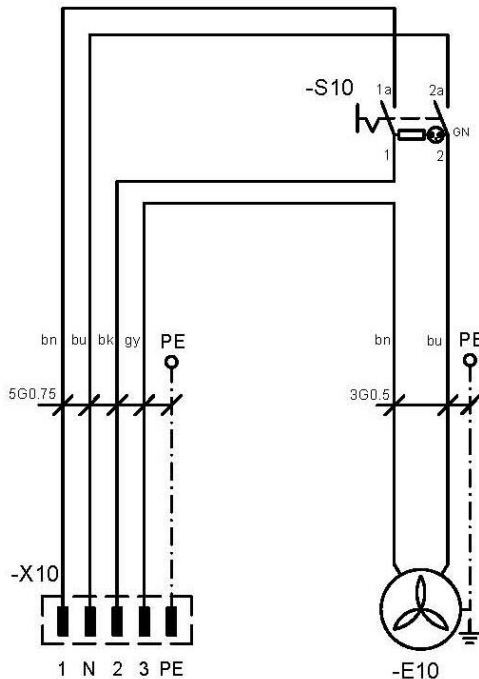
ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ



Шафа компресора

1/N/PE ~ 230 В, 50 Гц, 230 В, 60 Гц
~ 115 В, 60 Гц

ЕЛЕКТРИЧНИЙ ОБ'ЄКТ 1-ї КАТЕГОРІЇ

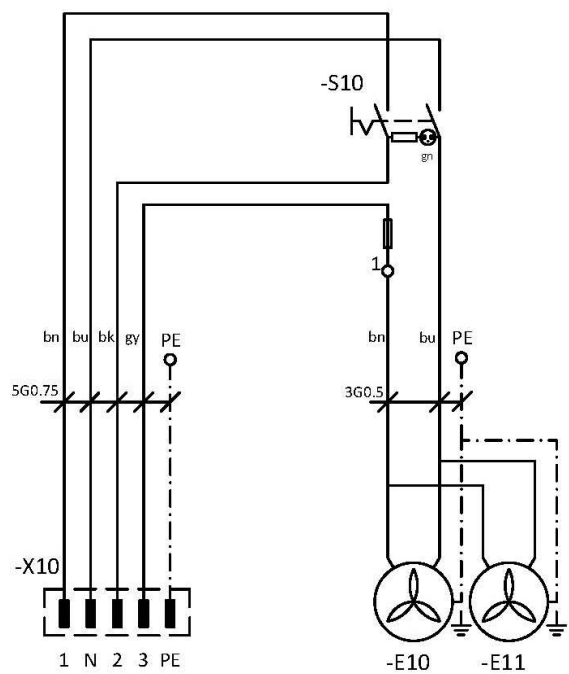


DK50 2V/50

Примітка.

P1 * — годинним лічильником обладнано тільки модель компресора з тиском 8–10 барів

J ** — перемичка встановлюється тільки для моделей компресорів, що не встановлюються в шафу (розділ 19.10)



DK50 2x2V/110

Умовні позначення на електричній схемі

M1, M2	Двигун компресора	B1	Реле тиску
E1, E2	Вентилятор компресора	X1	Клемна колодка
E3	Вентилятор осушувача	M4	Клапан для зливу конденсату
M10, M20	Випускний клапан	P1*	Годинний лічильник
B2	Температурне реле	S10	Реле
E10, E11	Вентилятор шафи	K1	Реле таймера
X10	З'єднувач	F1, F2	Електричний вимикач
X2	Розетка	F3	Запобіжник
		Q11, Q12	Контактор

ЕКСПЛУАТУВАННЯ

ОБЛАДНАННЯМ МОЖЕ КОРИСТУВАТИСЯ ЛИШЕ НАВЧЕНИЙ ПЕРСОНАЛ!!



У РАЗІ ЕКСТРЕНОЇ СИТУАЦІЇ ВІД'ЄДНАЙТЕ КОМПРЕСОР ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖИ (ВИТЯГНІТЬ МЕРЕЖНУ ВИЛКУ).



ПОВЕРХНІ ПОВІТРЯНОГО НАСОСА ДУЖЕ НАГРІВАЮТЬСЯ. ТОРКАННЯ ТАКИХ ПОВЕРХОНЬ МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ОПІКІВ АБО ЗАЙМАННЯ.



У разі тривалої роботи компресора температура шафи може перевищити 40 °С. При цьому автоматично вмикається охолоджувальний вентилятор. Після охолодження внутрішньої частини шафи до температури нижче 32 °С вентилятор вимикається.



Автоматичний запуск: коли тиск у повітрозбірнику знижується до рівня ввімкнення, компресор автоматично вмикається. Компресор автоматично вимикається, коли тиск у повітрозбірнику досягає рівня вимкнення.



Неможливо змінити параметри робочого тиску для реле тиску, задані виробником. Робота компресора за робочого тиску, нижча за рівень увімкнення, свідчить про велике споживання повітря під'єднаним пристроєм (див. розділ «Несправності»).



Потрібний ступінь осушення повітря досягається лише за зазначених умов експлуатування.



Ступінь осушення повітря (і, відповідно, температура конденсації) знижується, якщо робочий тиск не досягає мінімального!



ЯКЩО ОСУШУВАЧ ПРАЦЮЄ ЗА ТЕМПЕРАТУРИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА, ЯКА ПЕРЕВИЩУЄ МАКСИМАЛЬНУ РОБОЧУ ТЕМПЕРАТУРУ, ОСУШУВАЧ МОЖЕ ВИЙТИ З ЛАДУ.

16. УВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТУВАННЯ

- Переконайтеся, що транспортні стабілізатори знято.
- Перевірте надійність усіх з'єднань на лінії подавання стисненого повітря.
- Переконайтеся, що компресор належним чином під'єднано до джерела живлення.
- Переконайтеся, що вимикач перебуває в положенні «I». Якщо вимикач (2) перебуває в положенні «0», поверніть його в положення «I». (Рис. 13)
- Для компресорів, що встановлюються в шафі: поверніть перемикач (4) на передній стінці шафи у положення «I». Зелений індикатор свідчить, що пристрій працює (Рис. 13)
- Перевірте під'єднання роз'єму на шафі до компресора (Рис. 12)
- Перевірте під'єднання шланга манометра до пневматичного блока компресора (Рис. 3 та 8)



Компресор не укомплектовано резервним джерелом живлення.

17. УВІМКНЕННЯ КОМПРЕСОРА

Запустіть компресор (без шафи), повернувши перемикач (2) на реле тиску (1) у положення «I». У результаті компресор буде запущено, а бак заповнено до рівня тиску вимикання, після чого компресор вимкнеться.

Запустіть компресор (із шафою), повернувши вимикач (4) на передньому боці шафи. Індикатор почне світитися зеленим. У результаті компресор буде запущено, а бак заповнено до рівня тиску вимикання, після чого компресор вимкнеться.

Потім компресор працюватиме в автоматичному режимі; реле тиску буде вмикати й вимикати його залежно від споживання стисненого повітря.

Значення рівнів тиску увімкнення та вимикання можна перевірити на манометрі (3). Прийнятна похибка до $\pm 10\%$. Тиск повітря в повітрозбірнику не повинен перевищувати прийнятний робочий тиск

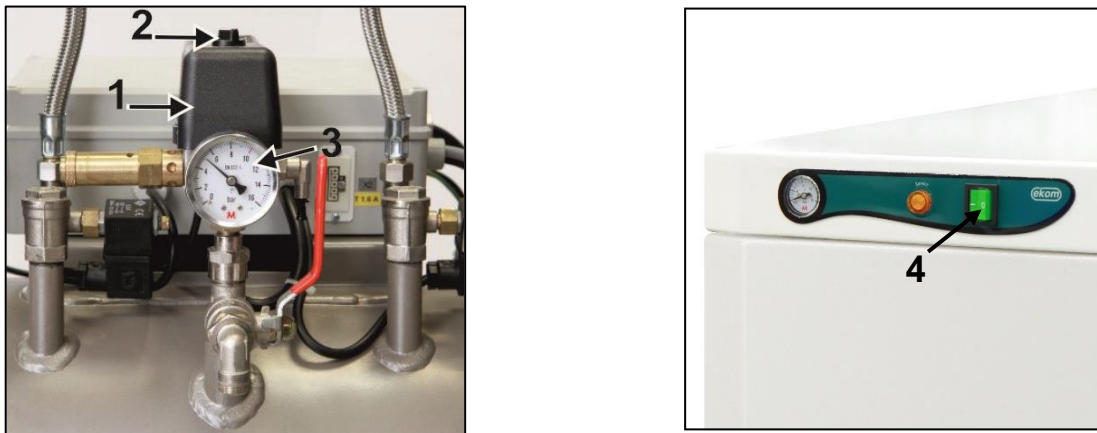


Рис. 13



Заборонено змінювати діапазон реле тиску компресора. Реле тиску (1) налаштоване виробником, його параметри може змінювати лише кваліфікований спеціаліст, який пройшов навчання у виробника.

Компресор. Під час першого запуску та введенні в експлуатування компресор наповнює повітрозбірник до рівня тиску спрацьовування, доки реле тиску не вимкне компресор. Потім компресор працює в автоматичному режимі, умикаючись і вимикаючись за допомогою реле тиску залежно від споживання стисненого повітря.

Компресор з осушувачем. Компресор працює в описаному вище режимі, але з одним винятком: стиснене повітря проходить через охолоджувач та осушувач і останній видаляє вологу з повітря.

18. ВИМКНЕННЯ КОМПРЕСОРА

(Рис. 13)

Щоб вимкнути компресор для технічного обслуговування або з іншої причини, поверніть перемикач (2) на реле тиску (1) у положення «0» і **вийміть вилку з розетки електромережі**. У результаті компресор буде від'єднано від джерела живлення. Спустіть тиск у повітрозбірнику до нульової позначки, відкривши спускний клапан. (Рис. 14)

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

19. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПРИСТРОЮ



Оператор повинен здійснювати випробування пристрою не рідше одного разу на 24 місяці (за стандартом EN 62353) або з періодичністю, зазначеною в чинних місцевих нормативних актах. Результати випробувань (наприклад, згідно з додатком G стандарту EN 62353), а також методи дослідження мають бути задокументовані письмово.

Пристрій спроектовано й виготовлено так, щоб мінімізувати технічне обслуговування. Щоб забезпечити належну й надійну роботу компресора, треба виконати описані нижче роботи.



Перш ніж почати технічне обслуговування компресора, переконайтеся, що його від'єднано від відповідного пристрою. Це дасть змогу виключити ризик для осіб, які використовують цей пристрій, та уникнути матеріальних збитків.



Під час роботи компресора компоненти повітряного насоса (кришка, циліндр, напірний шланг тощо) дуже нагріваються й залишаються гарячими деякий час після його вимкнення, тому не торкайтеся їх.



Ремонтні роботи, що виходять за межі звичайного технічного обслуговування, повинні здійснювати лише кваліфіковані працівники чи представники виробника. Використовуйте лише запасні частини та приладдя, затверджені виробником.



ПІД ЧАС СПУСКАННЯ ТИСКУ З ЛІНІЇ СТИСНЕНОГО ПОВІТРЯ (ПОВІТРЯЗБІРНИКА) ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЗАХИСНІ ОКУЛЯРИ.

Для моделей компресора на 8–10 барів на реле тиску встановлюється годинний лічильник.

До описаних нижче робіт треба допускати лише навчених працівників.



ПЕРЕД ПОЧАТКОМ БУДЬ-ЯКИХ РОБІТ ІЗ ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ВІД'ЄДНАЙТЕ КОМПРЕСОР ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ (ВИЙМІТЬ ВИЛКУ МЕРЕЖЕВОГО ШНУРА З РОЗЕТКИ ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ) І СПУСТІТЬ ТИСК ІЗ ПОВІТРЯЗБІРНИКА.



Перед обслуговуванням, доглядом або приєднанням/від'єднанням ліній подавання стисненого повітря зачекайте, доки обладнання охолоне.



Після завершення робіт знову під'єднайте кабель заземлення, якщо він був від'єднаним під час виконання робіт.

Для будь-яких робіт із технічного обслуговування або ремонту компресор можна витягти із шафи, витягнувши його звідти (за допомогою роликів, на відстань, на яку дає змогу його витягнути довжина шнура між компресором і шафою). (Див. також розділ 19). Після цього можна здійснити потрібні роботи з обслуговування чи ремонту.

Якщо від'єднати шнур, що поєднує компресор і шафу (витягти вилку з розетки, розділ 14.2), компресор не буде працювати. Щоб повернути компресор у робочий стан, дотримуйтесь інструкцій у розділі 14.2, 19.10 чи 19.11.

19.1. Періодичність технічного обслуговування

Проміжок часу ^{c)}	Раз на день	Раз на тиждень	Раз на рік	Раз на 2 роки	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Розділ	Комплект запчастин	Виконавець		
	50 Гц	60 Гц	на 2000 го	на 4000 го	на 6000 го	на 8000 го	на 10000 го	на 12000 го	од	од	од	од	од	од	1600 го	3200 го	4800 го	6400 го	8000 го
Експлуатаційні перевірки виробу	x														19,2	-		Користувач	
Злийте конденсат із повітрязбірника - У разі високої відносної вологості) ^{b)} - Злийте конденсат із посудини ^{d)}	x														19,5	-		Користувач	
Злийте конденсат із повітрязбірника - У разі нормальної відносної вологості) ^{b)}		x													19,5	-		Користувач	
Функціональна перевірка виробу		x													9	-		Користувач	
Перевірка з'єднань на витік та огляд пристрою			x												19,3	-		Кваліфікований спеціаліст	
Перевірка електричних з'єднань			x												19,4	-		Кваліфікований спеціаліст	
Перевірка охолоджувача й вентилятора			x												19,9	-		Кваліфікований спеціаліст	
Заміна фільтрувального елемента у фільтрі осушувача DK50 2x2V/110			x												19,8	025200305-000		Кваліфікований спеціаліст	
Заміна фільтрувального елемента у фільтрі осушувача DK50 2V/50			x												19,8	025200304-000		Кваліфікований спеціаліст	
Перевірка запобіжного клапана			x												19,6	-		Кваліфікований спеціаліст	
Заміна вхідного фільтра й фільтра попереднього чищення в повітряному насосі DK50 2V ^{a)}			x		x										19,7	025200139-000 025200150-000		Кваліфікований спеціаліст	
Здійснення повторних випробувань відповідно до стандарту EN 62353				x											19	-		Кваліфікований спеціаліст	

a) Дані зазначено в годинах. Якщо такі дані недоступні, час буде зазначено в роках.

b) Тільки для компресорів без осушувачів.

c) Для моделей компресорів із частотою 60 Гц: зменште на 20% часовий інтервал у годинах (2000 г./1600 г., 4000 г./3200 г., 6000 г./4800 г., 8000 г./6400 г., 10000 г./8000 г., 12000 г./9600 г.)

d) Тільки для компресорів з осушувачами.

19.2. Експлуатаційні перевірки

- Перевірте стан повітряного насоса — він повинен нормально функціонувати без зайвих вібрацій і шуму. У разі виявлення проблеми усуньте її або зверніться до обслуговувального персоналу.
- Здійсніть візуальну перевірку вентиляторів — вони повинні працювати разом із повітряними насосами. У разі виявлення проблеми усуньте її або зверніться до обслуговувального персоналу.
- Перевірте силовий кабель і пневматичні шланги на наявність пошкоджень. Замініть пошкоджені компоненти або зверніться до персоналу.
- Перевірте температуру навколишнього середовища — вона повинна бути нижчою за граничне значення (40 °C). Інакше охолодіть приміщення.
- Для компресора з осушувачем: відкрутіть кришку на резервуарі для збирання конденсату та злийте конденсат.

19.3. Перевірка пневматичного з'єднання на витокі й огляд пристрою

Перевірка на витікання

- Перевірте пневматичні з'єднання на витокі під час роботи компресора (нагнітання повітря).
- Щоб перевірити всі з'єднання на витокі, скористайтесь аналізатором витоків або мильною водою. У разі виявлення витоків затягніть відповідні з'єднання або змініть ущільнення.

Огляд пристрою

- Перевірте стан повітряного насоса на нормальність роботи й рівня шуму.
- Перевірте роботу вентиляторів: вентилятори повинні працювати протягом певних робочих циклів компресора.
- Перевірте роботу температурного перемикача (B2): розігрійте температурний перемикач рівня понад 40 °C (наприклад, за допомогою теплового фена), намагаючись не розплавити пластикові елементи навколо нього. Якщо компресор під'єднано до джерела живлення, вентилятор EV1, EV2 (або EV3, якщо це компресор з осушувачем) запуститься, як тільки температура досягне позначки 40 °C.
- Перевірте стан фільтра: фільтри мають бути цілими й достатньо чистими.
- Перевірте стан повітряного насоса й переконайтеся, що картер не забруднено зсередини, а колінчастий вал не люфтує.
- У разі потреби замініть дефектні елементи.

19.4. Перевірка електричних з'єднань



Перевірку електричних з'єднань треба здійснювати, коли живлення вимкнено.

Перевірка

- Перевірте механічну роботу головного перемикача.
- Переконайтеся, що кабель і під'єднані дроти не пошкоджені.
- Візуально огляньте з'єднання окремих кабелів із клемною колодкою.
- Огляньте всі гвинтові затискачі на провіднику загального заземлення жовто-зеленого кольору.

19.5. Зливання конденсату



У разі переповнення резервуара виникає небезпека поскознутися на мокрій підлозі.



Щоразу перед спорожненням контейнера вимикайте компресор!



Обережно й повільно відкрийте зливний клапан. Швидке відкриття зливного клапана супроводжується гучним звуком і неконтрольованим потоком накопиченого конденсату.

Компресори

Під час звичайного експлуатування рекомендовано зливати конденсат із напірного резервуара. Від'єднайте компресор від електромережі. Зменште тиск у пристрої до 1 бара або менше, випустивши повітря через під'єднаний пристрій. Уставте шланг, що входить до базового комплекту, у зливальний клапан. Розташуйте резервуар під шлангом і злийте конденсат із резервуара, відкривши випускний клапан (1).

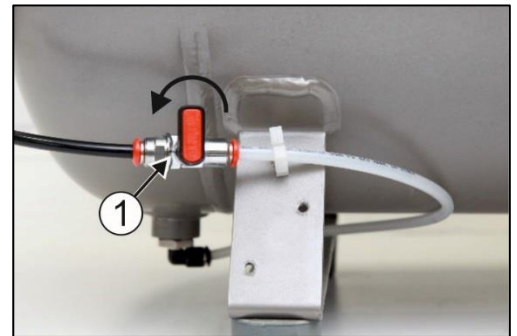


Рис. 14

Моделі компресорів без осушувача можуть бути обладнаними системою автоматичного зливання конденсату, що дає змогу зливати його без участі оператора (див. розділ 8.2).

Компресор з осушувачем (рис. 15)

Конденсат із компресорів з осушувачем автоматично зливається у відповідний резервуар. Уміст резервуара треба регулярно зливати.



Рис. 15



Відстежуйте рівень у резервуарі, орієнтуючись на позначки 1 л і 2 л (залежно від об'єму резервуара), і зливайте конденсат не рідше ніж раз на день. Якщо не зливати конденсат із резервуара з певним інтервалом, він може переповнитися.



ПЕРШ НІЖ ПОЧИНАТИ БУДЬ-ЯКІ ПЕРЕВІРКИ, ВИКОНАЙТЕ ОПИСАНІ НИЖЧЕ ДІЇ.

Компресори із шафою: відчиніть дверний замок і відкрийте дверцята шафи.

19.6. Перевірка запобіжного клапана

Під час першого запуску компресора перевірте правильність роботи запобіжного клапана. Поверніть гвинт (2) запобіжного клапана (1) на кілька обертів ліворуч, доки повітря не почне виходити через клапан. Випускайте повітря через запобіжний клапан протягом кількох секунд. Закрийте клапан, повернувши гвинт (2) праворуч до упору.

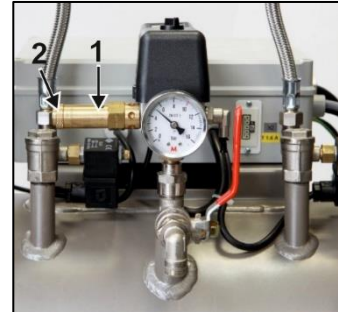


Рис. 16



Ніколи не використовуйте запобіжний клапан для скидання тиску в повітрязбірнику. Це може пошкодити запобіжний клапан. Максимально прийнятний тиск клапана задано виробником. Регулювання заборонено!



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! СТИСНУТЕ ПОВІТРЯ НЕБЕЗПЕЧНЕ, БО ІСНУЄ РИЗИК ПОШКОДЖЕННЯ ОЧЕЙ! РИЗИК ПОШКОДЖЕННЯ ОЧЕЙ

19.7. Заміна вхідного фільтра й фільтра попереднього очищення

Замініть вхідний фільтр (1) під кришкою картера компресора.

Заміна вхідного фільтра:

- Зніміть рукою гумову заглушку (2).
- Вийміть використаний фільтр (1).
- Уставте новий фільтр і встановіть гумову заглушку.

Заміна фільтра попереднього очищення:

- Вийміть рукою фільтр (3) попереднього очищення.
- Замініть деталь і вставте.

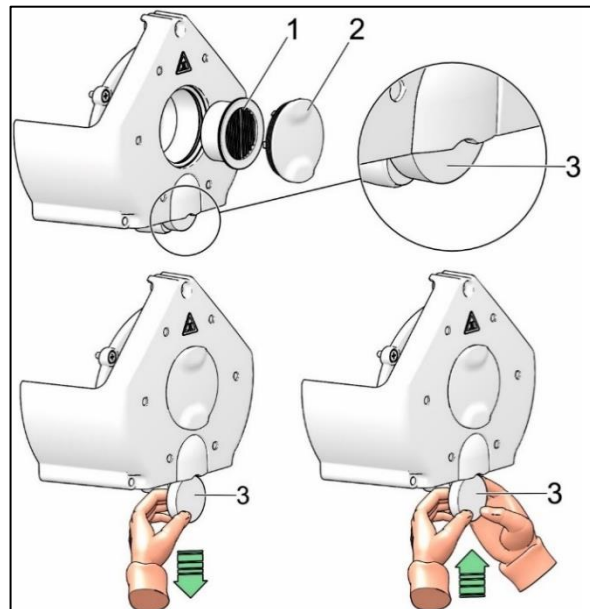


Рис. 17

19.8. Заміна фільтрувального елемента

- Від'єднайте шланг (1) від швидкого з'єднувача.
- За допомогою ключа (2) викрутіть контейнер фільтра (3) і зніміть його.
- Потягніть за фільтрувальний елемент (4), щоб вийняти його.
- Уставте новий фільтрувальний елемент.
- Поставте контейнер фільтра на місце.
- Обережно закріпіть контейнер фільтра за допомогою ключа.
- Знову під'єднайте шланг до швидкознімного з'єднувача.

Рис. 18



19.9. Перевірка охолоджувача й вентилятора (рис. 1)

Щоб забезпечити ефективне осушення, треба утримувати в чистоті обладнання, особливо вентилятор компресора, вентилятор охолоджувача (21) та охолоджувач (14). Видаліть пил із поверхні вентилятора й ребер охолоджувача пилососом або продуйте їх стиснутим повітрям.

19.10. Процедура під'єднання компресора, від'єданого від шафи



Перед будь-яким технічним обслуговуванням або ремонтом компресор треба вимкнути й від'єднати від мережі (витягнути штепсель із розетки).

Для правильної роботи компресора (без шафи) у клемній колодці обов'язково має бути встановлена перемичка (рис. 19, рис. 20, поз. D). Вона замінює перемикач на шафі.



Якщо в клемній колодці компресора (від'єданого від шафи) немає перемички, компресор не працюватиме!

Якщо від'єднати шнур, що з'єднує компресор і шафу (витягти вилку з розетки), і витягти компресор із шафи, він не працюватиме. Тому спочатку треба створити з'єднання в клемній колодці за допомогою перемички (замінивши функцію автоматичного вимикача) (рис. 19, рис. 20, поз. А).

ПРОЦЕС:

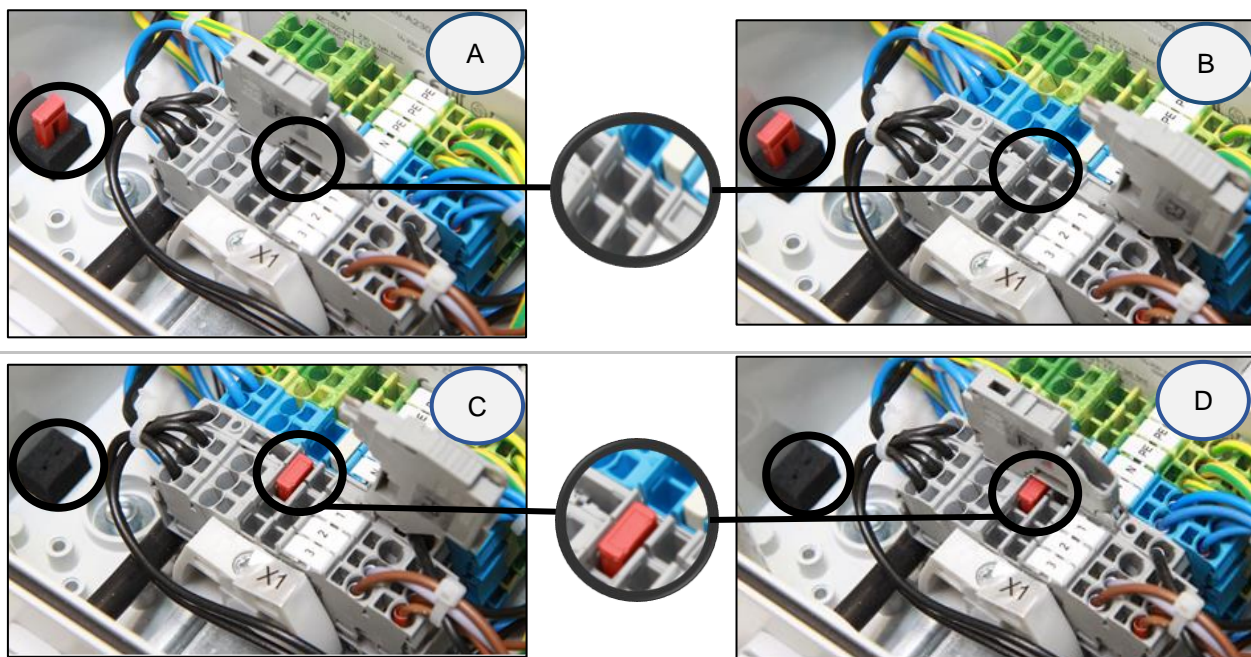
Установлення перемички (процес А-В-С-Д)

- Від'єднайте виріб від електричної мережі, вийнявши штепсельну вилку.
- Зніміть кришку електричної панелі (на компресорі).
- Перемичку не встановлено в клемну колодку – А.
- Підніміть кришку гнізда запобіжника – В.

- Уставте перемичку в клемну колодку – С.
- Закрийте кришку гнізда запобіжника – D.
- Установіть кришку електричної панелі на місце.
- Під'єднайте пристрій до електромережі.
- Запустіть компресор за допомогою вимикача реле тиску.

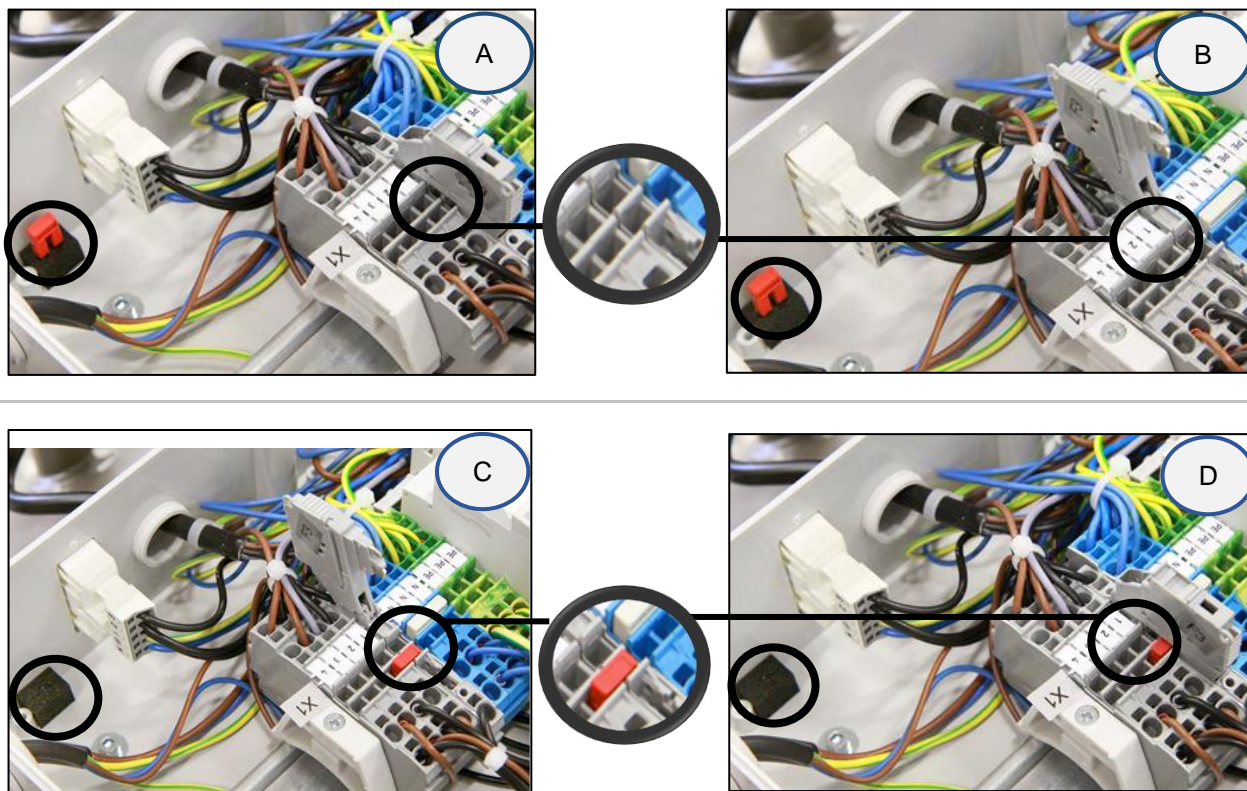
Під час експлуатування компресора поза шафою **ОБОВ'ЯЗКОВО** налагодьте під'єднання до електромережі за допомогою перемички (рис. 19, рис. 20, поз. D).

Рис. 19: DK50 2V/50



230 В

Рис. 20: DK50 2x2V/110



230 В

19.11. Процедура під'єднання компресора до нової шафи



Перед будь-яким технічним обслуговуванням або ремонтом компресор треба вимкнути й від'єднати від мережі (витягнути штепсель із розетки).

Для правильної роботи компресора, встановленого в шафі, треба, щоб у клемну колодку не було вставлено перемичку (рис. 19, рис. 20, поз. А). Перемикач на шафі вмикає та вимикає виріб, зокрема компресор.



Якщо в клемній колодці компресора, під'єданого до шафи, встановлено перемичку, вимикач у шафі компресора не працюватиме!

Щоб під'єднати нову шафу до компресора, який раніше працював без шафи, треба скасувати під'єднання на клемній колодці компресора, виконавши описану нижче процедуру. (Рис. 19, рис. 20) (Див. також розділ 14.1. та 14.2.)

ПРОЦЕС:

Видалення перемички (D-C-B-A):

- Від'єдняйте виріб від електричної мережі, вийнявши штепсельну вилку.
- Зніміть кришку електричної панелі (на компресорі).
- Перемичку встановлено в клемну колодку – D
- Підніміть кришку гнізда для запобіжника – C
- Видаліть перемичку з клемної колодки – B

- Закрийте кришку відсіку запобіжників – А
- Установіть кришку електричної панелі на місце.
- Уставте компресор у шафу.
- Під'єднайте шафу до компресора, уставивши шнур живлення зі штекером (1) у розетку (2) (Рис. 12).
- Під'єднайте пристрій до електромережі.
- Запустіть компресор за допомогою вимикача на реле тиску й вимикача (4) на шафі (рис. 13).

Компресор із розподільчою секцією — під час роботи в шафі **НЕ ПОВИННО БУТИ** електричного з'єднання. (Рис. 19, рис. 20, поз. А).

Примітка. **У разі використання компресора без шафи або в разі здійснення технічного обслуговування перемичку, не встановлену в клемну колодку, треба тримати у визначеному місці біля електричної панелі.**

19.12. Очищення та дезінфікування зовнішніх поверхонь виробу

Використовуйте нейтральні засоби для очищення та дезінфікування зовнішніх поверхонь виробу.



Використання агресивних засобів для чищення та дезінфікування, що містять спирт і хлориди, може призвести до пошкодження поверхні та зміни кольору виробу.

УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ



УВАГА! ПЕРШ НІЖ ВИКОНУВАТИ ПОДАЛЬШІ ДІЇ, ВИПУСТІТЬ ПОВІТРЯ З ПОВІТРОПРОВОДУ ДО НУЛЬОВОГО ТИСКУ Й ВІД'ЄДНАЙТЕ ПРИСТРІЙ ВІД МЕРЕЖІ.

Обладнання, зокрема охолоджувальний вентилятор, треба підтримувати в чистоті, щоб охолоджувач якомога довше працював із максимальною ефективністю. Іноді треба очищати ребра охолодження та видаляти з них пил.

До робіт щодо усунення несправностей треба допускати лише кваліфікованих спеціалістів.

ПРОБЛЕМА	МОЖЛИВА ПРИЧИНА	СПОСІБ УСУНЕННЯ
Компресор не запускається	Немає напруги на реле тиску Пошкоджено обмотування електродвигуна, пошкоджено захист від перегрівання Несправний конденсатор Заклинило поршень або іншу деталь, що обертається. Не спрацьовує реле тиску	Перевірте напругу в мережі Перевірка головного реле: переведіть вимикач (4) у положення «I». (Рис. 13) Послабте клему провідника й затягніть її назад Перевірте електричний шнур і замініть його, якщо він несправний Увімкніть вимикач (2) на реле тиску (1) (рис. 13) Компресор у шафі: якщо компресор не під'єднано шнуром до шафи, під'єднайте його (розділ 14) Компресор (без шафи), який раніше працював у шафі: немає з'єднання в клемній колодці (розділ 19,10) Замініть двигун або обмотування Замініть конденсатор Замініть пошкожені деталі Перевірте роботу реле тиску
Перемикач шафи не вмикає компресор	Компресор у шафі, що раніше працював окремо (у клемній колодці компресора встановлено перемичку)	Вийміть перемичку з клемної колодки, див. розділ 19,11
Компресор умикається часто	Витікання повітря із системи розподілення стисненого повітря Витікання у зворотному клапані У напірному резервуарі забагато конденсованої рідини Низька продуктивність компресора	Перевірте систему розподілення стисненого повітря – ущільніть негерметичні з'єднання Прочистьте зворотний клапан, замініть ущільнення, замініть зворотний клапан Злийте сконденсовану рідину. Перевірте час заповнення повітрязбірника
Зменште тиск у повітрязбірнику (у процесі безперервної роботи компресора)	Високий рівень споживання повітря пристроєм, витікання в системі розподілення стисненого повітря, низька вихідна потужність повітряного насоса Несправність повітряного насоса Несправність в осушувачі	Зменште споживання повітря Скористайтеся компресором із більшою продуктивністю Перевірте пневматичну систему – ущільніть негерметичні з'єднання Почистьте або замініть насос Почистьте або замініть насос Замініть осушувач

Тривала робота компресора	Витікання в системі розподілення стисненого повітря Зношене поршневе кільце Засмітився вхідний фільтр Несправний електромагнітний клапан	Перевірте систему розподілення стисненого повітря – ущільніть негерметичні з'єднання Замініть зношене поршневе кільце Замініть старий фільтр на новий Відремонтуйте або замініть клапан або обмотування
Компресор шумить (стукотить, видає металеві звуки)	Пошкоджено поршневий підшипник, шатун або підшипник двигуна Ослаблена або зламана пружина	Замініть пошкоджений підшипник Замініть пошкоджену пружину
Осушувач не осушує стиснене повітря (наявність водного конденсату в повітрі)	Не працює охолоджувальний вентилятор	Замініть вентилятор Перевірте джерело живлення
	Пошкоджений осушувач	Замініть осушувач
	Не працює система автоматичного зливання конденсату	Виконайте очищення або заміну

* У разі несправності в осушувачі треба ретельно очистити внутрішню поверхню повітрозбірника й видалити всю рідину, що зібралася в ньому.

Перевірте точку роси повітря на виході з повітрозбірника (див. розділ 7 «Технічні характеристики»), щоб уникнути пошкодження обладнання.

20. РЕМОНТНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Гарантійний і післягарантійний ремонт мають виконувати виробник, його уповноважений представник або обслуговувальний персонал, схвалений постачальником.

Виробник залишає за собою право змінювати пристрій без попереднього повідомлення. Жодні зміни не вплинуть на функціональні властивості пристрою.

21. ЗБЕРІГАННЯ

Якщо компресор довго не використовуватиметься, злийте весь конденсат із повітрозбірника. Потім увімкніть компресор на 10 хвилин, залишивши зливальний клапан (1) відкритим (рис. 14). Вимкніть компресор за допомогою вимикача (2) на реле тиску (1) (рис. 13), закрийте зливний клапан і від'єднайте пристрій від електромережі.

22. УТИЛІЗУВАННЯ ПРИСТРОЮ

- Від'єднайте пристрій від електромережі.
- Стравіть тиск повітря в повітрозбірнику, відкривши зливальний клапан (1) (рис. 14).
- Утилізуйте обладнання відповідно до застосовних нормативів щодо захисту довкілля.
- Для цього зверніться в спеціалізовану компанію, яка сортує та утилізує відходи.
- Відпрацьовані компоненти не повинні негативно впливати на довкілля.

DK50 2V/50 DK50 2x2V/110



EKOM spol. s r.o.,
Priemyselná 5031/18, 921 01 PIEŠŤANY, Slovak Republic
Тел.: +421 33 7967255, факс: +421 33 7967223
Ел. пошта: ekom@ekom.sk, www.ekom.sk



ЕКoM спoл. с.р.о.
Пріємисельна 5031/18 921 01 ПІЄШТЯНИ
Словацька Республіка

Уповноважений представник: ПП «Галіт»
вулиця 15-го Квітня, 6Є, Байківці, Тернопільська область,
Україна, 47711

тел.: 0800 502 998, Ел. пошта: office@galit.te.ua, www.galit.te.ua

NP-DK50 2V 50, 2x2V 110-36_04-2026-MD-UA
112000378-0009



2460



UA.TR.099

